

VINYLNORDIC



Sistem de ancorare chimic vinil ester pentru temperaturi scăzute

Aplicare și prelucrare până la - 20 °C

- Beton nefisurat, suporturi compacte și perforate
- Aplicare și prelucrare până la - 20 °C



- Conforme cerințelor LEED®, IEQ Credit 4.1
- Fără stiren - inodor

- Nu generează tensiuni în suport, permițând aplicarea și în apropierea marginilor

VINYLNORDIC



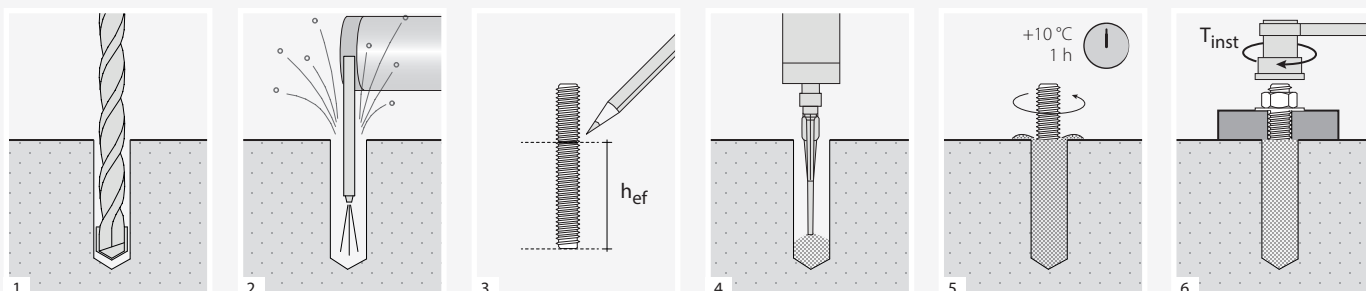
cod	format [ml]	buc./amb.
FE400065	400	1

Termen de expirare de la data de producție: 18 luni

PRODUSE SUPLIMENTARE - ACCESORII

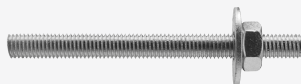
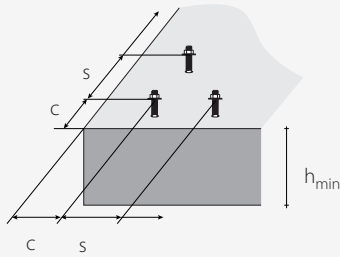
cod	descriere	format [ml]	buc./amb.
MAM400	pistol pentru cartușuri	400	1
STING	ajutaj	-	12
PONY	pompiță de suflare	-	1

MONTAJ



INSTALARE

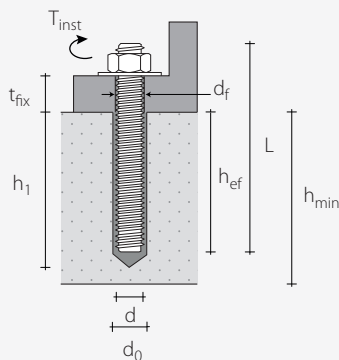
CARACTERISTICI GEOMETRICE DE POZARE - BARE FILETATE (TIP INA SAU MGS)



d	[mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27
d_0	[mm]	10	12	14	18	24	28	32
h_{ef}	[mm]	80	90	110	125	170	210	250
d_f	[mm]	9	12	14	18	22	26	30
T_{inst}	[Nm]	10	20	40	60	120	150	200

		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27
Interaxă minimă	s_{min} [mm]	40	50	60	80	100	120	135
Distanță minimă de la margine	c_{min} [mm]	40	50	60	80	100	120	135
Grosime minimă a suportului din beton	h_{min} [mm]	$h_{ef} + 30 \geq 100 \text{ mm}$			$h_{ef} + 2 d_0$			

În cazul interaxelor și al distanțelor mai mici decât cele critice, se vor reduce valorile de rezistență în funcție de parametrii de instalare.



d = diametru sistem de ancorare
 d_0 = diametru gaură în suportul din beton
 h_{ef} = adâncime efectivă de ancorare
 d_f = diametru maxim gaură în elementul de fixat

T_{inst} = cuplu de strângere
 L = lungime sistem de ancorare
 t_{fix} = grosime maximă fixabilă
 h_1 = adâncime minimă gaură

DURATE ȘI TEMPERATURI DE POZARE

temperatura suportului	durată de prelucrare	așteptare aplicare sarcină	
		suport uscat	suport umed
- 20 ÷ - 16 °C	90 min	24 h	48 h
- 15 ÷ - 11 °C	75 min	16 h	32 h
- 10 ÷ - 6 °C	60 min	10 h	20 h
- 5 ÷ - 1 °C	50 min	5 h	10 h
0 ÷ 4 °C	25 min	150 min	300 min
5 ÷ 9 °C	10 min	80 min	160 min
10 ÷ 14 °C	6 min	60 min	120 min
15 ÷ 19 °C	3 min	45 min	90 min
+ 20 °C	1,5 min	35 min	70 min

Temperatură de stocare cartuş - 20 ÷ + 25 °C

VALORI STATICE CARACTERISTICE

Valabile pentru o singură bară filetată (tip INA sau MGS) în absența interaxelor și distanțelor de la margine și pentru beton clasa C20/25.

