

HBS SOFTWOOD BULK

CE
EN 14592

WKRĘT Z ROZSZERZONYM ŁBEM STOŻKOWYM PŁASKIM

HBS S BULK

Duże opakowanie (BULK) do użytku w dużych ilościach w zakładzie lub na placu budowy. Specjalnie zaostrzony szpic z gwintem ząbkowanym (szpic SAW).

GWINT POWIĘKSZONY

Długość gwintu zwiększona (60%), która gwarantuje doskonałe zamknięcie połączenia i dużą wszechstronność użycia.

BEZ CHROMU IV

Całkowicie wolny od chromu sześciowartościowego. Zgodność z najbardziej restrykcyjnymi normami w sprawie substancji chemicznych (SVHC).

Dostępne informacje z rozporządzenia REACH.



CHARAKTERYSTYKA

KLUCZOWE CECHY	duże opakowanie
ŁEB	stożkowy płaski z rozszerzeniami
ŚREDNICA	5,0 i 6,0 mm
SZEROKOŚĆ	od 60 do 160 mm



MATERIAŁ

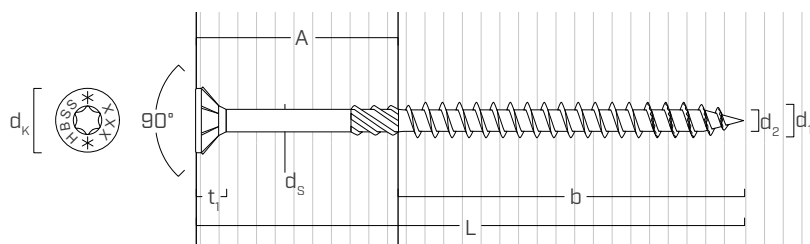
Stal węglowa z ocynkowaniem galwanicznym.

POLA ZASTOSOWAŃ

- płyty drewnopochodne
- płyty wiórowe i MDF
- drewno lite
- drewno klejone
- CLT, LVL

Klasy użytkowania 1 i 2.

GEOMETRIA I WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE



Średnica nominalna	d_1	[mm]	5	6
Średnica tba	d_k	[mm]	10,00	12,00
Średnica rdzenia	d_2	[mm]	3,40	3,95
Średnica trzonu	d_s	[mm]	3,65	4,30
Grubość tba	t_1	[mm]	3,10	4,50
Średnica otworu	d_v	[mm]	3,0	4,0
Moment charakterystyczny uplastycznienia	$M_{y,k}$	[Nm]	6,0	10,0
Parametr charakterystyczny wytrzymałości na wyciąganie	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	12,0	12,0
Gęstość przypisana	ρ_a	[kg/m ³]	350	350
Parametr charakterystyczny zagłębiania tba	$f_{head,k}$	[kN]	13,0	13,0
Gęstość przypisana	ρ_a	[kg/m ³]	350	350
Wytrzymałość charakterystyczna na rozciąganie	$f_{tens,k}$	[kN]	8,0	12,0

KODY I WYMIARY

d_1	KOD	L	b	A	szt.
[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	
5 TX 25	HBSSBULK560	60	35	25	2500
	HBSSBULK570	70	40	30	2000
	HBSSBULK580	80	50	30	1800
	HBSSBULK5100	100	60	40	1000

d_1	KOD	L	b	A	szt.
[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	
6 TX 30	HBSSBULK6100	100	60	40	800
	HBSSBULK6120	120	75	45	600
	HBSSBULK6140	140	80	60	600
	HBSSBULK6160	160	90	70	500



TIMBER FRAME

Idealny do seryjnego mocowania płyt kratowych w zakładzie. Duże opakowanie pozwala uniknąć strat materiału i przyspieszyć etap produkcji.