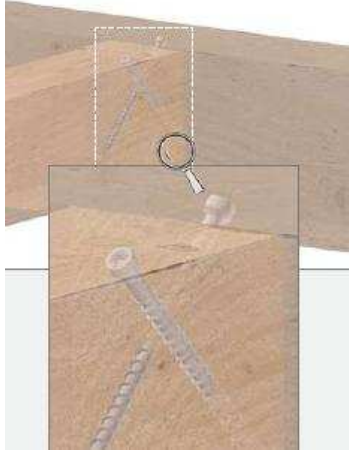
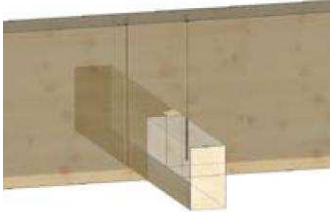


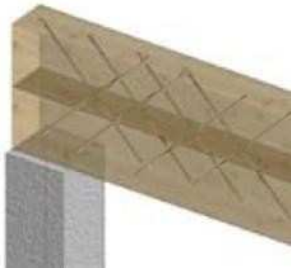
Ausschreibungstexte:

Text Nr.	Beschreibung	Einheit	Preis pro Einheit	Gesamt- preis
1	HOLZBAUSCHRAUBEN MIT SENKKOPF UND VOLLGEWINDE: Lieferung und Montage, gemäß Baupläne, von Holzbauschrauben mit Senkkopf und Vollgewinde, Typ VGS mit Durchmesser $\varnothing = \dots$ mm und Länge $L = \dots$ mm. VGS-Schrauben werden von Rotho Blaas GmbH (www.rothoblaas.com) hergestellt und vermarktet. Sie weisen folgende Eigenschaften auf: - Stahl mit $f_{u,k} \geq 1000 \text{ N/mm}^2$ - galvanische Verzinkung mit einer Mindestdicke von $12 \mu\text{m}$ und einer zusätzlichen Cr^{3+} Beschichtung - CE Kennzeichnung für Bauprodukte, von der Richtlinie 89/106/CEE vorgesehen, in Übereinstimmung mit der Norm EN 14592:2008 - deutsche Zulassung des <i>Deutschen Institut für Bautechnik Berlin</i> Ebenso müssen die Schrauben eine Korkenzieherspitze mit Vorbohrspitze, ein Vollgewinde bis auf 20 mm unter dem Kopf, eine gewachste Oberfläche, einen verstärkten Senkkopf mit Unterkopffräsrippen für eine perfekte Oberflächenverzierung, einen Kopf mit gestanzter Schraubenlänge und Schraubenkennzeichnung vorweisen. Das Einschrauben kann ohne vorbohren im Nadelbaum durch Schrauber durchgeführt werden, welche einen angemessenen Drehmoment aufweisen, unter Vermeidung von „Schlagbohrschrauben“. Die oben genannten Anweisungen dienen zur fachgerechten Lieferung und Montage. 	Stk.	... €/Stk.	... €
2	HOLZBAUSCHRAUBEN MIT VOLLGEWINDE UND ZYLINDERKOPF: Lieferung und Montage, gemäß Baupläne, von Holzbauschrauben mit Zylinderkopf und Vollgewinde, Typ VGZ mit Durchmesser $\varnothing = \dots$ mm und Länge $L = \dots$ mm. VGZ-Schrauben werden von Rotho Blaas GmbH (www.rothoblaas.com) hergestellt und vermarktet. Sie weisen folgende Eigenschaften auf: - Stahl mit $f_{u,k} \geq 1000 \text{ N/mm}^2$ - galvanische Verzinkung mit einer Mindestdicke von $12 \mu\text{m}$ und einer zusätzlichen Cr^{3+} Beschichtung - CE Kennzeichnung für Bauprodukte, von der			

