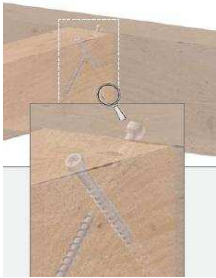
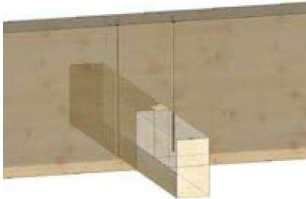
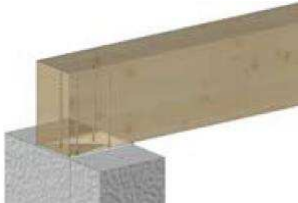


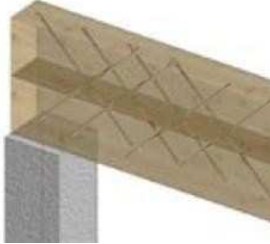
Voci di capitolato:

Voce n.	Descrizione	Unità di misura	Prezzo per unità	Prezzo totale
1	VITI PER LEGNO TUTTO FILETTO CON TESTA SVASATA: Fornitura e posa in opera, secondo quanto previsto negli elaborati tecnici di progetto, di viti per legno a tutto filetto con testa svasata, di diametro $\varnothing = \dots$ mm e lunghezza $L = \dots$ mm, tipo VITI VGS prodotte e commercializzate da Rotho Blaas srl (www.rothoblaas.com), aventi le seguenti caratteristiche: - acciaio con $f_{u,k} \geq 1000 \text{ N/mm}^2$ - zincatura galvanica di spessore minimo $12 \mu\text{m}$ con rivestimento in Cr^{3+} - marcatura CE per i prodotti da costruzione prevista dalla Direttiva 89/106/CEE, in conformità alla normativa EN 14592:2008 - omologazione rilasciata dall'Istituto Tedesco per l'Edilizia (<i>Deutsches Institut für Bautechnik</i>) Inoltre le viti devono essere in possesso di punta autoforante, filetto che si estende su tutta la lunghezza della vite (ad esclusione degli ultimi 20 mm in corrispondenza della testa), ceratura superficiale, testa svasata con nervatura sottotesta, testa con indicazione della lunghezza della vite e del marchio commerciale. La posa in opera può essere effettuata senza preforo nel legno di conifera, mediante avvitatori muniti di un'adeguata coppia torcente, evitando l'impiego di "avvitatori ad impulsi". Tali indicazioni al fine di eseguire fornitura e posa in opera a perfetta regola d'arte. 	cad.	... €/cad.	... €
2	VITI PER LEGNO TUTTO FILETTO CON TESTA CILINDRICA: Fornitura e posa in opera, secondo quanto previsto negli elaborati tecnici di progetto, di viti per legno a tutto filetto con testa cilindrica, di diametro $\varnothing = \dots$ mm e lunghezza $L = \dots$ mm, tipo VITI VGZ prodotte e commercializzate da Rotho Blaas srl (www.rothoblaas.com), aventi le seguenti caratteristiche: - acciaio con $f_{u,k} \geq 1000 \text{ N/mm}^2$ - zincatura galvanica di spessore minimo $12 \mu\text{m}$ con rivestimento in Cr^{3+} - marcatura CE per i prodotti da costruzione prevista dalla Direttiva 89/106/CEE, in conformità alla normativa EN 14592:2008 - omologazione rilasciata dall'Istituto Tedesco per			

