

Voci di capitolato:

Voce n.	Descrizione	Unità di misura	Prezzo per unità	Prezzo totale
1	VITI PER LEGNO A FILETTO PARZIALE CON TESTA SVASATA: Fornitura e posa in opera, secondo quanto previsto negli elaborati tecnici di progetto, di viti per legno a filetto parziale con testa svasata, di diametro $\varnothing = \dots$ mm e lunghezza $L = \dots$ mm, tipo VITI HBS prodotte e commercializzate da Rotho Blaas srl (www.rothoblaas.com), aventi le seguenti caratteristiche: - acciaio con $f_{u,k} \geq 1000 \text{ N/mm}^2$ - zincatura galvanica di spessore minimo $12 \mu\text{m}$ con rivestimento in Cr^{3+} - marcatura CE per i prodotti da costruzione prevista dalla Direttiva 89/106/CEE, in conformità alla normativa EN 14592:2008 - omologazione rilasciata dall'Istituto Tedesco per l'Edilizia (<i>Deutsches Institut für Bautechnik</i>) Inoltre le viti devono essere in possesso di punta autoforante, fresa a fine filetto, ceratura superficiale, testa svasata con nervatura sottotesta, testa con indicazione della lunghezza della vite e del marchio commerciale. La posa in opera può essere effettuata senza preforo nel legno di conifera, mediante avvitatori muniti di un'adeguata coppia torcente, evitando l'impiego di "avvitatori ad impulsi". Tali indicazioni al fine di eseguire fornitura e posa in opera a perfetta regola d'arte. 	cad.	... €/cad.	... €
2	VITI PER LEGNO A FILETTO PARZIALE E TESTA SVASATA CON RONDELLE TORNITE: Fornitura e posa in opera, secondo quanto previsto negli elaborati tecnici di progetto, di viti per legno a filetto parziale con testa svasata, di diametro $\varnothing = \dots$ mm e lunghezza $L = \dots$ mm, tipo VITI HBS fornite di rondelle tornite (per l'incremento della resistenza a penetrazione della testa), tipo RONDELLE HUS prodotte e commercializzate da Rotho Blaas srl (www.rothoblaas.com), aventi le seguenti caratteristiche: - acciaio con $f_{u,k} \geq 1000 \text{ N/mm}^2$ - zincatura galvanica di spessore minimo $12 \mu\text{m}$ con rivestimento in Cr^{3+} - marcatura CE per i prodotti da costruzione prevista dalla Direttiva 89/106/CEE, in conformità alla normativa EN 14592:2008 - omologazione rilasciata dall'Istituto Tedesco per			

	l'Edilizia (<i>Deutsches Institut für Bautechnik</i>) Inoltre le viti devono essere in possesso di punta autoforante, fresa a fine filetto, ceratura superficiale, testa svasata con nervatura sottotesta, testa con indicazione della lunghezza della vite e del marchio commerciale. La posa in opera può essere effettuata senza preforo nel legno di conifera, mediante avvitatori muniti di un'adeguata coppia torcente, evitando l'impiego di "avvitatori ad impulsi". Tali indicazioni al fine di eseguire fornitura e posa in opera a perfetta regola d'arte. 	cad.	... €/cad.	... €
3	GIUNZIONE "A TAGLIO" MEDIANTE VITI PER LEGNO A FILETTO PARZIALE CON TESTA SVASATA: Fornitura e posa in opera, secondo quanto previsto negli elaborati tecnici di progetto, di giunzione a scomparsa per il collegamento di elementi in legno, realizzata con numero N = ... viti per legno a filetto parziale con testa svasata, disposte per l'assorbimento di sforzi di taglio, con diametro Ø = ... mm e lunghezza L = ... mm, tipo VITI HBS prodotte e commercializzate da Rotho Blaas srl (www.rothoblaas.com), aventi le seguenti caratteristiche: - acciaio con $f_{u,k} \geq 1000 \text{ N/mm}^2$ - zincatura galvanica di spessore minimo 12 µm con rivestimento in Cr³⁺ - marcatura CE per i prodotti da costruzione prevista dalla Direttiva 89/106/CEE, in conformità alla normativa EN 14592:2008 - omologazione rilasciata dall'Istituto Tedesco per l'Edilizia (<i>Deutsches Institut für Bautechnik</i>) Inoltre le viti devono essere in possesso di punta autoforante, fresa a fine filetto, ceratura superficiale, testa svasata con nervatura sottotesta, testa con indicazione della lunghezza della vite e del marchio commerciale. La posa in opera può essere effettuata senza preforo nel legno di conifera, mediante avvitatori muniti di un'adeguata coppia torcente, evitando l'impiego di "avvitatori ad impulsi". Tali indicazioni al fine di eseguire fornitura e posa in opera a perfetta regola d'arte. 	cad.	... €/cad.	... €

4	GIUNZIONE DI PANNELLI X-LAM MEDIANTE VITI PER LEGNO A FILETTO PARZIALE CON TESTA SVASTA: Fornitura e posa in opera, secondo quanto previsto negli elaborati tecnici di progetto, di giunzione a scomparsa per il collegamento tra pannelli X-LAM di edifici con struttura in legno (giunzione longitudinale pannello-pannello, giunzione solaio-parete, giunzione d'angolo tra due pannelli parete, ...), realizzata con numero $N = \dots$ (al metro) viti per legno a filetto parziale con testa svasata, di diametro $\varnothing = \dots$ mm e lunghezza $L = \dots$ mm, con interasse tra le viti $I = \dots$ mm, tipo VITI HBS prodotte e commercializzate da Rotho Blaas srl (www.rothoblaas.com), aventi le seguenti caratteristiche: - acciaio con $f_{u,k} \geq 1000 \text{ N/mm}^2$ - zincatura galvanica di spessore minimo $12 \mu\text{m}$ con rivestimento in Cr^{3+} - marcatura CE per i prodotti da costruzione prevista dalla Direttiva 89/106/CEE, in conformità alla normativa EN 14592:2008 - omologazione rilasciata dall'Istituto Tedesco per l'Edilizia (Deutsches Institut für Bautechnik) Inoltre le viti devono essere in possesso di punta autoforante, fresa a fine filetto, ceratura superficiale, testa svasata con nervatura sottotesta, testa con indicazione della lunghezza della vite e del marchio commerciale. La posa in opera può essere effettuata senza preforo nel legno di conifera, mediante avvitatori muniti di un'adeguata coppia torcente, evitando l'impiego di "avvitatori ad impulsi". Tali indicazioni al fine di eseguire fornitura e posa in opera a perfetta regola d'arte. 	ml	... €/ml	... €
---	---	----	----------	-------