

## SCHRAUBE MIT VOLLGEWINDE UND ZYLINDERKOPF

### SPITZE 3 THORNS

Dank der Spitz 3 THORNS werden die Mindestabstände reduziert. Mehr Schrauben können auf geringerem Raum und größere Schrauben in kleineren Elementen verwendet werden.

Die Kosten und der Zeitaufwand für die Umsetzung des Projekts verringern sich.

### EINSATZ IN STATISCH TRAGENDEN VERBINDUNGEN

Für die Verwendung bei statisch tragenden Verbindungen zugelassen, bei denen die Schraube in jeder Richtung zur Faser beansprucht wird ( $0^\circ \div 90^\circ$ ). Zyklische Prüfung SEISMIC-REV gemäß EN 12512.

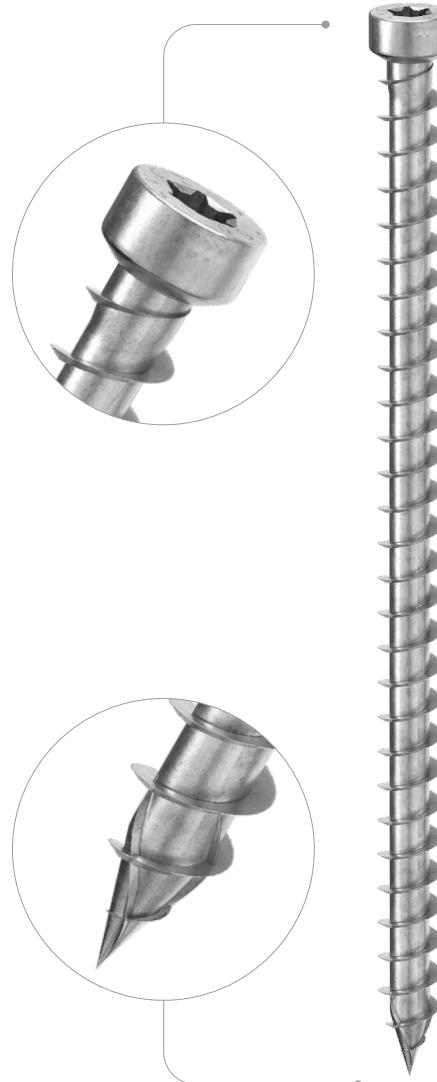
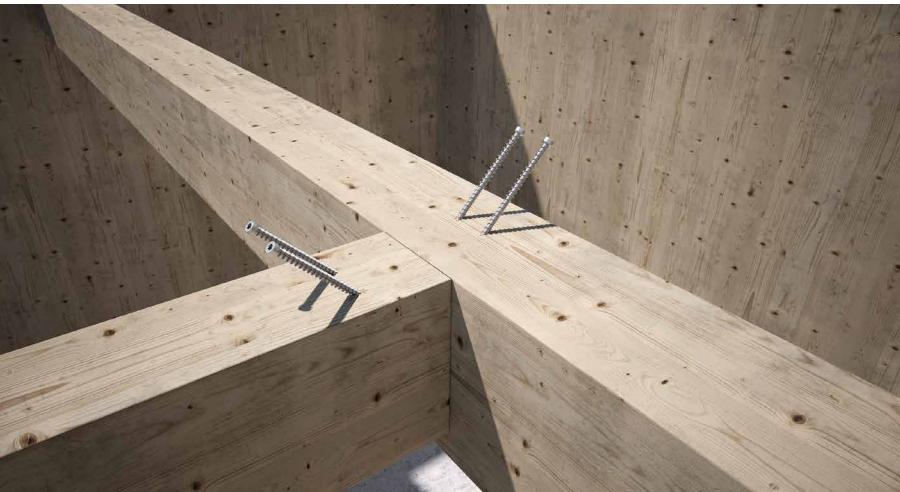
### ZYLINDERKOPF

Ermöglicht der Schraube, die Oberfläche des Holzsubstrats zu durchdringen und zu überwinden. Ideal bei verdeckten Verbindungen, Holzverbindungen und konstruktive Verstärkungen. Die richtige Wahl, um die Festigkeit im Brandfall zu gewährleisten.

