

VINILÉSZTER ALAPÚ KÉMIAI RÖGZÍTŐANYAG SZTIROL NÉLKÜL

- CE 1 opcióval rendelkezik a repedezett és nem repedezett betonban való használatra
- Tanúsított felhasználás felszerelt betonvashoz és menetes rudakhoz az ETA-20/0363 1. opció szerint
- Szeizmikus teljesítménykategória: C2 (M12-M16)
- Megfelel a LEED® követelményeknek, IEQ Credit 4.1
- Illékony szerves vegyületek (VOC) kibocsátása lakó környezetekben: A+ osztály
- Tanúsított felhasználás falazathoz tömör és féltömör anyagokon (b,c,d használati kategória)
- Száraz, vizes és süllyesztett furatos beton
- Tanúsítva a pórusbeton (AAC) blokkokkal való használathoz.



KÓDOK ÉS MÉRETEK

KÓD	méret [ml]	db.
FIX300	300	12
FIX420	420	12

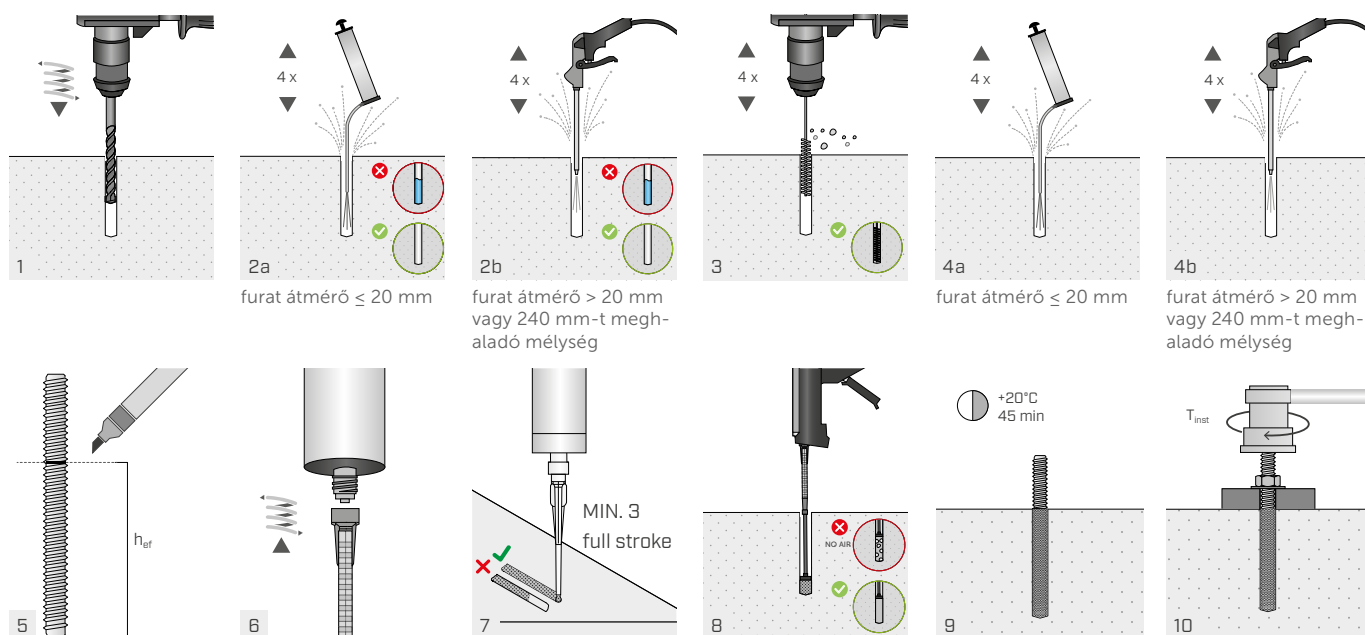
Minőségét megőrzi a gyártási dátumtól számítva: 12 hónapig 300 ml / 18 hónapig 420 ml.
A patron +5 és +25 °C közötti hőmérsékleten tárolandó.

