

SEALING FOAM

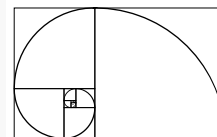
Espuma sellante de extrusión automática

Mezcla poliuretánica



UNIVERSAL

Solución polivalente para rellenar huecos de aire entre diferentes elementos de construcción



DURABILIDAD

Excelente adherencia en las superficies más comunes y resistencia al envejecimiento si se protege de los rayos UV



DATOS TÉCNICOS

propiedad	normativa	valor
Reacción al fuego	DIN 4102 / EN 13501	clase B2 / E
Tiempo:		
• creación de la película externa	-	8 / 10 minutos
• elaborabilidad después de la extrusión	-	20 / 30 minutos
• para la primera fase de endurecimiento	-	3 horas
Estabilidad dimensional	DIN 53431	± 5 %
Temperatura de trabajo para el cartucho	-	+10 / +30 °C
Temperatura de aplicación	-	+3 °C
Temperatura máxima de ejercicio constante	-	-40 / +80 °C
Temperatura máxima de ejercicio temporal	-	+120 °C
Peso específico	-	15 / 25 kg/m ³
Solicitación a la compresión a 10% de presión	DIN 53421	5 / 7 N/cm ²
Fuerza máxima de tracción	DIN 53430	/
Hidroabsorción	DIN 53428	0,50 % Vol./24h
Permeabilidad al vapor de agua (DVA/WDD)	DIN 53429	50 / 60 g/m ² /24h
Conductividad térmica (λ)	DIN 56612	0,035 W/mK
Temperatura de almacenamiento	-	+5 / +20 °C
Temperatura de transporte	-	> 0 °C
Presencia de disolventes	-	NO
Emisiones de VOC (COV)	-	20 %

NOTA: Conservar el producto en un lugar seco y cubierto como máx. 12 meses

CÓDIGOS Y DIMENSIONES

código	ex código	contenido [ml]	rendimiento [l]	cartucho	unid/cajas
SEAFOAM	D69204	750	48	aluminio	12