	Richtlinie 89/106/CEE vorgesehen, in Übereinstimmung mit der Norm EN 14592:2008 - deutsche Zulassung des <i>Deutschen Institut für Bautechnik Berlin</i> Ebenso müssen die Schrauben eine Korkenzieherspitze mit Vorbohrspitze, ein Vollgewinde bis auf 20 mm unter dem Kopf, eine gewachste Oberfläche, einen verstärkten Zylinderkopf für einen leichten Einbau in der Tiefe, einen Kopf mit gestanzter Schraubenlänge und Schraubenkennzeichnung vorweisen. Das Einschrauben kann ohne vorbohren im Nadelbaum durch Schrauber durchgeführt werden, welche einen angemessenen Drehmoment aufweisen, unter Vermeidung von „Schlagbohrschrauben“. Die oben genannten Anweisungen dienen zur fachgerechten Lieferung und Montage. 	Stk.	... €/Stk.	... €
3	VERDECKTE QUERKRAFTVERBINDUNG ZWISCHEN HOLZELEMENTEN, HERGESTELLT DURCH HOLZBAUSCHRAUBEN MIT VOLLGEWINDE, WELCHE MIT EINER 45° NEIGUNG EINGESETZT WERDEN: Lieferung und Montage, gemäß Baupläne, von einer verdeckten Verbindung zwischen Holzelementen, hergestellt durch Anzahl N = ... Holzbauschrauben mit Vollgewinde, Typ VGS oder VGZ mit Durchmesser Ø = ... mm und Länge L = ... mm, angeordnet mit einer 45° Neigung, um Querkräfte hauptsächlich aufzunehmen. VGS- und VGZ-Schrauben werden von Rotho Blaas GmbH (www.rothoblaas.com) hergestellt und vermarktet. Sie weisen folgende Eigenschaften auf: - Stahl mit $f_{u,k} \geq 1000 \text{ N/mm}^2$ - galvanische Verzinkung mit einer Mindestdicke von 12 µm und einer zusätzlichen Cr³⁺ Beschichtung - CE Kennzeichnung für Bauprodukte, von der Richtlinie 89/106/CEE vorgesehen, in Übereinstimmung mit der Norm EN 14592:2008 - deutsche Zulassung des <i>Deutschen Institut für Bautechnik Berlin</i> Ebenso müssen die Schrauben eine Korkenzieherspitze mit Vorbohrspitze, ein Vollgewinde bis auf 20 mm unter dem Kopf, eine gewachste Oberfläche, einen verstärkten Zylinder- oder Senkkopf mit gestanzter Schraubenlänge und Schraubenkennzeichnung vorweisen. Das Einschrauben kann ohne vorbohren im Nadelbaum durch Schrauber durchgeführt werden, welche einen angemessenen Drehmoment aufweisen, unter Vermeidung von „Schlagbohrschrauben“. Je nach Bauplänen können			

	die Schrauben mit vertieftem oder sichtbarem Kopf eingesetzt werden. Die oben genannten Anweisungen dienen zur fachgerechten Lieferung und Montage 	Stk.	... €/Stk.	... €
4	VERSTÄRKUNG FÜR RECHTWINKLIG ZUR HOLZFASER EINWIRKENDE ZUGKRÄFTE, HERGESTELLT DURCH HOLZBAUSCHRAUBEN MIT VOLLGEWINDE: Lieferung und Montage, gemäß Baupläne, von einer Verstärkung für, rechtwinklig zur Holzfaser, einwirkende Zugkräfte, hergestellt durch Anzahl $N = \dots$ Holzbau-schrauben mit Vollgewinde, Typ VGS oder VGZ mit Durchmesser $\varnothing = \dots$ mm und Länge $L = \dots$ mm. VGS- und VGZ-Schrauben werden von Rotho Blaas GmbH (www.rothoblaas.com) hergestellt und vermarktet. Sie weisen folgende Eigenschaften auf: - Stahl mit $f_{u,k} \geq 1000 \text{ N/mm}^2$ - galvanische Verzinkung mit einer Mindestdicke von $12 \text{ } \mu\text{m}$ und einer zusätzlichen Cr^{3+} Beschichtung - CE Kennzeichnung für Bauprodukte, von der Richtlinie 89/106/CEE vorgesehen, in Übereinstimmung mit der Norm EN 14592:2008 - deutsche Zulassung des <i>Deutschen Institut für Bau-technik Berlin</i> Ebenso müssen die Schrauben eine Korkenzieherspitze mit Vorbohrspitze, ein Vollgewinde bis auf 20 mm unter dem Kopf, eine gewachste Oberfläche, einen verstärkten Zylinder- oder Senkkopf mit gestanzter Schraubenlänge und Schraubenkennzeichnung vorweisen. Das Einschrauben kann ohne vorbohren im Nadelbaum durch Schrauber durchgeführt werden, welche einen angemessenen Drehmoment aufweisen, unter Vermeidung von „Schlagbohrschraubern“. Je nach Bauplänen können die Schrauben mit vertieftem oder sichtbarem Kopf eingesetzt werden. Die oben genannten Anweisungen dienen zur fachgerechten Lieferung und Montage	Stk.	... €/Stk.	... €

