

TRASPIR 110

MEMBRANA ALTAMENTE TRASPIRANTE



COMPOSIZIONE

strato superiore
tessuto non tessuto in PP

strato intermedio
film traspirante in PP

strato inferiore
tessuto non tessuto in PP



DATI TECNICI

Proprietà	normativa	valore	conversione USC
Grammatura	EN 1849-2	112 g/m ²	0.37 oz/ft ²
Spessore	EN 1849-2	0,4 mm	16 mil
Trasmissione del vapore d'acqua (Sd)	EN 1931	0,03 m	-
Trasmissione del vapore d'acqua (dry cup)	ASTM E96/ E96M	101 US perm 5810 ng/(s·m ² ·Pa)	-
Resistenza a trazione MD/CD	EN 12311-1	250 / 165 N/50mm	29 / 19 lb/in
Allungamento MD/CD	EN 12311-1	50 / 70 %	-
Resistenza a lacerazione del chiodo MD/CD	EN 12310-1	115 / 135 N	26 / 30 lbf
Impermeabilità all'acqua	EN 1928	classe W1	-
Resistenza termica	-	-40 / 80 °C	-40 / 176 °F
Reazione al fuoco	EN 13501-1	classe E	-
Resistenza al passaggio dell'aria	EN 12114	< 0,02 m ³ /(m ² h50Pa)	< 0.001 cfm/ft ² at 50Pa
Conducibilità termica (λ)	-	0,3 W/(m·K)	0.17 BTU/h·ft·°F
Calore specifico	-	1800 J/(kg·K)	-
Densità	-	ca. 264 kg/m ³	ca. 0.15 oz/in ³
Fattore di resistenza al vapore (μ)	-	ca. 50	ca. 0.15 MNs/g
Contenuto VOC	-	0 %	-
Stabilità UV ⁽¹⁾	EN 13859-1/2	3 mesi	-
Esposizione agli agenti atmosferici ⁽¹⁾	-	2 settimane	-
Colonna d'acqua	ISO 811	> 280 cm	> 110 in
Dopo invecchiamento artificiale:			
- impermeabilità all'acqua	EN 1297 / EN 1928	classe W1	-
- resistenza a trazione MD/CD	EN 1297 / EN 12311-1	220 / 145 N/50mm	25 / 17 lb/in
- allungamento	EN 1297 / EN 12311-1	40 / 60 %	-
Flessibilità alle basse temperature	EN 1109	-30 °C	-22 °F
Test pioggia battente	TU Berlin	superato	-

⁽¹⁾ Per la correlazione tra test di laboratorio e condizioni reali, si veda pag. 199.

CODICI E DIMENSIONI

CODICE	descrizione	tape	H	L	A	H	L	A	
			[m]	[m]	[m ²]	[ft]	[ft]	[ft ²]	
T110	TRASPIR 110	-	1,5	50	75	5	164	807	36
T11030	TRASPIR 110 3,0 m	-	3	50	150	10	164	1615	36