

KEMANKARE BASERAD PÅ VINYLESTER UTAN STYREN

- CE-alternativ 1 för sprucken och osprucken betong
- Certifierad användning för gängade stänger och efterinstallerade armeringsjärn enligt ETA-20/0363 alternativ 1
- Seismisk klass C2 (M12-M16)
- Överensstämmer med LEED®, IEQ Credit 4.1
- Emissionsklass A+ för organiska flyktiga ämnen (VOC) i bostadsmiljöer
- Certifierad användning för murverk på massiva och halvmassiva material (användningskategori b,c,d)
- Torr, våt betong eller med nedsänkta hål
- Certifierad för användning på betongblock av autoklaverad lättbetong (AAC)



KODER OCH MÅTT

KOD	format [ml]	st.
FIX300	300	12
FIX420	420	12

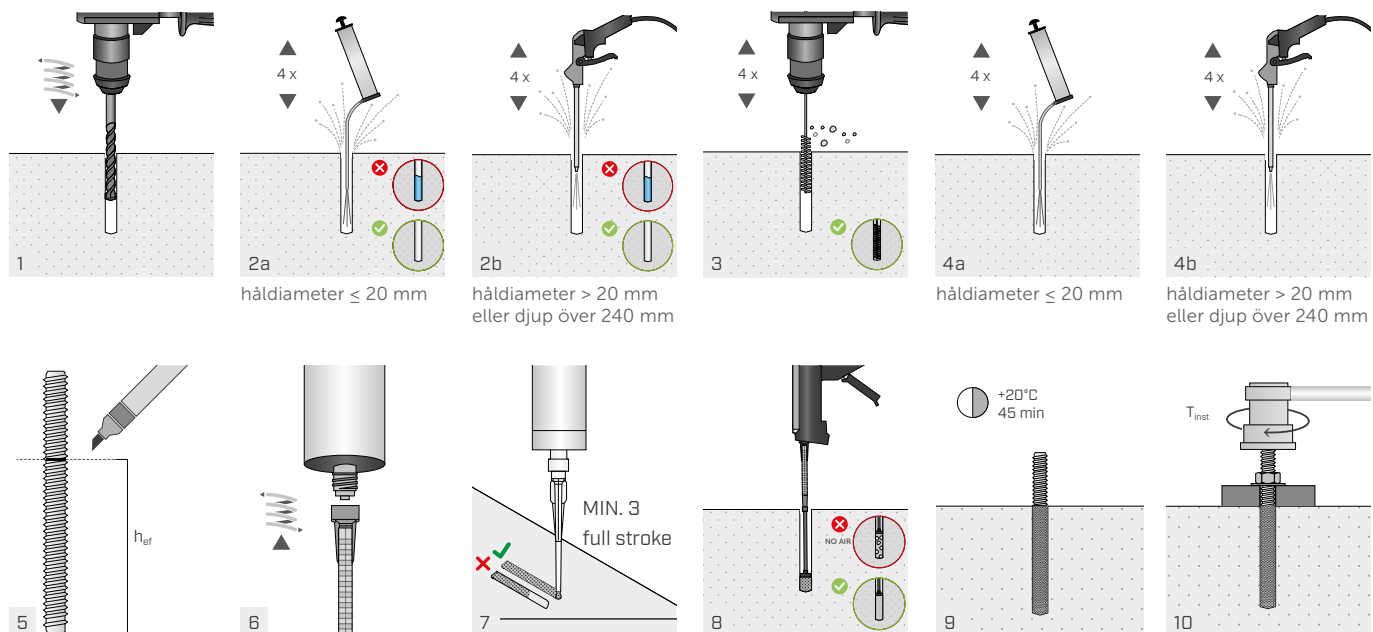
Förfallodatum från produktionsdatumet: 12 månader för 300 ml, 18 månader för 420 ml.
Förvaringstemperatur mellan + 5 och + 25 °C.

