

POLYGREEN

Ancorante chimico poliestere senza stirene

CE Opzione 7



- CE opzione 7
- Uso certificato per calcestruzzo non fessurato, muratura piena e forata (categoria d'uso b, c, w/w)

- Conforme ai requisiti LEED®, IEQ Credit 4.1

- Classe A+ di emissione di composti organici volatili (VOC) in ambienti abitati
- Senza stirene - inodore



POLYGREEN



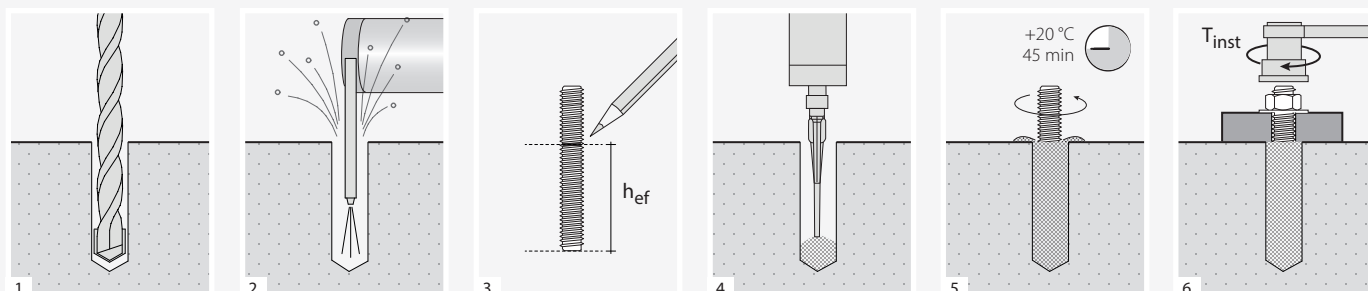
codice	formato [ml]	pz/conf
FE400060	410	1

Scadenza dalla data di produzione: 18 mesi

PRODOTTI ADDIZIONALI - ACCESSORI

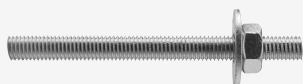
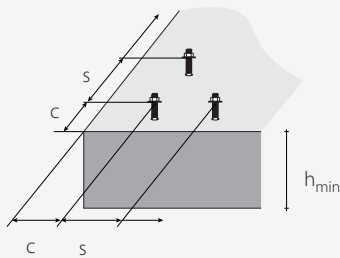
codice	descrizione	formato [ml]	pz/conf
MAM400	pistola per cartucce	410	1
STING	beccuccio	-	12
PONY	pompetta di soffiaggio	-	1

MONTAGGIO



INSTALLAZIONE

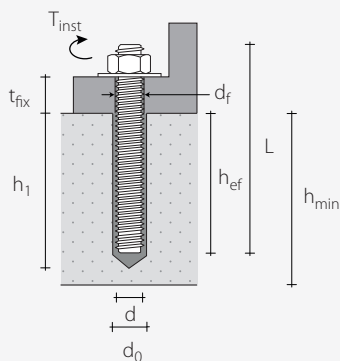
CARATTERISTICHE GEOMETRICHE DI POSA - BARRE FILETTATE (TIPO INA O MGS)



d	[mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24
d_0	[mm]	10	12	14	18	24	28
h_{ef}	[mm]	80	90	110	125	170	210
d_f	[mm]	9	12	14	18	22	26
T_{inst}	[Nm]	10	20	40	60	120	150

			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Interasse minimo	S _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Distanza minima dal bordo	C _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Spessore minimo del supporto in calcestruzzo	h _{min}	[mm]	110	120	140	160	215	260

Per interassi e distanze inferiori a quelli critici, si avranno riduzioni dei valori di resistenza in ragione dei parametri di installazione.



d = diametro ancorante
 d_0 = diametro foro nel supporto in calcestruzzo
 h_{ef} = profondità effettiva di ancoraggio
 d_f = diametro massimo foro nell'elemento da fissare

T_{inst} = coppia di serraggio
 L = lunghezza ancorante
 t_{fix} = spessore massimo fissabile
 h_1 = profondità minima foro

TEMPI E TEMPERATURE DI POSA

temperatura del supporto	tempo di lavorabilità	attesa applicazione del carico
- 5 ÷ 0 °C	90 min	6 h
0 ÷ 5 °C	45 min	3 h
5 ÷ 10 °C	25 min	2 h
10 ÷ 20 °C	15 min	80 min
20 ÷ 30 °C	6 min	45 min
30 ÷ 35 °C	4 min	25 min
+ 35 °C	2 min	20 min

Temperatura di stoccaggio cartuccia + 5 ÷ + 25 °C

VALORI STATICI CARATTERISTICI

Validi per una singola barra filettata (tipo INA o MGS) in assenza di interassi e distanze dal bordo e per calcestruzzo di classe C20/25.

