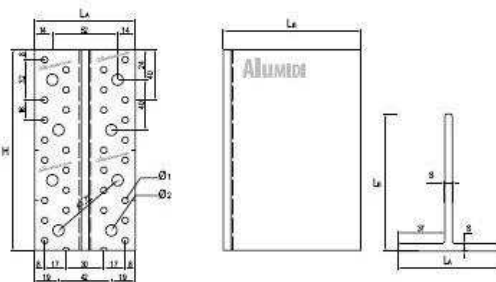
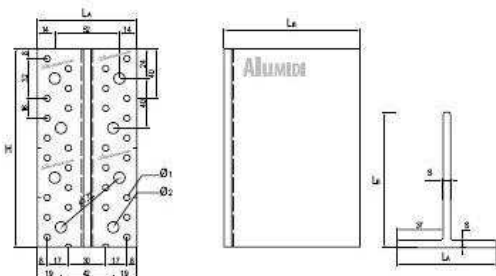
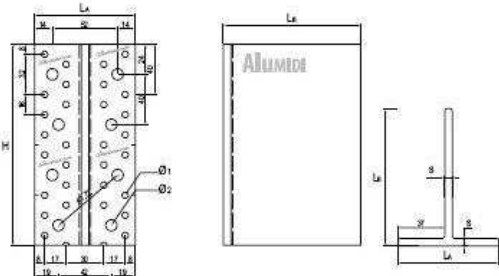


Voci di capitolato:

Voce n.	Descrizione	Unità di misura	Prezzo per unità	Prezzo totale																											
1	STAFFA A SCOMPARSA IN LEGA D'ALLUMINIO DI MEDIA MISURA CON ANIMA NON PREFORATA: Fornitura e posa in opera, secondo quanto previsto negli elaborati tecnici di progetto, di staffa a scomparsa in lega d'alluminio, con altezza H = ... mm, tipo STAFFA ALUMIDI prodotta e commercializzata da Rotho Blaas srl (www.rothoblaas.com), avente le seguenti caratteristiche: - lega d'alluminio tipo EN AW 6005 secondo la norma EN 573-3:2007 - realizzata per estrusione in un unico pezzo - marcatura CE per i prodotti da costruzione prevista dalla Direttiva 89/106/CEE, in conformità alle linee guida ETAG 015 La geometria della staffa è la seguente: <table><tr><td>Spessore</td><td>s [mm]</td><td>6</td></tr><tr><td>Altezze disponibili</td><td>H [mm]</td><td>80 - 120 - 160 - 200 - 240 - 280 - 320 - 360 + verga 2200</td></tr><tr><td>Larghezza ala</td><td>L_A [mm]</td><td>80</td></tr><tr><td>Lunghezza anima</td><td>L_G [mm]</td><td>109,4</td></tr><tr><td>Fori piccoli ala</td><td>Ø₁ [mm]</td><td>5,0</td></tr><tr><td>Rissaggi fori piccoli ala</td><td>Tipo</td><td>Chiodi Anker Ø 4,0</td></tr><tr><td>Fori grandi ala</td><td>Ø₂ [mm]</td><td>9,0</td></tr><tr><td>Rissaggi fori grandi ala</td><td>Tipo</td><td>Ancoranti avvitabili Ø 10 - Tasselli chimici Ø 8</td></tr><tr><td>Rissaggi fori anima</td><td>Tipo</td><td>Spinotti autoforanti Ø 7 - (Spinotti lisci Ø≤12)</td></tr></table>  La posa in opera, per il fissaggio dell'ala su legno lato trave principale, deve essere effettuata con chiodi ad aderenza migliorata tipo Anker di diametro Ø4 mm e lunghezza minima L_{min} = 60 mm o in alternativa può essere effettuata con apposite viti tutto filetto Ø5 mm di lunghezza minima L_{min} = 40 mm, tipo viti per piastre forate PF6035xx. La posa in opera, per il fissaggio dell'ala su calcestruzzo lato trave principale, sarà realizzata con tasselli chimici di diametro Ø8 mm e lunghezza minima L_{min} = 110 mm con classe d'acciaio minimo della barra filettata pari a 5.8 oppure con ancoranti avvitabili Ø10 mm di lunghezza minima L_{min} = 80 mm. Per il collegamento dell'anima lato trave secondaria si dovranno utilizzare spinotti autoforanti Ø7 mm o in alternativa spinotti lisci Ø12 mm posizionati secondo gli elaborati tecnici di progetto. La fresatura per l'inserimento	Spessore	s [mm]	6	Altezze disponibili	H [mm]	80 - 120 - 160 - 200 - 240 - 280 - 320 - 360 + verga 2200	Larghezza ala	L _A [mm]	80	Lunghezza anima	L _G [mm]	109,4	Fori piccoli ala	Ø ₁ [mm]	5,0	Rissaggi fori piccoli ala	Tipo	Chiodi Anker Ø 4,0	Fori grandi ala	Ø ₂ [mm]	9,0	Rissaggi fori grandi ala	Tipo	Ancoranti avvitabili Ø 10 - Tasselli chimici Ø 8	Rissaggi fori anima	Tipo	Spinotti autoforanti Ø 7 - (Spinotti lisci Ø≤12)			
Spessore	s [mm]	6																													
Altezze disponibili	H [mm]	80 - 120 - 160 - 200 - 240 - 280 - 320 - 360 + verga 2200																													
Larghezza ala	L _A [mm]	80																													
Lunghezza anima	L _G [mm]	109,4																													
Fori piccoli ala	Ø ₁ [mm]	5,0																													
Rissaggi fori piccoli ala	Tipo	Chiodi Anker Ø 4,0																													
Fori grandi ala	Ø ₂ [mm]	9,0																													
Rissaggi fori grandi ala	Tipo	Ancoranti avvitabili Ø 10 - Tasselli chimici Ø 8																													
Rissaggi fori anima	Tipo	Spinotti autoforanti Ø 7 - (Spinotti lisci Ø≤12)																													

