

DISC

Connettore a scomparsa

Piastra forata tridimensionale in acciaio al carbonio con zincatura galvanica



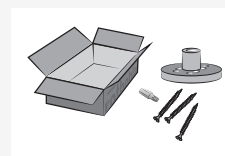
CAMPI DI IMPIEGO

Giunzioni a taglio legno-legno
in tutte le direzioni della trave
secondaria

- legno massiccio
- legno lamellare
- XLAM (Cross Laminated Timber)
- LVL
- pannelli a base di legno

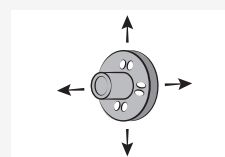
PACKAGING

Viti di montaggio ed inserto TX inclusi nella confezione



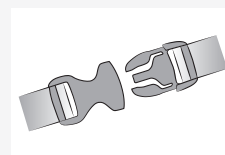
SOLLECITAZIONI COMBinate

Resistente a forze sia di taglio che di trazione, grazie al
serraggio degli elementi tramite barra passante



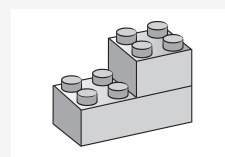
PRATICO

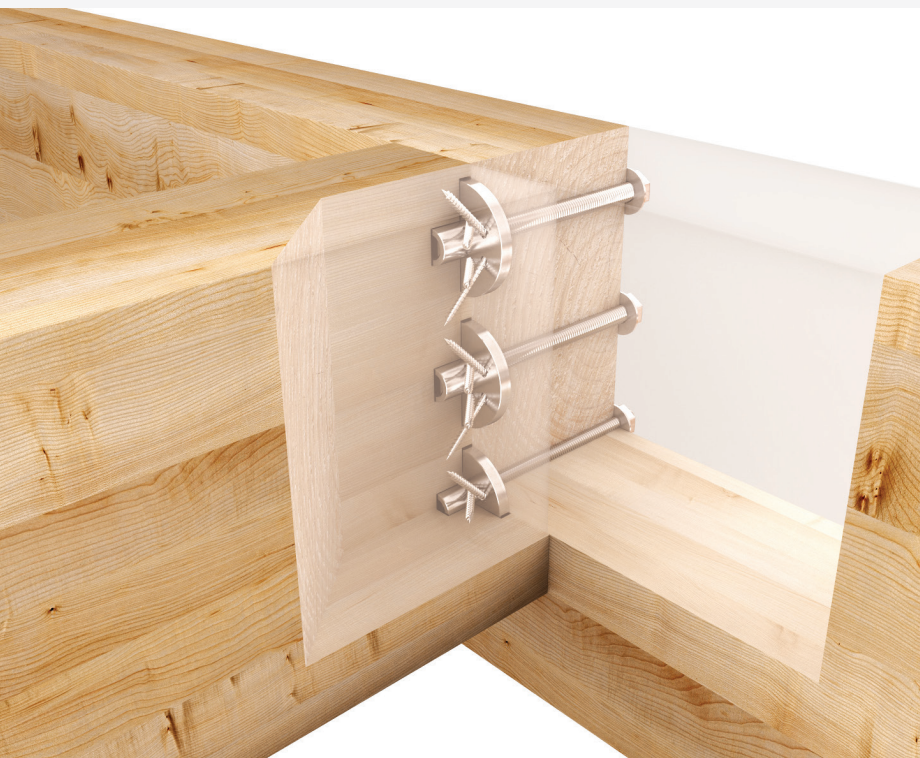
Posa in opera semplice grazie alla possibilità di
serraggio successivo al montaggio



REMOVIBILE

Utilizzabile anche per strutture temporanee,
può essere rimosso con semplicità grazie al
sistema a barra passante





ESTETICA

Giunzione completamente a scomparsa, assicura una resa estetica gradevole



VERSATILITÀ

Utilizzabile per svariate applicazioni, permette la realizzazione di giunzioni a taglio e collegamenti a trazione tra gli elementi lignei

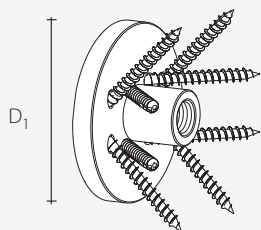


TRASMISSIBILITÀ

Permette di trasferire mediante barra filettata tutte le forze in gioco tra gli elementi lignei. Incremento della capacità portante potenzialmente illimitato utilizzando più connettori in serie

CODICI E DIMENSIONI

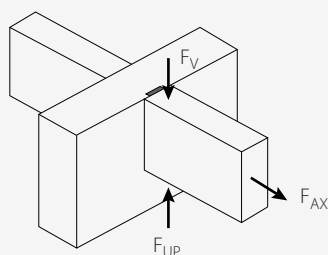
DISC



codice	tipo	D ₁ [mm]	barra	pz/conf
DISC55	DISC55	55	M12	1
DISC80	DISC80	80	M16	1
DISC120	DISC120	120	M20	1

Viti incluse nella confezione

SOLLECITAZIONI



MATERIALE E DURABILITÀ

DISC: acciaio al carbonio S235 zincato.

