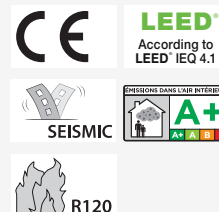


VINYLPRO

Ancorante chimico vinilestere bicomponente senza stirene

CE Opzione 1 - Categoria di prestazione sismica C1



- CE opzione 1
- Uso certificato per calcestruzzo fessurato e non fessurato, muratura piena e forata (categoria d'uso a,b,c)
- Categoria di prestazione sismica C1 (M12-M16)
- Resistenza al fuoco R120
- Conforme ai requisiti LEED®, IEQ Credit 4.1
- Classe A+ di emissione di composti organici volatili (VOC) in ambienti abitati
- Calcestruzzo asciutto, umido e foro allagato
- Certificata per il contatto con acqua potabile
- Non genera tensioni nel supporto
- Senza stirene - inodore



VINYLPRO



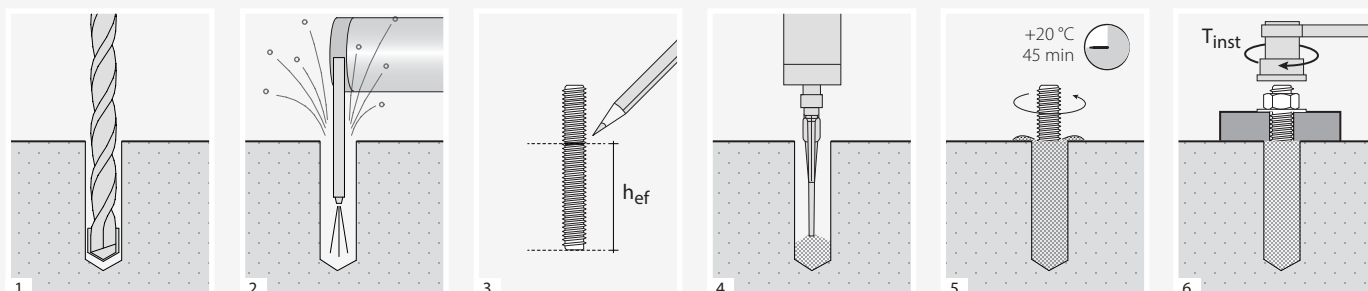
codice	formato [ml]	pz/conf
FE400055	410	1
FE400056	300	1

Scadenza dalla data di produzione: 18 mesi per 410 ml / 12 mesi per 300 ml.

PRODOTTI ADDIZIONALI - ACCESSORI

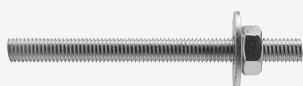
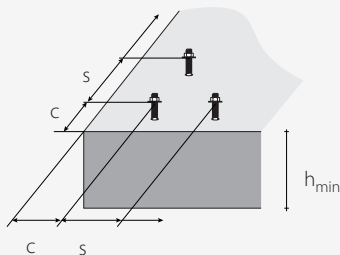
codice	descrizione	formato [ml]	pz/conf
MAM400	pistola per cartucce	410	1
FLY401	pistola per cartucce	300	1
STING	beccuccio	-	12
PONY	pompetta di soffiaggio	-	1

MONTAGGIO



INSTALLAZIONE

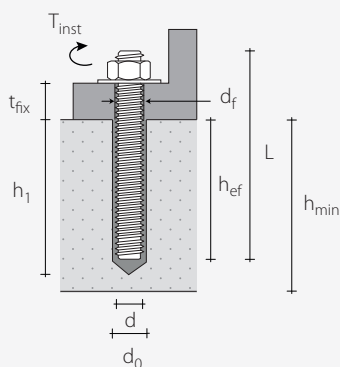
CARATTERISTICHE GEOMETRICHE DI POSA - BARRE FILETTATE (TIPO INA O MGS)



d	[mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27
d_0	[mm]	10	12	14	18	24	28	32
$h_{ef,min}$	[mm]	64	80	96	128	160	192	216
$h_{ef,max}$	[mm]	144	180	216	288	360	432	486
d_f	[mm]	9	12	14	18	22	26	30
T_{inst}	[Nm]	10	20	40	80	120	160	180

			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27
Interasse minimo	s_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135
Distanza minima dal bordo	c_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135
Spessore minimo del supporto in calcestruzzo	h_{min}	[mm]	$h_{ef} + 30 \geq 100 \text{ mm}$			$h_{ef} + 2 d_0$			

Per interassi e distanze inferiori a quelli critici, si avranno riduzioni dei valori di resistenza in ragione dei parametri di installazione.



d = diametro ancorante
 d_0 = diametro foro nel supporto in calcestruzzo
 h_{ef} = profondità effettiva di ancoraggio
 d_f = diametro massimo foro nell'elemento da fissare

T_{inst} = coppia di serraggio
 L = lunghezza ancorante
 t_{fix} = spessore massimo fissabile
 h_1 = profondità minima foro

