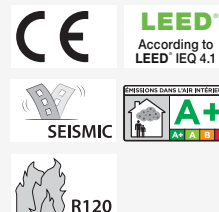


VINYLPRO

Sistem de ancorare chimic vinil ester bicomponent fără stiren

CE Opțiunea 1 - Categorie de prestație seismică C1



- CE opțiunea 1
- Uz certificat pentru beton fisurat și nefisurat, zidărie plină și perforată (categorii de utilizare a,b,c)
- Categorie de prestație seismică C1 (M12-M16)
- Rezistență la foc R120
- Conform cerințelor LEED®, IEQ Credit 4.1
- Clasa A+ de emisie de compuși organici volatili (VOC) în medii locuite
- Beton uscat, umed și gaură inundată
- Certificată pentru contactul cu apă potabilă
- Nu generează tensiuni în suport
- Fără stiren - inodor



VINYLPRO



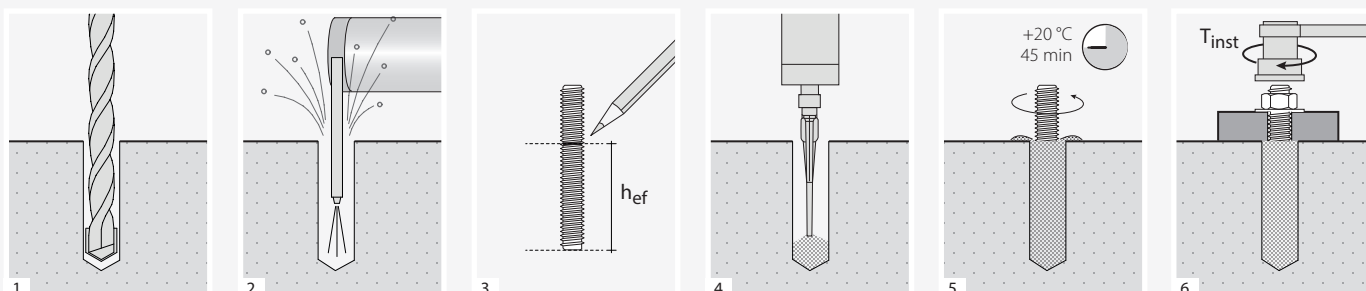
cod	format [ml]	buc./amb.
FE400055	410	1
FE400056	300	1

Termen de expirare de la data de producție: 18 luni pentru 410 ml / 12 luni pentru 300 ml.

PRODUSE SUPLIMENTARE - ACCESORII

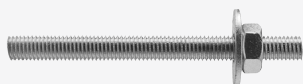
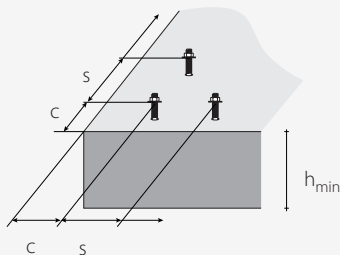
cod	descriere	format [ml]	buc./amb.
MAM400	pistol pentru cartușuri	410	1
FLY401	pistol pentru cartușuri	300	1
STING	ajutaj	-	12
PONY	pompiță de suflare	-	1

MONTAJ



INSTALARE

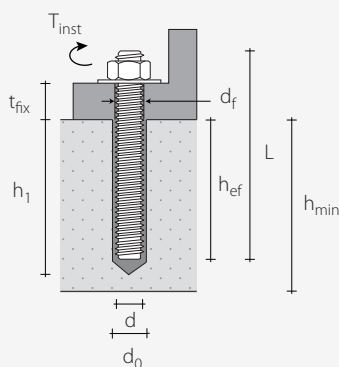
CARACTERISTICI GEOMETRICE DE POZARE - BARE FILETATE (TIP INA SAU MGS)



d	[mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27
d_0	[mm]	10	12	14	18	24	28	32
$h_{ef,min}$	[mm]	64	80	96	128	160	192	216
$h_{ef,max}$	[mm]	144	180	216	288	360	432	486
d_f	[mm]	9	12	14	18	22	26	30
T_{inst}	[Nm]	10	20	40	80	120	160	180

		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27
Interaxă minimă	s_{min} [mm]	40	50	60	80	100	120	135
Distanță minimă de la margine	c_{min} [mm]	40	50	60	80	100	120	135
Grosime minimă a suportului din beton	h_{min} [mm]	$h_{ef} + 30 \geq 100 \text{ mm}$			$h_{ef} + 2 d_0$			

În cazul interaxelor și al distanțelor mai mici decât cele critice, se vor reduce valorile de rezistență în funcție de parametrii de instalare.



d = diametru sistem de ancorare
 d_0 = diametru gaură în suportul din beton
 h_{ef} = adâncime efectivă de ancorare
 d_f = diametru maxim gaură în elementul de fixat

T_{inst} = cuplu de strângere
 L = lungime sistem de ancorare
 t_{fix} = grosime maximă fixabilă
 h_1 = adâncime minimă gaură

