

RÉSISTANCE AU FEU D'ASSEMBLAGES EN CLT

TEST REPORT



 **rothoblaas**

Solutions for Building Technology

GAMME DE SOLUTIONS POUR LE FEU

RUBANS ADHÉSIFS ET PRODUITS D'ÉTANCHÉITÉ

FRONT BAND UV 210	RUBAN MONO-ADHÉSIF UNIVERSEL HAUTEMENT RÉSISTANT AUX RAYONS UV	 EN 13501-1 B-s1,d0		
FIRE FOAM	MOUSSE D'ÉTANCHÉITÉ À HAUTE RÉSISTANCE AU FEU	 EN 13501-2 EI 240	 EN 13501-1 B-s1,d0	 CLT JUNCTION TESTED
FIRE SEALING ACRYLIC	COLLE ACRYLIQUE À HAUTE RÉSISTANCE AU FEU	 EN 13501-2 EI 240	 EN 13501-1 B-s1,d0	 CLT JUNCTION TESTED
FIRE SEALING SILICONE	COLLE SILICONE À HAUTE RÉSISTANCE AU FEU	 EN 13501-2 EI 240	 EN 13501-1 B-s1,d0	 CLT JUNCTION TESTED
FIRE STRIPE	JOINT FLEXIBLE INTUMESCENT	 NF P92-501 M1		
FIRE STRIPE GRAPHITE	JOINT FLEXIBLE INTUMESCENT	 VO	 CLT JUNCTION TESTED	
MULTI BAND UV	RUBAN SPÉCIAL HAUTEMENT ADHÉSIF RÉSISTANT AUX RAYONS UV	 EN 13501-1 B-s1,d0		

MEMBRANES

BARRIER ALU NET SD1500	ÉCRAN PARE-VAPEUR RÉFLÉCHISSANT Sd > 1500 m	 EN 13501-1 B-s1,d0	
BARRIER ALU FIRE A2 SD2500	ÉCRAN PARE-VAPEUR RÉFLÉCHISSANT RÉACTION AU FEU CLASSE A2-s1,d0	 EN 13501-1 A2-s1,d0	
BARRIER ALU NET ADHESIVE 300	ÉCRAN PARE-VAPEUR RÉFLÉCHISSANT Sd > 1500 m AUTO-ADHÉSIF	 EN 13501-1 B-s1,d0	
TRASPIR EVO UV 115	MEMBRANE HAUTEMENT PERMÉABLE (HPV) MONOLITHIQUE ET RÉSISTANTE AUX RAYONS UV	 EN 13501-1 B-s1,d0	
TRASPIR EVO 160	MEMBRANE HAUTEMENT RESPIRANTE MONOLITHIQUE	 AS1530.2 Index 1	 EN 13501-1 B-s1,d2
TRASPIR FELT EVO UV 210	MEMBRANE RESPIRANTE MONOLITHIQUE ET RÉSISTANTE AUX RAYONS UV	 EN 13501-1 B-s1,d0	
TRASPIR EVO UV 210	MEMBRANE HAUTEMENT PERMÉABLE (HPV) MONOLITHIQUE ET RÉSISTANTE AUX RAYONS UV	 ASTM E84 class 1 class A	 EN 13501-1 B-s1,d0
TRASPIR EVO UV ADHESIVE 250	MEMBRANE AUTO-ADHÉSIVE RESPIRANTE MONOLITHIQUE ET RÉSISTANTE AUX RAYONS UV	 EN 13501-1 B-s1,d0	
TRASPIR EVO 300	MEMBRANE HAUTEMENT RESPIRANTE MONOLITHIQUE	 EN 13501-1 B-s1,d0	
TRASPIR ALU FIRE A2 430	MEMBRANE HAUTEMENT PERMÉABLE (HPV) RÉFLÉCHISSANTE	 EN 13501-1 A2-s1,d0	



RÉSISTANCE AU FEU D'ASSEMBLAGES EN CLT

Le projet vise à mesurer les performances de résistance au feu de certains types d'assemblages en CLT à travers une série de tests.

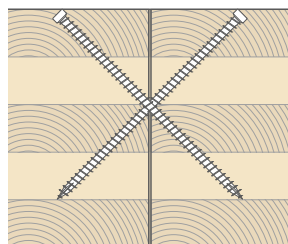
Les tests ont été effectués selon UNI EN 1363-1:2020 **"Essais de résistance au feu - Partie 1 : Exigences générales"** qui établit les principes généraux pour la détermination de la résistance au feu de divers éléments de construction lorsqu'ils sont soumis à des conditions normalisées d'exposition au feu. L'échantillon est exposé au feu par le bas (intrados).

PROPRIÉTÉS DU MATÉRIAU

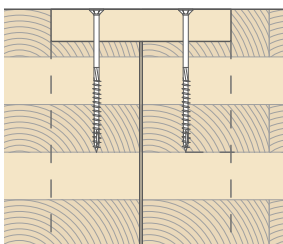
CLT	
Espèce ligneuse [type]	Sapin
Densité [kg/m ³]	350-420
Classe de réaction au feu	D-s2,d0
Épaisseur totale [mm]	200
Nombre de couches [n°]	5
Largeur totale [mm]	3800
Longueur totale [mm]	4400



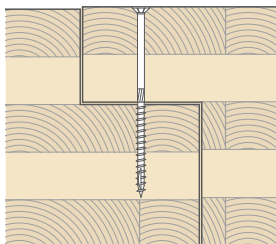
TYPES D'ASSEMBLAGE



SIMPLE



AVEC ÉCLISSE
D'ASSEMBLAGE



DEMI-BOIS

CRITÈRES DE PERFORMANCE

Les critères d'évaluation des performances de l'échantillon testé sont rapportés en détail dans la norme UNI EN 1363-1 : 2020. La performance de l'échantillon testé est mesurée sur la base du temps, exprimé en minutes complètes (c'est-à-dire net de secondes), pendant lequel l'échantillon continue de satisfaire aux critères de performance décrits ci-dessous.

ÉTANCHÉITÉ

Le temps en minutes complètes durant lequel l'échantillon continue à maintenir sa fonction de séparation sans :

- provoquer l'inflammation d'un morceau de coton
- permettre la pénétration d'une jauge d'épaisseur
- développer des flammes persistantes

ISOLATION

Le temps en minutes complètes durant lequel l'échantillon continue à maintenir sa fonction de séparation sans développer de températures sur la surface non exposée au feu dépassant la température initiale moyenne de 180 K dans toutes les positions des capteurs (y compris le thermocouple mobile).

Remarque : les incréments se réfèrent à la température initiale moyenne mesurée sur la face non exposée au feu de l'échantillon testé.

PRODUITS TESTÉS



FLEXI BAND

RUBAN MONO-ADHÉSIF
UNIVERSEL À HAUTE
ADHÉSIVITÉ



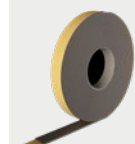
EXPAND BAND

RUBAN D'ÉTANCHÉITÉ
AUTO-EXPANSIBLE



CONSTRUCTION SEALING

JOINT COMPRESSIBLE
D'ÉTANCHÉITÉ POUR
DONNER DES JOINTS
RÉGULIERS



FIRE STRIPE GRAPHITE

JOINT FLEXIBLE IN-
TUMESCENT



FIRE SEALING SILICONE

COLLE SILICONE À
HAUTE RÉSISTANCE AU
FEU



FIRE SEALING ACRYLIC

COLLE ACRYLIQUE À
HAUTE RÉSISTANCE AU
FEU



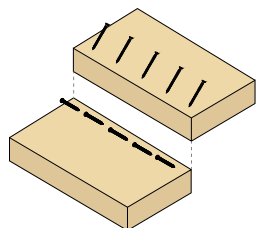
FIRE FOAM

MOUSSE D'ÉTANCHÉITÉ
À HAUTE RÉSISTANCE
AU FEU

TABLEAU RÉCAPITULATIF

ASSEMBLAGE SIMPLE

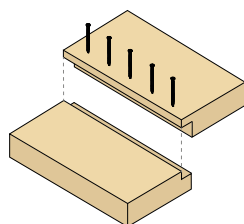
GAP 2 mm



1er NIVEAU DE SCELLEMENT (en haut)	2ème NIVEAU DE SCELLEMENT (en bas)		
	FIRE SEALING SILICONE	Assemblage 2	page 7
	FIRE SEALING ACRYLIC	Assemblage 3	page 8
	FIRE STRIPE GRAPHITE	Assemblage 4	page 9
FLEXI BAND		Assemblage 1	page 6
EXPAND BAND	EXPAND BAND	Assemblage 8	page 13
FLEXI BAND	FIRE SEALING SILICONE	Assemblage 5	page 10
FLEXI BAND	FIRE STRIPE GRAPHITE	Assemblage 6	page 11
EXPAND BAND	FIRE STRIPE GRAPHITE	Assemblage 13	page 18
CONSTRUCTION SEALING	CONSTRUCTION SEALING	Assemblage 11	page 16
CONSTRUCTION SEALING	FIRE STRIPE GRAPHITE	Assemblage 12	page 17

ASSEMBLAGE SIMPLE

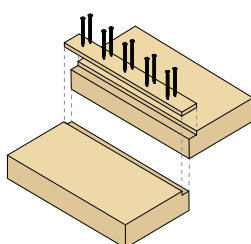
GAP 2 mm



1er NIVEAU DE SCELLEMENT (en haut)	2ème NIVEAU DE SCELLEMENT (en bas)		
EXPAND BAND	EXPAND BAND	Assemblage 9	page 14
FLEXI BAND	FIRE STRIPE GRAPHITE	Assemblage 14	page 19

ASSEMBLAGE SIMPLE

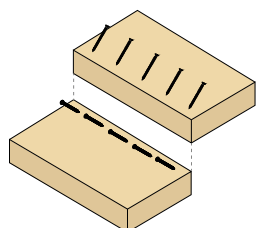
GAP 2 mm



1er NIVEAU DE SCELLEMENT (en haut)	2ème NIVEAU DE SCELLEMENT (en bas)		
EXPAND BAND	EXPAND BAND	Assemblage 7	page 12
FLEXI BAND	FIRE STRIPE GRAPHITE	Assemblage 10	page 15
FIRE SEALING SILICONE		Assemblage 15	page 20

