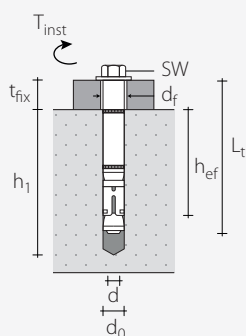


- CE opcija 1
- Certificirana uporaba za razpokan in nerazpokan beton od C20/25 do C50/60
- Primerno za kompaktne materiale
- Ognjeodpornost R120
- Vijak 8.8 s sestavljenima šesterokotno glavo in podložko
- Ogljikovo jeklo z galvanskim pocinkanjem
- Prehodno pritrdjevanje
- Razpora z nadzorovanim navorom

ABS



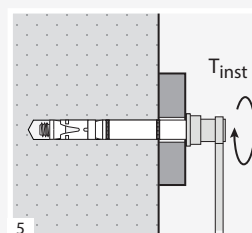
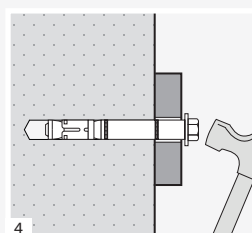
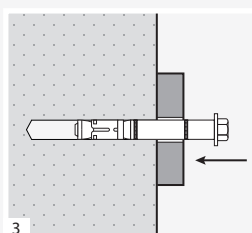
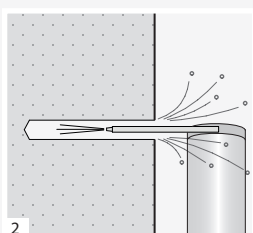
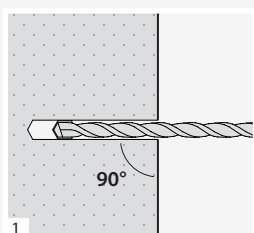
koda	d ₀ [mm]	L _t [mm]	d _{vite} [mm]	t _{fix} [mm]	h _{1,min} [mm]	h _{ef} [mm]	d _f [mm]	SW [mm]	T _{inst} [Nm]	št. kosov na embalažo
FE210356	10	70	M6	5	80	55	12	10	15	50
FE210361		100		35	80	55	12	10	15	50
FE210366	12	100	M8	30	90	60	14	13	30	50
FE210371		120		50	90	60	14	13	30	25
FE210376	16	120	M10	40	100	70	18	17	50	25
FE210381		140		60	100	70	18	17	50	25
FE210386	18	120	M12	20	120	90	20	19	100	10
FE210391		150		50	120	90	20	19	100	10
FE210392	24	140	M16	20	140	105	26	24	160	5
FE210393		170		50	140	105	26	24	160	5



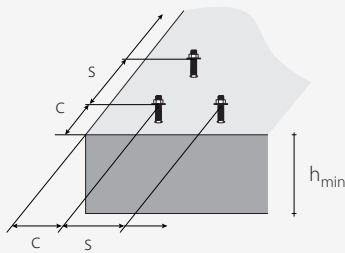
d₀ = premer sidrala = premer izvrtine na betonski podlagi
d = premer vijaka
L_t = dolžina sidrala
t_{fix} = maksimalna debelina, ki jo je mogoče pritrditi

h₁ = minimalna globina izvrtine
h_{ef} = dejanska globina sidranja
d_f = maksimalni premer luknje v elementu, ki se bo pritrdil
SW = mera ključa
T_{inst} = navor

MONTAŽA



VGRADNJA



Medosne in min. razdalje			10 / M6	12 / M8	16 / M10	18 / M12	24 / M16		
Min. medosna razdalja	s_{min}	[mm]	55	110	80	135	130		
	pri $c \geq$	[mm]	110	145	120	220	240		
Min. razdalja od roba	c_{min}	[mm]	70	100	90	175	180		
	pri $s \geq$	[mm]	110	160	175	255	290		
Min. debelina betonske podlage			h_{min}	[mm]	110	120	140	180	210