TOVÁBBI TERMÉKEK - TARTOZÉKOK

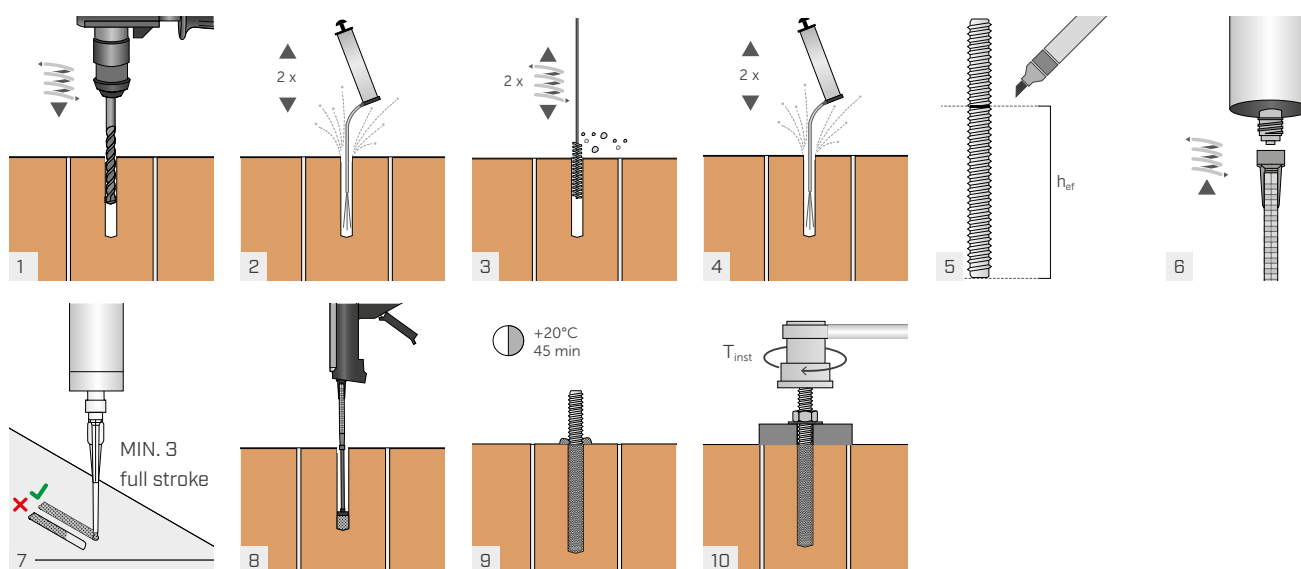
típus	leírás	méret [ml]	db.
MAM400	kinyomó pisztoly	420	1
FLY	kinyomó pisztoly	300	1
STING	csőr	-	12
STINGRED	fúróhegy illesztő szárhoz	-	1
FILL	távtartó alátét	M8 - M24	-
BRUH	acél kefe	M8 - M30	-
BRUHAND	markolat és hosszabbító keféhez	-	1
CAT	sűrített levegős pisztoly	-	1
PONY	fúvó pumpa	-	1