ASSEMBLAGE SIMPLE

GAP 10 mm

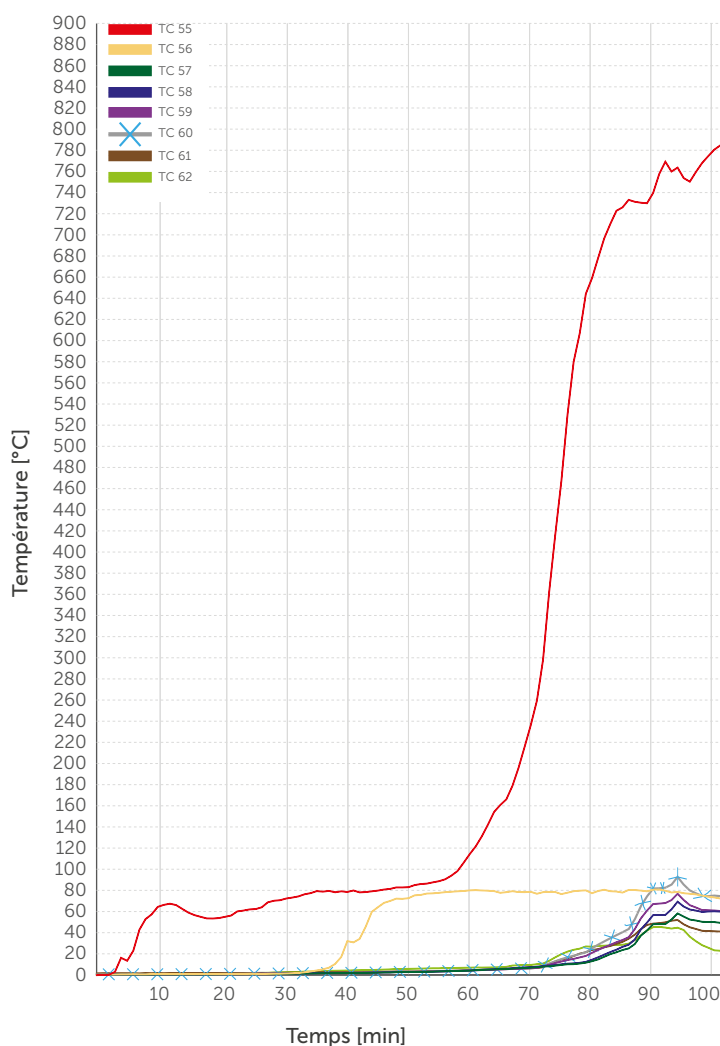
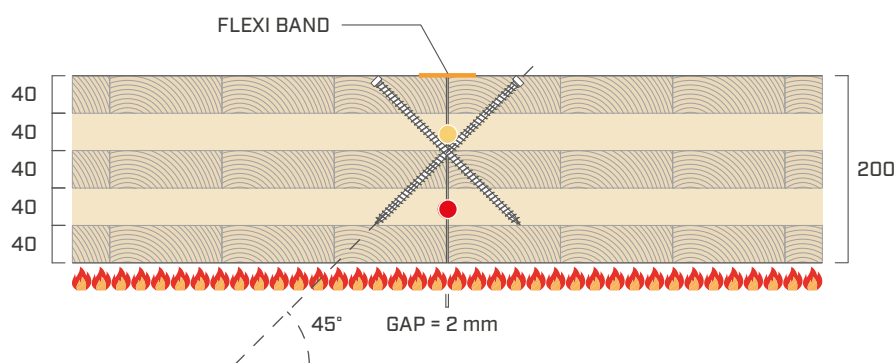


1er NIVEAU DE SCELLEMENT (en haut)	2ème NIVEAU DE SCELLEMENT (en bas)		
FIRE FOAM		Assemblage 16	page 21

ASSEMBLAGE N°1 - RAPPORT D'ESSAI

ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ9220, 2 mm GAP ET FLEXI BAND

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	FLEXI BAND
Description	Ruban mono-adhésif universel à haute adhésivité
Matériau	Film en PE/colle/grille de renfort en polyester/papier siliconé
PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR	- -



CRITÈRES DE PERFORMANCE

ÉTANCHÉITÉ	Temps
Tampon de coton	
Calibre de 6 mm	
Calibre de 25 mm	> 102 min
Flamme persistante	

ISOLATION	Thermocouple [TC n.]	Temps
	n.a	> 102 min

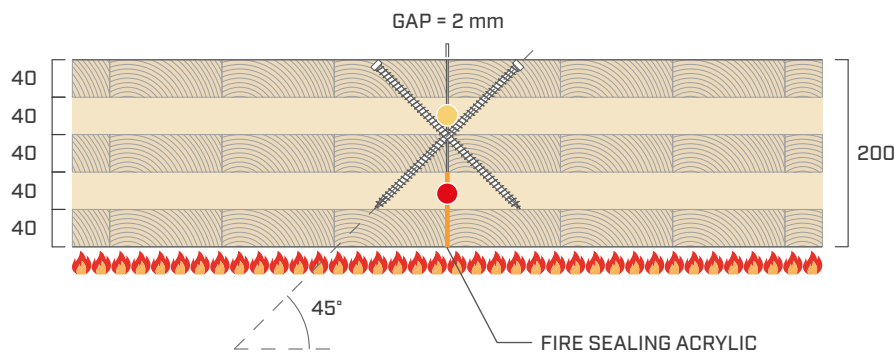
ΔT mesurées au terme de l'essai (après 160 minutes)	Thermocouple [TC n.]	Température
• 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 55	785°C
• 140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 56	72°C
sur la face non exposée de la dalle	TC 60	75°C

Norme de référence : UNI EN 1363-1:2020

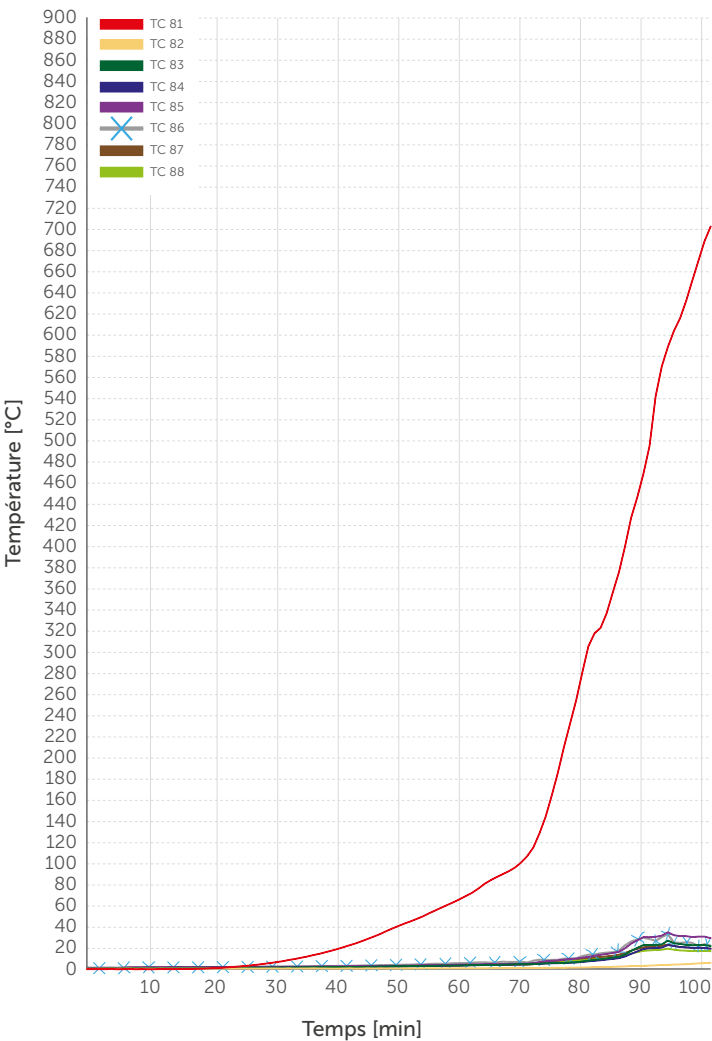
ASSEMBLAGE N°2 - RAPPORT D'ESSAI

ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ9220, 2mm GAP ET FIRE SEALING SILICONE (ÉTALÉ SUR LE CÔTÉ DU PANNEAU)

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	- -
PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR	FIRE SEALING SILICONE
Description	Colle acrylique à haute résistance au feu
Matériau	Silicone



FIRE SEALING SILICONE



CRITÈRES DE PERFORMANCE

ÉTANCHÉITÉ

Temps

Tampon de coton

Calibre de 6 mm

> 102 min

Calibre de 25 mm

Flamme persistante

ISOLATION

Thermocouple
[TC n.]

Temps

n.a

> 102 min

ΔT mesurées au terme de l'essai (après 160 minutes)

Thermocouple
[TC n.]

Température

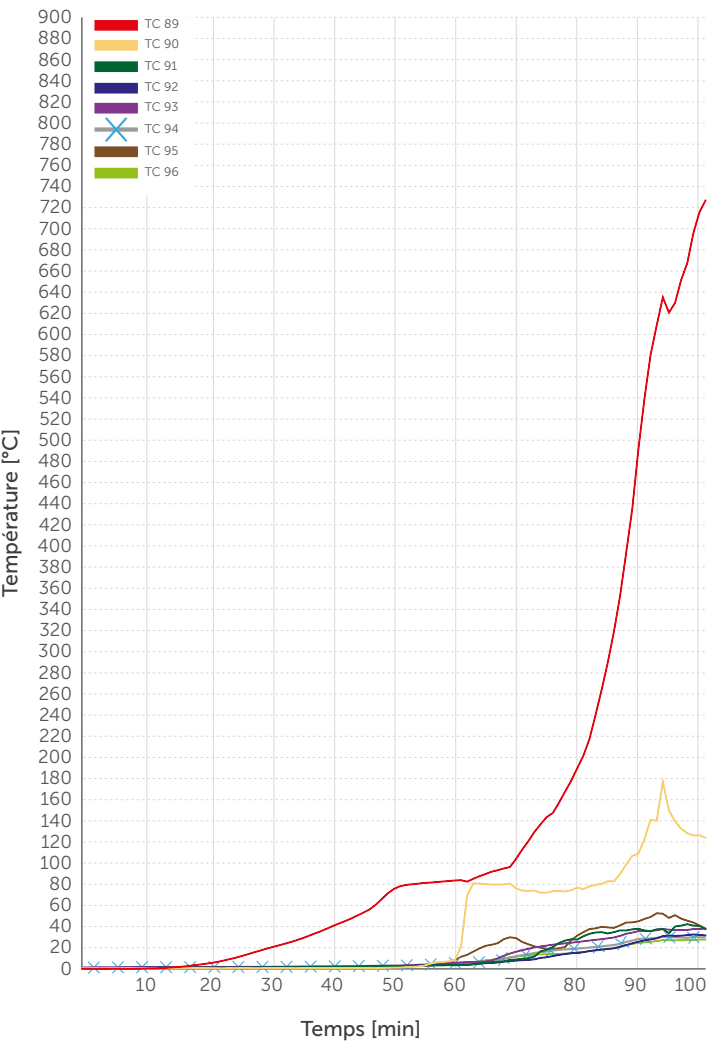
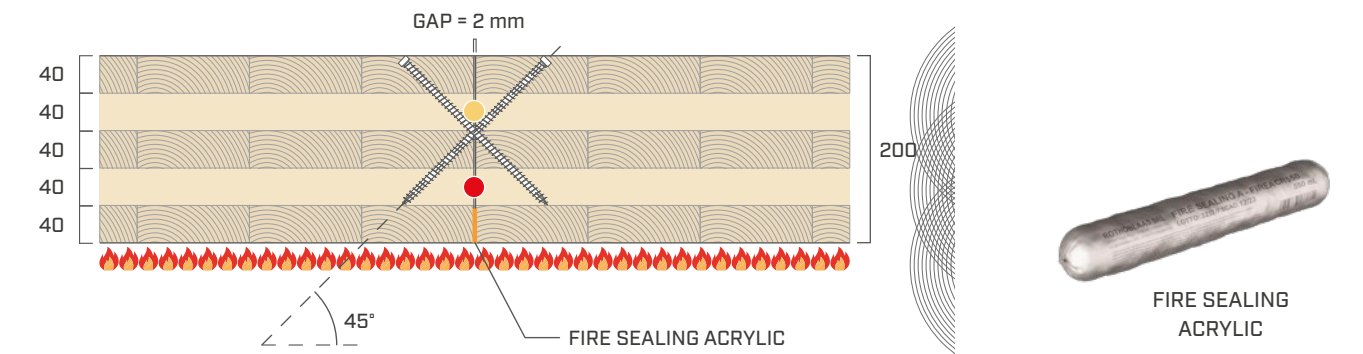
● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 81	702°C
● 140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 82	6°C
sur la face non exposée de la dalle	TC 85	29°C

