

VINYLNORDIC

Chemická vinylesterová kotva pre nízke teploty

Prevádzková teplota do -20 °C



- Netrhlinový betón, plné alebo dierované podklady
- Prevádzková teplota až do -20 °C



- Spĺňa požiadavky LEED®, IEQ Credit 4.1
- Bez styrénu - bez zápachu

- Nevytvára napätie v nosiči, umožňuje aplikáciu blízko ku okraju

VINYLNORDIC



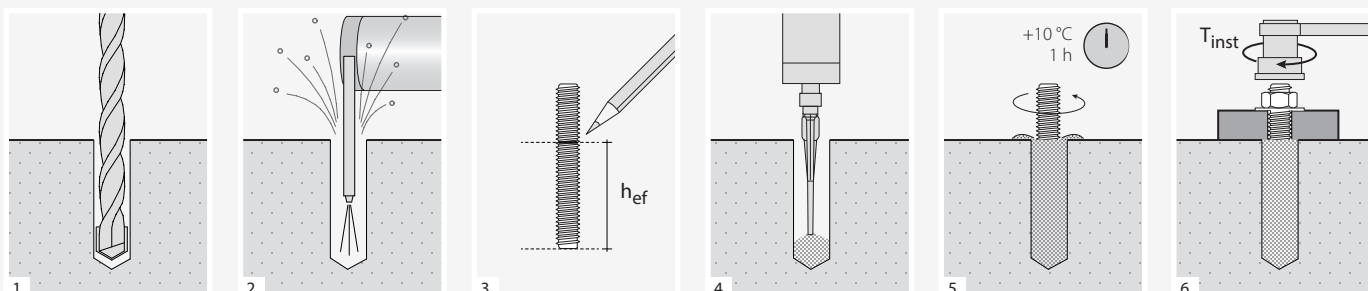
kód	objem [ml]	ks/bal
FE400065	400	1

Záruka od dátumu výroby: 18 mesiacov

DOPLNKOVÉ PRODUKTY - FIXÁCIE

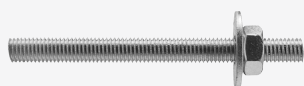
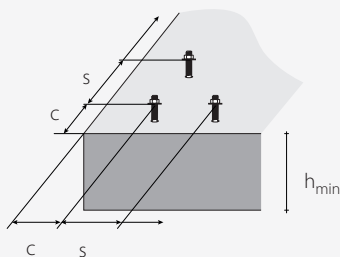
kód	popis	objem [ml]	ks/bal
MAM400	pištole pre kartuše	400	1
STING	zmiešavacia tryska	-	12
PONY	nafukovacia pumpička	-	1

MONTÁŽ



INŠTALÁCIA

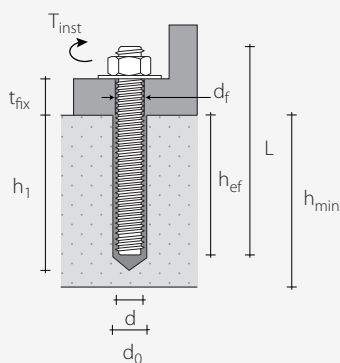
CHARAKTERISTICKÁ GEOMETRIA MONTÁŽE - ZÁVITOVÉ TYČE (TYP INA ALEBO MGS)



d	[mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27
d_0	[mm]	10	12	14	18	24	28	32
h_{ef}	[mm]	80	90	110	125	170	210	250
d_f	[mm]	9	12	14	18	22	26	30
T_{inst}	[Nm]	10	20	40	60	120	150	200

			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27
Minimálne rozostupy	s_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135
Minimálna vzdialenosť od okraja	c_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135
Minimálna hrúbka podkladu pre betón	h_{min}	[mm]	h _{ef} + 30 ≥ 100 mm				h _{ef} + 2 d ₀		

Pre rozostupy a vzdialenosti menšie než kritické, sa znížia hodnoty odolnosti z dôvodu inštalčných parametrov.



d = priemer kotvy
 d_0 = priemer otvoru podkladu
 v betóne
 h_{ef} = efektívna hĺbka kotvy
 d_f = maximálny priemer otvoru
 fixovaného prvku

T_{inst} = uťahovací moment
 L = dĺžka kotvy
 t_{fix} = maximálna hrúbka fixácie
 h_1 = minimálna hrúbka otvoru

ČASY A TEPLOTA POKLÁDKY

teplota podkladu	doba spracovania	pôsobenie záťaže	
		suchý podklad	vlhký podklad
-20 ÷ -16 °C	90 min	24 h	48 h
-15 ÷ -11 °C	75 min	16 h	32 h
-10 ÷ -6 °C	60 min	10 h	20 h
-5 ÷ -1 °C	50 min	5 h	10 h
0 ÷ 4 °C	25 min	150 min	300 min
5 ÷ 9 °C	10 min	80 min	160 min
10 ÷ 14 °C	6 min	60 min	120 min
15 ÷ 19 °C	3 min	45 min	90 min
+20 °C	1,5 min	35 min	70 min

Teplota skladovania balení -20 ÷ +25 °C

TYPICKÉ STATICKÉ HODNOTY

Platí pre jednu závitovú tyč (typu INA alebo MGS), v neprítomnosti rozstupov a vzdialenosti od okraja a betónu triedy C20 / 25.