CALCESTRUZZO NON FESSURATO ⁽¹⁾

TRAZIONE ⁽²⁾

barra	N _{Rk,p} [kN]	γ _{Mp}
M8	16,0	1,8
M10	34,7	
M12	35,0	
M16	50,0	
M20	75,0	
M24	95,0	

TAGLIO ⁽³⁾

barra	V _{Rk,s} [kN]	γ _{Ms}
M8	9,0	1,25
M10	15,0	
M12	21,0	
M16	39,0	
M20	61,0	
M24	88,0	

fattore di incremento per N _{Rk,p}		
ψ _c	C30/37	1,08
	C40/50	1,15
	C50/60	1,19

VALORI STATICI AMMISSIBILI

CALCESTRUZZO NON FESSURATO

TRAZIONE

barra	N _{rec} [kN]
M8	6,3
M10	13,8
M12	13,9
M16	19,8
M20	29,8
M24	37,7

TAGLIO

barra	V _{rec} [kN]
M8	5,1
M10	8,6
M12	12,0
M16	22,3
M20	34,9
M24	50,3

PRINCIPI GENERALI

- I valori caratteristici sono calcolati in accordo a ETA secondo il metodo di progettazione riportato in TR029.
- I valori di progetto si ricavano dai valori caratteristici come segue:
$$R_d = \frac{R_k}{\gamma_m}$$

I coefficienti γ_m sono riportati in tabella ed in accordo ai certificati di prodotto.
- I valori raccomandati (ammissibili) sono calcolati a partire dai valori caratteristici applicando i coefficienti parziali di sicurezza γ_m per i materiali in accordo a ETA ed applicando un ulteriore coefficiente parziale per le azioni pari a γ_f = 1,4.
- Per il calcolo di ancoranti con interassi ridotti, vicini al bordo o per il fissaggio su calcestruzzo di classe di resistenza superiore o di spessore ridotto si rimanda al documento ETA.

NOTE

- ⁽¹⁾ Per il calcolo di ancoranti su muratura si rimanda al documento ETA di riferimento.
- ⁽²⁾ Modalità di rottura per sfilamento e rottura del cono di calcestruzzo (pull-out and concrete cone failure).
- ⁽³⁾ Modalità di rottura del materiale acciaio.

INA

Barra filettata classe acciaio 5.8 per ancoranti chimici

- Completa di dado (ISO4032) e rondella (ISO7089)
- Acciaio 5.8 con zincatura galvanica

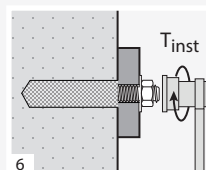
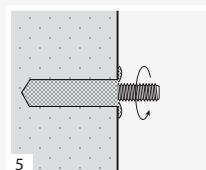
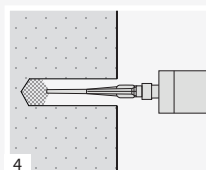
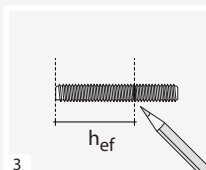
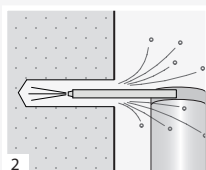
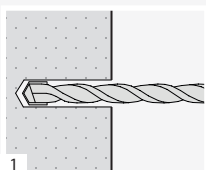
INA



codice	d [mm]	L _t [mm]	d ₀ [mm]	d _f [mm]	pz/conf
FE210100	M8	110	10	≤ 9	10
FE210105	M10	110	12	≤ 12	10
FE210110		130	12	≤ 13	10
FE210115	M12	130	14	≤ 14	10
FE210119		180	14	≤ 15	10
FE210116	M16	160	18	≤ 18	10
FE210118		190	18	≤ 18	10
FE210121		230	18	≤ 18	10
FE210117	M20	240	24	≤ 22	10
FE210122	M24	270	28	≤ 26	10
FE210123	M27	400	32	≤ 30	10

d₀ = diametro foro nel supporto / d_f = diametro foro nell'elemento da fissare

MONTAGGIO



IHP - IHM

Bussole per materiali forati

IHP - RETE PLASTICA



codice	d ₀ [mm]	L [mm]	barra [mm]	d ₀ [mm]	pz/conf
FE210120	16	85	M10 (M8)	16	10
FE210125	16	130	M10 (M8)	16	10
FE210130	20	85	M12 / M16	20	10

IHM - RETE METALLICA



codice	d ₀ [mm]	L [mm]	barra [mm]	d ₀ [mm]	pz/conf
FE210230	12	1000	M8	12	10
FE210235	16	1000	M8 / M10	16	10
FE210240	22	1000	M12 / M16	22	5

MONTAGGIO