Norme de référence : UNI EN 1363-1:2020

ASSEMBLAGE N°3 - RAPPORT D'ESSAI

ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ9220, 2 mm GAP ET FIRE SEALING ACRYLIC (ÉTALÉ SUR LE CÔTÉ DU PANNEAU)

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	- -
PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR	FIRE SEALING ACRYLIC
Description	Colle acrylique à haute résistance au feu
Matériau	Polymères acryliques en dispersion aqueuse



CRITÈRES DE PERFORMANCE

ÉTANCHÉITÉ	Temps
Tampon de coton	
Calibre de 6 mm	
Calibre de 25 mm	> 102 min
Flamme persistante	

ISOLATION	Thermocouple [TC n.]	Temps
	n.a	> 102 min

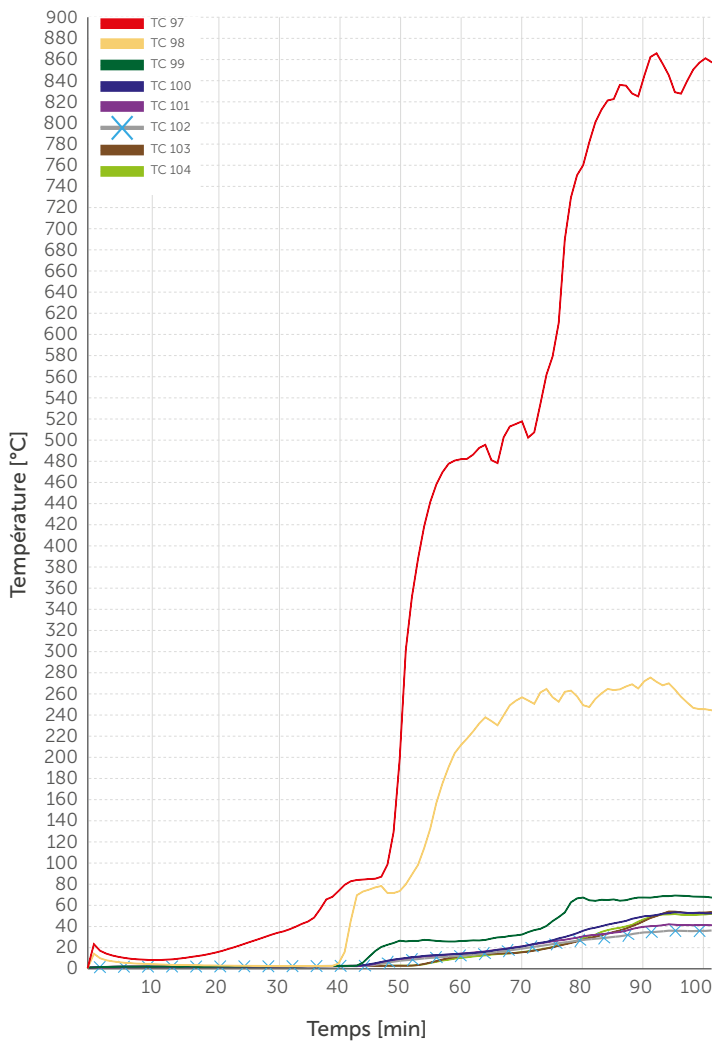
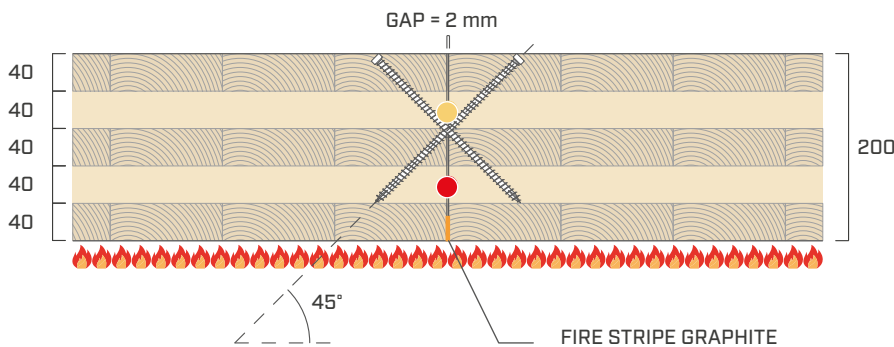
ΔT mesurées au terme de l'essai (après 160 minutes)	Thermocouple [TC n.]	Température
60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 90	727°C
140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 89	124°C
sur la face non exposée de la dalle	TC 93	38°C

Norme de référence : UNI EN 1363-1:2020

ASSEMBLAGE N°4 - RAPPORT D'ESSAI

ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ9220, 2 mm DE GAP ET FIRE STRIPE GRAPHITE

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	- -
PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR	FIRE STRIPE GRAPHITE
Description	Joint flexible intumescent
Matériau	Graphite



CRITÈRES DE PERFORMANCE

ÉTANCHÉITÉ	Temps
Tampon de coton	
Calibre de 6 mm	
Calibre de 25 mm	> 102 min
Flamme persistante	

ISOLATION	Thermocouple [TC n.]	Temps
	n.a	> 102 min

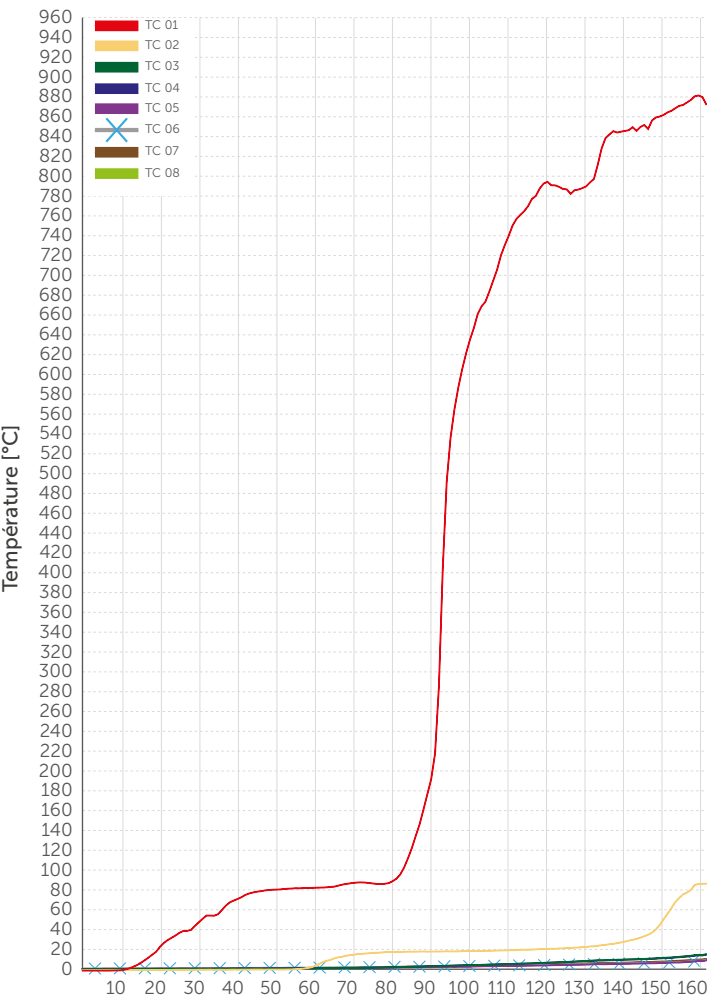
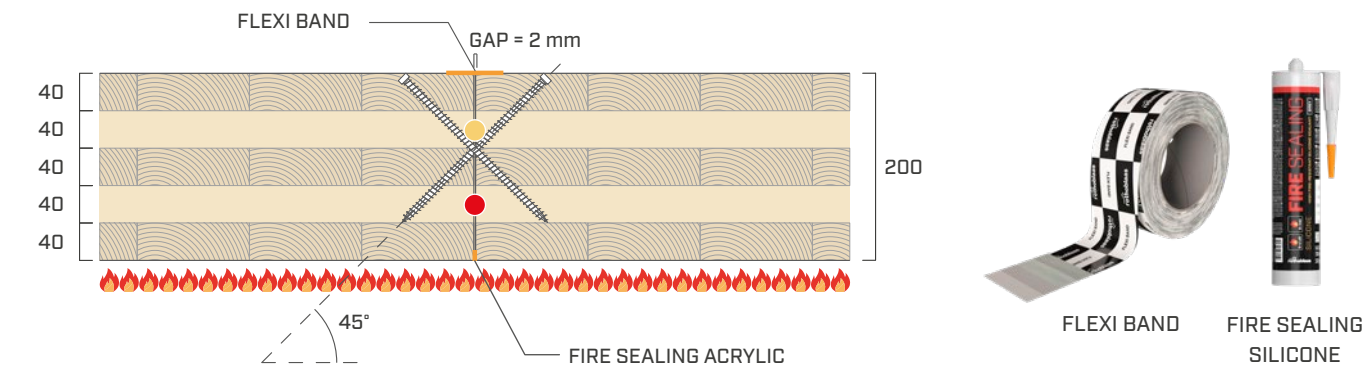
ΔT mesurées au terme de l'essai (après 160 minutes)	Thermocouple [TC n.]	Température
60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 97	858°C
140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 98	245°C
sur la face non exposée de la dalle	TC 99	67°C