### TIMBER FRAME

Ideal zur Verbindung von Holzelementen auch mit kleinem Querschnitt, wie Querträger und Pfosten leichter Rahmenkonstruktionen

<b>MY PROJECT</b>	<b>VIDEO</b>	 BIT INCLUDED
<b>DURCHMESSER [mm]</b>	5 <input type="radio"/> 7 <input checked="" type="radio"/> 11 <input type="radio"/>	
<b>LÄNGE [mm]</b>	80 <input checked="" type="radio"/> 1000 <input type="radio"/>	1000 <input type="radio"/>
<b>NUTZUNGSKLASSE</b>	SC1 <input type="radio"/> SC2 <input checked="" type="radio"/>	
<b>ATMOSPHÄRISCHE KORROSIONSITÄT</b>	C1 <input checked="" type="radio"/> C2 <input type="radio"/>	
<b>KORROSIONSITÄT DES HOLZES</b>	T1 <input type="radio"/> T2 <input checked="" type="radio"/>	
<b>MATERIAL</b>	<b>Zn</b> ELECTRO PLATED	Elektroverzinkter Kohlenstoffstahl



### ANWENDUNGSGEBIETE

- Holzwerkstoffplatten
- Massivholz
- Brettschichtholz
- BSP und LVL
- Harthölzer



## SANIERUNG

Ideal zur Verbindung von Balken der Sanierung und neuen Konstruktionen. Kann auch, dank der besonderen Zulassung, parallel zur Faser verwendet werden.

## BSP, LVL

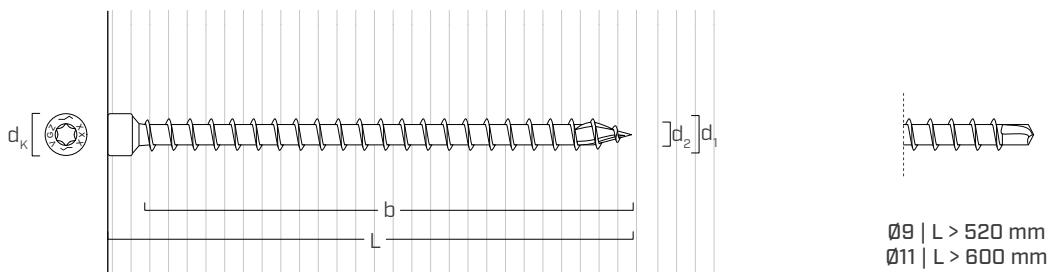
Werte auch für BSP und Harthölzer, sowie Furnierschichtholz (LVL) geprüft, zertifiziert und berechnet.



Verbindungen mit sehr hoher Steifigkeit nebeneinander liegender BSP- Deckenbalken. Anwendung mit doppelter 45°-Neigung, ideal zur Realisierung mit Montagelehre JIG VGZ.

Rechtwinklige Verstärkung zur Faser durch hängende Last mittels Verbindung des Haupt- und Nebenträgers.

## ■ GEOMETRIE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN



### GEOMETRIE

Nenndurchmesser	$d_1$ [mm]	7	9	11
Kopfdurchmesser	$d_K$ [mm]	9,50	11,50	13,50
Kerndurchmesser	$d_2$ [mm]	4,60	5,90	6,60
Vorbohrdurchmesser <sup>(1)</sup>	$d_{V,S}$ [mm]	4,0	5,0	6,0
Vorbohrdurchmesser <sup>(2)</sup>	$d_{V,H}$ [mm]	5,0	6,0	7,0

(1) Vorbohrung gültig für Nadelholz (Softwood).

(2) Vorbohrung gültig für Harthölzer (Hardwood) und für LVL aus Buchenholz.

### MECHANISCHE KENNGRÖSSEN

Nenndurchmesser	$d_1$ [mm]	7	9	11
Zugfestigkeit	$f_{tens,k}$ [kN]	15,4	25,4	38,0
Fließgrenze	$f_{y,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	1000	1000	1000
Fließmoment	$M_{y,k}$ [Nm]	14,2	27,2	45,9

			Nadelholz (Softwood)	LVL aus Nadelholz (LVL Softwood)	LVL aus Buche, vorgebohrt (Beech LVL predrilled)
Charakteristischer Wert der Ausziehfestigkeit	$f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	11,7	15,0	29,0	
Assoziierte Dichte	$\rho_a$ [kg/m <sup>3</sup> ]	350	500	730	
Rohdichte	$\rho_k$ [kg/m <sup>3</sup> ]	$\leq 440$	410 ÷ 550	590 ÷ 750	

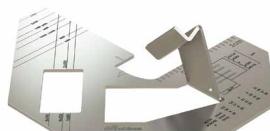
Für Anwendungen mit anderen Materialien siehe ETA-11/0030.

## ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

<b>d<sub>1</sub></b> [mm]	<b>ART.-NR.</b>	<b>L</b> [mm]	<b>b</b> [mm]	<b>Stk.</b>
7 TX 30	<b>VGZ780</b>	80	70	25
	<b>VGZ7100</b>	100	90	25
	<b>VGZ7120</b>	120	110	25
	<b>VGZ7140</b>	140	130	25
	<b>VGZ7160</b>	160	150	25
	<b>VGZ7180</b>	180	170	25
	<b>VGZ7200</b>	200	190	25
	<b>VGZ7220</b>	220	210	25
	<b>VGZ7240</b>	240	230	25
	<b>VGZ7260</b>	260	250	25
	<b>VGZ7280</b>	280	270	25
	<b>VGZ7300</b>	300	290	25
	<b>VGZ7320</b>	320	310	25
	<b>VGZ7340</b>	340	330	25
	<b>VGZ7360</b>	360	350	25
	<b>VGZ7380</b>	380	370	25
	<b>VGZ7400</b>	400	390	25
	<b>VGZ9160</b>	160	150	25
	<b>VGZ9180</b>	180	170	25
	<b>VGZ9200</b>	200	190	25
	<b>VGZ9220</b>	220	210	25
	<b>VGZ9240</b>	240	230	25
	<b>VGZ9260</b>	260	250	25
	<b>VGZ9280</b>	280	270	25
	<b>VGZ9300</b>	300	290	25
9 TX 40	<b>VGZ9320</b>	320	310	25
	<b>VGZ9340</b>	340	330	25
	<b>VGZ9360</b>	360	350	25
	<b>VGZ9380</b>	380	370	25
	<b>VGZ9400</b>	400	390	25
	<b>VGZ9440</b>	440	430	25
	<b>VGZ9480</b>	480	470	25
	<b>VGZ9520</b>	520	510	25
	<b>VGZ9560</b>	560	550	25
	<b>VGZ9600</b>	600	590	25

<b>d<sub>1</sub></b> [mm]	<b>ART.-NR.</b>	<b>L</b> [mm]	<b>b</b> [mm]	<b>Stk.</b>
7 TX 30	<b>VGZ11150</b>	150	140	25
	<b>VGZ11200</b>	200	190	25
	<b>VGZ11250</b>	250	240	25
	<b>VGZ11275</b>	275	265	25
	<b>VGZ11300</b>	300	290	25
	<b>VGZ11325</b>	325	315	25
	<b>VGZ11350</b>	350	340	25
	<b>VGZ11375</b>	375	365	25
	<b>VGZ11400</b>	400	390	25
	<b>VGZ11425</b>	425	415	25
	<b>VGZ11450</b>	450	440	25
	<b>VGZ11475</b>	475	465	25
11 TX 50	<b>VGZ11500</b>	500	490	25
	<b>VGZ11525</b>	525	515	25
	<b>VGZ11550</b>	550	540	25
	<b>VGZ11575</b>	575	565	25
	<b>VGZ11600</b>	600	590	25
	<b>VGZ11650</b>	650	640	25
	<b>VGZ11700</b>	700	690	25
	<b>VGZ11750</b>	750	740	25
	<b>VGZ11800</b>	800	790	25
	<b>VGZ11850</b>	850	840	25
	<b>VGZ11900</b>	900	890	25
	<b>VGZ11950</b>	950	940	25
	<b>VGZ111000</b>	1000	990	25

