

VINYLNORDIC

Vinilestersko kemijsko sidralo za nizke temperature

Nanos in obdelava do - 20 °C



■ Nerazpokan beton, kompaktna in votla podlaga

■ Nanos in obdelava do - 20 °C



■ Skladno z zahtevki LEED®, IEQ Credit 4.1

■ Brez stirena - brez vonja

■ Ne ustvarja napetosti v podlagi in omogoča nanos tudi v bližini robov

VINYLNORDIC



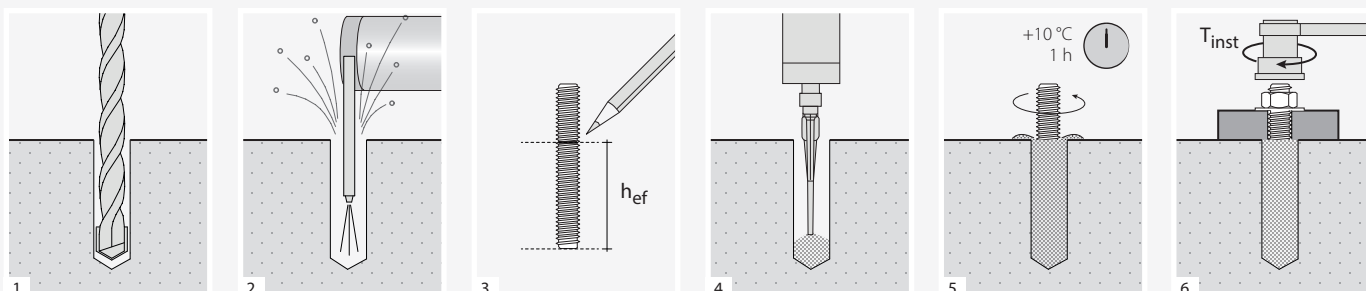
koda	vsebnost[ml]	št. kosov na embalažo
FE400065	400	1

Rok trajanja od datuma proizvodnje: 18 mesecev

DODATNI IZDELKI IN OPREMA

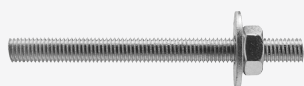
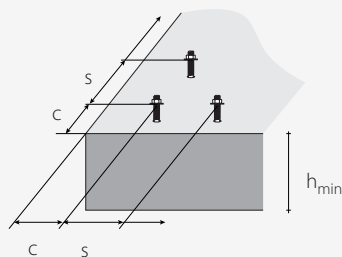
koda	opis	vsebnost [ml]	št. kosov na embalažo
MAM400	pištola za kartuše	400	1
STING	dulec	-	12
PONY	pumpica za vpihavanje zraka	-	1

MONTAŽA



VGRADNJA

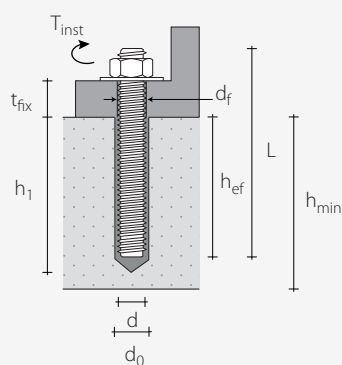
GEOMETRSKE ZNAČILNOSTI POLAGANJA - NAVOJNE PALICE (VRSTE INA ALI MGS)



d	[mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27
d_0	[mm]	10	12	14	18	24	28	32
h_{ef}	[mm]	80	90	110	125	170	210	250
d_f	[mm]	9	12	14	18	22	26	30
T_{inst}	[Nm]	10	20	40	60	120	150	200

			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27
Min. medosna razdalja	S_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135
Min. razdalja od roba	C_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135
Min. debelina betonske podlage	h_{min}	[mm]	h _{ef} + 30 ≥ 100 mm				h _{ef} + 2 d ₀		

Pri medosnih in drugih razdaljah, ki so manjše od kritičnih vrednosti, se bodo vrednosti vzdržljivosti zmanjšale zaradi sprememb vgradnih parametrov.



d_1 = premer sidrala
 d_0 = premer izvrtine v betonski podlagi
 h_{ef} = dejanska globina sidranja
 d_f = maksimalni premer luknje v elementu ki se bo pritrdil

T_{inst} = navor
 L = dolžina sidrala
 t_{fix} = maksimalna debelina, ki jo je mogoče pritrditi
 h_1 = minimalna globina izvrtine

ČAS VGRADNJE IN DELOVNE TEMPERATURE

temperatura podlage	čas obdelovanja	čas pred namestitvijo obremenitve	
		suha podlaga	vlažna podlaga
-20 ÷ -16 °C	90 min	24 h	48 h
-15 ÷ -11 °C	75 min	16 h	32 h
-10 ÷ -6 °C	60 min	10 h	20 h
-5 ÷ -1 °C	50 min	5 h	10 h
0 ÷ 4 °C	25 min	150 min	300 min
5 ÷ 9 °C	10 min	80 min	160 min
10 ÷ 14 °C	6 min	60 min	120 min
15 ÷ 19 °C	3 min	45 min	90 min
+20 °C	1,5 min	35 min	70 min

Temperatura za skladiščenje kartuše - 20 ÷ +25 °C

ZNAČILNE STATIČNE VREDNOSTI

Veljajo za posamezno navojno palico (tipa INA ali MGS) brez medosnih razdalj in razdalj od roba, ter za beton razreda C20/25.