Norme de référence : UNI EN 1363-1:2020

ASSEMBLAGE N°5 - RAPPORT D'ESSAI

ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ9220, 2 mm GAP, FIRE SEALING SILICONE (ÉTALÉ SUR LE CÔTÉ DU PANNEAU) ET FLEXI BAND

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	FLEXI BAND
Description	Ruban mono-adhésif universel à haute adhésivité
Matériau	Film en PE/colle/grille de renfort en polyester/papier siliconé
PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR	FIRE SEALING SILICONE
Description	Colle silicone à haute résistance au feu
Matériau	Silicone



CRITÈRES DE PERFORMANCE

ÉTANCHÉITÉ	Temps
Tampon de coton	
Calibre de 6 mm	
Calibre de 25 mm	> 161 min
Flamme persistante	

ISOLATION	Thermocouple [TC n.]	Temps
	n.a	> 161 min

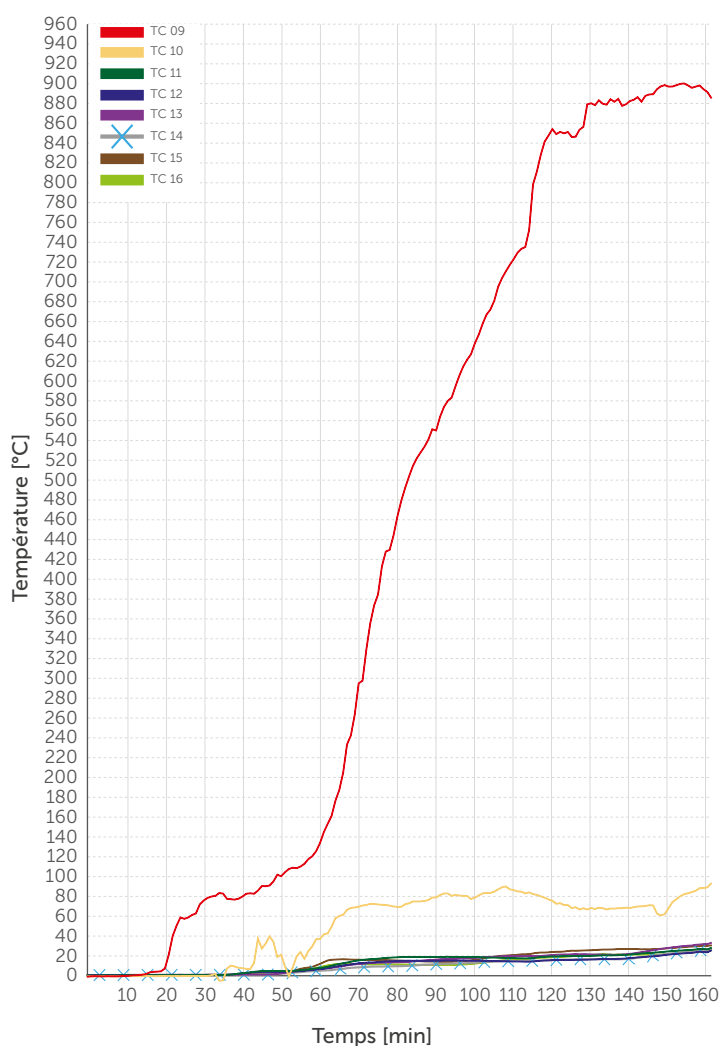
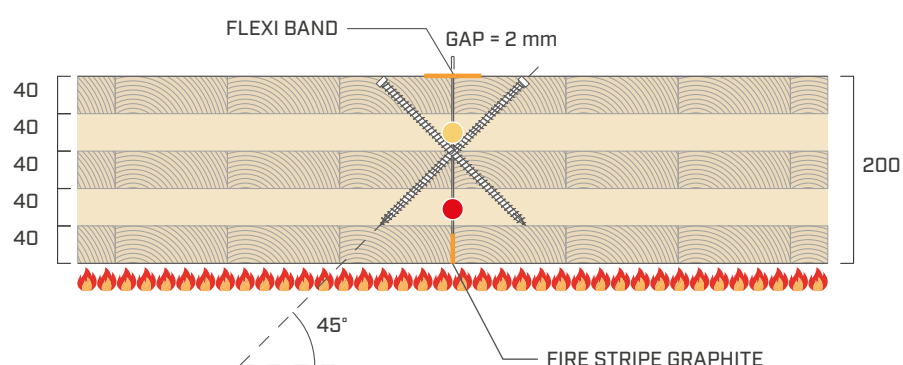
ΔT mesurées au terme de l'essai (après 160 minutes)	Thermocouple [TC n.]	Température
● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 1	873°C
● 140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 2	86°C
sur la face non exposée de la dalle	TC 3	15°C

Norme de référence : UNI EN 1363-1:2020

ASSEMBLAGE N°6 - RAPPORT D'ESSAI

ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ9220, 2 mm DE GAP ET FIRE STRIPE GRAPHITE ET FLEXI BAND

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	FLEXI BAND
Description	Ruban mono-adhésif universel à haute adhésivité
Matériau	Film en PE/colle/grille de renfort en polyester/papier siliconé
PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR	FIRE STRIPE GRAPHITE
Description	Joint flexible intumescent
Matériau	Graphite



CRITÈRES DE PERFORMANCE

ÉTANCHÉITÉ	Temps
Tampon de coton	
Calibre de 6 mm	
Calibre de 25 mm	> 161 min
Flamme persistante	

ISOLATION	Thermocouple [TC n.]	Temps
	n.a	> 161 min

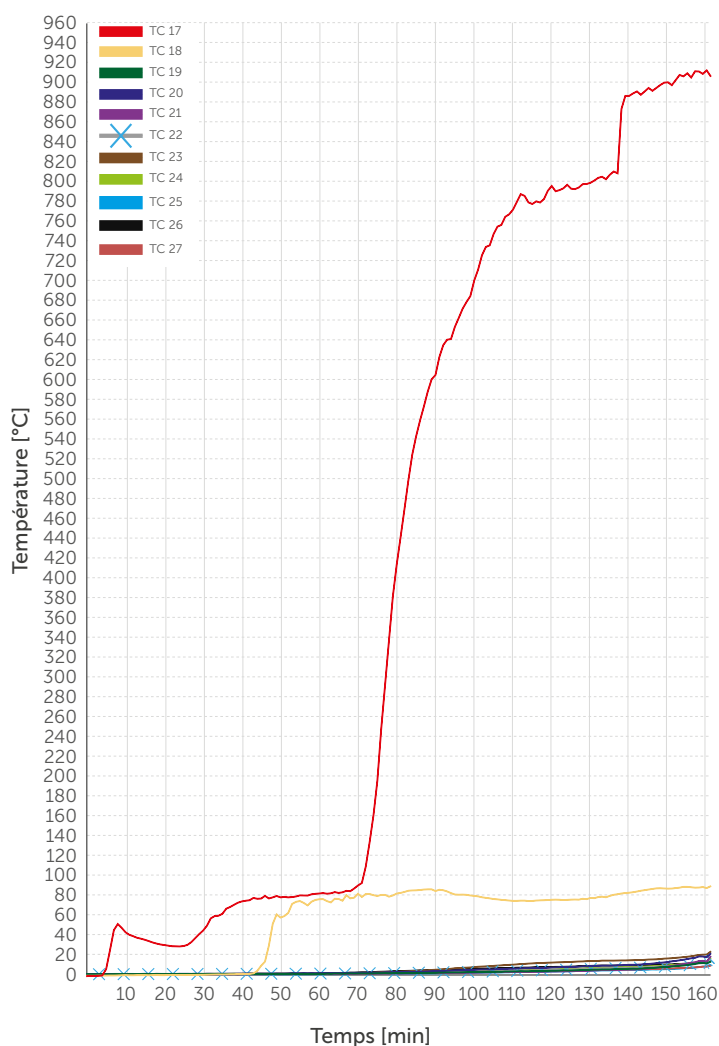
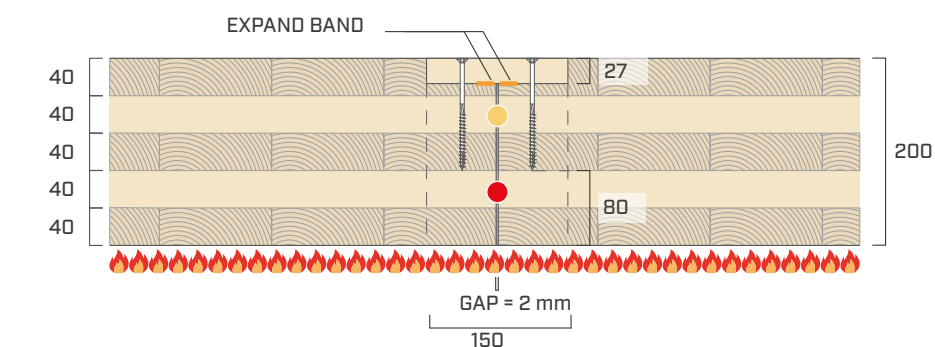
ΔT mesurées au terme de l'essai (après 160 minutes)	Thermocouple [TC n.]	Température
● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 9	886°C
● 140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 10	93°C
sur la face non exposée de la dalle	TC 13	33°C

Norme de référence : UNI EN 1363-1:2020

ASSEMBLAGE N°7 - RAPPORT D'ESSAI

ASSEMBLAGE AVEC ÉCLISSE D'ASSEMBLAGE ET VIS À FILETAGE PARTIEL HBS6120, 2 mm GAP ET EXPAND BAND

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	EXPAND BAND
Description	Ruban scellant auto-expansible
Matériau	Mousse polyuréthane élastique avec additifs et couche de séparation en papier siliconé
PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR	sans produit scellant



CRITÈRES DE PERFORMANCE

ÉTANCHÉITÉ	Temps
Tampon de coton	
Calibre de 6 mm	
Calibre de 25 mm	> 161 min
Flamme persistante	