FELSZERELÉS

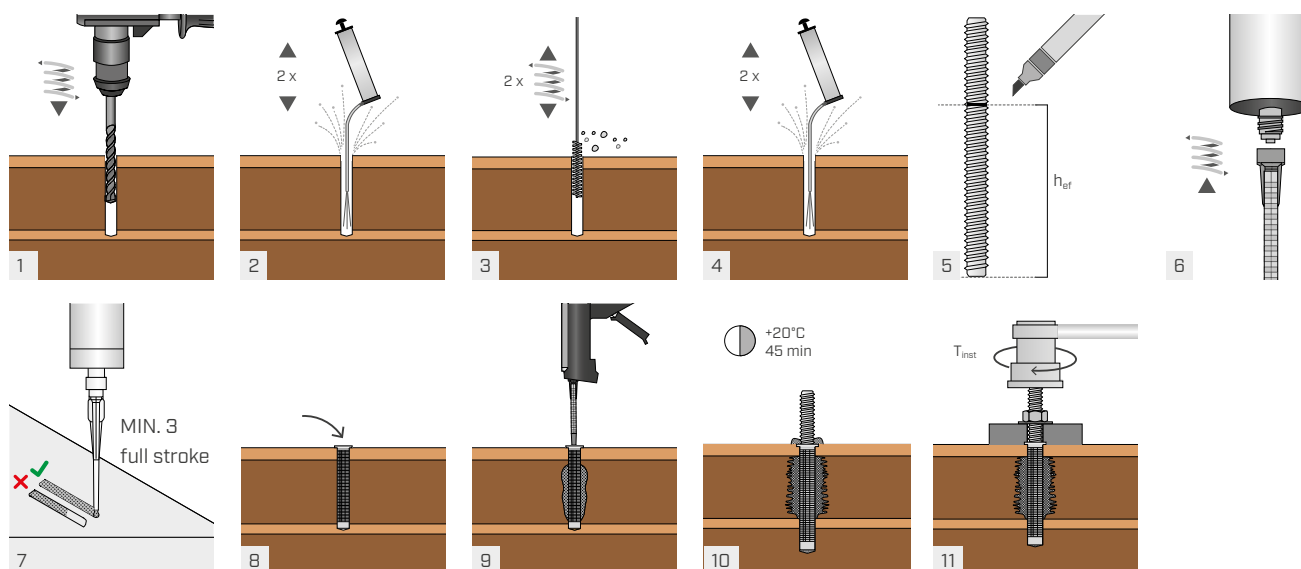
BETON



TÖMÖR FALAZAT

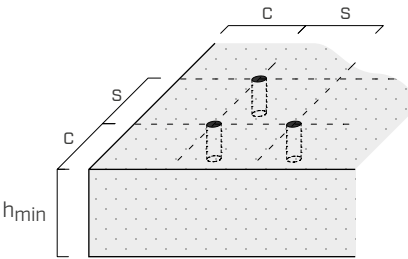


FÉLTÖMÖR FALAZAT



TELEPÍTÉS

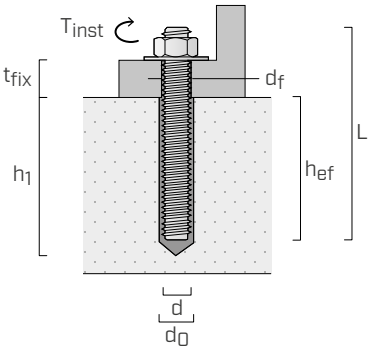
A BETONRA TÖRTÉNŐ TELEPÍTÉS GEOMETRIAI JELLEMZŐI | MENETES SZÁRAK



d	[mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24
d ₀	[mm]	10	12	14	18	24	28
h _{ef,min}	[mm]	60	60	70	80	90	96
h _{ef,max}	[mm]	160	200	240	320	400	480
d _f	[mm]	9	12	14	18	22	26
T _{inst}	[Nm]	10	20	40	80	120	160

		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Minimális tengelyköz	s _{min} [mm]	40	50	60	80	100	120
Minimális távolság a peremtől	c _{min} [mm]	40	50	60	80	100	120
A beton hordozóanyag minimális vastagsága	h _{min} [mm]	h _{ef} + 30 ≥ 100 mm				h _{ef} + 2 d ₀	

A kritikusnál kisebb tengelyközök és távolságok esetében a telepítési paraméterekkel arányosan kell csökkenteni az ellenállási értékeket.



d a rögzítőelem átmérője
d₀ furat átmérő a beton hordozóban
h_{ef} a lehorgonyzás tényleges mélysége
d_f furat átmérő rögzítendő elemben
T_{inst} maximum meghúzási nyomaték
L a rögzítőelem hossza
t_{fix} maximális rögzíthető vastagság
h₁ furat minimális mélysége

SZERELÉSI IDŐK ÉS HŐMÉRSÉKLETEK

a hordozóanyag hőmérséklete	a patron hőmérséklete	megmunkálási idő	terhelhetőségi idő
-5 ÷ -1 °C (*)	+5 ÷ +40 °C	90 perc	6 óra
0 ÷ +4 °C		45 perc	3 óra
+5 ÷ +9 °C		25 perc	2 óra
+10 ÷ +14 °C		20 perc	100 perc
+15 ÷ +19 °C		15 perc	80 perc
+20 ÷ +29 °C		6 perc	45 perc
+30 ÷ +34 °C		4 perc	25 perc
+35 ÷ +39 °C		2 perc	20 perc

(*) Falazathoz nem megengedett hőmérsékletek.

Az A komponens besorolása: Eye Irrit. 2; Skin Sens. 1.

A B komponens besorolása: Eye Irrit. 2; Skin Sens. 1.