TILLÄGGSPRODUKTER - TILLBEHÖR

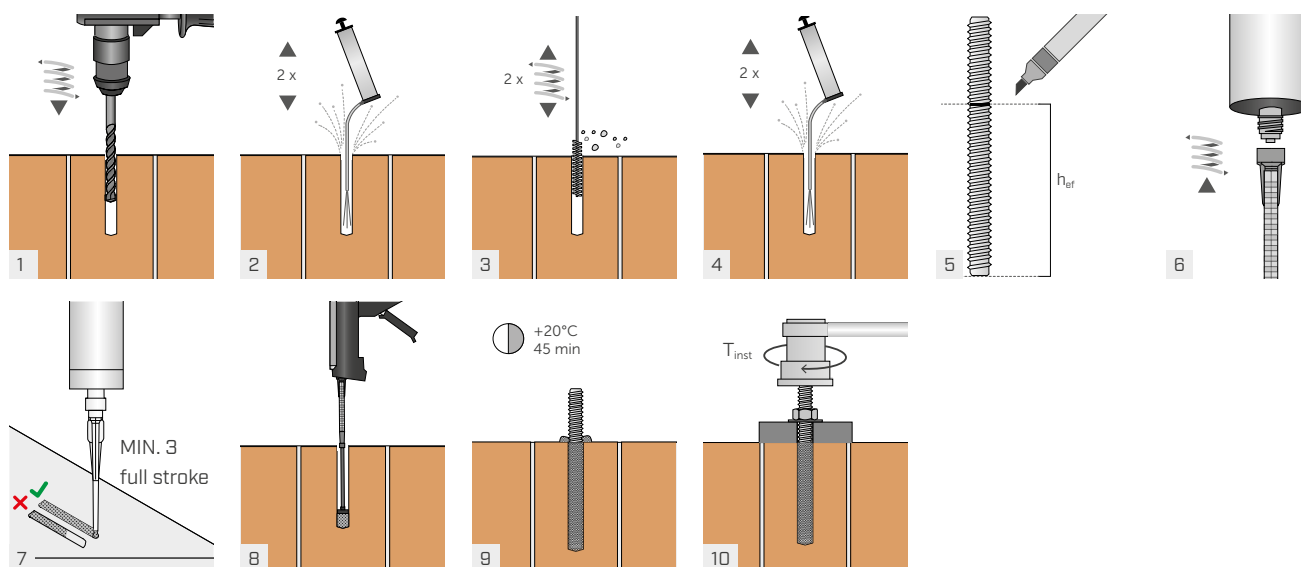
typ	beskrivning	format [ml]	st.
MAM400	pistol för patroner	420	1
FLY	pistol för patroner	300	1
STING	pip	-	12
STINGRED	spetsadapter för pip	-	1
FILL	yllningsbricka	M8 - M24	-
BRUH	liten stålborste	M8 - M30	-
BRUHAND	grepp och förlängning för borste	-	1
CAT	tryckluftspistol	-	1
PONY	blåspump	-	1

