

HBS SOFTWOOD BULK

SENKKOPFSCHRAUBE

CE
EN 14592

HBS S BULK

Große Verpackung (BULK) für häufigen und serienmäßigen Einsatz im Werk oder auf der Baustelle. Spezialbohrspitze mit gezacktem Gewinde (SAW-Spitze).

LÄNGERES GEWINDE

Längeres Gewinde (60%) für den optimalen Verschluss der Verbindung und vielseitige Verwendung.

CHROM (VI) FREI

Frei von sechswertigem Chrom (Cr 6+). Konform mit den strengsten Regelungen chemischer Substanzen (SVHC). REACH-Informationen erhältlich.



EIGENSCHAFTEN

FOKUS	Großpackung
KOPF	Senkkopf mit Unterkopfräsrippen
DURCHMESSER	5,0 und 6,0 mm
LÄNGE	60 bis 160 mm



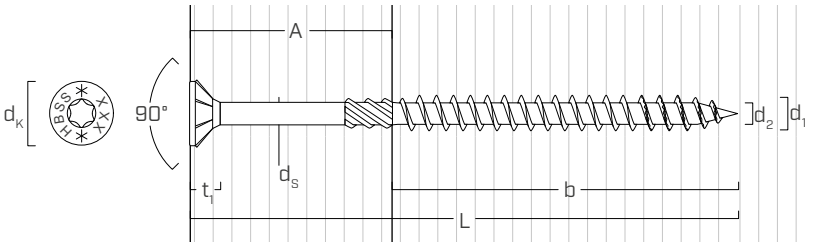
MATERIAL

Kohlenstoffstahl mit galvanischer Verzinkung.

ANWENDUNGSGEBIETE

- Holzplatten
 - Span- und MDF-Platten
 - Massivholz
 - Brettschichtholz
 - BSP, LVL
- Nutzungsklassen 1 und 2.

■ GEOMETRIE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

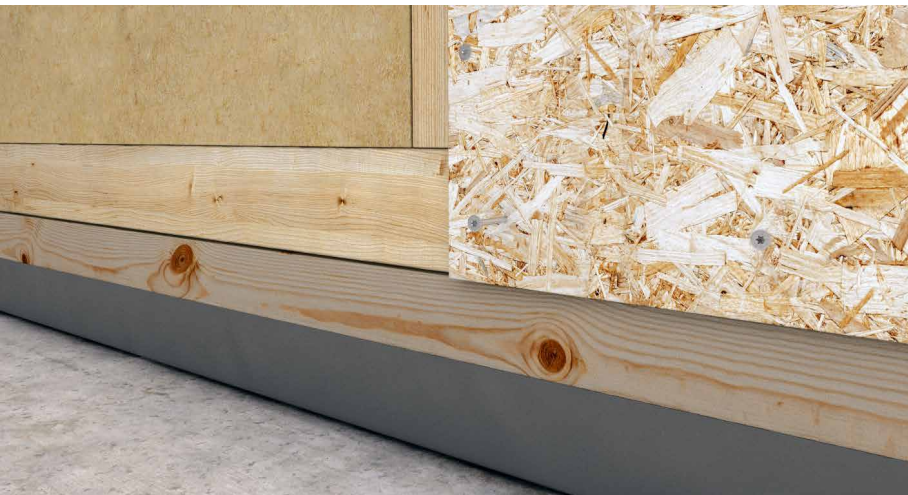


Nennendurchmesser	d_1	[mm]	5	6
Kopfdurchmesser	d_k	[mm]	10,00	12,00
Kerndurchmesser	d_2	[mm]	3,40	3,95
Schaftdurchmesser	d_s	[mm]	3,65	4,30
Kopfstärke	t_1	[mm]	3,10	4,50
Vorbohrdurchmesser	d_v	[mm]	3,0	4,0
Charakteristisches Fließmoment	$M_{y,k}$	[Nm]	6,0	10,0
Charakteristischer Wert der Ausziehfestigkeit	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	12,0	12,0
Assoziierte Dichte	ρ_a	[kg/m ³]	350	350
Charakteristischer Durchziehparameter	$f_{head,k}$	[kN]	13,0	13,0
Assoziierte Dichte	ρ_a	[kg/m ³]	350	350
Charakteristischer Zugwiderstand	$f_{tens,k}$	[kN]	8,0	12,0

■ ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

d_1	ART.-NR.	L	b	A	Stk.
[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	
5	HBSSBULK560	60	35	25	2500
	HBSSBULK570	70	40	30	2000
	HBSSBULK580	80	50	30	1800
	HBSSBULK5100	100	60	40	1000

d_1	ART.-NR.	L	b	A	Stk.
[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	
6	HBSSBULK6100	100	60	40	800
	HBSSBULK6120	120	75	45	600
	HBSSBULK6140	140	80	60	600
	HBSSBULK6160	160	90	70	500



TIMBER FRAME

Ideal für die Befestigung von Plattenwerkstoffen bei der Serienfertigung im Holzrahmenbau. Durch die Großpackung wird kein Material verschwendet und die Produktionsphase beschleunigt.