	dell'anima nella trave secondaria non può superare uno spessore massimo di $S_{max}= 8$ mm. Tali indicazioni al fine di eseguire fornitura e posa in opera a perfetta regola d'arte. 	cad.	... €/cad.	... €																											
2	GIUNZIONE A SCOMPARSA LEGNO-LEGNO MEDIANTE STAFFA A SCOMPARSA IN LEGA D'ALLUMINIO DI MEDIA MISURA CON ANIMA NON PREFORATA: Fornitura e posa in opera, secondo quanto previsto negli elaborati tecnici di progetto, di giunzione a scomparsa legno-legno eseguita con l'utilizzo di una staffa a scomparsa in lega d'alluminio, con altezza H = ... mm, tipo STAFFA ALUMIDI prodotta e commercializzata da Rotho Blaas srl (www.rothoblaas.com), avente le seguenti caratteristiche: - lega d'alluminio tipo EN AW 6005 secondo la norma EN 573-3:2007 - realizzata per estrusione in un unico pezzo - marcatura CE per i prodotti da costruzione prevista dalla Direttiva 89/106/CEE, in conformità alle linee guida ETAG 015 La geometria della staffa è la seguente: <table border="1"><tr><td>Spessore</td><td>s [mm]</td><td>6</td></tr><tr><td>Altezze disponibili</td><td>H [mm]</td><td>80 - 120 - 160 - 200 - 240 - 280 - 320 - 360 + verga 2200</td></tr><tr><td>Larghezza ala</td><td>L_A [mm]</td><td>80</td></tr><tr><td>Lunghezza anima</td><td>L_g [mm]</td><td>109,4</td></tr><tr><td>Fori piccoli ala</td><td>$\varnothing_1$ [mm]</td><td>5,0</td></tr><tr><td>Fissaggi fori piccoli ala</td><td>Tipo</td><td>Chiodi Anker $\varnothing 4,0$</td></tr><tr><td>Fori grandi ala</td><td>$\varnothing_2$ [mm]</td><td>9,0</td></tr><tr><td>Fissaggi fori grandi ala</td><td>Tipo</td><td>Ancoranti avvitabili $\varnothing 10$ - Tasselli chimici $\varnothing 8$</td></tr><tr><td>Fissaggi fori anima</td><td>Tipo</td><td>Spinotti autoforanti $\varnothing 7$ - (Spinotti lisci $\varnothing \leq 12$)</td></tr></table> 	Spessore	s [mm]	6	Altezze disponibili	H [mm]	80 - 120 - 160 - 200 - 240 - 280 - 320 - 360 + verga 2200	Larghezza ala	L_A [mm]	80	Lunghezza anima	L_g [mm]	109,4	Fori piccoli ala	$\varnothing_1$ [mm]	5,0	Fissaggi fori piccoli ala	Tipo	Chiodi Anker $\varnothing 4,0$	Fori grandi ala	$\varnothing_2$ [mm]	9,0	Fissaggi fori grandi ala	Tipo	Ancoranti avvitabili $\varnothing 10$ - Tasselli chimici $\varnothing 8$	Fissaggi fori anima	Tipo	Spinotti autoforanti $\varnothing 7$ - (Spinotti lisci $\varnothing \leq 12$)			
Spessore	s [mm]	6																													
Altezze disponibili	H [mm]	80 - 120 - 160 - 200 - 240 - 280 - 320 - 360 + verga 2200																													
Larghezza ala	L_A [mm]	80																													
Lunghezza anima	L_g [mm]	109,4																													
Fori piccoli ala	$\varnothing_1$ [mm]	5,0																													
Fissaggi fori piccoli ala	Tipo	Chiodi Anker $\varnothing 4,0$																													
Fori grandi ala	$\varnothing_2$ [mm]	9,0																													
Fissaggi fori grandi ala	Tipo	Ancoranti avvitabili $\varnothing 10$ - Tasselli chimici $\varnothing 8$																													
Fissaggi fori anima	Tipo	Spinotti autoforanti $\varnothing 7$ - (Spinotti lisci $\varnothing \leq 12$)																													
La posa in opera, per il fissaggio dell'ala su legno lato trave principale, deve essere effettuata con N = ... chiodi Anker per legno $\varnothing 4$ mm di lunghezza L = ... mm e per il collegamento dell'anima lato trave secondaria si dovranno utilizzare numero N = ... spinotti autoforanti $\varnothing 7$ mm di																															

