

SEALING FOAM

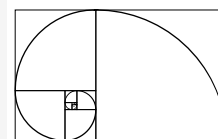
Mousse scellante à extrusion automatique

Mélange de polyuréthane



UNIVERSEL

Solution polyvalente pour le remplissage de vides d'air entre des éléments de construction divers



DURABILITÉ

Excellente adhérence sur les surfaces les plus communes et résistance au vieillissement si elle est protégée des rayons UV



DONNÉES TECHNIQUES

propriété	norme	valeur
Réaction au feu	DIN 4102 / EN 13501	classe B2 / E
Temps :		
• création du film extérieure	-	8 / 10 minutes
• usinabilité après extrusion	-	20 / 30 minutes
• pour la première phase de durcissement	-	3 heures
Stabilité dimensionnelle	DIN 53431	± 5 %
Température d'application pour la cartouche	-	+10 / +30 °C
Température d'application	-	+3 °C
Température maximale d'exercice constant	-	-40 / +80 °C
Température maximale d'exercice temporaire	-	+120 °C
Poids spécifique	-	15 / 25 kg/m ³
Sollicitation à la compression à 10 % de pression	DIN 53421	5 / 7 N/cm ²
Résistance à la traction	DIN 53430	/
Absorption de l'eau	DIN 53428	0,50 % Vol./24h
Perméabilité à la vapeur d'eau (DVA/WDD)	DIN 53429	50 / 60 g/m ² /24h
Conductivité thermique (λ)	DIN 56612	0,035 W/mK
Température de stockage	-	+5 / +20 °C
Température de transport	-	> 0 °C
Présence de solvants	-	NON
Émissions VOC (COV)	-	20 %

REMARQUE : Stocker le produit dans un lieu sec et abrité au maximum pendant 12 mois

CODES ET DIMENSIONS

code	ex code	contenu [ml]	rendement [l]	cartouche	pcs/cond
SEAFOAMG	D69204	750	48	aluminium	12