## ZUGEHÖRIGE PRODUKTE



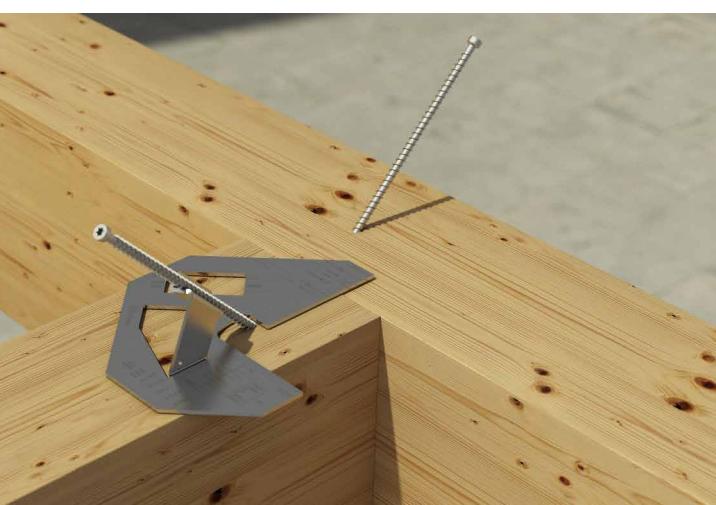
### JIG VGZ 45°

SCHABLOKEN FÜR 45° KANTEN

Seite 409

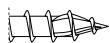
## MONTAGELEHRE JIG VGZ 45°

Erleichterter 45°-Einbau durch die Benutzung der Stahl-Montagelehre JIG VGZ.



## MINDESTABSTÄNDE DER SCHRAUBEN BEI AXIALER BEANSPRUCHUNG | HOLZ

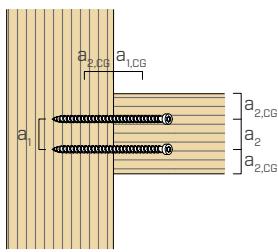
 Einsatz der Schrauben MIT und OHNE Vorbohrung



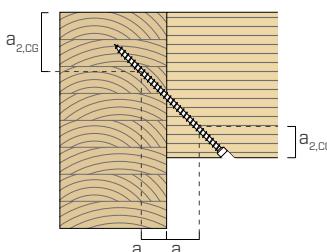
$d_1$	[mm]	7	9	11	
$a_1$	[mm]	5· $d_1$	35	45	55
$a_2$	[mm]	5· $d_1$	35	45	55
$a_{2,LIM}$	[mm]	2,5· $d_1$	18	23	28
$a_{1,CG}$	[mm]	8· $d_1$	56	72	88
$a_{2,CG}$	[mm]	3· $d_1$	21	27	33
$a_{CROSS}$	[mm]	1,5· $d_1$	11	14	17

$d_1$	[mm]	9	11	
$a_1$	[mm]	5· $d_1$	45	55
$a_2$	[mm]	5· $d_1$	45	55
$a_{2,LIM}$	[mm]	2,5· $d_1$	23	28
$a_{1,CG}$	[mm]	5· $d_1$	45	55
$a_{2,CG}$	[mm]	3· $d_1$	27	33
$a_{CROSS}$	[mm]	1,5· $d_1$	14	17

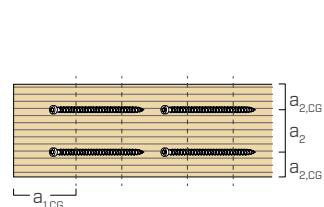
### MIT EINEM WINKEL $\alpha$ ZUR FASER EINGEDREHTE SCHRAUBEN UNTER ZUG