BETÓN BEZ TRHLÍN

ŤAH

tyč	h_{ef} [mm]	$N_{Rk,p}^{(1)}$ [kN]			
		ocel' 5.8	γ_{Mp}	ocel' 8.8	γ_{Mp}
M8	80	15,9	1,8	15,9	1,8
M10	90	25,0		25,0	
M12	110	34,9		34,9	
M16	125	49,9		49,9	
M20	170	96,3		96,3	
M24	210	110,0		110,0	
M27	250	132,0		132,0	

STRIH

tyč	h_{ef} [mm]	$V_{Rk,s}^{(2)}$ [kN]			
		ocel' 5.8	γ_{Ms}	ocel' 8.8	γ_{Ms}
M8	≥ 80	9,0	1,25	15,0	1,25
M10	≥ 90	15,0		23,0	
M12	≥ 110	21,0		34,0	
M16	≥ 125	39,0		63,0	
M20	≥ 170	61,0		98,0	
M24	≥ 210	88,0		141,0	
M27	≥ 250	115,0		184,0	

rastúci faktor pre $N_{Rk,p}$

ψ_c	C25/30	1,05
	C30/37	1,12
	C40/50	1,22
	C50/60	1,30

PRÍPUSTNÉ STATICKÉ HODNOTY

BETÓN BEZ TRHLÍN

ŤAH

tyč	h_{ef} [mm]	N_{rec} [kN]	
		ocel' 5.8	ocel' 8.8
M8	80	6,3	6,3
M10	90	9,9	9,9
M12	110	13,8	13,8
M16	125	19,8	19,8
M20	170	38,2	38,2
M24	210	43,7	43,7
M27	250	52,4	52,4

STRIH

tyč	h_{ef} [mm]	V_{rec} [kN]	
		ocel' 5.8	ocel' 8.8
M8	≥ 80	5,1	8,6
M10	≥ 90	8,6	13,1
M12	≥ 110	12,0	19,4
M16	≥ 125	22,3	36,0
M20	≥ 170	34,9	56,0
M24	≥ 210	50,3	80,6
M27	≥ 250	65,7	105,1

VŠEOBECNÉ PRINCÍPY

- Charakteristické hodnoty sú odvodené z testov vykonaných v laboratóriu v súlade s medzinárodnými pravidlami.
- Hodnoty dizajnu sú získané z charakteristických hodnôt takto:

$$R_d = \frac{R_k}{\gamma_m}$$

Koeficienty γ_m sú uvedené v tabuľke.

- Odporúčané hodnoty (prípustné) sú vypočítané z charakteristických hodnôt použitím čiastkových koeficientov bezpečnosti γ_m pre materiály a použitím ďalších čiastkových faktorov akcií rovnajúcej sa $\gamma_f = 1,4$.

POZNÁMKA

- (1) Spôsob poškodenia pretočením závitú alebo poškodenie vytvorením betónového kužela (pull-out and concrete cone failure).
- (2) Spôsob zlyhanie ocelového materiálu.

INA

Závitová tyč trieda ocele 5.8 pre chemické kotvy

- Kompletná s maticou (ISO4032) a podložky
- (ISO7089) so zinkovanou oceľou 5.8

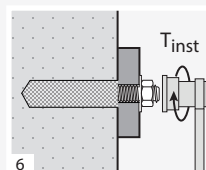
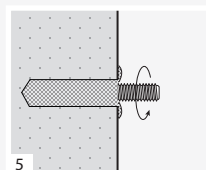
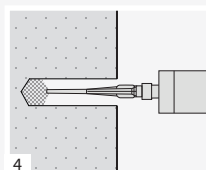
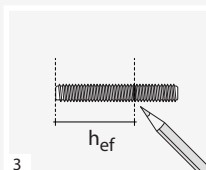
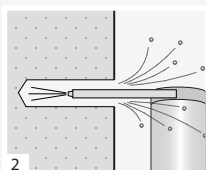
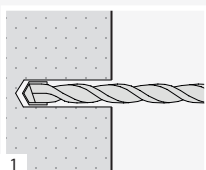
INA



kód	d [mm]	L _t [mm]	d ₀ [mm]	d _f [mm]	ks/bal
FE210100	M8	110	10	≤ 9	10
FE210105	M10	110	12	≤ 12	10
FE210110		130	12	≤ 13	10
FE210115	M12	130	14	≤ 14	10
FE210119		180	14	≤ 15	10
FE210116	M16	160	18	≤ 18	10
FE210118		190	18	≤ 18	10
FE210121		230	18	≤ 18	10
FE210117	M20	240	24	≤ 22	10
FE210122	M24	270	28	≤ 26	10
FE210123	M27	400	32	≤ 30	10

d₀ = priemer otvoru podkladu / d_f = priemer otvoru fixovaného prvku

MONTÁŽ



IHP - IHM

Sieťované puzdro pre dierované materiály

IHP - RETE PLASTOVÉ



kód	d ₀ [mm]	L [mm]	tyč [mm]	d ₀ [mm]	ks/bal
FE210120	16	85	M10 (M8)	16	10
FE210125	16	130	M10 (M8)	16	10
FE210130	20	85	M12 / M16	20	10

IHM - RETE KOVOVÉ



kód	d ₀ [mm]	L [mm]	tyč [mm]	d ₀ [mm]	ks/bal
FE210230	12	1000	M8	12	10
FE210235	16	1000	M8 / M10	16	10
FE210240	22	1000	M12 / M16	22	5

MONTÁŽ

