

POLYGREEN

Kemisk förankring polyester utan styren

CE-alternativ 7



- CE tillval 7
- Certifierad användning för betong utan sprickor, massivt och perforerat murverk (kategori b, c, w/w)

- Överensstämmer med kraven LEED®, IEQ Credit 4.1

- Emissionsklass A+ för organiska flyktiga ämnen (VOC) i bostadsmiljöer
- Utan styren - luktfri



POLYGREEN



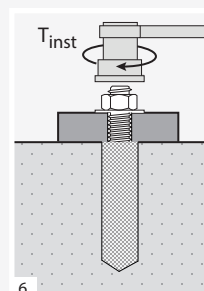
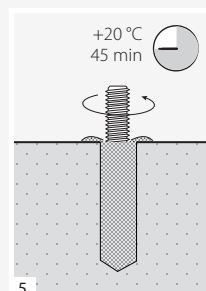
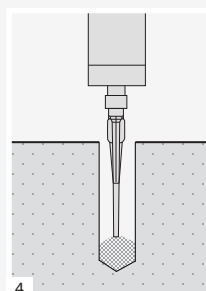
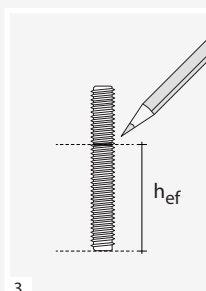
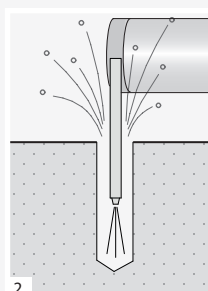
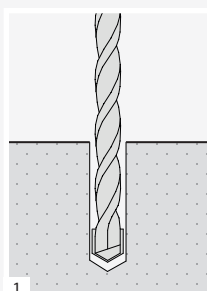
kod	format [ml]	st./förp.
FE400060	410	1

Förfallodatum från produktionsdatumet: 18 månader

TILLÄGGSPRODUKTER - TILLBEHÖR

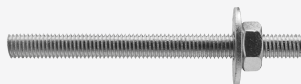
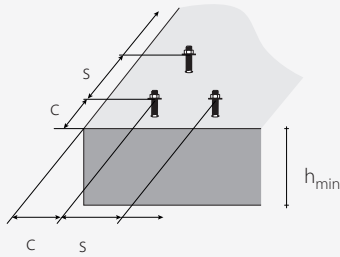
kod	beskrivning	format [ml]	st./förp.
MAM400	pistol för patroner	410	1
STING	pip	-	12
PONY	blåspump	-	1

MONTERING



INSTALLATON

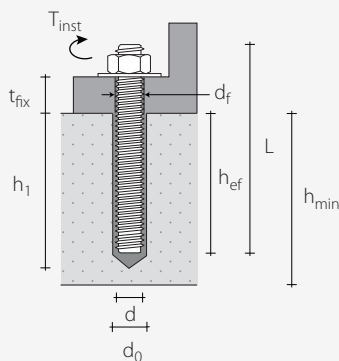
GEOMETRISKA EGENSKAPER FÖR UTLÄGGNING - GÄNGADE PINNAR (TYP INA ELLER MGS)



d	[mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24
d_0	[mm]	10	12	14	18	24	28
h_{ef}	[mm]	80	90	110	125	170	210
d_f	[mm]	9	12	14	18	22	26
T_{inst}	[Nm]	10	20	40	60	120	150

			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Minsta axelavstånd	s _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Minimiavstånd från kanten	c _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Minimal tjocklek på underlaget i betong	h _{min}	[mm]	110	120	140	160	215	260

För axelavstånd och avstånd under de kritiska minskar motståndsvärdena på grund av installationsparametrarna.



d = förankringens diameter
 d_0 = diameter på hålet i underlag i betong
 h_{ef} = effektivt djup för förankring
 d_f = maximal diameter på hålet i elementet som ska fästas

T_{inst} = åtdragningsmoment
 L = förankringens längd
 t_{fix} = maximal fixerbar tjocklek
 h_1 = minimalt djup på hålet

UTLÄGGNINGSTID OCH TEMPERATUR

underlagets temperatur	arbetstid	väntetid för belastningens verkan
- 5 ÷ 0 °C	90 min	6 h
0 ÷ 5 °C	45 min	3 h
5 ÷ 10 °C	25 min	2 h
10 ÷ 20 °C	15 min	80 min
20 ÷ 30 °C	6 min	45 min
30 ÷ 35 °C	4 min	25 min
+ 35 °C	2 min	20 min

Patronens förvaringstemperatur + 5 ÷ + 25 °C

REKOMMENDERADE KARAKTERISTISKA VÄRDEN

Gäller för en enstaka gängad pinne (typ INA eller MGS) utan axelavstånd eller avstånd från kanten och för betong av klass C20/25.

