

DISC

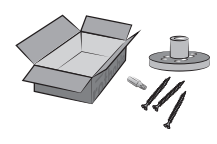
Conector ascuns

Placă perforată tridimensională din oțel carbon cu zincare galvanică



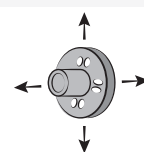
AMBALARE

Șuruburi de montare și bit TX incluse în ambalaj



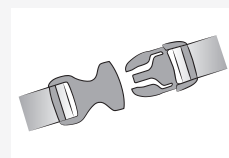
SOLICITĂRI COMBinate

Rezistențe la forțe de forfecare și de tracțiune, datorită strângerii elementelor prin intermediul barei cu trecere



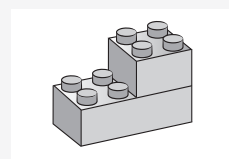
PRACTIC

Aplicare simplă datorită posibilității de strângere după montaj



DETAȘABIL

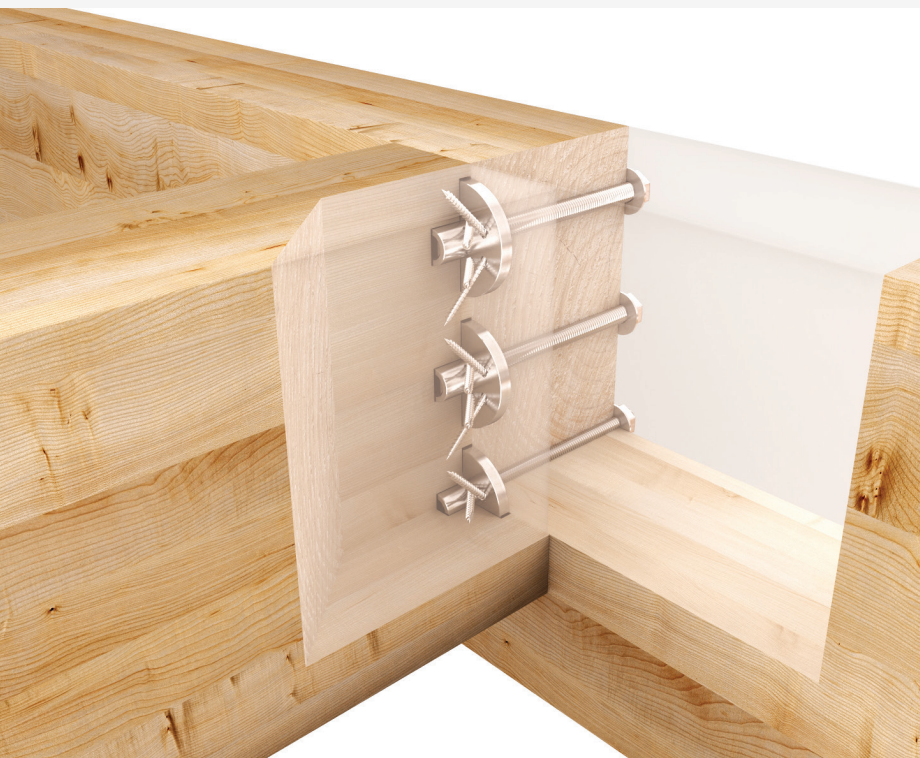
Poate fi utilizat și pentru structuri temporare, poate fi îndepărtat cu ușurință datorită sistemului cu bară cu trecere



DOMENII DE UTILIZARE

Îmbinări cu forfecare lemn-lemn în toate direcțiile grinzii secundare

- lemn masiv
- lemn lamelar
- XLAM (Cross Laminated Timber)
- LVL
- panouri pe bază de lemn



ESTETICĂ

Îmbinare complet ascunsă, asigură un aspect estetic plăcut



VERSATILITATE

Poate fi utilizat pentru diferite aplicații, permite realizarea de îmbinări cu forfecare și conexiuni cu tracțiune între elementele din lemn

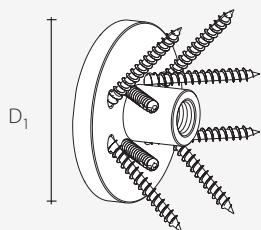


TRANSMISIBILITATE

Permite transferul prin bară filetată al tuturor forțelor în joc între elementele din lemn. Creșterea capacității portante făcând-o potențial nelimitată utilizând mai mulți conectori în serie

CODURI ȘI DIMENSIUNI

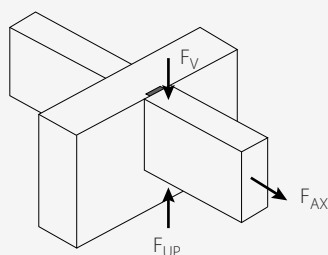
DISC



cod	tip	D ₁ [mm]	bară	buc./amb.
DISC55	DISC55	55	M12	1
DISC80	DISC80	80	M16	1
DISC120	DISC120	120	M20	1

Șuruburi incluse în ambalaj

SOLICITĂRI



MATERIAL ȘI DURABILITATE

DISC: oțel carbon S235 zincat.

