

KWP A2 | AISI305

ZYLINDERKOPFSCHRAUBE FÜR WPC-BRETTER



WPC-BRETTER

Die besondere Geometrie wurde zur Befestigung, auch ohne Vorbohrung, von WPC-Brettern (Wood Plastic Composite) an einer Holz- oder WPC-Unterkonstruktion entwickelt.

DREIFACHES GEWINDE

Die Kombination von zwei Unterkopfgewinden erzeugt einen Zerspannungseffekt der WPC-Fasern. Ausgezeichneter Zug in WPC, auch ohne Vorbohrung.

VULKAN-EFFEKT

Die Zerspanung der WPC-Kunststofffasern garantiert einen optimalen Abschluss an der Brettoberfläche. Kleiner Kegelpopf für einen verdeckten Kopfabschluss im WPC.



EIGENSCHAFTEN

FOKUS	Zerspanung der WPC-Bretter
KOPF	versenkbarer Zylinderkopf
DURCHMESSER	5,0 mm
LÄNGE	60 bis 70 mm



MATERIAL

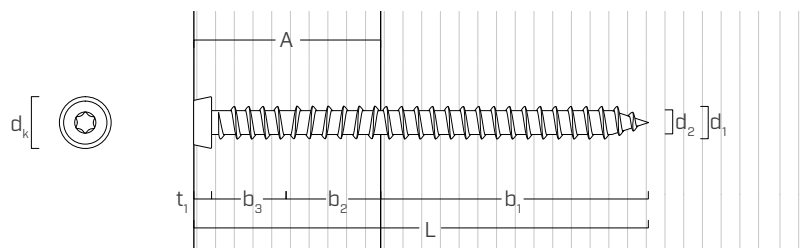
Austenitischer Edelstahl A2 | AISI305.

ANWENDUNGSGEBIETE

Verwendung im Außenbereich mit sehr aggressiven Bedingungen.

WPC-Bretter (ohne Vorbohrung). Holzbretter mit einer Dichte < 780 kg/m³ (ohne Vorbohrung) und < 880 kg/m³ (mit Vorbohrung). Geeignet für Nutzungsklassen 1-2-3.

GEOMETRIE



Neendurchmesser	d_1	[mm]	5
Kopfdurchmesser	d_k	[mm]	6,75
Kerndurchmesser	d_2	[mm]	3,30
Kopfstärke	t_1	[mm]	2,30
Vorbohrdurchmesser	d_v	[mm]	3,00

ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

d_1	ART.-NR.	L	b_1	b_2	b_3	A	Stk.
[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
5	KWP560	60	36	15	6,5	25	200
TX 20	KWP570	70	46	15	6,5	25	100



WOOD PLASTIC COMPOSITE (WPC)

Ideal zur Befestigung, auch ohne Vorbohrung, von massiven oder gelochten WPC-Brettern.