ISOLATION	Thermocouple [TC n.]	Temps
	n.a	> 161 min

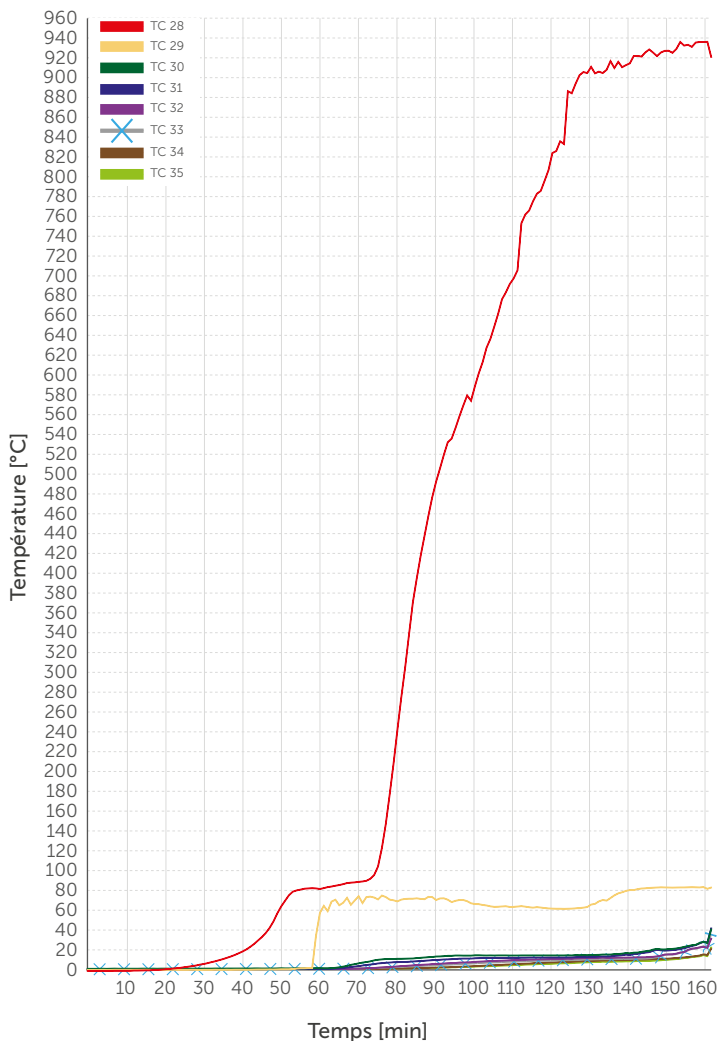
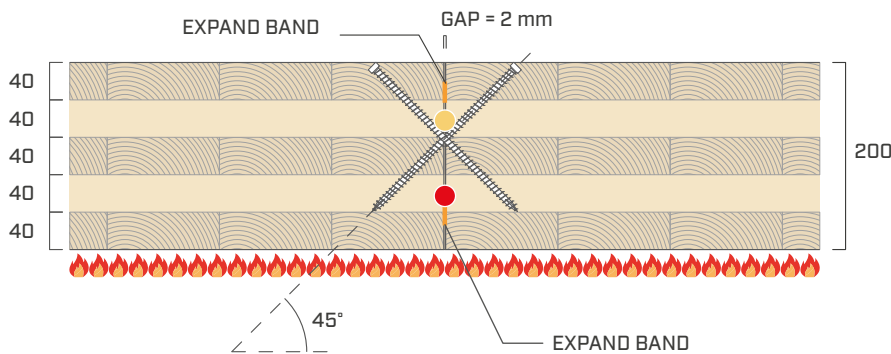
ΔT mesurées au terme de l'essai (après 160 minutes)	Thermocouple [TC n.]	Température
● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 17	907°C
● 140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 18	90°C
sur la face non exposée de la dalle	TC 23	24°C

Norme de référence : UNI EN 1363-1:2020

ASSEMBLAGE N°8 - RAPPORT D'ESSAI

ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ9220, 2 mm GAP ET EXPAND BAND

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	EXPAND BAND
Description	Ruban scellant auto-expansible
Matériau	Mousse polyuréthane élastique avec additifs et couche de séparation en papier siliconé
PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR	EXPAND BAND
Description	Ruban scellant auto-expansible
Matériau	Mousse polyuréthane élastique avec additifs et couche de séparation en papier siliconé



CRITÈRES DE PERFORMANCE

ÉTANCHÉITÉ

Temps

Tampon de coton

Calibre de 6 mm

> 161 min

Calibre de 25 mm

Flamme persistante

ISOLATION

Thermocouple
[TC n.]

Temps

n.a

> 161 min

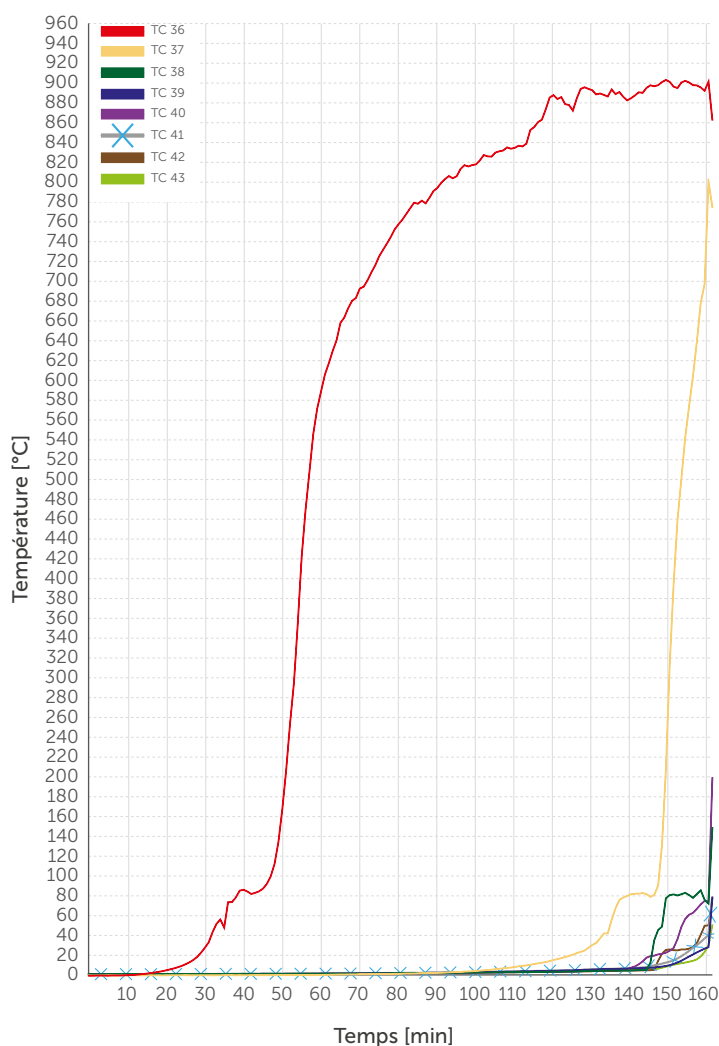
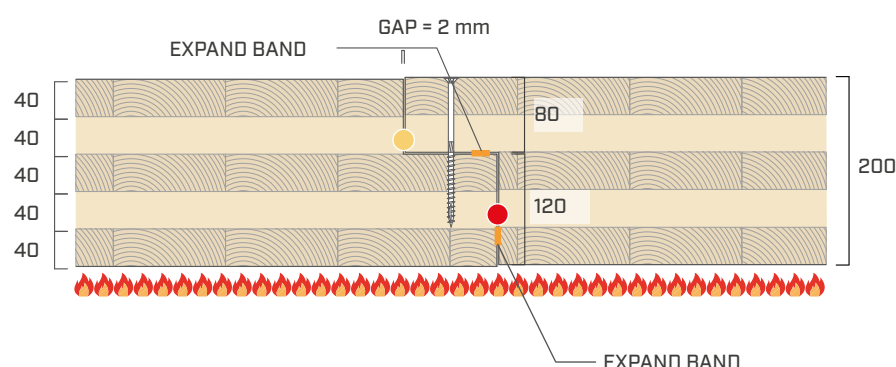
ΔT mesurées au terme de l'essai (après 160 minutes)	Thermocouple [TC n.]	Température
● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 28	921°C
● 140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 29	83°C
sur la face non exposée de la dalle	TC 31	42°C

Norme de référence : UNI EN 1363-1:2020

ASSEMBLAGE N°9 - RAPPORT D'ESSAI

ASSEMBLAGE DEMI-BOIS AVEC VIS À FILETAGE PARTIEL HBS8160, 2 mm GAP ET EXPAND BAND

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	EXPAND BAND
Description	Ruban scellant auto-expansible
Matériau	Mousse polyuréthane élastique avec additifs et couche de séparation en papier siliconé
PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR	EXPAND BAND
Description	Ruban scellant auto-expansible
Matériau	Mousse polyuréthane élastique avec additifs et couche de séparation en papier siliconé



CRITÈRES DE PERFORMANCE

ÉTANCHÉITÉ

Temps

Tampon de coton

Calibre de 6 mm

> 161 min

Calibre de 25 mm

Flamme persistante

ISOLATION

Thermocouple
[TC n.]

Temps

TC 40

> 161 min

ΔT mesurées au terme de l'essai (après 160 minutes)

Thermocouple
[TC n.]

Température

● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)

TC 36

863°C

● 140 mm à partir de l'intrados de la dalle

TC 37

774°C

sur la face non exposée de la dalle

TC 40

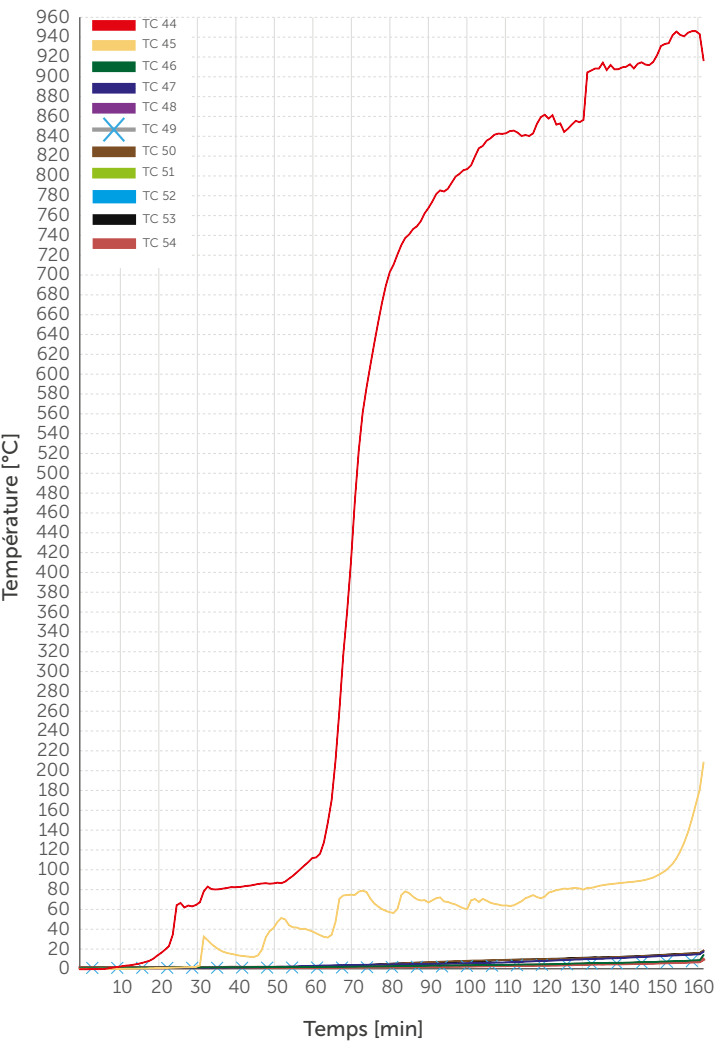
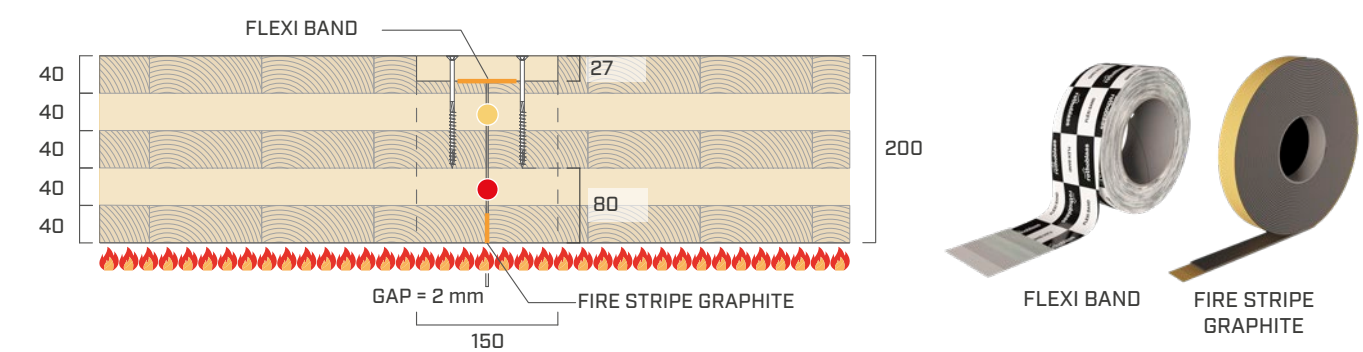
199°C