	l'Edilizia (<i>Deutsches Institut für Bautechnik</i>) Inoltre le viti devono essere in possesso di punta autoforante, filetto che si estende su tutta la lunghezza della vite (ad esclusione degli ultimi 20 mm in corrispondenza della testa), ceratura superficiale, testa cilindrica che permette un facile inserimento a scomparsa ed in profondità, testa con indicazione della lunghezza della vite e del marchio commerciale. La posa in opera può essere effettuata senza preforo nel legno di conifera, mediante avvitatori muniti di un'adeguata coppia torcente, evitando l'impiego di "avvitatori ad impulsi". Tali indicazioni al fine di eseguire fornitura e posa in opera a perfetta regola d'arte. 	cad.	... €/cad.	... €
3	GIUNZIONE "A TAGLIO" MEDIANTE VITI PER LEGNO A TUTTO FILETTO INCROCIATE A 45°: Fornitura e posa in opera, secondo quanto previsto negli elaborati tecnici di progetto, di giunzione a scomparsa per il collegamento di elementi in legno, realizzata con numero N = ... viti per legno a tutto filetto con testa svasata o cilindrica, disposte a 45° per l'assorbimento di sforzi di taglio (grazie al meccanismo di trazione e compressione che si genera sui filetti), con diametro Ø = ... mm e lunghezza L = ... mm, tipo VITI VGS o VGZ prodotte e commercializzate da Rotho Blaas srl (www.rothoblaas.com), aventi le seguenti caratteristiche: - acciaio con $f_{u,k} \geq 1000 \text{ N/mm}^2$ - zincatura galvanica di spessore minimo 12 µm con rivestimento in Cr³⁺ - marcatura CE per i prodotti da costruzione prevista dalla Direttiva 89/106/CEE, in conformità alla normativa EN 14592:2008 - omologazione rilasciata dall'Istituto Tedesco per l'Edilizia (<i>Deutsches Institut für Bautechnik</i>) Inoltre le viti devono essere in possesso di punta autoforante, filetto che si estende su tutta la lunghezza della vite (ad esclusione degli ultimi 20 mm in corrispondenza della testa), ceratura superficiale, testa svasata con nervatura sottotesta o testa cilindrica, testa con indicazione della lunghezza della vite e del marchio commerciale. La posa in opera può essere effettuata senza preforo nel legno di conifera, mediante avvitatori muniti di un'adeguata coppia torcente, evitando l'impiego di "avvitatori ad impulsi". Le viti potranno essere inserite con testa a vista o a scomparsa in accordo con gli elaborati tecnici di progetto. Tali indicazioni al fine di eseguire fornitura e posa in opera			

	a perfetta regola d'arte. 	cad.	... €/cad.	... €
4	RINFORZO PER FORZE DI TRAZIONE PERPENDICOLARE ALLA FIBRATURA MEDIANTE VITI TUTTO FILETTO: Fornitura e posa in opera, secondo quanto previsto negli elaborati tecnici di progetto, di un rinforzo per forze di trazione perpendicolare alla fibratura di un elemento ligneo, realizzato con numero $N = \dots$ viti per legno a tutto filetto con testa svasata o cilindrica, di diametro $\varnothing = \dots$ mm e lunghezza $L = \dots$ mm, tipo VITI VGS o VGZ prodotte e commercializzate da Rotho Blaas srl (www.rothoblaas.com), aventi le seguenti caratteristiche: - acciaio con $f_{u,k} \geq 1000 \text{ N/mm}^2$ - zincatura galvanica di spessore minimo $12 \mu\text{m}$ con rivestimento in Cr^{3+} - marcatura CE per i prodotti da costruzione prevista dalla Direttiva 89/106/CEE, in conformità alla normativa EN 14592:2008 - omologazione rilasciata dall'Istituto Tedesco per l'Edilizia (Deutsches Institut für Bautechnik) Inoltre le viti devono essere in possesso di punta autoforante, filetto che si estende su tutta la lunghezza della vite (ad esclusione degli ultimi 20 mm in corrispondenza della testa), ceratura superficiale, testa svasata con nervatura sottotesta o testa cilindrica, testa con indicazione della lunghezza della vite e del marchio commerciale. La posa in opera può essere effettuata senza preforo nel legno di conifera, mediante avvitatori muniti di un'adeguata coppia torcente, evitando l'impiego di "avvitatori ad impulsi". Le viti potranno essere inserite con testa a vista o a scomparsa in accordo con gli elaborati tecnici di progetto. Tali indicazioni al fine di eseguire fornitura e posa in opera a perfetta regola d'arte. 	cad.	... €/cad.	... €