TEMPI E TEMPERATURE DI POSA

temperatura del supporto	temperatura cartuccia	tempo di lavorabilità	attesa applicazione del carico	
			supporto asciutto	supporto umido
-10 ÷ -4 °C	≥ +15 °C	90 min	24 h	48 h
-5 ÷ -1 °C	≥ +5 °C	90 min	14 h	24 h
0 ÷ 4 °C	≥ +5 °C	45 min	7 h	14 h
5 ÷ 9 °C	≥ +5 °C	25 min	2 h	4 h
10 ÷ 19 °C	≥ +5 °C	15 min	80 min	160 min
20 ÷ 29 °C	≥ +5 °C	6 min	45 min	90 min
30 ÷ 34 °C	≥ +5 °C	4 min	25 min	50 min
35 ÷ 39 °C	≥ +5 °C	2 min	20 min	40 min
40 °C	≥ +5 °C	1,5 min	15 min	30 min

VALORI STATICI CARATTERISTICI

Validi per una singola barra filettata (tipo INA o MGS) in assenza di interassi e distanze dal bordo e per calcestruzzo di classe C20/25.

CALCESTRUZZO NON FESSURATO ⁽¹⁾

TRAZIONE

barra	h _{ef,min} [mm]	N _{Rk,p} ⁽²⁾ [kN]				h _{ef,max} [mm]	N _{Rk,s / Rk,p} ⁽³⁾ [kN]			
		acciaio 5.8	γ _{Mp}	acciaio 8.8	γ _{Mp}		acciaio 5.8	γ _{Ms}	acciaio 8.8	γ _M
M8	64	13,7	1,5	13,7	1,5	144	18,0		29,0	γ _{Ms} = 1,5
M10	80	25,1	1,8	25,1	1,8	180	29,0	1,5	46,0	
M12	96	36,2		36,2		216	42,0		67,0	
M16	128	64,3		64,3		288	78,0		144,8	γ _{Mp} = 1,8
M20	160	100,5		100,5		360	122,0		226,2	
M24	192	134,4		134,4		432	176,0		309,4	
M27	216	155,7		155,7		486	230,0		350,4	

TAGLIO

barra	h _{ef} [mm]	V _{Rk,s} ⁽⁴⁾ [kN]			
		acciaio 5.8	γ _{Ms}	acciaio 8.8	γ _{Ms}
M8	≥ 64	9,0	1,25	15,0	1,25
M10	≥ 80	15,0		23,0	
M12	≥ 96	21,0		34,0	
M16	≥ 128	39,0		63,0	
M20	≥ 160	61,0		98,0	
M24	≥ 192	88,0		141,0	
M27	≥ 216	115,0		184,0	

fattore di incremento per N _{Rk,p} ⁽⁵⁾		
ψ _c	C25/30	1,02
	C30/37	1,04
	C40/50	1,08
	C50/60	1,10

CALCESTRUZZO FESSURATO ⁽¹⁾

TRAZIONE

barra	h _{ef,min} [mm]	N _{Rk,p} ⁽²⁾ [kN]				h _{ef,max} [mm]	N _{Rk,p} ⁽²⁾ [kN]			
		acciaio 5.8	γ _{Mp}	acciaio 8.8	γ _{Mp}		acciaio 5.8	γ _{Mp}	acciaio 8.8	γ _{Mp}
M12	96	16,3	1,8	16,3	1,8	216	36,6	1,8	36,6	1,8
M16	128	29,0		29,0		288	65,1		65,1	
M20	160	45,2		45,2		360	101,8		101,8	
M24	192	65,1		65,1		432	146,6		146,6	
M27	216	91,6		91,6		486	206,1		206,1	

TAGLIO

barra	h _{ef,min} [mm]	V _{Rk} [kN]				h _{ef,max} [mm]	V _{Rk,s} ⁽⁴⁾ [kN]			
		acciaio 5.8	γ _{Ms}	acciaio 8.8	γ _{Mc}		acciaio 5.8	γ _{Ms}	acciaio 8.8	γ _{Ms}
M12	96	21,0	1,25 ⁽⁴⁾	31,9	1,5 ⁽⁶⁾	216	21,0	1,25	34,0	1,25
M16	128	39,0		57,9		288	39,0		63,0	
M20	160	61,0		90,5		360	61,0		98,0	
M24	192	88,0		130,3		432	88,0		141,0	
M27	216	115,0		183,2		486	115,0		184,0	

VALORI STATICI AMMISSIBILI

CALCESTRUZZO NON FESSURATO

TRAZIONE

barra	$h_{ef,min}$ [mm]	N_{rec} [kN]		$h_{ef,max}$ [mm]	N_{rec} [kN]	
		acciaio 5.8	acciaio 8.8		acciaio 5.8	acciaio 8.8
M8	64	6,5	6,5	144	8,6	13,8
M10	80	10,0	10,0	180	13,8	21,9
M12	96	14,4	14,4	216	20,0	31,9
M16	128	25,5	25,5	288	37,1	57,5
M20	160	39,9	39,9	360	58,1	89,8
M24	192	53,3	53,3	432	83,8	122,8
M27	216	61,8	61,8	486	109,5	139,0