Utilizzo in classe di servizio 1 e 2 (EN 1995:2008).

CAMPO D'IMPIEGO

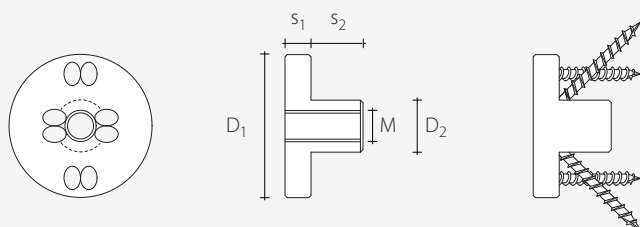
Giunzioni legno-legno



PRODOTTI ADDIZIONALI - FISSAGGI

tipo	descrizione		d x L [mm]	inserto	supporto	pagina
vite DISC55	vite per legno		5 x 50	TX20		inclusa
vite DISC80	vite per legno		6 x 60	TX25		inclusa
vite DISC120	vite per legno		6 x 90	TX25		inclusa
KOS	bullone		M12 - M16 - M20	-		54
ULS	rondella DIN 1052		M12 - M16 - M20	-		62

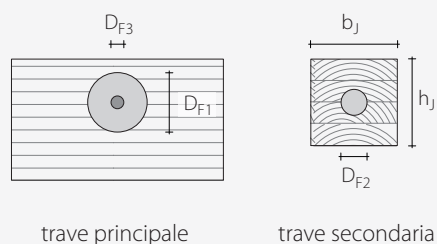
GEOMETRIA



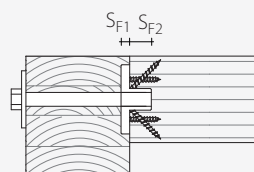
tipo	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	s ₁ [mm]	s ₂ [mm]	M [mm]	Viti DISC di fissaggio (incluse)	
						d x L [mm]	[pz]
DISC55	55	20	10	20	M12	5 x 50	8
DISC80	80	25	10	25	M16	6 x 60	8
DISC120	120	30	10	30	M20	6 x 90	16

INSTALLAZIONE

INDICAZIONI DI FRESATURA PER GIUNZIONE TRAVE PRINCIPALE - TRAVE SECONDARIA



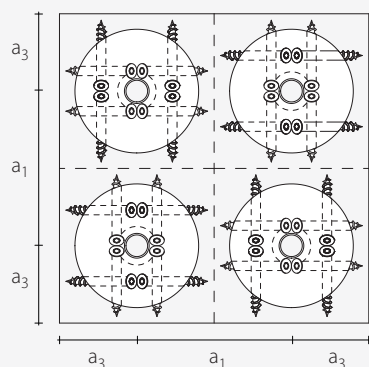
		TRAVE SECONDARIA			
		DIMENSIONI MINIME		FRESATURA 2	
tipo	D ₁ [mm]	b _j [mm]	h _j [mm]	D _{F2} [mm]	S _{F2} [mm]
DISC55	55	80	80	20	20
DISC80	80	100	100	25	25
DISC120	120	140	140	30	30



		TRAVE PRINCIPALE		
		FRESATURA 1		FRESATURA 3
tipo	D ₁ [mm]	D _{F1} [mm]	S _{F1} [mm]	D _{F3} * [mm]
DISC55	55	56	11	13
DISC80	80	81	11	17
DISC120	120	121	11	21