JELLEMZŐ STATIKAI ÉRTÉKEK

NEM REPEDEZETT BETON⁽¹⁾

HÚZÁS

rúd	$h_{ef,standard}$ [mm]	$N_{Rk,p}^{(2)}$ [kN]				$h_{ef,max}$ [mm]	$N_{Rk,s}^{(3)}$ [kN]			
		acél, 5.8	γ_{Mp}	acél, 8.8	γ_{Mp}		acél, 5.8	γ_{Ms}	acél, 8.8	γ_{Ms}
M8	80	17,1	1,8	17,1	1,8	160	18	1,5	29	1,5
M10	90	22,6		22,6		200	29		46	
M12	110	33,2		33,2		240	42		67	
M16	128	51,5		51,5		320	79		126	
M20	170	85,5		85,5		400	123		196	
M24	210	126,7		126,7		480	177		282	

NYÍRÁS

rúd	h_{ef} [mm]	$V_{Rk,s}^{(3)}$ [kN]			
		acél, 5.8	γ_{Ms}	acél, 8.8	γ_{Ms}
M8	≥ 60	11	1,25	15	1,25
M10	≥ 60	17		23	
M12	≥ 70	25		34	
M16	≥ 80	47		63	
M20	≥ 100	74		98	
M24	≥ 125	106		141	

az $N_{Rk,p}^{(4)}$ növekedési tényezője

ψ_c	C25/30	1,04
	C30/37	1,08
	C40/50	1,15
	C50/60	1,19

REPEDEZETT BETON⁽¹⁾

HÚZÁS

rúd	$h_{ef,standard}$ [mm]	$N_{Rk,p}^{(2)}$ [kN]				$h_{ef,max}$ [mm]	$N_{Rk,p}/N_{Rk,s}$ [kN]			
		acél, 5.8	γ_{Mp}	acél, 8.8	γ_{Mp}		acél, 5.8	γ_{Ms}	acél, 8.8	γ_{Ms}
M8	80	9,0	1,8	9,0	1,8	160	18,0	1,5 ⁽³⁾	18,1	1,8 ⁽²⁾
M10	90	12,7		12,7		200	28,3	1,8 ⁽²⁾	28,3	
M12	110	18,7		18,7		240	40,7		40,7	
M16	128	29,0		29,0		320	72,4		72,4	

NYÍRÁS

rúd	$h_{ef,standard}$ [mm]	V_{Rk} [kN]			
		acél, 5.8	γ_{Ms}	acél, 8.8	γ_M
M8	80	11	1,25 ⁽³⁾	15	1,25 ⁽³⁾
M10	90	17		23	
M12	110	25		34	
M16	128	47		58	1,8 ⁽⁵⁾

az $N_{Rk,p}^{(6)}$ növekedési tényezője

ψ_c	C25/30	1,02
	C30/37	1,04
	C40/50	1,07
	C50/60	1,09

MEGJEGYZÉS:

- ⁽¹⁾ A falazaton lévő, illetve a javított tapadású rudak segítségével alkalmazott rögzítőelemekre vonatkozó számításokat lásd a hivatkozott ETA dokumentumban.
- ⁽²⁾ Törési mód kihúzással és a betonkúp törésével (pull-out and concrete cone failure).
- ⁽³⁾ Az acél anyag törési módja.
- ⁽⁴⁾ A húzási ellenállás növekedési tényezője (kivéve az acélanyag törését), amely érvényes nem repedezett beton jelenlétében.
- ⁽⁵⁾ Törési mód kifeszítéssel (pry-out).
- ⁽⁶⁾ A húzási ellenállás növekedési tényezője (kivéve az acélanyag törését), érvényes repedezett beton jelenlétében.

ÁLTALÁNOS ELVEK:

- A jellemző értékek az ETA-20/0363.-nak megfelelően vannak kiszámítva
- A tervezési értékek a jellemző értékekből véve az alábbiak szerint: $R_d = R_k/\gamma_M$. A γ_M együtthatók értékei a táblázatban láthatók a törési mód-nak megfelelően, és összhangban vannak a termék tanúsítványokkal.
- A csökkentett tengelytávolságú és szélhez közeli, megnövelt szilárdsági osztályú vagy csökkentett vastagságú vagy sűrű erősítésű betonra rögzítendő rögzítőelemek számításával kapcsolatban lásd az ETA dokumentumot.
- A szeizmikus terhelésnek kitett rögzítőelemek tervezésével kapcsolatban lásd az ETA referencia dokumentumot, valamint a EN 1992-4 előírást.
- A különböző típusú tanúsítások (repedezett/nem repedezett beton, szeizmikus alkalmazás) hatálya alá tartozó átmérők meghatározását lásd a hivatkozott ETA dokumentumban.