TAGLIO

barra	$h_{ef,min}$ [mm]	V_{rec} [kN]	
		acciaio 5.8	acciaio 8.8
M8	≥ 64	5,1	8,6
M10	≥ 80	8,6	13,1
M12	≥ 96	12,0	19,4
M16	≥ 128	22,3	36,0
M20	≥ 160	34,9	56,0
M24	≥ 192	50,3	80,6
M27	≥ 216	65,7	105,1

PRINCIPI GENERALI

- I valori caratteristici sono calcolati in accordo a ETA secondo il metodo di progettazione riportato in TR029 o CEN/TS 1992-4:2009.
- I valori di progetto si ricavano dai valori caratteristici come segue:

$$R_d = \frac{R_k}{\gamma_m}$$

- I coefficienti γ_m sono riportati in tabella ed in accordo ai certificati di prodotto.
- I valori ammissibili (raccomandati) sono calcolati a partire dai valori caratteristici applicando i coefficienti parziali di sicurezza γ_m per i materiali in accordo a ETA ed applicando un ulteriore coefficiente parziale per le azioni pari a $\gamma_f = 1,4$.
- Per la progettazione di ancoranti sottoposti a carico sismico si rimanda al documento ETA di riferimento e a quanto riportato in ETAG 001 Annex E e TR045.
- Per il calcolo di ancoranti con interassi ridotti, vicini al bordo o per il fissaggio su calcestruzzo di classe di resistenza superiore o di spessore ridotto si rimanda al documento ETA.

NOTE

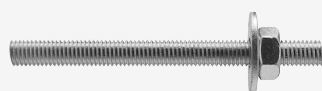
- (1) Per il calcolo di ancoranti su muratura o per utilizzo di barre ad aderenza migliorata si rimanda al documento ETA di riferimento.
- (2) Modalità di rottura per sfilamento e rottura del cono di calcestruzzo (pull-out and concrete cone failure).
- (3) Modalità di rottura del materiale acciaio per barra in classe 5.8 e variabile per barra in classe 8.8 (materiale acciaio / pull-out).
- (4) Modalità di rottura del materiale acciaio.
- (5) Fattore di incremento per la resistenza a trazione (escluso cedimento del materiale acciaio) valido sia in presenza di calcestruzzo non fessurato che fessurato.
- (6) Modalità di rottura per scalzamento (pry-out).

INA

Barra filettata classe acciaio 5.8 per ancoranti chimici

- Completa di dado (ISO4032) e rondella (ISO7089)
- Acciaio 5.8 con zincatura galvanica

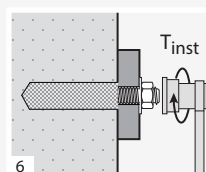
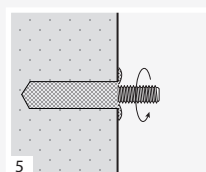
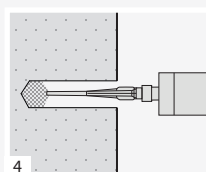
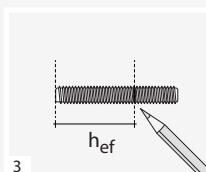
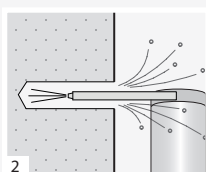
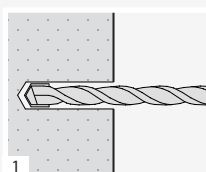
INA



codice	d [mm]	L _t [mm]	d ₀ [mm]	d _f [mm]	pz/conf
FE210100	M8	110	10	≤ 9	10
FE210105	M10	110	12	≤ 12	10
FE210110		130	12	≤ 13	10
FE210115	M12	130	14	≤ 14	10
FE210119		180	14	≤ 15	10
FE210116	M16	160	18	≤ 18	10
FE210118		190	18	≤ 18	10
FE210121		230	18	≤ 18	10
FE210117	M20	240	24	≤ 22	10
FE210122	M24	270	28	≤ 26	10
FE210123	M27	400	32	≤ 30	10

d₀ = diametro foro nel supporto / d_f = diametro foro nell'elemento da fissare

MONTAGGIO



IHP - IHM

Bussole per materiali forati

IHP - RETE PLASTICA



codice	d ₀ [mm]	L [mm]	barra [mm]	d ₀ [mm]	pz/conf
FE210120	16	85	M10 (M8)	16	10
FE210125	16	130	M10 (M8)	16	10
FE210130	20	85	M12 / M16	20	10

IHM - RETE METALLICA



codice	d ₀ [mm]	L [mm]	barra [mm]	d ₀ [mm]	pz/conf
FE210230	12	1000	M8	12	10
FE210235	16	1000	M8 / M10	16	10
FE210240	22	1000	M12 / M16	22	5

MONTAGGIO