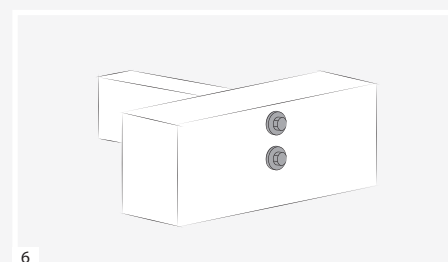
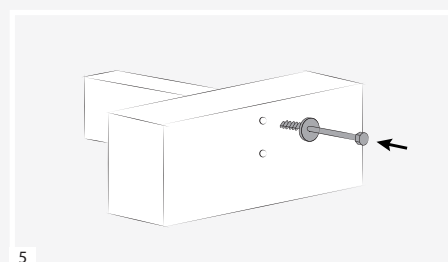
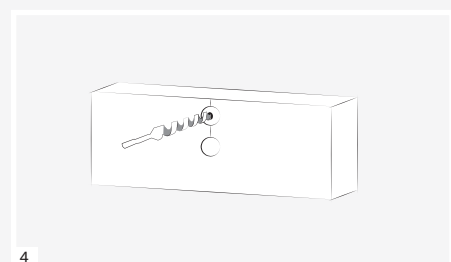
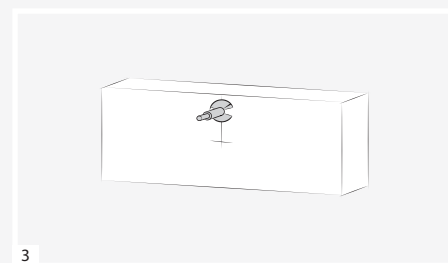
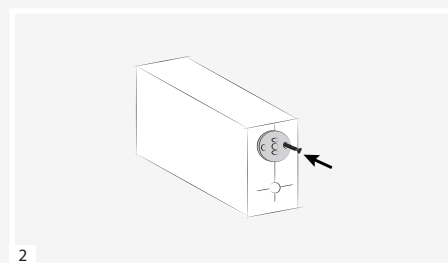
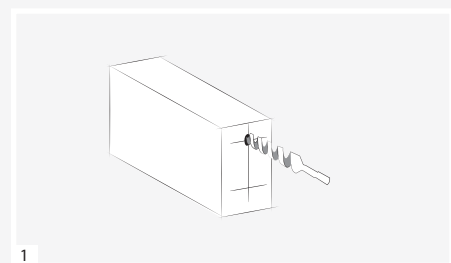
* Il foro deve essere passante per consentire l'inserimento del bullone KOS

DISTANZE MINIME



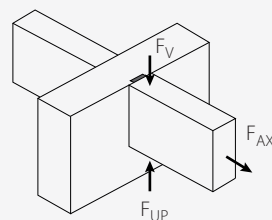
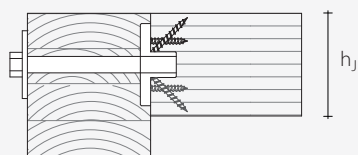
tipo	D ₁ [mm]	a _{1,min} [mm]	a _{3,min} [mm]
DISC55	55	80	40
DISC80	80	100	50
DISC120	120	140	70

MONTAGGIO



VALORI STATICI - GIUNZIONE LEGNO/LEGNO - ANGOLO RETTO

DISC



RESISTENZA A TAGLIO VERTICALE R_V

	trave secondaria		VALORI CARATTERISTICI	VALORI AMMISSIBILI
tipo	$b_{J,min}$ [mm]	$h_{J,min}$ [mm]	$R_{V,k} \downarrow$ [kN]	$V_{adm} \downarrow$ [kg]
DISC55	80	120	9,4	461
DISC80	100	160	12,7	606
DISC120	140	180	24,9	1183

RESISTENZA A TAGLIO VERTICALE R_{Up}

	trave secondaria		VALORI CARATTERISTICI	VALORI AMMISSIBILI
tipo	$b_{J,min}$ [mm]	$h_{J,min}$ [mm]	$R_{Up,k} \uparrow$ [kN]	$V_{adm} \uparrow$ [kg]
DISC55	80	120	9,4	461
DISC80	100	160	12,7	606
DISC120	140	180	24,9	1183

RESISTENZA A TRAZIONE $R_{ax}^{(1)}$

	trave secondaria		VALORI CARATTERISTICI	VALORI AMMISSIBILI
tipo	$b_{J,min}$ [mm]	$h_{J,min}$ [mm]	$R_{ax,k} \rightarrow$ [kN]	$N_{adm} \rightarrow$ [kg]
DISC55	80	80	13,5	642
DISC80	100	100	18,4	763
DISC120	140	140	62,4	2444

PRINCIPI GENERALI

- I valori caratteristici sono secondo normativa EN 1995:2008 ed in accordo al certificato di prova Nr. 1554/2008 (Holz Forschung Austria).
- I valori di progetto si ricavano dai valori caratteristici come segue:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_m}$$

I coefficienti γ_m e k_{mod} sono da assumersi in funzione della normativa vigente utilizzata per il calcolo.

- In fase di calcolo si è considerata una massa volumica degli elementi lignei pari a $\rho_k = 380 \text{ kg/m}^3$.
- Il dimensionamento e la verifica degli elementi in legno devono essere svolti a parte.

- Nel caso di sollecitazione combinata deve essere soddisfatta la seguente verifica:

$$\frac{F_{V,d}}{R_{V,d}} + \frac{F_{ax,d}}{R_{ax,d}} \leq 1$$

- I valori ammissibili sono secondo normativa DIN 1052:1988.

NOTE

⁽¹⁾ I valori di resistenza fanno riferimento ad una giunzione con carico centrato rispetto all'altezza della trave secondaria. Nella verifica complessiva si dovrà considerare anche la resistenza a trazione offerta dal bullone e della rondella.