DURATE ȘI TEMPERATURI DE POZARE

temperatura suportului	temperatură cartuș	durată de prelucrare	așteptare aplicare sarcină	
			suport uscat	suport umed
-10 ÷ -4 °C	≥ +15 °C	90 min	24 h	48 h
-5 ÷ -1 °C	≥ +5 °C	90 min	14 h	24 h
0 ÷ 4 °C	≥ +5 °C	45 min	7 h	14 h
5 ÷ 9 °C	≥ +5 °C	25 min	2 h	4 h
10 ÷ 19 °C	≥ +5 °C	15 min	80 min	160 min
20 ÷ 29 °C	≥ +5 °C	6 min	45 min	90 min
30 ÷ 34 °C	≥ +5 °C	4 min	25 min	50 min
35 ÷ 39 °C	≥ +5 °C	2 min	20 min	40 min
40 °C	≥ +5 °C	1,5 min	15 min	30 min

VALORI STATICE CARACTERISTICE

Valabile pentru o singură bară filetată (tip INA sau MGS) în absența interaxelor și distanțelor de la margine și pentru beton clasa C20/25.

BETON NEFISURAT ⁽¹⁾

TRACȚIUNE

bară	h _{ef,min} [mm]	N _{Rk,p} ⁽²⁾ [kN]				h _{ef,max} [mm]	N _{Rk,s / Rk,p} ⁽³⁾ [kN]			
		oțel 5.8	γ _{Mp}	oțel 8.8	γ _{Mp}		oțel 5.8	γ _{Ms}	oțel 8.8	γ _M
M8	64	13,7	1,5	13,7	1,5	144	18,0		29,0	γ _{Ms} = 1,5
M10	80	25,1	1,8	25,1	1,8	180	29,0	1,5	46,0	
M12	96	36,2		36,2		216	42,0		67,0	
M16	128	64,3		64,3		288	78,0		144,8	γ _{Mp} = 1,8
M20	160	100,5		100,5		360	122,0		226,2	
M24	192	134,4		134,4		432	176,0		309,4	
M27	216	155,7		155,7		486	230,0		350,4	

FORFECARE

bară	h _{ef} [mm]	V _{Rk,s} ⁽⁴⁾ [kN]			
		oțel 5.8	γ _{Ms}	oțel 8.8	γ _{Ms}
M8	≥ 64	9,0	1,25	15,0	1,25
M10	≥ 80	15,0		23,0	
M12	≥ 96	21,0		34,0	
M16	≥ 128	39,0		63,0	
M20	≥ 160	61,0		98,0	
M24	≥ 192	88,0		141,0	
M27	≥ 216	115,0		184,0	

factor de creștere pentru N _{Rk,p} ⁽⁵⁾		
ψ _c	C25/30	1,02
	C30/37	1,04
	C40/50	1,08
	C50/60	1,10

BETON FISURAT ⁽¹⁾

TRACȚIUNE

bară	h _{ef,min} [mm]	N _{Rk,p} ⁽²⁾ [kN]				h _{ef,max} [mm]	N _{Rk,p} ⁽²⁾ [kN]			
		oțel 5.8	γ _{Mp}	oțel 8.8	γ _{Mp}		oțel 5.8	γ _{Mp}	oțel 8.8	γ _{Mp}
M12	96	16,3	1,8	16,3	1,8	216	36,6	1,8	36,6	1,8
M16	128	29,0		29,0		288	65,1		65,1	
M20	160	45,2		45,2		360	101,8		101,8	
M24	192	65,1		65,1		432	146,6		146,6	
M27	216	91,6		91,6		486	206,1		206,1	

FORFECARE

bară	h _{ef,min} [mm]	V _{Rk} [kN]				h _{ef,max} [mm]	V _{Rk,s} ⁽⁴⁾ [kN]			
		oțel 5.8	γ _{Ms}	oțel 8.8	γ _{Mc}		oțel 5.8	γ _{Ms}	oțel 8.8	γ _{Ms}
M12	96	21,0	1,25 ⁽⁴⁾	31,9	1,5 ⁽⁶⁾	216	21,0	1,25	34,0	1,25
M16	128	39,0		57,9		288	39,0		63,0	
M20	160	61,0		90,5		360	61,0		98,0	
M24	192	88,0		130,3		432	88,0		141,0	
M27	216	115,0		183,2		486	115,0		184,0	

VALORI STATICE ADMISIBILE

BETON NEFISURAT

TRACȚIUNE

bară	$h_{ef,min}$ [mm]	N_{rec} [kN]		$h_{ef,max}$ [mm]	N_{rec} [kN]	
		oțel 5.8	oțel 8.8		oțel 5.8	oțel 8.8
M8	64	6,5	6,5	144	8,6	13,8
M10	80	10,0	10,0	180	13,8	21,9
M12	96	14,4	14,4	216	20,0	31,9
M16	128	25,5	25,5	288	37,1	57,5
M20	160	39,9	39,9	360	58,1	89,8
M24	192	53,3	53,3	432	83,8	122,8
M27	216	61,8	61,8	486	109,5	139,0

