

POLYGREEN

Kotwa chemiczna poliestrowa bez styrenu

CE opcja 7



- CE opcja 7
- Użycie certyfikowane dla betonu zarysowanego i niezarysowanego, muru pełnego i perforowanego (kategoria użycia b, c, w/w)
- Zgodna z wymogami LEED®, IEQ Credit 4.1
- Klasa A+ emisji lotnych związków organicznych w pomieszczeniach mieszkalnych
- Bez styrenu-bezwonna



POLYGREEN



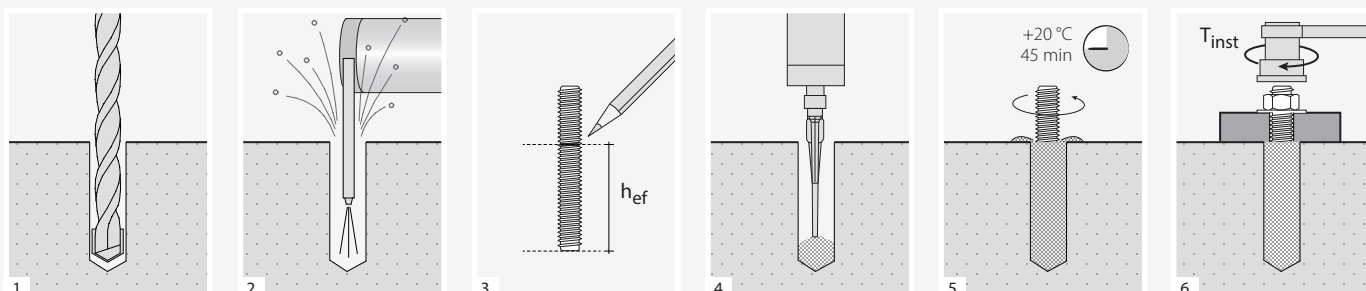
kod	objętość [ml]	szt/opk
FE400060	410	1

Termin ważności od daty produkcji: 18 mies.

PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE - AKCESORIA

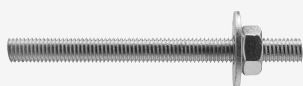
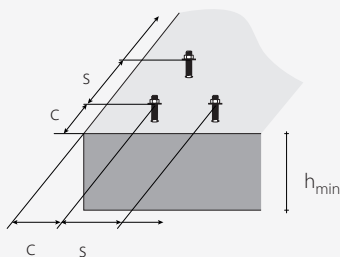
kod	opis	objętość [ml]	szt/opk
MAM400	pistolet do kotwy	410	1
STING	nasadka	-	12
PONY	pompka do czyszczenia	-	1

MONTAŻ



MONTAŻ

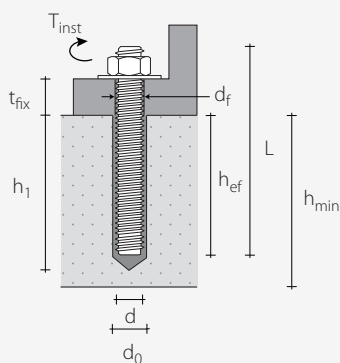
CECHY GEOMETRYCZNE MONTAŻU - PRĘTY GWINTOWANE (TYPU INA LUB MGS)



d	[mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24
d_0	[mm]	10	12	14	18	24	28
h_{ef}	[mm]	80	90	110	125	170	210
d_f	[mm]	9	12	14	18	22	26
T_{inst}	[Nm]	10	20	40	60	120	150

		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Odstęp minimalny	s_{min} [mm]	40	50	60	80	100	120
Odległość min. od krawędzi	c_{min} [mm]	40	50	60	80	100	120
Grubość min. podłoża z betonu	h_{min} [mm]	110	120	140	160	215	260

Dla odległości i odstępów mniejszych niż krytyczne wystąpią mniejsze wartości wytrzymałościowe zależnie od parametrów montażu.



d = średnica kotwy
 d_0 = średnica otworu w podłożu betonowym
 h_{ef} = efektywna głębokość kotwienia
 d_f = maksymalna średnica otworu w elemencie mocowanym.

T_{inst} = moment dokręcania
 L = długość kotwy
 t_{fix} = max. grubość mocowania
 h_1 = min. głębokość otworu

CZASY I TEMPERATURY MONTAŻU

temperatura podłoża	czas obróbki	czas uzyskania nośności
- 5 ÷ 0 °C	90 min	6 h
0 ÷ 5 °C	45 min	3 h
5 ÷ 10 °C	25 min	2 h
10 ÷ 20 °C	15 min	80 min
20 ÷ 30 °C	6 min	45 min
30 ÷ 35 °C	4 min	25 min
+ 35 °C	2 min	20 min

Temperatura przechowywania + 5 ÷ + 25 °C

WARTOŚCI STATYCZNE CHARAKTERYSTYCZNE

Ważne dla pojedynczych prętów gwintowanych (typu INA lub MGS) bez odstępów i odległości od krawędzi dla betonu klasy C20/25.