Kritične razdalje in medosne razdalje			10 / M6	12 / M8	16 / M10	18 / M12	24 / M16
Kritična medosna razdalja	$s_{cr,N}^{(4)}$	[mm]	165	180	210	270	315
	$s_{cr,sp}^{(5)}$	[mm]	220	320	240	370	390
Kritična razdalja od roba	$c_{cr,N}^{(4)}$	[mm]	85	90	105	135	160
	$c_{cr,sp}^{(5)}$	[mm]	110	160	120	185	195

Pri medosnih in drugih razdaljah, ki so manjše od kritičnih vrednosti, se bodo vrednosti vzdržljivosti zmanjšale zaradi sprememb vgradnih parametrov.

STATIČNE VREDNOSTI

Veljajo za posamezno sidralo brez medosnih razdalj in razdalj od roba, ter za beton razreda C20/25.

KARAKTERISTIČNE VREDNOSTI

	NERAZPOKAN BETON			
	VLEČNA SILA ⁽¹⁾		STRIŽNA SILA ⁽²⁾	
	$N_{Rk,p}$ [kN]	γ_{Mp}	$V_{Rk,s}$ [kN]	γ_{Ms}
10 / M6	16,0	1,5	16,0	1,45
12 / M8	16,0		25,0	
16 / M10	20,0		43,0	
18 / M12	35,0		58,0	
24 / M16	45,0		107,0	

	RAZPOKAN BETON			
	VLEČNA SILA ⁽¹⁾		STRIŽNA SILA	
	$N_{Rk,p}$ [kN]	γ_{Mp}	$V_{Rk,s} / R_{k,cp}$ [kN]	$\gamma_{Ms,Mc}$
10 / M6	5	1,5	14,7 ⁽³⁾	1,5
12 / M8	6		25,0 ⁽²⁾	1,45
16 / M10	16		42,2 ⁽³⁾	1,5
18 / M12	25		58,0 ⁽²⁾	1,45
24 / M16	35		77,5 ⁽³⁾	1,5

dejavnik povečanja za $N_{Rk,p}$

ψ_c		
	C30/37	1,22
	C40/50	1,41
	C50/60	1,55

DOPUSTNE VREDNOSTI (priporočene)

	NERAZPOKAN BETON	
	VLEČNA SILA	STRIŽNA SILA
	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
10 / M6	7,6	7,9
12 / M8	7,6	12,3
16 / M10	9,5	21,2
18 / M12	16,7	28,6
24 / M16	21,4	52,7

	RAZPOKAN BETON	
	VLEČNA SILA	STRIŽNA SILA
	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
10 / M6	2,4	7,0
12 / M8	2,9	12,3
16 / M10	7,6	20,1
18 / M12	11,9	28,6
24 / M16	16,7	36,9

OSNOVNA NAČELA

- Karakteristične vrednosti so izračunane v skladu s predpisom ETA po metodi načrtovanja A (ETAG001).
- Projektne vrednosti se izračunajo iz značilnih vrednosti na naslednji način:

$$R_d = \frac{R_k}{\gamma_m}$$

Koeficienti γ_m so navedeni v tabeli in so v skladu s certifikati izdelka.

- Dopustne (priporočene) vrednosti se izračunajo na osnovi značilnih vrednosti, z uporabo delnih varnostnih koeficientov γ_m za materiale, v skladu s predpisom ETA in z uporabo dodatnega delnega koeficienta za akcije, enakovredne $\gamma_f = 1,4$.
- Za izračun sidral z zmanjšanimi medosnimi razdaljami, vgrajenimi v bližini roba ali v primeru pritrdjevanja na beton z višjim razredom trdnosti ali z manjšo debelino si oglejte dokument ETA.

OPOMBE

⁽¹⁾ Način zloma zaradi snetja (pull-out).

⁽²⁾ Način zloma materiala jekla ($V_{Rk,s}$).

⁽³⁾ Način zloma zaradi snetja (pry-out, $V_{Rk,cp}$).

⁽⁴⁾ Način zloma zaradi nastanka betonskega konusa.

⁽⁵⁾ Način zloma zaradi razpok (splitting).