Norme de référence : UNI EN 1363-1:2020

ASSEMBLAGE N°10 - RAPPORT D'ESSAI

ASSEMBLAGE AVEC ÉCLISSE D'ASSEMBLAGE ET VIS À FILETAGE PARTIEL HBS6120, 2 mm GAP , FIRE STRIPE GRAPHITE ET FLEXI BAND

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	FLEXI BAND
Description	Ruban mono-adhésif universel à haute adhésivité
Matériau	Film en PE/colle/grille de renfort en polyester/papier siliconé
PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR	FIRE STRIPE GRAPHITE
Description	Joint flexible intumescent
Matériau	Graphite



CRITÈRES DE PERFORMANCE

ÉTANCHÉITÉ	Temps
Tampon de coton	
Calibre de 6 mm	
Calibre de 25 mm	> 161 min
Flamme persistante	

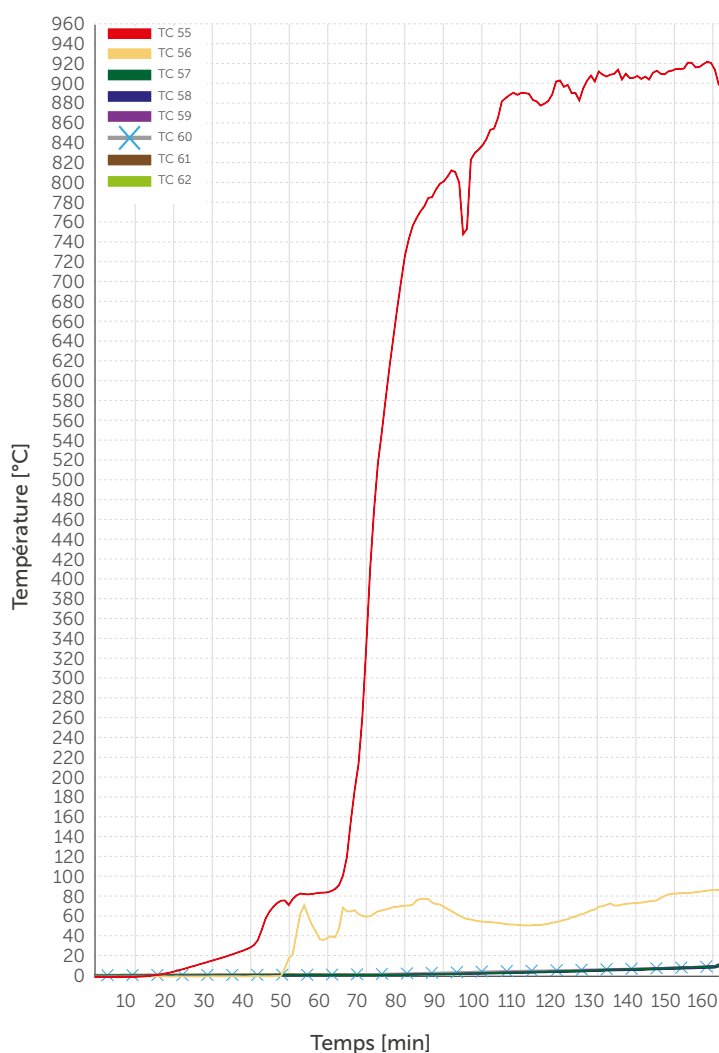
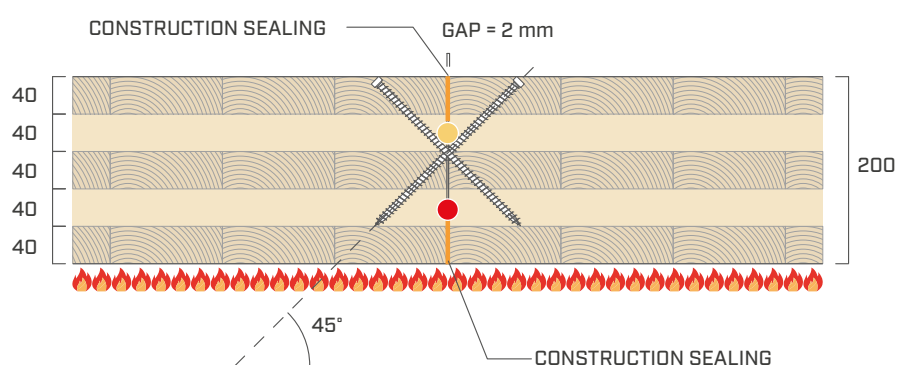
ISOLATION	Ther-mocouple [TC n.]	Temps
	n.a	> 161 min
ΔT mesurées au terme de l'essai (après 160 minutes)	Ther-mocouple [TC n.]	Température
● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 44	916°C
● 140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 45	208°C
sur la face non exposée de la dalle	TC 50	19°C

Norme de référence : UNI EN 1363-1:2020

ASSEMBLAGE N°11 - RAPPORT D'ESSAI

ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ9220, 2 mm GAP ET CONSTRUCTION SEALING

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	CONSTRUCTION SEALING
Description	Joint compressible d'étanchéité pour donner des joints réguliers
Matériau	EPDM expansé
PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR	CONSTRUCTION SEALING
Description	Joint compressible d'étanchéité pour donner des joints réguliers
Matériau	EPDM expansé



CRITÈRES DE PERFORMANCE

ÉTANCHÉITÉ	Temps
Tampon de coton	
Calibre de 6 mm	
Calibre de 25 mm	> 161 min
Flamme persistante	

ISOLATION	Thermocouple [TC n.]	Temps
	TC 40	> 161 min

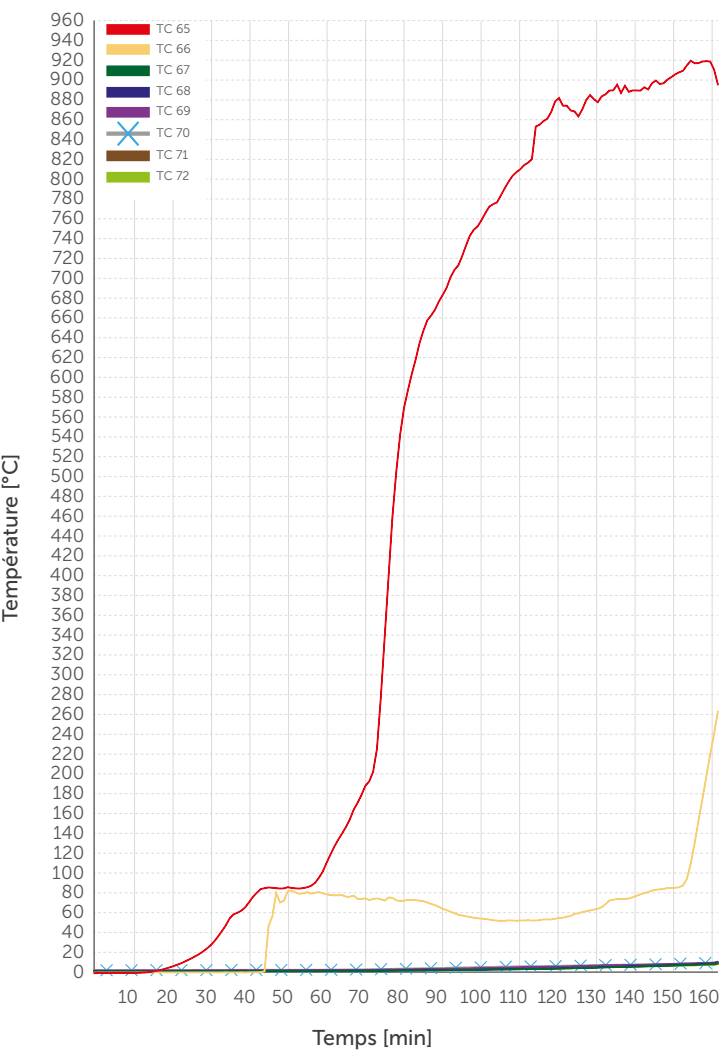
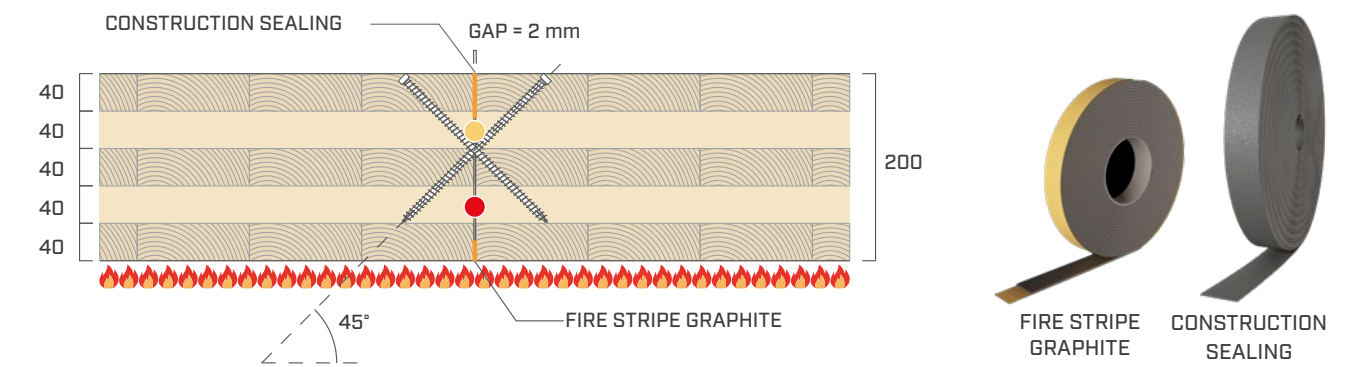
ΔT mesurées au terme de l'essai (après 160 minutes)	Thermocouple [TC n.]	Température
• 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 55	899°C
• 140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 56	87°C
sur la face non exposée de la dalle	TC 59	12°C

