

SKRŪVES AR KAUSVEIDĪGU GALVU

KAUSVEIDĪGA GALVA

Slēpta galva ar piliena ģeometriju un virsmas izliekumu patīkamam estētiskajam rezultātam un stingrai saķerei ar uzgali.

ROBUSTS KORPUSS

Vītne ar lielāku diametru un augstu griezes pretestību stiprai un drošai skrūvēšanai pat augsta blīvuma koksni.

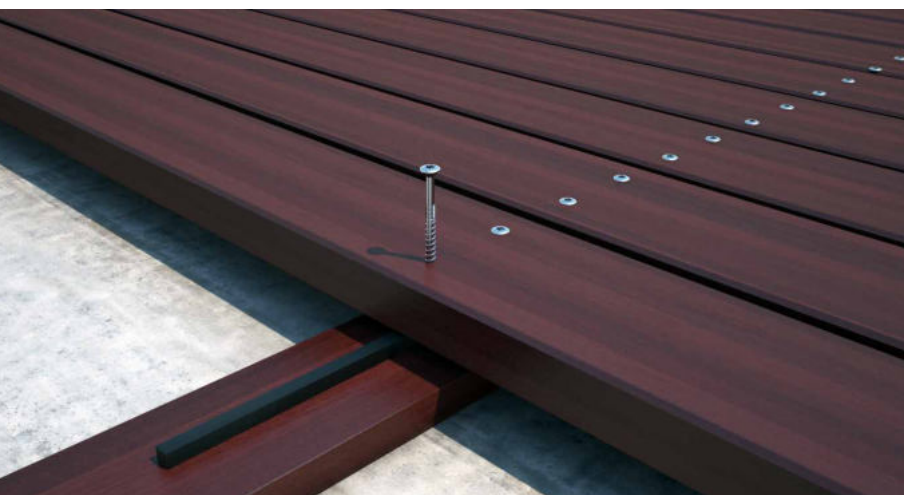
NERŪSĒJOŠAIS TĒRAUDS AISI410 UN A2 | AISI305

EWS AISI410 izmantojama bez priekšūrbuma ar koksni, kuras maksimālais blīvums ir 880 kg/m³. EWS A2 | AISI305 izmantojama bez priekšūrbuma ar koksni, kuras maksimālais blīvums ir 550 kg/m³.



ĪPAŠĪBAS

FOKUSS	lielāks diametrs cietkoksnei
GALVA	kausveidīga, ar izciļņiem
DIAMETRS	5,0 mm
GARUMS	no 50 līdz 80 mm

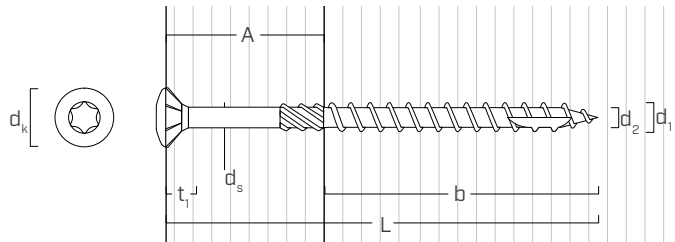


MATERIĀLS

A2 | AISI305 austenīta nerūsējošais tērauds un AISI410 martensīta nerūsējošais tērauds.

LIETOŠANAS JOMA

Lietošanai ārā. WPC dēļi (ar priekšūrbumu). EWS A2 | AISI305: koka dēļi ar blīvumu < 550 kg/m³ (bez priekšūrbuma) un < 880 kg/m³ (ar priekšūrbumu). EWS AISI410: koka dēļi ar blīvumu < 880 kg/m³ (bez priekšūrbuma). Piemērots servisa kategorijām 1-2-3.