FORFECARE

bară	$h_{ef,min}$ [mm]	V_{rec} [kN]	
		oțel 5.8	oțel 8.8
M8	≥ 64	5,1	8,6
M10	≥ 80	8,6	13,1
M12	≥ 96	12,0	19,4
M16	≥ 128	22,3	36,0
M20	≥ 160	34,9	56,0
M24	≥ 192	50,3	80,6
M27	≥ 216	65,7	105,1

PRINCIPII GENERALE

- Valorile caracteristice sunt calculate în conformitate cu ETA, conform metodei de proiectare, indicată în TR029 sau CEN/TS 1992-4:2009.
- Valorile de proiectare pot fi obținute din valorile caracteristice, precum urmează:

$$R_d = \frac{R_k}{\gamma_m}$$

- Coefficienții γ_m sunt indicați în tabel și sunt conformi cu certificatul produsului.
- Valorile admisibile (recomandate) sunt calculate pornind de la valorile caracteristice, aplicând coeficienții parțiali de siguranță γ_m pentru materiale, în conformitate cu ETA și aplicând un alt coeficient parțial pentru acțiunile egale cu $\gamma_f = 1,4$.
 - Pentru proiectarea de sisteme de ancorare supuse sarcinii seismice, consultați documentul ETA de referință și dispozițiile din ETAG 001 Anexa E și TR045.
 - Pentru calculul sistemelor de ancorare cu interaxe reduse, aproape de margine sau pentru fixarea pe beton cu o clasă de rezistență mai mare sau cu o grosime redusă, consultați documentul ETA.

NOTĂ

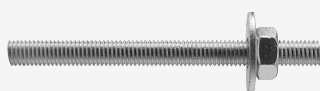
- (1) Pentru calculul sistemelor de ancorare pe zidărie sau pentru utilizarea de bare cu aderență îmbunătățită, consultați documentul ETA de referință.
- (2) Modalitate de eșuare prin extragere și rupere a conului de beton (pull-out and concrete cone failure).
- (3) Modalitate de eșuare a materialului oțel pentru bară clasa 5.8 și variabilă pentru bară clasa 8.8 (material oțel / pull-out).
- (4) Modalitate de eșuare a materialului oțel.
- (5) Factor de creștere pentru rezistența la tracțiune (exclusă cedarea materialului oțel) valid atât în cazul betonului fisurat cât și al celui nefisurat.
- (6) Modalitate de eșuare prin tragere (pry-out).

INA

Bară filetată clasă oțel 5.8 pentru sisteme de ancorare chimice

- Dotată cu piuliță (ISO4032) și șaibă (ISO7089)
- Oțel 5.8 cu zincare galvanică

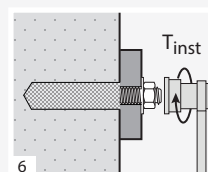
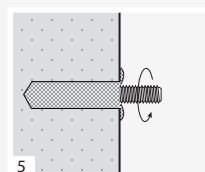
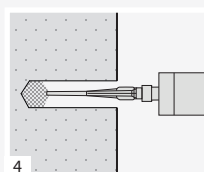
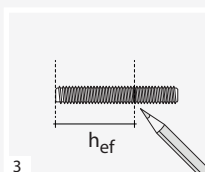
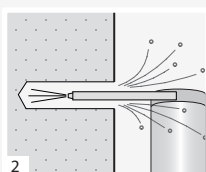
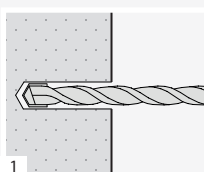
INA



cod	d [mm]	L _t [mm]	d ₀ [mm]	d _f [mm]	buc./amb.
FE210100	M8	110	10	≤ 9	10
FE210105	M10	110	12	≤ 12	10
FE210110		130	12	≤ 13	10
FE210115	M12	130	14	≤ 14	10
FE210119		180	14	≤ 15	10
FE210116	M16	160	18	≤ 18	10
FE210118		190	18	≤ 18	10
FE210121		230	18	≤ 18	10
FE210117	M20	240	24	≤ 22	10
FE210122	M24	270	28	≤ 26	10
FE210123	M27	400	32	≤ 30	10

d₀ = diametru gaură în suport / d_f = diametru gaură în elementul de fixat

MONTAJ



IHP - IHM

Adaptoare pentru materiale perforate

IHP - PLASĂ DIN PLASTIC



cod	d ₀ [mm]	L [mm]	bară [mm]	d ₀ [mm]	buc./amb.
FE210120	16	85	M10 (M8)	16	10
FE210125	16	130	M10 (M8)	16	10
FE210130	20	85	M12 / M16	20	10

IHM - PLASĂ METALICĂ



cod	d ₀ [mm]	L [mm]	bară [mm]	d ₀ [mm]	buc./amb.
FE210230	12	1000	M8	12	10
FE210235	16	1000	M8 / M10	16	10
FE210240	22	1000	M12 / M16	22	5

MONTAJ