Norme de référence : UNI EN 1363-1:2020

ASSEMBLAGE N°12 - RAPPORT D'ESSAI

ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ9220, 2 mm GAP, CONSTRUCTION SEALING ET FIRE STRIPE GRAPHITE

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	CONSTRUCTION SEALING
Description	Joint compressible d'étanchéité pour donner des joints réguliers
Matériau	EPDM expansé
PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR	FIRE STRIPE GRAPHITE
Description	Joint flexible intumescent
Matériau	Graphite



CRITÈRES DE PERFORMANCE

ÉTANCHÉITÉ	Temps
Tampon de coton	
Calibre de 6 mm	
Calibre de 25 mm	> 161 min
Flamme persistante	

ISOLATION	Thermocouple [TC n.]	Temps
	n.a	> 161 min

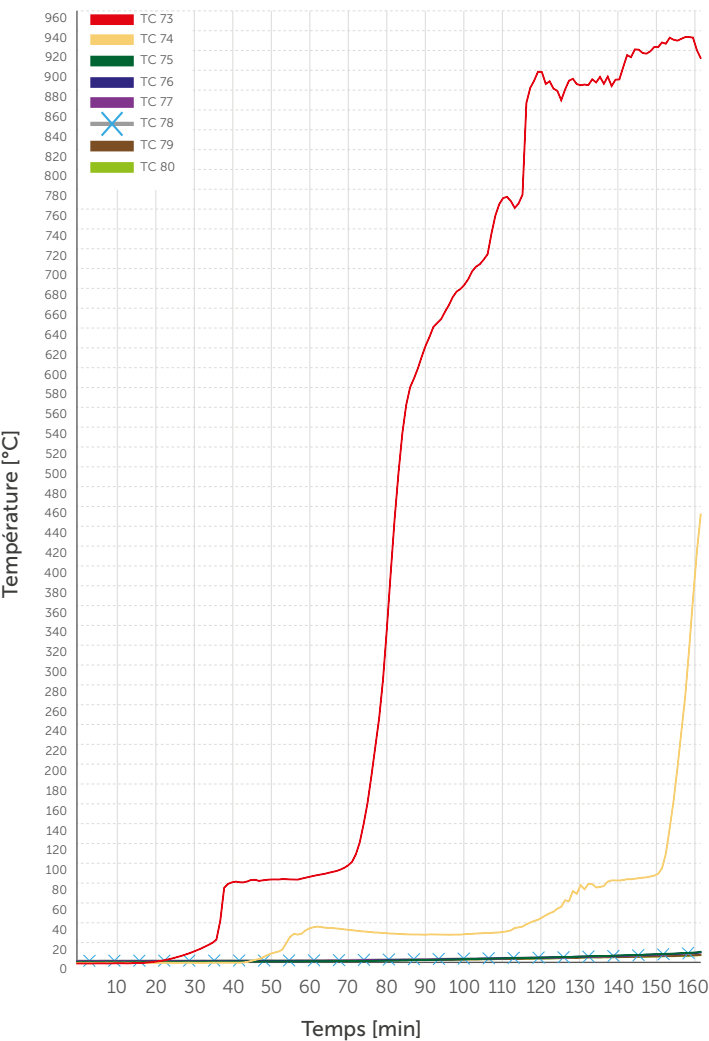
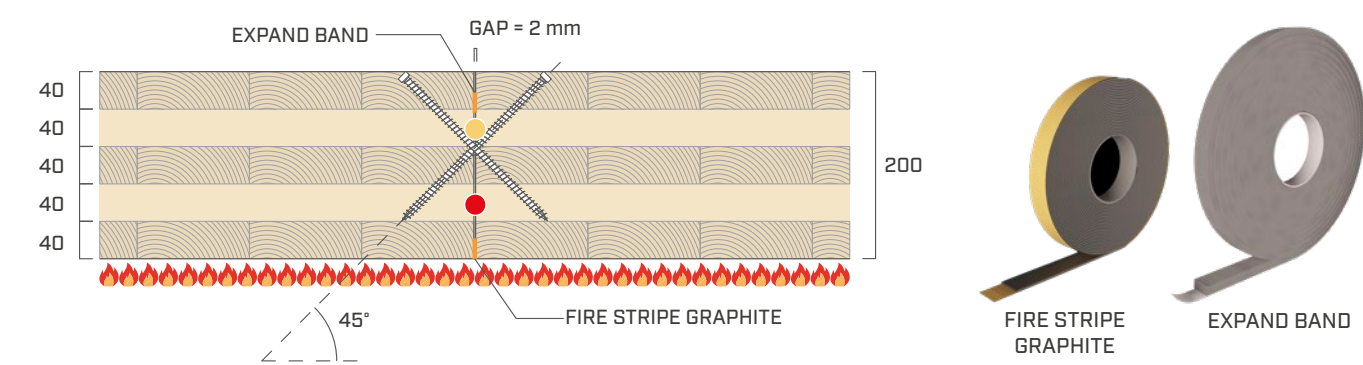
ΔT mesurées au terme de l'essai (après 160 minutes)	Thermocouple [TC n.]	Température
• 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 65	895°C
• 140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 66	263°C
sur la face non exposée de la dalle	TC 69	11°C

Norme de référence : UNI EN 1363-1:2020

ASSEMBLAGE N°13 - RAPPORT D'ESSAI

ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ9220, 2 mm GAP, EXPAND BAND ET FIRE STRIPE GRAPHITE

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	EXPAND BAND
Description	Ruban scellant auto-expansible
Matériau	Mousse polyuréthane élastique avec additifs et couche de séparation en papier siliconé
PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR	FIRE STRIPE GRAPHITE
Description	Joint flexible intumescent
Matériau	Graphite



CRITÈRES DE PERFORMANCE

ÉTANCHÉITÉ	Temps
Tampon de coton	
Calibre de 6 mm	
Calibre de 25 mm	> 161 min
Flamme persistante	

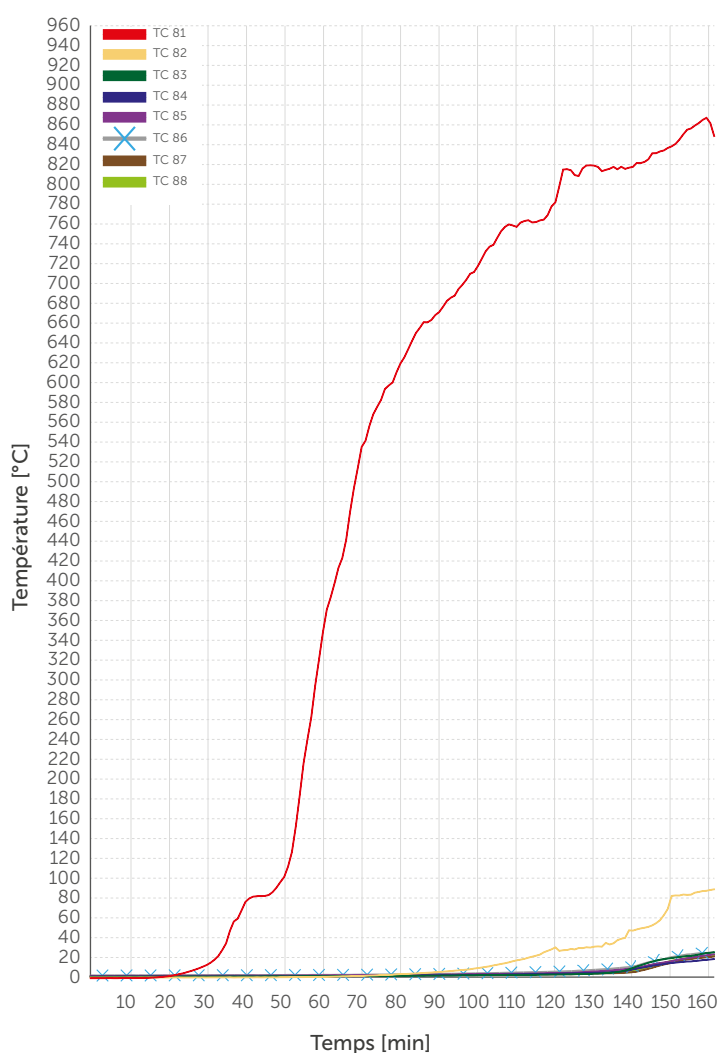
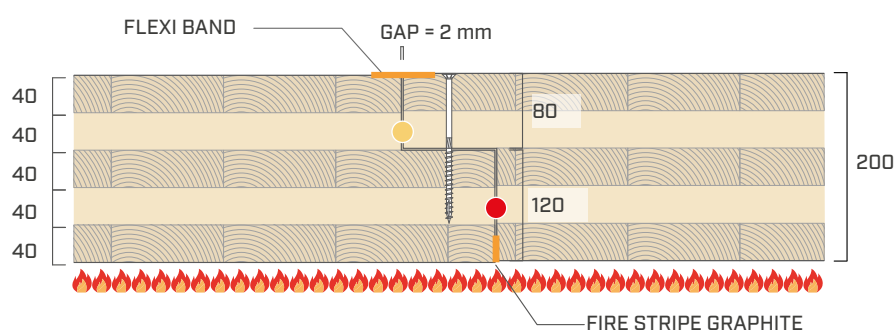
ISOLATION	Thermocouple [TC n.]	Temps
	n.a.	> 161 min
ΔT mesurées au terme de l'essai (après 160 minutes)	Thermocouple [TC n.]	Température
● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 73	912°C
● 140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 74	452°C
sur la face non exposée de la dalle	TC 75	11°C