Nominālais diametrs	d ₁	[mm]	EWS AISI410	EWS A2 AISI305
			5,3	5,3
Galvas diametrs	d _k	[mm]	8,00	8,00
Kodola diametrs	d ₂	[mm]	3,90	3,90
Kāta diametrs	d _s	[mm]	4,10	4,10
Galvas biezums	t ₁	[mm]	3,65	3,65
Priekšurbuma diametrs	d _v	[mm]	3,50	3,50
Raksturīgs stiepes moments	M _{y,k}	[Nm]	14,3	9,7
Izturības pret vītnes izraušanos raksturīgais parametrs	f _{ax,k}	[N/mm ²]	16,46	16,62
Saistītais blīvums	ρ _a	[kg/m ³]	350	350
Galvas iebūšanas raksturīgais parametrs	f _{head,k}	[N/mm ²]	21,05	21,44
Saistītais blīvums	ρ _a	[kg/m ³]	350	350
Vilces raksturīgā izturība	f _{tens,k}	[kN]	13,74	7,35

KODI UN IZMĒRI

EWS AISI410

410
AISI

d ₁	KODS	L	b	A	gab.
[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	
5 TX 25	EWS550	50	30	20	200
	EWS560	60	36	24	200
	EWS570	70	42	28	100
	EWS580	80	48	32	100

EWS A2 | AISI305

A2
AISI 305

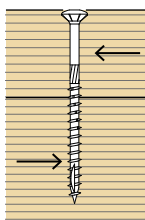
d ₁	KODS	L	b	A	gab.
[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	
5 TX 25	EWSA2550	50	30	20	200
	EWSA2560	60	36	24	200
	EWSA2570	70	42	28	100



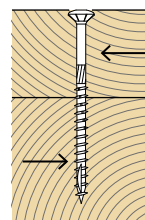
TEHNISKĀ DOKUMENTĀCIJA

Vērtības, kas jāievēro, lai atbilstu vienotiem nacionālajiem tehniskajiem dokumentiem attiecībā uz koka seguma ieklāšanu ārā.

■ MINIMĀLAIS ATTĀLUMS GARENISKI SASPIESTĀM SKRŪVĒM



Leņķis starp spēku un šķiedrām $\alpha = 0^\circ$

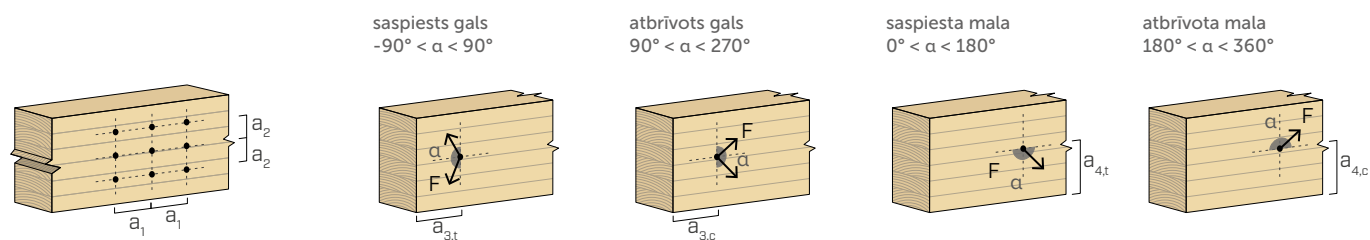


Leņķis starp spēku un šķiedrām $\alpha = 90^\circ$

SKRŪVES, KAS IEVIETOTAS AR PRIEKŠURBUMU				SKRŪVES, KAS IEVIETOTAS AR PRIEKŠURBUMU			
d_1	[mm]	5		d_1	[mm]	5	
a_1	[mm]	$5 \cdot d$	25	a_1	[mm]	$4 \cdot d$	20
a_2	[mm]	$3 \cdot d$	15	a_2	[mm]	$4 \cdot d$	20
$a_{3,t}$	[mm]	$12 \cdot d$	60	$a_{3,t}$	[mm]	$7 \cdot d$	35
$a_{3,c}$	[mm]	$7 \cdot d$	35	$a_{3,c}$	[mm]	$7 \cdot d$	35
$a_{4,t}$	[mm]	$3 \cdot d$	15	$a_{4,t}$	[mm]	$7 \cdot d$	35
$a_{4,c}$	[mm]	$3 \cdot d$	15	$a_{4,c}$	[mm]	$3 \cdot d$	15