Utilizare în clasele de serviciu 1 și 2 (EN 1995:2008).

DOMENIU DE UTILIZARE

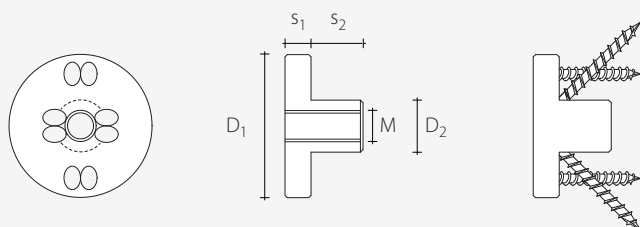
Îmbinări lemn-lemn



PRODUSE SUPLIMENTARE - SISTEME DE FIXARE

tip	descriere		d x L [mm]	bit	suport	pagină
șurub DISC55	șurub pentru lemn		5 x 50	TX20		inclus
șurub DISC80	șurub pentru lemn		6 x 60	TX25		inclus
șurub DISC120	șurub pentru lemn		6 x 90	TX25		inclus
KOS	bulon		M12 - M16 - M20	-		54
ULS	șăibă DIN 1052		M12 - M16 - M20	-		62

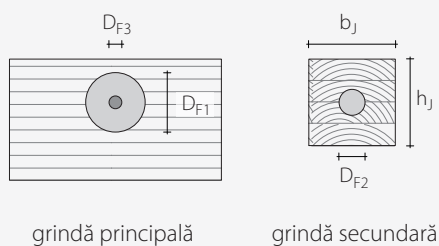
GEOMETRIE



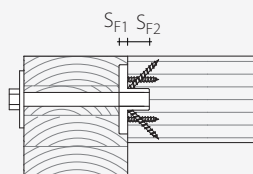
tip	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	s ₁ [mm]	s ₂ [mm]	M [mm]	Șuruburi DISC de fixare (incluse)	
						d x L [mm]	[buc.]
DISC55	55	20	10	20	M12	5 x 50	8
DISC80	80	25	10	25	M16	6 x 60	8
DISC120	120	30	10	30	M20	6 x 90	16

INSTALARE

INDICAȚII DE FREZARE PENTRU ÎMBINAREA GRINDĂ PRINCIPALĂ - GRINDĂ SECUNDARĂ



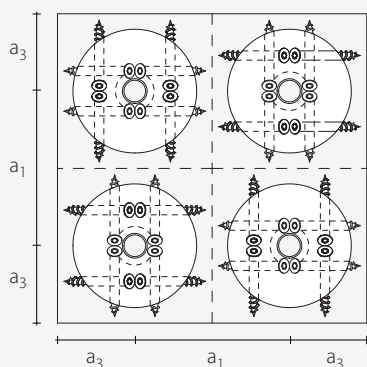
		GRINDĂ SECUNDARĂ			
		DIMENSIUNI MINIME		FREZARE 2	
tip	D ₁ [mm]	b _j [mm]	h _j [mm]	D _{F2} [mm]	S _{F2} [mm]
DISC55	55	80	80	20	20
DISC80	80	100	100	25	25
DISC120	120	140	140	30	30



		GRINDĂ PRINCIPALĂ		
		FREZARE 1		FREZARE 3
tip	D ₁ [mm]	D _{F1} [mm]	S _{F1} [mm]	D _{F3} * [mm]
DISC55	55	56	11	13
DISC80	80	81	11	17
DISC120	120	121	11	21