	lunghezza L = ... mm posizionati secondo gli elaborati tecnici di progetto. La fresatura per l'inserimento dell'anima nella trave secondaria non può superare uno spessore massimo di $s_{max}= 8$ mm. La fresatura per l'inserimento dell'anima nella trave secondaria non può superare uno spessore massimo di $S_{max}= 8$ mm. Tali indicazioni al fine di eseguire fornitura e posa in opera a perfetta regola d'arte. 	cad.	... €/cad.	... €																											
3	GIUNZIONE A SCOMPARSA LEGNO-CALCESTRUZZO MEDIANTE STAFFA A SCOMPARSA IN LEGA D'ALLUMINIO DI MEDIA MISURA CON ANIMA NON PREFORATA: Fornitura e posa in opera, secondo quanto previsto negli elaborati tecnici di progetto, di giunzione a scomparsa legno-calcestruzzo eseguita con l'utilizzo di una staffa a scomparsa in lega d'alluminio, con altezza H = ... mm, tipo STAFFA ALUMIDI prodotta e commercializzata da Rotho Blaas srl (www.rothoblaas.com), avente le seguenti caratteristiche: - lega d'alluminio tipo EN AW 6005 secondo la norma EN 573-3:2007 - realizzata per estrusione in un unico pezzo - marcatura CE per i prodotti da costruzione prevista dalla Direttiva 89/106/CEE, in conformità alle linee guida ETAG 015 La geometria della staffa è la seguente: <table border="1"><tr><td>Spessore</td><td>s [mm]</td><td>6</td></tr><tr><td>Altezze disponibili</td><td>H [mm]</td><td>80 - 120 - 160 - 200 - 240 - 280 - 320 - 360 + verga 2200</td></tr><tr><td>Larghezza ala</td><td>L_A [mm]</td><td>80</td></tr><tr><td>Lunghezza anima</td><td>L_G [mm]</td><td>109,4</td></tr><tr><td>Fori piccoli ala</td><td>Ø₁ [mm]</td><td>5,0</td></tr><tr><td>Risaggi fori piccoli ala</td><td>Tipo</td><td>Chiodi Anker Ø 4,0</td></tr><tr><td>Fori grandi ala</td><td>Ø₂ [mm]</td><td>9,0</td></tr><tr><td>Risaggi fori grandi ala</td><td>Tipo</td><td>Ancoranti avvitabili Ø 10 - Tasselli chimici Ø 8</td></tr><tr><td>Risaggi fori anima</td><td>Tipo</td><td>Spinotti autoforanti Ø 7 - (Spinotti lisci Ø ≤ 12)</td></tr></table> 	Spessore	s [mm]	6	Altezze disponibili	H [mm]	80 - 120 - 160 - 200 - 240 - 280 - 320 - 360 + verga 2200	Larghezza ala	L _A [mm]	80	Lunghezza anima	L _G [mm]	109,4	Fori piccoli ala	Ø ₁ [mm]	5,0	Risaggi fori piccoli ala	Tipo	Chiodi Anker Ø 4,0	Fori grandi ala	Ø ₂ [mm]	9,0	Risaggi fori grandi ala	Tipo	Ancoranti avvitabili Ø 10 - Tasselli chimici Ø 8	Risaggi fori anima	Tipo	Spinotti autoforanti Ø 7 - (Spinotti lisci Ø ≤ 12)			
Spessore	s [mm]	6																													
Altezze disponibili	H [mm]	80 - 120 - 160 - 200 - 240 - 280 - 320 - 360 + verga 2200																													
Larghezza ala	L _A [mm]	80																													
Lunghezza anima	L _G [mm]	109,4																													
Fori piccoli ala	Ø ₁ [mm]	5,0																													
Risaggi fori piccoli ala	Tipo	Chiodi Anker Ø 4,0																													
Fori grandi ala	Ø ₂ [mm]	9,0																													
Risaggi fori grandi ala	Tipo	Ancoranti avvitabili Ø 10 - Tasselli chimici Ø 8																													
Risaggi fori anima	Tipo	Spinotti autoforanti Ø 7 - (Spinotti lisci Ø ≤ 12)																													

	La posa in opera, per il fissaggio dell'ala su calcestruzzo lato trave principale, deve essere effettuata con N = ... ancoranti chimici tipo vinilestere con marcatura CE e barra filettata Ø8 mm di lunghezza L = ... mm in acciaio con classe minima 5.8 e per il collegamento dell'anima lato trave secondaria si dovranno utilizzare numero N = ... spinotti autoforanti Ø7 mm di lunghezza L = ... mm posizionati secondo gli elaborati tecnici di progetto. La fresatura per l'inserimento dell'anima nella trave secondaria non può superare uno spessore massimo di $S_{max} = 8$ mm. Tali indicazioni al fine di eseguire fornitura e posa in opera a perfetta regola d'arte. 	cad.	... €/cad.	... €
--	---	------	------------	-------