BETONG UTAN SPRICKOR ⁽¹⁾

DRAGSPÄNNING ⁽²⁾

pinne	$N_{Rk,p}$ [kN]	γ_{Mp}
M8	16,0	1,8
M10	34,7	
M12	35,0	
M16	50,0	
M20	75,0	
M24	95,0	

SKÄRKRAFT ⁽³⁾

pinne	$V_{Rk,s}$ [kN]	γ_{Ms}
M8	9,0	1,25
M10	15,0	
M12	21,0	
M16	39,0	
M20	61,0	
M24	88,0	

ökningsfaktor enligt $N_{Rk,p}$		
ψ_c	C30/37	1,08
	C40/50	1,15
	C50/60	1,19

REKOMMENDERADE TILLÅTNA VÄRDEN

BETONG UTAN SPRICKOR

DRAGSPÄNNING

pinne	N_{rec} [kN]
M8	6,3
M10	13,8
M12	13,9
M16	19,8
M20	29,8
M24	37,7

SKÄRKRAFT

pinne	V_{rec} [kN]
M8	5,1
M10	8,6
M12	12,0
M16	22,3
M20	34,9
M24	50,3

HUVUDPRINCIPER

- De karakteristiska värdena kalkyleras enligt ETA enligt konstruktionsmetoden enligt konstruktionsförfarandet som finns i TR029.
- Arbetsvärdena dras från de karakteristiska värdena enligt följande:

$$R_d = \frac{R_k}{\gamma_m}$$

- Koefficienterna γ_{cl} anges i tabellen och i enlighet med produktcertifikatet.
- De rekommenderade värdena (tillåtna) kalkyleras på basis av de karakteristiska värdena genom att tillämpa delvisa säkerhetskoefficienter γ_m för material i enlighet med ETA och genom att tillämpa en ytterligare delvis koefficient för åtgärderna som motsvarar $\gamma_f = 1,4$.
- Se motsvarande ETA-dokument för en kalkyl av förankringar med minskade axelavstånd, nära kanten eller för en fastsättning på betong av högre motståndsklass eller med mindre tjocklek.

OBS

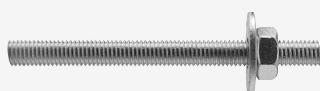
- ⁽¹⁾ Se ETA-dokumentet för en kalkyl av förankringar på murverk.
- ⁽²⁾ Brott pga utdragning och brott av betongkon (pull-out and concrete cone failure).
- ⁽³⁾ Brott på stålmaterial.

INA

Gängad pinne av stålclass 5.8 för kemiska förankringar

- Med mutter (ISO4032) och bricka (ISO7089)
- Stål 5.8 med galvaniserad förzinkning

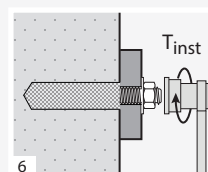
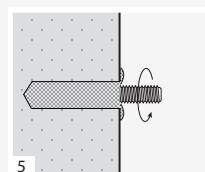
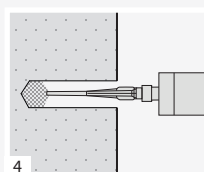
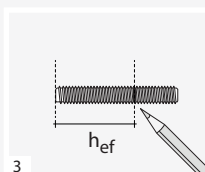
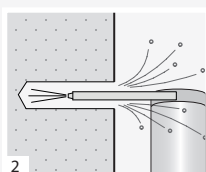
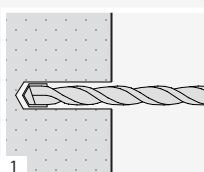
INA



kod	d [mm]	L _t [mm]	d ₀ [mm]	d _f [mm]	st./förp.
FE210100	M8	110	10	≤ 9	10
FE210105	M10	110	12	≤ 12	10
FE210110		130	12	≤ 13	10
FE210115	M12	130	14	≤ 14	10
FE210119		180	14	≤ 15	10
FE210116	M16	160	18	≤ 18	10
FE210118		190	18	≤ 18	10
FE210121		230	18	≤ 18	10
FE210117	M20	240	24	≤ 22	10
FE210122	M24	270	28	≤ 26	10
FE210123	M27	400	32	≤ 30	10

d₀ = diameter på hål i underlaget/ d_f = diameter på hålet i elementet som ska fästas

MONTERING



IHP - IHM

Bussning för perforerat material

IHP - PLASTNÄT



kod	d ₀ [mm]	L [mm]	pinne [mm]	d ₀ [mm]	st./förp.
FE210120	16	85	M10 (M8)	16	10
FE210125	16	130	M10 (M8)	16	10
FE210130	20	85	M12 / M16	20	10

IHM - METALLNÄT



kod	d ₀ [mm]	L [mm]	pinne [mm]	d ₀ [mm]	st./förp.
FE210230	12	1000	M8	12	10
FE210235	16	1000	M8 / M10	16	10
FE210240	22	1000	M12 / M16	22	5

MONTERING