				
5	VERSTÄRKUNG FÜR RECHTWINKLIG ZUR HOLZFASER EINWIRKENDE DRUCKKRÄFTE, HERGESTELLT DURCH HOLZBAUSCHRAUBEN MIT VOLLGEWINDE: Lieferung und Montage, gemäß Baupläne, von einer Verstärkung für, rechtwinklig zur Holzfaser, einwirkende Druckkräfte, hergestellt durch Anzahl N = ... Holzbauschrauben mit Vollgewinde, Typ VGS oder VGZ mit Durchmesser Ø = ... mm und Länge L = ... mm. VGS- und VGZ-Schrauben werden von Rotho Blaas GmbH (www.rothoblaas.com) hergestellt und vermarktet. Sie weisen folgende Eigenschaften auf: - Stahl mit $f_{u,k} \geq 1000 \text{ N/mm}^2$ - galvanische Verzinkung mit einer Mindestdicke von 12 µm und einer zusätzlichen Cr^{3+} Beschichtung - CE Kennzeichnung für Bauprodukte, von der Richtlinie 89/106/CEE vorgesehen, in Übereinstimmung mit der Norm EN 14592:2008 - deutsche Zulassung des <i>Deutschen Institut für Bautechnik Berlin</i> Ebenso müssen die Schrauben eine Korkenzieherspitze mit Vorbohrspitze, ein Vollgewinde bis auf 20 mm unter dem Kopf, eine gewachste Oberfläche, einen verstärkten Zylinder- oder Senkkopf mit gestanzter Schraubenlänge und Schraubenkennzeichnung vorweisen. Das Einschrauben kann ohne vorbohren im Nadelbaum durch Schrauber durchgeführt werden, welche einen angemessenen Drehmoment aufweisen, unter Vermeidung von „Schlagbohrschrauben“. Je nach Bauplänen können die Schrauben mit vertieftem oder sichtbarem Kopf eingesetzt werden. Im Fall, dass die zwei aufeinanderliegenden Teile aus Holz sind, muss eine Stahlplatte von 4-5 mm Dicke zwischen den beiden Elementen eingesetzt werden. Die oben genannten Anweisungen dienen zur fachgerechten Lieferung und Montage 	Stk.	... €/Stk.	... €

6	KOPPELVERBINDUNG ZWISCHEN ZWEI HOLZ-ELEMENTEN, HERGESTELLT DURCH HOLZBAU-SCHRAUBEN MIT VOLLGEWINDE: Lieferung und Montage, gemäß Baupläne, von einer verdeckten Klemmverbindung zwischen zwei Holzelementen, welche auf Biegung belastet werden, hergestellt durch Anzahl $N = \dots$ Holzbauschrauben mit Vollgewinde, Typ VGS oder VGZ mit Durchmesser $\varnothing = \dots$ mm, Länge $L = \dots$ mm, minimaler Schraubenabstand $I_{\min} = \dots$ mm und maximaler Schraubenabstand $I_{\max} = \dots$ mm. VGS- und VGZ-Schrauben werden von Rotho Blaas GmbH (www.rothoblaas.com) hergestellt und vermarktet. Sie weisen folgende Eigenschaften auf: - Stahl mit $f_{u,k} \geq 1000 \text{ N/mm}^2$ - galvanische Verzinkung mit einer Mindestdicke von $12 \text{ } \mu\text{m}$ und einer zusätzlichen Cr^{3+} Beschichtung - CE Kennzeichnung für Bauprodukte, von der Richtlinie 89/106/CEE vorgesehen, in Übereinstimmung mit der Norm EN 14592:2008 - deutsche Zulassung des <i>Deutschen Institut für Bautechnik Berlin</i> Ebenso müssen die Schrauben eine Korkenzieherspitze mit Vorbohrspitze, ein Vollgewinde bis auf 20 mm unter dem Kopf, eine gewachste Oberfläche, einen verstärkten Zylinder- oder Senkkopf mit gestanzter Schraubenlänge und Schraubenkennzeichnung vorweisen. Das Einschrauben kann ohne vorbohren im Nadelbaum durch Schrauber durchgeführt werden, welche einen angemessenen Drehmoment aufweisen, unter Vermeidung von „Schlagbohrschraubern“. Je nach Bauplänen können die Schrauben mit vertieftem oder sichtbarem Kopf eingesetzt werden. Die oben genannten Anweisungen dienen zur fachgerechten Lieferung und Montage 	Stk.	... €/Stk.	... €
---	---	------	------------	-------