

TRASPIR NET 160

LÁMINA ALTAMENTE TRANSPIRABLE



COMPOSICIÓN

capa superior
tejido no tejido de PP

armadura
malla de refuerzo de PP

capa intermedia
film transpirable de PP

capa inferior
tejido no tejido de PP



DATOS TÉCNICOS

Propiedad	normativa	valor	conversión USC
Gramaje	EN 1849-2	160 g/m ²	0.52 oz/ft ²
Espesor	EN 1849-2	0,7 mm	28 mil
Transmisión de vapor de agua (Sd)	EN 1931	0,02 m	174.825 US perm
Resistencia a la tracción MD/CD	EN 12311-1	420 / 420 N/50mm	48 / 48 lb/in
Alargamiento MD/CD	EN 12311-1	25 / 20 %	-
Resistencia a desgarro por clavo MD/CD	EN 12310-1	390 / 360 N	88 / 81 lbf
Estanquidad al agua	EN 1928	clase W1	-
Resistencia térmica	-	-40 / 80 °C	-40 / 176 °F
Reacción al fuego	EN 13501-1	clase E	-
Resistencia al paso del aire	EN 12114	< 0,035 m ³ /(m ² h50Pa)	< 0.002 cfm/ft ² at 50Pa
Conductividad térmica (λ)	-	0,04 W/(m·K)	0.02 BTU/h·ft·°F
Calor específico	-	1568 J/(kg·K)	-
Densidad	-	aprox. 230 kg/m ³	aprox. 0.13 oz/in ³
Factor de resistencia al vapor de agua (μ)	-	aprox. 28	aprox. 0.1 MNs/g
Contenido de VOC	-	0 %	-
Estabilidad a los rayos UV ⁽¹⁾	EN 13859-1/2	3 meses	-
Exposición a los agentes atmosféricos ⁽¹⁾	-	3 semanas	-
Columna de agua	ISO 811	> 500 cm	> 197 in
Después de envejecimiento artificial:			
- estanquidad al agua	EN 1297 / EN 1928	clase W1	-
- resistencia a la tracción MD/CD	EN 1297 / EN 12311-1	385 / 390 N/50mm	44 / 45 lb/in
- alargamiento	EN 1297 / EN 12311-1	20 / 15 %	-
Flexibilidad a bajas temperaturas	EN 1109	-20 °C	-4 °F
Prueba de lluvia batiente	TU Berlin	superado	-

⁽¹⁾ Para la correlación entre las pruebas de laboratorio y las condiciones reales, véase pág. 199.

CÓDIGOS Y DIMENSIONES

CÓDIGO	descripción	tape	H [m]	L [m]	A [m ²]	H [ft]	L [ft]	A [ft ²]	
T160	TRASPIR NET 160	-	1,5	50	75	5	164	807	25
TTT160	TRASPIR NET 160 TT	TT	1,5	50	75	5	164	807	25