NERAZPOKAN BETON

VLEČNA SILA

palica	h_{ef} [mm]	$N_{Rk,p}^{(1)}$ [kN]			
		jeklo 5.8	γ_{Mp}	jeklo 8.8	γ_{Mp}
M8	80	15,9	1,8	15,9	1,8
M10	90	25,0		25,0	
M12	110	34,9		34,9	
M16	125	49,9		49,9	
M20	170	96,3		96,3	
M24	210	110,0		110,0	
M27	250	132,0		132,0	

dejavnik povečanja za $N_{Rk,p}$		
ψ_c	C25/30	1,05
	C30/37	1,12
	C40/50	1,22
	C50/60	1,30

STRIŽNA SILA

palica	h_{ef} [mm]	$V_{Rk,s}^{(2)}$ [kN]			
		jeklo 5.8	γ_{Ms}	jeklo 8.8	γ_{Ms}
M8	≥ 80	9,0	1,25	15,0	1,25
M10	≥ 90	15,0		23,0	
M12	≥ 110	21,0		34,0	
M16	≥ 125	39,0		63,0	
M20	≥ 170	61,0		98,0	
M24	≥ 210	88,0		141,0	
M27	≥ 250	115,0		184,0	

DOPUSTNE STATIČNE VREDNOSTI

NERAZPOKAN BETON

VLEČNA SILA

palica	h_{ef} [mm]	N_{rec} [kN]	
		jeklo 5.8	jeklo 8.8
M8	80	6,3	6,3
M10	90	9,9	9,9
M12	110	13,8	13,8
M16	125	19,8	19,8
M20	170	38,2	38,2
M24	210	43,7	43,7
M27	250	52,4	52,4

STRIŽNA SILA

palica	h_{ef} [mm]	V_{rec} [kN]	
		jeklo 5.8	jeklo 8.8
M8	≥ 80	5,1	8,6
M10	≥ 90	8,6	13,1
M12	≥ 110	12,0	19,4
M16	≥ 125	22,3	36,0
M20	≥ 170	34,9	56,0
M24	≥ 210	50,3	80,6
M27	≥ 250	65,7	105,1

OSNOVNA NAČELA

- Karakteristične vrednosti izhajajo iz laboratorijskih testiranj v skladu z mednarodnimi smernicami.
- Projektne vrednosti se izračunajo iz značilnih vrednosti na naslednji način:

$$R_d = \frac{R_k}{\gamma_m}$$

Koeficienti γ_m so navedeni v tabeli.

- Priporočene vrednosti se izračunajo na osnovi značilnih vrednosti, z uporabo delnih varnostnih koeficientov γ_m za materiale in z uporabo dodatnega delnega koeficienta za akcije, enakovrednega $\gamma_f = 1,4$.

OPOMBE

- Način zloma zaradi snetja ter zloma betonskega konusa pull-out and concrete cone failure).
- Način zloma materiala jekla.

INA

Jeklena navojna palica, jeklo razreda 8.8 za kemijska sidralna sredstva

- Vključno s sestavljeno matico (ISO4032) in podložko (ISO7089)
- Jeklo 5.8 z galvanskim pocinkanjem

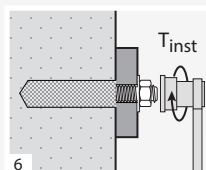
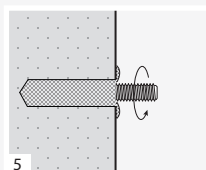
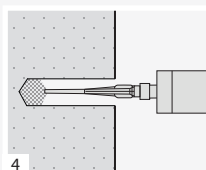
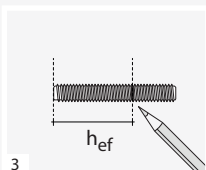
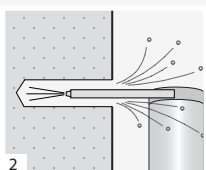
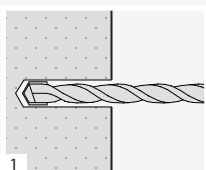
INA



koda	d [mm]	L _t [mm]	d ₀ [mm]	d _f [mm]	št. kosov na embalažo
FE210100	M8	110	10	≤ 9	10
FE210105	M10	110	12	≤ 12	10
FE210110		130	12	≤ 13	10
FE210115	M12	130	14	≤ 14	10
FE210119		180	14	≤ 15	10
FE210116	M16	160	18	≤ 18	10
FE210118		190	18	≤ 18	10
FE210121		230	18	≤ 18	10
FE210117	M20	240	24	≤ 22	10
FE210122	M24	270	28	≤ 26	10
FE210123	M27	400	32	≤ 30	10

d₀ = premer izvrtine v podlagi / d_f = premer luknje v elementu, ki se bo pritrdil

MONTAŽA



IHP - IHM

Spojnice za luknjane materiale

IHP - PLASTIČNA MREŽA



koda	d ₀ [mm]	L [mm]	palica [mm]	d ₀ [mm]	št. kosov na embalažo
FE210120	16	85	M10 (M8)	16	10
FE210125	16	130	M10 (M8)	16	10
FE210130	20	85	M12 / M16	20	10

IHM - KOVINSKA MREŽA



koda	d ₀ [mm]	L [mm]	palica [mm]	d ₀ [mm]	št. kosov na embalažo
FE210230	12	1000	M8	12	10
FE210235	16	1000	M8 / M10	16	10
FE210240	22	1000	M12 / M16	22	5

MONTAŽA