MONTERING

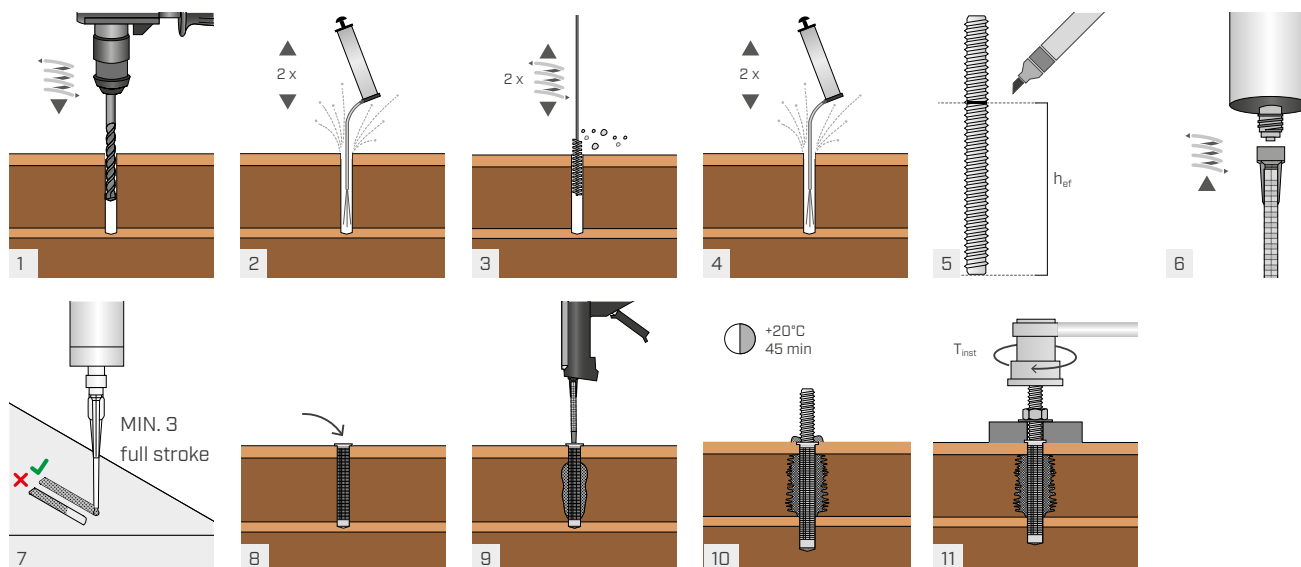
BETONG



MASSIVT MURVERK

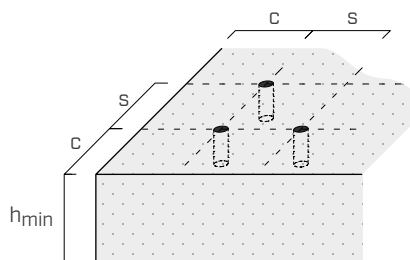


PERFORERAT MURVERK



■ INSTALLATION

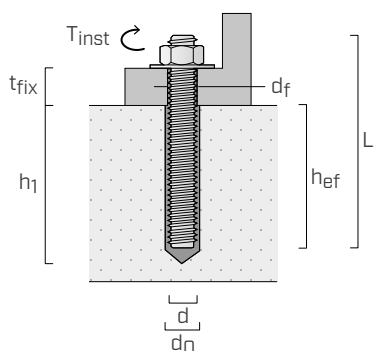
GEOMETRISKA EGENSKAPER FÖR INSTALLATION BETONG | GÄNGADE STÄNGER



d	[mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24
d_0	[mm]	10	12	14	18	24	28
$h_{ef,min}$	[mm]	60	60	70	80	90	96
$h_{ef,max}$	[mm]	160	200	240	320	400	480
d_f	[mm]	9	12	14	18	22	26
T_{inst}	[Nm]	10	20	40	80	120	160

			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Minsta c-c avstånd	s_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Minsta kantavstånd	c_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Minimi tjocklek på betongunderlaget	h_{min}	[mm]	$h_{ef} + 30 \geq 100 \text{ mm}$				$h_{ef} + 2 d_0$	

Vid c-c avstånd och avstånd som är lägre än de kritiska reduceras hållfasthetsvärdena beroende på installationsparametrarna.



d förankringens diameter
 d_0 diameter på hålet i betongunderlaget
 h_{ef} effektivt förankringsdjup
 d_f diameter på hålet i elementet som ska fästas
 T_{inst} max. åtdragningsmoment
L förankringslängd
 t_{fix} maximal fixerbar tjocklek
 h_1 minimalt djup på hålet

■ INSTALLATIONSTID OCH TEMPERATUR

underlagets temperatur	patronens temperatur	arbetstid	väntetid innan belastning
-5 ÷ -1 °C (*)	+5 ÷ +40 °C	90 min	6 h
0 ÷ +4 °C		45 min	3 h
+5 ÷ +9 °C		25 min	2 h
+10 ÷ +14 °C		20 min	100 min
+15 ÷ +19 °C		15 min	80 min
+20 ÷ +29 °C		6 min	45 min
+30 ÷ +34 °C		4 min	25 min
+35 ÷ +39 °C		2 min	20 min

(*) Ej tillåtna temperaturer för murverk.

Klassificering av komponent A: Eye Irrit. 2; Skin Sens. 1.

Klassificering av komponent B: Eye Irrit. 2; Skin Sens. 1.