5	RINFORZO PER FORZE DI COMPRESSIONE PERPENDICOLARE ALLA FIBRATURA MEDIANTE VITI TUTTO FILETTO: Fornitura e posa in opera, secondo quanto previsto negli elaborati tecnici di progetto, di un rinforzo per forze di compressione perpendicolare alla fibratura di un elemento in legno, realizzato con numero N = ... viti per legno a tutto filetto con testa svasata o cilindrica, di diametro Ø = ... mm e lunghezza L = ... mm, tipo VITI VGS o VGZ prodotte e commercializzate da Rotho Blaas srl (www.rothoblaas.com), aventi le seguenti caratteristiche: - acciaio con $f_{u,k} \geq 1000 \text{ N/mm}^2$ - zincatura galvanica di spessore minimo 12 µm con rivestimento in Cr³⁺ - marcatura CE per i prodotti da costruzione prevista dalla Direttiva 89/106/CEE, in conformità alla normativa EN 14592:2008 - omologazione rilasciata dall'Istituto Tedesco per l'Edilizia (Deutsches Institut für Bautechnik) Inoltre le viti devono essere in possesso di punta autoforante, filetto che si estende su tutta la lunghezza della vite (ad esclusione degli ultimi 20 mm in corrispondenza della testa), ceratura superficiale, testa svasata con nervatura sottotesta o testa cilindrica, testa con indicazione della lunghezza della vite e del marchio commerciale. La posa in opera può essere effettuata senza preforo nel legno di conifera, mediante avvitatori muniti di un'adeguata coppia torcente, evitando l'impiego di "avvitatori ad impulsi". Le viti potranno essere inserite con testa a vista o a scomparsa in accordo con gli elaborati tecnici di progetto. Nel caso in cui gli elementi a contatto siano in legno è necessario prevedere il posizionamento di una piastra in acciaio di spessore 4-5 mm all'interfaccia dei due elementi. Tali indicazioni al fine di eseguire fornitura e posa in opera a perfetta regola d'arte. 	cad.	... €/cad.	... €
6	ACCOPPIAMENTO DI DUE ELEMENTI LIGNEI MEDIANTE VITI PER LEGNO A TUTTO FILETTO: Fornitura e posa in opera, secondo quanto previsto negli elaborati tecnici di progetto, di una giunzione per la realizzazione di un accoppiamento tra due elementi lignei lavoranti a flessione, realizzato con numero N = ... viti per legno a tutto filetto con testa svasata o cilindrica,			

	di diametro $\varnothing = \dots$ mm e lunghezza $L = \dots$ mm, interasse minimo tra le viti $I_{\min} = \dots$ mm, interasse massimo tra le viti $I_{\max} = \dots$ mm tipo VITI VGS o VGZ prodotte e commercializzate da Rotho Blaas srl (www.rothoblaas.com), aventi le seguenti caratteristiche: - acciaio con $f_{u,k} \geq 1000 \text{ N/mm}^2$ - zincatura galvanica di spessore minimo $12 \mu\text{m}$ con rivestimento in Cr^{3+} - marcatura CE per i prodotti da costruzione prevista dalla Direttiva 89/106/CEE, in conformità alla normativa EN 14592:2008 - omologazione rilasciata dall'Istituto Tedesco per l'Edilizia (Deutsches Institut für Bautechnik) Inoltre le viti devono essere in possesso di punta autoforante, filetto che si estende su tutta la lunghezza della vite (ad esclusione degli ultimi 20 mm in corrispondenza della testa), ceratura superficiale, testa svasata con nervatura sottotesta o testa cilindrica, testa con indicazione della lunghezza della vite e del marchio commerciale. La posa in opera può essere effettuata senza preforo nel legno di conifera, mediante avvitatori muniti di un'adeguata coppia torcente, evitando l'impiego di "avvitatori ad impulsi". Le viti dovranno essere poste in opera incrociate a 45° per assorbire, mediante il filetto, forze di trazione e di compressione. Potranno essere inserite con testa a vista o a scomparsa in accordo con gli elaborati tecnici di progetto. Tali indicazioni al fine di eseguire fornitura e posa in opera a perfetta regola d'arte. 	cad.	... €/cad.	... €
--	---	------	------------	-------