BETON NIEZARYSOWANY ⁽¹⁾

ROZCIĄGANIE ⁽²⁾

pręt	$N_{Rk,p}$ [kN]	γ_{Mp}
M8	16,0	1,8
M10	34,7	
M12	35,0	
M16	50,0	
M20	75,0	
M24	95,0	

ŚCINANIE ⁽³⁾

pręt	$V_{Rk,s}$ [kN]	γ_{Ms}
M8	9,0	1,25
M10	15,0	
M12	21,0	
M16	39,0	
M20	61,0	
M24	88,0	

czynnik zwiększający dla $N_{Rk,p}$

ψ_c	C30/37	1,08
	C40/50	1,15
	C50/60	1,19

WARTOŚCI STATYCZNE DOPUSZCZALNE

BETON NIEZARYSOWANY

ROZCIĄGANIE

pręt	N_{rec} [kN]
M8	6,3
M10	13,8
M12	13,9
M16	19,8
M20	29,8
M24	37,7

ŚCINANIE

pręt	V_{rec} [kN]
M8	5,1
M10	8,6
M12	12,0
M16	22,3
M20	34,9
M24	50,3

ZASADY OGÓLNE

- Wartości charakterystyczne są policzone zgodnie z ETA wg metody projektowej opisanej w TR029 o CEN/TS 1992-4:2009.
- Wartości projektowe otrzymuje się z wartości charakterystycznych następująco:

$$R_d = \frac{R_k}{\gamma_m}$$

- Współczynniki γ_m są przytoczone w tabeli zgodnie z certyfikatami produktów.
- Wartości dopuszczalne (zalecane) są obliczone z wartości charakterystycznych przyjmując współczynniki częściowe bezpieczeństwa γ_m dla materiałów zgodnie z ETA i stosując dalszy współczynnik częściowy dla czynności równy $\gamma_f = 1,4$.
- Dla obliczeń kotew o zmniejszonych odstępach, blisko krawędzi lub też przy mocowaniu na betonie o wyższej klasie wytrzymałości lub o zmniejszonej grubości odsyła się do dokumentu ETA.

UWAGI

- ⁽¹⁾ Przy obliczaniu kotew do muru odsyła się do odpowiedniego dokumentu ETA.
- ⁽²⁾ Sposób wyłamania przez wyciągnięcie i oderwanie kawałka betonu (pull-out and concrete cone failure).
- ⁽³⁾ Sposób złamania elementu stalowego.

INA

Pręt gwintowany klasa stali 5.8 do kotew chemicznych

- Komplet z nakrętką (ISO4032) i podkładką (ISO7089)
- Stal 5.8 z ocynkowaniem galwanicznym

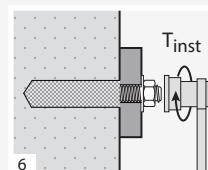
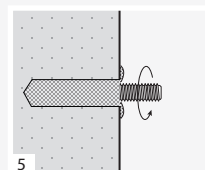
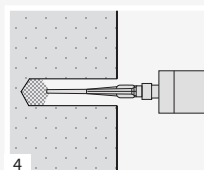
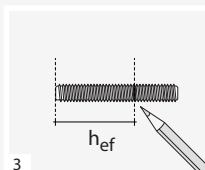
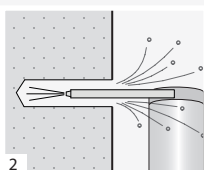
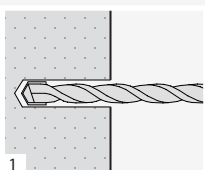
INA



kod	d [mm]	L _t [mm]	d ₀ [mm]	d _f [mm]	szt/opk
FE210100	M8	110	10	≤ 9	10
FE210105	M10	110	12	≤ 12	10
FE210110		130	12	≤ 13	10
FE210115	M12	130	14	≤ 14	10
FE210119		180	14	≤ 15	10
FE210116	M16	160	18	≤ 18	10
FE210118		190	18	≤ 18	10
FE210121		230	18	≤ 18	10
FE210117	M20	240	24	≤ 22	10
FE210122	M24	270	28	≤ 26	10
FE210123	M27	400	32	≤ 30	10

d₀ = średnica otworu w podłożu / d_f = średnica otworu w elemencie mocowanym

MONTAŻ



IHP - IHM

Tuleje do materiałów perforowanych

IHP - SIATKA PLASTIKOWA



kod	d ₀ [mm]	L [mm]	pręt [mm]	d ₀ [mm]	szt/opk
FE210120	16	85	M10 (M8)	16	10
FE210125	16	130	M10 (M8)	16	10
FE210130	20	85	M12 / M16	20	10

IHM - SIATKA METALOWA



kod	d ₀ [mm]	L [mm]	pręt [mm]	d ₀ [mm]	szt/opk
FE210230	12	1000	M8	12	10
FE210235	16	1000	M8 / M10	16	10
FE210240	22	1000	M12 / M16	22	5

MONTAŻ