REKOMMENDERADE KARAKTERISTISKA VÄRDEN

OSPRUCKEN BETONG⁽¹⁾

DRAGNING

stång	$h_{ef,standard}$ [mm]	$N_{Rk,p}^{(2)}$ [kN]				$h_{ef,max}$ [mm]	$N_{Rk,s}^{(3)}$ [kN]			
		stål 5.8	γ_{Mp}	stål 8.8	γ_{Mp}		stål 5.8	γ_{Ms}	stål 8.8	γ_{Ms}
M8	80	17,1	1,8	17,1	1,8	160	18	1,5	29	1,5
M10	90	22,6		22,6		200	29		46	
M12	110	33,2		33,2		240	42		67	
M16	128	51,5		51,5		320	79		126	
M20	170	85,5		85,5		400	123		196	
M24	210	126,7		126,7		480	177		282	

SKJUVNING

stång	h_{ef} [mm]	$V_{Rk,s}^{(3)}$ [kN]			
		stål 5.8	γ_{Ms}	stål 8.8	γ_{Ms}
M8	≥ 60	11	1,25	15	1,25
M10	≥ 60	17		23	
M12	≥ 70	25		34	
M16	≥ 80	47		63	
M20	≥ 100	74		98	
M24	≥ 125	106		141	

omräkningsfaktor för $N_{Rk,p}^{(4)}$

ψ_c	C25/30	1,04
	C30/37	1,08
	C40/50	1,15
	C50/60	1,19

SPRUCKEN BETONG⁽¹⁾

DRAGNING

stång	$h_{ef,standard}$ [mm]	$N_{Rk,p}^{(2)}$ [kN]				$h_{ef,max}$ [mm]	$N_{Rk,p}/N_{Rk,s}$ [kN]			
		stål 5.8	γ_{Mp}	stål 8.8	γ_{Mp}		stål 5.8	γ_{Ms}	stål 8.8	γ_{Ms}
M8	80	9,0	1,8	9,0	1,8	160	18,0	1,5 ⁽³⁾	18,1	1,8 ⁽²⁾
M10	90	12,7		12,7		200	28,3	1,8 ⁽²⁾	28,3	
M12	110	18,7		18,7		240	40,7		40,7	
M16	128	29,0		29,0		320	72,4		72,4	

SKJUVNING

stång	$h_{ef,standard}$ [mm]	V_{Rk} [kN]			
		stål 5.8	γ_{Ms}	stål 8.8	γ_M
M8	80	11	1,25 ⁽³⁾	15	1,25 ⁽³⁾
M10	90	17		23	
M12	110	25		34	1,8 ⁽⁵⁾
M16	128	47		58	

omräkningsfaktor för $N_{Rk,p}^{(6)}$

ψ_c	C25/30	1,02
	C30/37	1,04
	C40/50	1,07
	C50/60	1,09

OBS:

- ⁽¹⁾ Se ETA-dokumentet för en beräkning av förankringar på murverk eller för användning av stänger med förbättrad vidhäftning.
- ⁽²⁾ Utdragningsbrott och brott av betongkon (pull-out and concrete cone failure).
- ⁽³⁾ Stålbrott.
- ⁽⁴⁾ Förändringsfaktor för draghållfastheten (med undantag för stålbrott) som gäller för osprucken betong.
- ⁽⁵⁾ Utbändning (pry-out).
- ⁽⁶⁾ Förändringsfaktor för draghållfastheten (med undantag för stålbrott) som gäller för osprucken betong.

HUVUDPRINCIPER:

- De karakteristiska värdena beräknas enligt ETA-20/0363.
- Dimensioneringsvärdena erhålls från de karakteristiska värdena enligt följande:
 $R_d = R_k/\gamma_M$. Partialkoefficienterna γ_M anges i tabellen beroende på brottsättet och i enlighet med produktcertifikaten.
- För beräkningen av förankringar med reducerade c-c avstånd, nära kanten eller för fastsättning vid betong i en högre hållfasthetsklass, med reducerad tjocklek eller med tät armering hänvisar vi till dokumentet ETA.
- Se motsvarande ETA-dokument och vad som anges i EN 1992-4 angående konstruktionen av förankringar som utsätts för seismiska belastningar.
- Angående specifikation av diametrar som täcks av olika typer av certifieringar (sprucken betong, utan sprickor, seismisk tillämpning) hänvisas till ETA-dokumenterna.