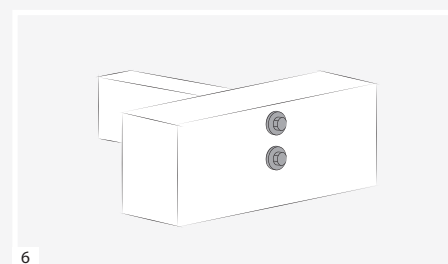
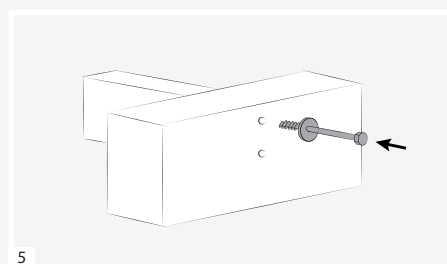
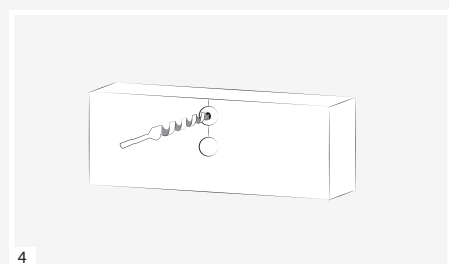
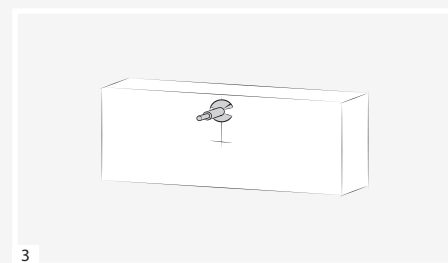
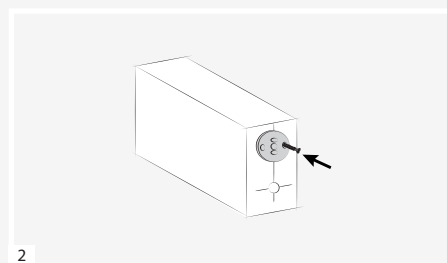
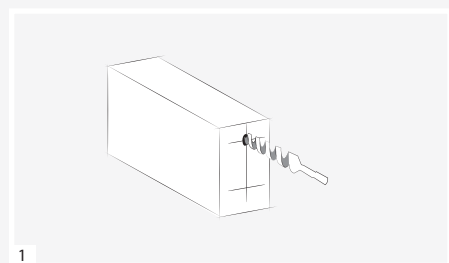
* Gaura trebuie să fie dintr-o parte în alta pentru a permite introducerea bulonului KOS

DISTANȚE MINIME



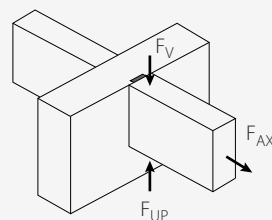
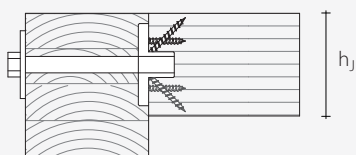
tip	D ₁ [mm]	a _{1,min} [mm]	a _{3,min} [mm]
DISC55	55	80	40
DISC80	80	100	50
DISC120	120	140	70

MONTAJ



VALORI STATICE - ÎMBINARE LEMN / LEMN - UNGHI DREPT

DISC



REZISTENȚĂ LA FORFECARE VERTICALĂ R_v

	grindă secundară		VALORI CARACTERISTICE	VALORI ADMISIBILE
tip	$b_{j,min}$ [mm]	$h_{j,min}$ [mm]	$R_{v,k} \downarrow$ [kN]	$V_{adm} \downarrow$ [kg]
DISC55	80	120	9,4	461
DISC80	100	160	12,7	606
DISC120	140	180	24,9	1183

REZISTENȚĂ LA FORFECARE VERTICALĂ R_{up}

	grindă secundară		VALORI CARACTERISTICE	VALORI ADMISIBILE
tip	$b_{j,min}$ [mm]	$h_{j,min}$ [mm]	$R_{up,k} \uparrow$ [kN]	$V_{adm} \uparrow$ [kg]
DISC55	80	120	9,4	461
DISC80	100	160	12,7	606
DISC120	140	180	24,9	1183

REZISTENȚĂ LA TRACȚIUNE $R_{ax}^{(1)}$

	grindă secundară		VALORI CARACTERISTICE	VALORI ADMISIBILE
tip	$b_{j,min}$ [mm]	$h_{j,min}$ [mm]	$R_{ax,k} \rightarrow$ [kN]	$N_{adm} \rightarrow$ [kg]
DISC55	80	80	13,5	642
DISC80	100	100	18,4	763
DISC120	140	140	62,4	2444

PRINCIPII GENERALE

- Valorile caracteristice sunt conforme standardului EN 1995:2008 și cu certificatul de testare Nr. 1554/2008 (Holz Forschung Austria).
- Valorile de proiectare pot fi obținute din valorile caracteristice, precum urmează:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_m}$$

Coefficienții γ_m și k_{mod} trebuie luați în calcul în funcție de legislația în vigoare utilizată pentru calcul.

- În faza de calcul s-a luat în considerare o masă volumică a elementelor lemnoase de $\rho_k = 380 \text{ kg/m}^3$.
- Măsurarea dimensiunilor și verificarea elementelor din lemn trebuie făcute separat.

- În cazul solicitării combinate, trebuie efectuată următoarea verificare:

$$\frac{F_{v,d}}{R_{v,d}} + \frac{F_{ax,d}}{R_{ax,d}} \leq 1$$

- Valorile admisibile sunt conforme standardului DIN 1052:1988.

NOTĂ

⁽¹⁾ Valorile de rezistență se referă la o îmbinare cu sarcină centrată în raport cu înălțimea grinzii secundare. În cadrul verificării generale, va trebui luată în considerare rezistența la tracțiune oferită de bulon și de șaibă.