BETON NEFISURAT

TRACȚIUNE

bară	h _{ef} [mm]	N _{Rk,p} ⁽¹⁾ [kN]			
		oțel 5.8	γ _{Mp}	oțel 8.8	γ _{Mp}
M8	80	15,9	1,8	15,9	1,8
M10	90	25,0		25,0	
M12	110	34,9		34,9	
M16	125	49,9		49,9	
M20	170	96,3		96,3	
M24	210	110,0		110,0	
M27	250	132,0		132,0	

FORFECARE

bară	h _{ef} [mm]	V _{Rk,s} ⁽²⁾ [kN]			
		oțel 5.8	γ _{Ms}	oțel 8.8	γ _{Ms}
M8	≥ 80	9,0	1,25	15,0	1,25
M10	≥ 90	15,0		23,0	
M12	≥ 110	21,0		34,0	
M16	≥ 125	39,0		63,0	
M20	≥ 170	61,0		98,0	
M24	≥ 210	88,0		141,0	
M27	≥ 250	115,0		184,0	

factor de creștere pentru N _{Rk,p}		
ψ _c	C25/30	1,05
	C30/37	1,12
	C40/50	1,22
	C50/60	1,30

VALORI STATICE ADMISIBILE

BETON NEFISURAT

TRACȚIUNE

bară	h _{ef} [mm]	N _{rec} [kN]	
		oțel 5.8	oțel 8.8
M8	80	6,3	6,3
M10	90	9,9	9,9
M12	110	13,8	13,8
M16	125	19,8	19,8
M20	170	38,2	38,2
M24	210	43,7	43,7
M27	250	52,4	52,4

FORFECARE

bară	h _{ef} [mm]	V _{rec} [kN]	
		oțel 5.8	oțel 8.8
M8	≥ 80	5,1	8,6
M10	≥ 90	8,6	13,1
M12	≥ 110	12,0	19,4
M16	≥ 125	22,3	36,0
M20	≥ 170	34,9	56,0
M24	≥ 210	50,3	80,6
M27	≥ 250	65,7	105,1

PRINCIPII GENERALE

- Valorile caracteristice sunt derivate pe baza testelor efectuate în laborator, în conformitate cu liniile directe internaționale.
- Valorile de proiectare pot fi obținute din valorile caracteristice, precum urmează:

$$R_d = \frac{R_k}{\gamma_m}$$

Coefficienții γ_m sunt indicați în tabel.

- Valorile recomandate (admisibile) sunt calculate pornind de la valorile caracteristice, aplicând coeficienții parțiali de siguranță γ_m pentru materiale și aplicând un alt coeficient parțial pentru acțiunile egale cu γ_f = 1,4.

NOTĂ

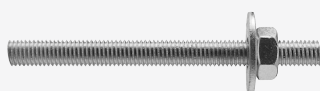
- (1) Modalitate de eșuare prin extragere și rupere a conului de beton (pull-out and concrete cone failure).
- (2) Modalitate de eșuare a materialului oțel.

INA

Bară filetată clasă oțel 5.8 pentru sisteme de ancorare chimice

- Dotată cu piuliță (ISO4032) și șaibă (ISO7089)
- Oțel 5.8 cu zincare galvanică

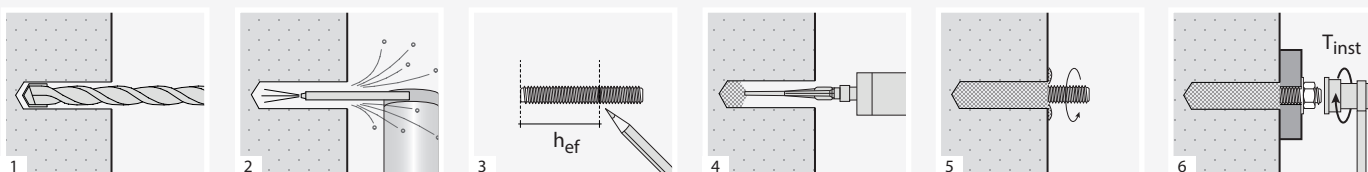
INA



cod	d [mm]	L _t [mm]	d ₀ [mm]	d _f [mm]	buc./amb.
FE210100	M8	110	10	≤ 9	10
FE210105	M10	110	12	≤ 12	10
FE210110		130	12	≤ 13	10
FE210115	M12	130	14	≤ 14	10
FE210119		180	14	≤ 15	10
FE210116	M16	160	18	≤ 18	10
FE210118		190	18	≤ 18	10
FE210121		230	18	≤ 18	10
FE210117	M20	240	24	≤ 22	10
FE210122	M24	270	28	≤ 26	10
FE210123	M27	400	32	≤ 30	10

d₀ = diametru gaură în suport / d_f = diametru gaură în elementul de fixat

MONTAJ



IHP - IHM

Adaptoare pentru materiale perforate

IHP - PLASĂ DIN PLASTIC



cod	d ₀ [mm]	L [mm]	bară [mm]	d ₀ [mm]	buc./amb.
FE210120	16	85	M10 (M8)	16	10
FE210125	16	130	M10 (M8)	16	10
FE210130	20	85	M12 / M16	20	10

IHM - PLASĂ METALICĂ



cod	d ₀ [mm]	L [mm]	bară [mm]	d ₀ [mm]	buc./amb.
FE210230	12	1000	M8	12	10
FE210235	16	1000	M8 / M10	16	10
FE210240	22	1000	M12 / M16	22	5

MONTAJ