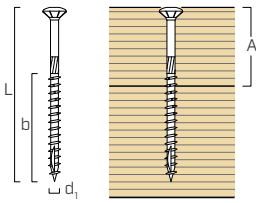
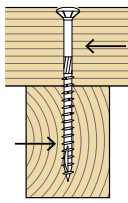
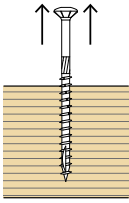
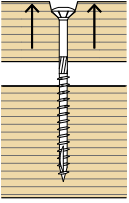
SKRŪVES, KAS IEVIETOTAS BEZ PRIEKŠURBUMA				SKRŪVES, KAS IEVIETOTAS BEZ PRIEKŠURBUMA			
d_1	[mm]	5		d_1	[mm]	5	
a_1	[mm]	$12 \cdot d$	60	a_1	[mm]	$5 \cdot d$	25
a_2	[mm]	$5 \cdot d$	25	a_2	[mm]	$5 \cdot d$	25
$a_{3,t}$	[mm]	$15 \cdot d$	75	$a_{3,t}$	[mm]	$10 \cdot d$	50
$a_{3,c}$	[mm]	$10 \cdot d$	50	$a_{3,c}$	[mm]	$10 \cdot d$	50
$a_{4,t}$	[mm]	$5 \cdot d$	25	$a_{4,t}$	[mm]	$10 \cdot d$	50
$a_{4,c}$	[mm]	$5 \cdot d$	25	$a_{4,c}$	[mm]	$5 \cdot d$	25

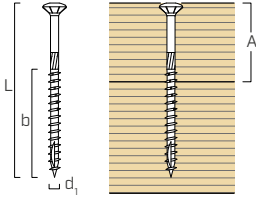
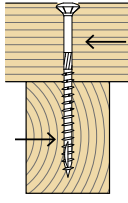
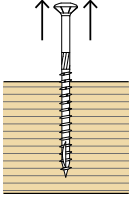
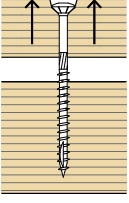
d = nominālais skrūves diametrs



PIEZĪMES:

- Minimālie attālumus ir atbilstoši EN 1995: 2014, ņemot vērā koka elementu blīvumu $\rho_k \leq 420 \text{ kg/m}^3$.

EWS AISI410				GRIEZUMS		VILCE	
ģeometrija				koks-koks		vītnes izraušana ⁽¹⁾	galvas ieburbšana ⁽²⁾
							
				bez priekššurbuma	ar priekššurbumu		
d ₁	L	b	A	R _{V,k}	R _{V,k}	R _{ax,k}	R _{head,k}
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]
5	50	30	20	1,38	1,84	2,86	1,56
	60	36	30	1,54	2,07	3,43	1,56
	70	42	40	1,75	2,27	4,00	1,56
	80	48	50	1,81	2,27	4,57	1,56

EWS A2 AISI305				GRIEZUMS		VILCE	
ģeometrija				koks-koks		vītnes izraušana ⁽¹⁾	galvas ieburbšana ⁽²⁾
							
				bez priekššurbuma	ar priekššurbumu		
d ₁	L	b	A	R _{V,k}	R _{V,k}	R _{ax,k}	R _{head,k}
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]
5	50	30	20	1,39	1,80	2,88	1,59
	60	36	30	1,55	2,08	3,46	1,59
	70	42	40	1,68	2,14	4,04	1,59

PIEZĪMES:

- (1) Aksālā pretestība pret vītnes izraušanu tika novērtēta, ņemot vērā 90 ° leņķi starp šķiedrām un savienotāju un ieskrūvēšanas garumu, kas vienāds ar b.
- (2) Aksālā pretestība pret galvas ieburbšanu tika novērtēta uz koka elementa.

VISPĀRĪGI PRINCIPI:

- Raksturīgās vērtības atbilst tiesību aktiem EN 1995:2014.
- Projekta vērtības no raksturīgajām vērtībām tiek iegūtas šādi:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_m}$$

Koeficienti γ_m un k_{mod} jāpieņem atbilstoši spēkā esošajiem tiesību aktiem, ko izmanto aprēķinos.

- Mehāniskās izturības vērtības un skrūvju ģeometrija atbilstoši CE marķējumam saskaņā ar EN 14592.
- Aprēķinu posmā tika ņemts vērā koka elementu blīvums, kas vienāds ar $\rho_k = 420 \text{ kg/m}^3$.
- Vērtības tika aprēķinātas, ņemot vērā vītņotās daļas pilnīgu ievietošanu koka elementā.
- Koka elementu dimensionēšana un pārbaude jāveic atsevišķi.