Norme de référence : UNI EN 1363-1:2020

ASSEMBLAGE N°14 - RAPPORT D'ESSAI

ASSEMBLAGE DEMI-BOIS AVEC VIS À FILETAGE PARTIEL HBS8160, 2 mm GAP, FLEXI BAND ET FIRE STRIPE GRAPHITE

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	FLEXI BAND
Description	Ruban mono-adhésif universel à haute adhésivité
Matériau	Film en PE/colle/grille de renfort en polyester/papier siliconé
PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR	FIRE STRIPE GRAPHITE
Description	Joint flexible intumescent
Matériau	Graphite



CRITÈRES DE PERFORMANCE

ÉTANCHÉITÉ	Temps
Tampon de coton	
Calibre de 6 mm	
Calibre de 25 mm	> 161 min
Flamme persistante	

ISOLATION	Thermocouple [TC n.]	Temps
	n.a	> 161 min

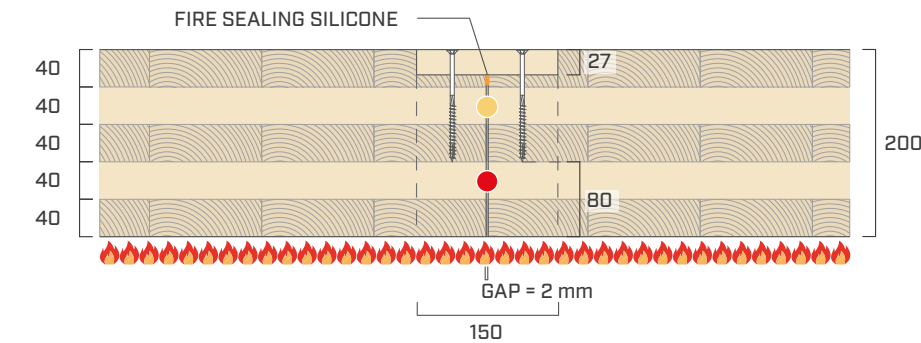
ΔT mesurées au terme de l'essai (après 160 minutes)	Thermocouple [TC n.]	Température
● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 81	848°C
● 140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 82	89°C
sur la face non exposée de la dalle	TC 83-86	25°C

Norme de référence : UNI EN 1363-1:2020

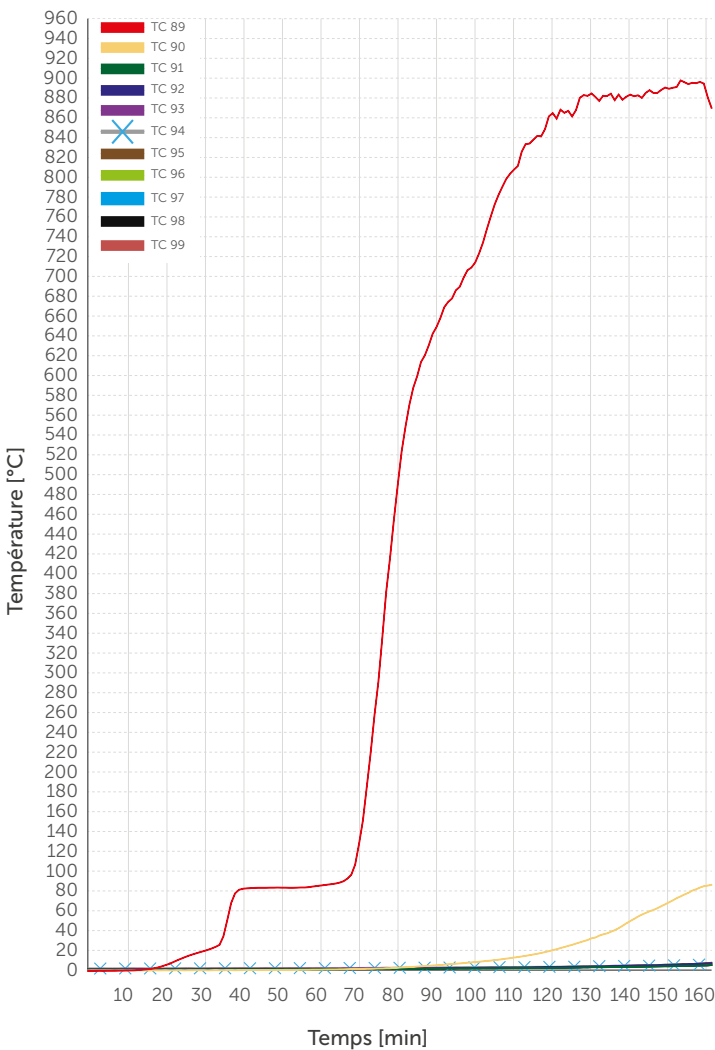
ASSEMBLAGE N°15 - RAPPORT D'ESSAI

ASSEMBLAGE AVEC ÉCLISSE D'ASSEMBLAGE ET VIS À FILETAGE PARTIEL HBS6120, 2 mm GAP ET FIRE SEALING SILICONE

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	FIRE SEALING SILICONE
Description	Colle silicone à haute résistance au feu
Matériau	Silicone
PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR	sans produit scellant



FIRE SEALING SILICONE



CRITÈRES DE PERFORMANCE

ÉTANCHÉITÉ

Temps

Tampon de coton

Calibre de 6 mm

> 161 min

Calibre de 25 mm

Flamme persistante

ISOLATION

Thermocouple
[TC n.]

Temps

n.a.

> 161 min

ΔT mesurées au terme de l'essai (après 160 minutes)

Thermocouple
[TC n.]

Température

● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)

TC 89

870°C

● 140 mm à partir de l'intrados de la dalle

TC 90

86°C

sur la face non exposée de la dalle

TC 95

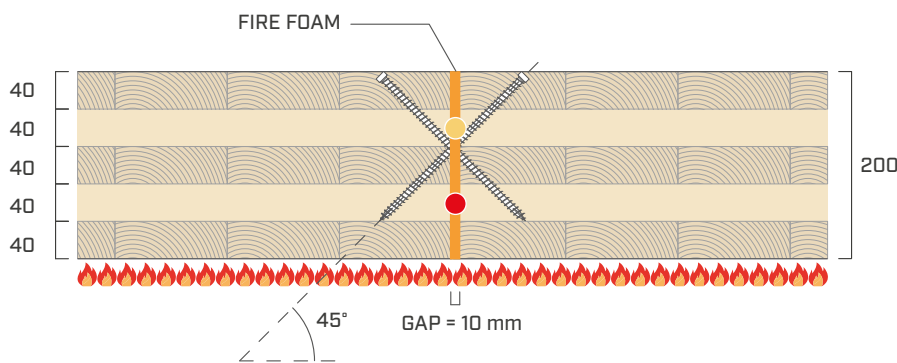
8°C

Norme de référence : UNI EN 1363-1:2020

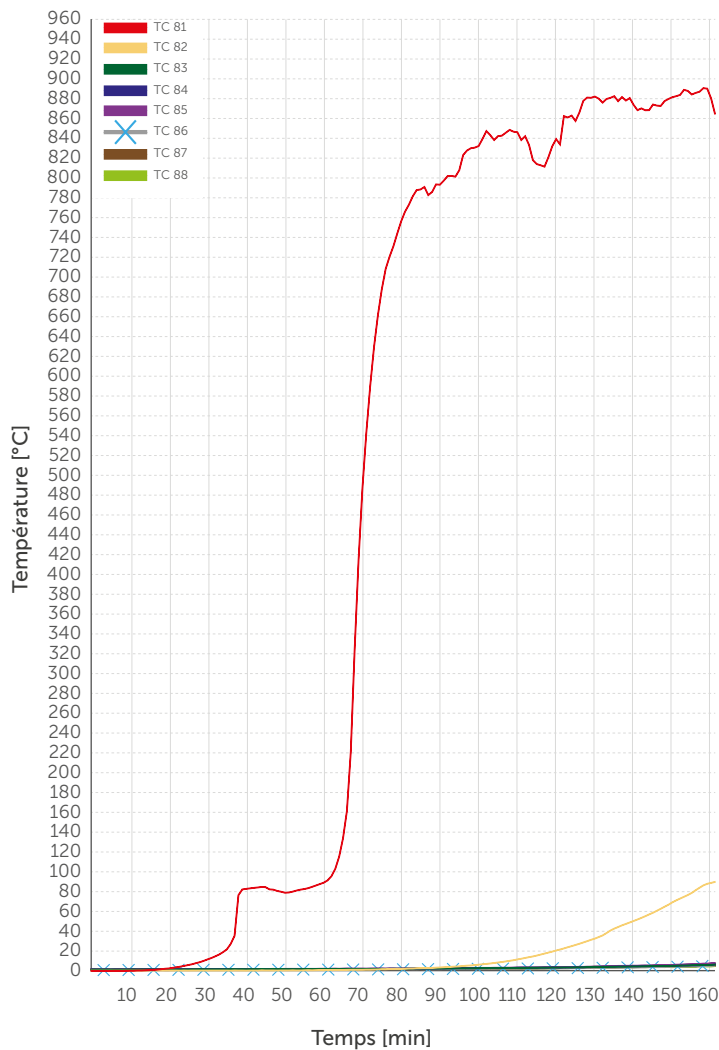
ASSEMBLAGE N°16 - RAPPORT D'ESSAI

ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ9220, 10 mm GAP ET FIRE FOAM

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	FIRE FOAM
Description	Mousse d'étanchéité à haute résistance au feu
Matériau	PU mono-composant
PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR	FIRE FOAM
Description	Mousse d'étanchéité à haute résistance au feu
Matériau	PU mono-composant



FIRE FOAM



CRITÈRES DE PERFORMANCE

ÉTANCHÉITÉ	Temps
Tampon de coton	
Calibre de 6 mm	
Calibre de 25 mm	> 161 min
Flamme persistante	

ISOLATION	Thermocouple [TC n.]	Temps
	n.a	> 161 min

ΔT mesurées au terme de l'essai (après 160 minutes)	Thermocouple [TC n.]	Température
● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 100	864°C
● 140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 101	90°C
sur la face non exposée de la dalle	TC 104	8°C

Norme de référence : UNI EN 1363-1:2020



Si le bois est bien protégé, **il dure éternellement.**

Il adhère parfaitement et **protège le bois** des agents atmosphériques, des rayons UV et de la propagation des flammes avec une **classe de réaction au feu B-s1,d0**.



Protégez votre construction, découvrez
TRASPIR EVO UV ADHESIVE 250 »





Une fondation sûre en termes de **confort et de santé.**

Il adhère parfaitement au support et protège les structures contre le passage d'humidité et du gaz radon. Il réfléchit la chaleur et **améliore les performances techniques**, avec une **classe de réaction au feu B-s1,d0**.



Protégez votre construction, découvrez
BARRIER ALU NET ADHESIVE 300 »



Rotho Blaas Srl

Via dell'Adige N.2/1 | 39040, Cortaccia (BZ) | Italia
Tel : +39 0471 81 84 00 | Fax : +39 0471 81 84 84
info@rothoblaas.com | www.rothoblaas.fr