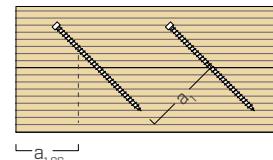
Draufsicht



Aufriss

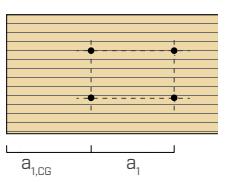


Draufsicht

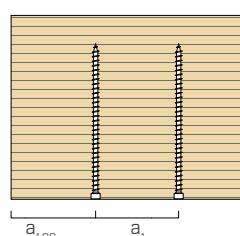


Aufriss

### MIT EINEM WINKEL $\alpha = 90^\circ$ ZUR FASER EINGEDREHTE SCHRAUBEN

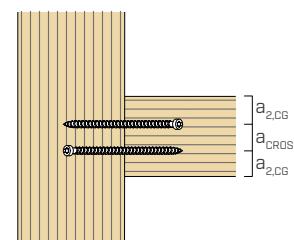


Draufsicht

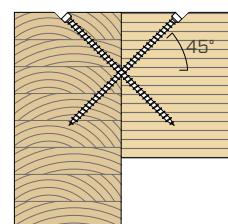


Aufriss

### MIT EINEM WINKEL $\alpha$ ZUR FASER GEKREUZT EINGEDREHTE SCHRAUBEN



Draufsicht



Aufriss

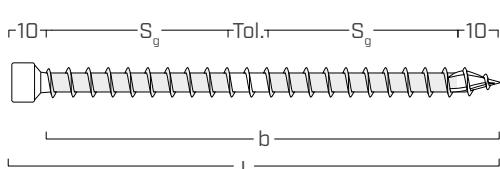
### ANMERKUNGEN

- Die Mindestabstände entsprechen ETA-11/0030.
- Die Mindestabstände sind unabhängig vom Eindrehwinkel des Verbinders und vom Kraftwinkel zu den Fasern.
- Der axiale Abstand  $a_2$  kann bis auf  $a_{2,LIM}$  reduziert werden, wenn bei jedem Verbinder eine „Verbindungsfläche“ von  $a_1 \cdot a_2 = 25 \cdot d_1^2$  beibehalten wird.
- Zur Verbindung Nebenträger-Hauptträger mit geneigten oder gekreuzten VGZ Schrauben  $d = 7$  mm, die im  $45^\circ$ -Winkel zur Kopfseite des Nebenträ-

gers eingesetzt werden. Bei Mindesthöhe des Nebenträgers von  $18 \cdot d_1$  kann der Mindestabstand  $a_{1,CG}$  gleich  $8 \cdot d_1$  und der Mindestabstand  $a_{2,CG}$  gleich  $3 \cdot d_1$  betragen.

- Für Schrauben mit Spitze 3 THORNS und mit Self-drilling-Spitze wurden die angegebenen Mindestabstände aus experimentellen Untersuchungen ermittelt; wahlweise  $a_{1,CG} = 10 \cdot d_1$  und  $a_{2,CG} = 4 \cdot d_1$  gemäß EN 1995:2014 anwenden.

## NUTZGEWINDEBERECHNUNG



$$b = S_{g,tot} = L - 10 \text{ mm}$$

verweist auf die gesamte Länge des Gewindeteils

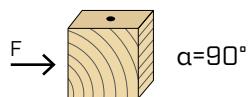
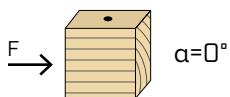
$$S_g = (L - 10 \text{ mm} - 10 \text{ mm} - \text{Tol.}) / 2$$

verweist auf die halbe Gewindesteigung abzgl. einer Verlegungstoleranz (Tol.) von 10 mm

## MINDESTABSTÄNDE DER SCHRAUBEN BEI ABSCHERBEANSPRUCHUNG | HOLZ

 Schraubenabstände OHNE Vorbohrung

$\rho_k \leq 420 \text{ kg/m}^3$

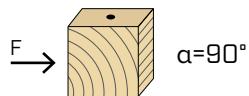
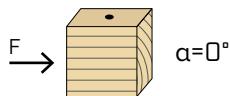


$d_1$ [mm]	7	9	11	
$a_1$ [mm]	<b>10·d</b>	70	90	110
$a_2$ [mm]	<b>5·d</b>	35	45	55
$a_{3,t}$ [mm]	<b>15·d</b>	105	135	165
$a_{3,c}$ [mm]	<b>10·d</b>	70	90	110
$a_{4,t}$ [mm]	<b>5·d</b>	35	45	55
$a_{4,c}$ [mm]	<b>5·d</b>	35	45	55

$\alpha$  = Winkel zwischen Kraft- und Faserrichtung  
 $d = d_1$  = Nenndurchmesser Schraube

$d_1$ [mm]	7	9	11	
$a_1$ [mm]	<b>5·d</b>	35	45	55
$a_2$ [mm]	<b>5·d</b>	35	45	55
$a_{3,t}$ [mm]	<b>10·d</b>	70	90	110
$a_{3,c}$ [mm]	<b>10·d</b>	70	90	110
$a_{4,t}$ [mm]	<b>10·d</b>	70	90	110
$a_{4,c}$ [mm]	<b>5·d</b>	35	45	55

 Schraubenabstände VORGEBOHRT



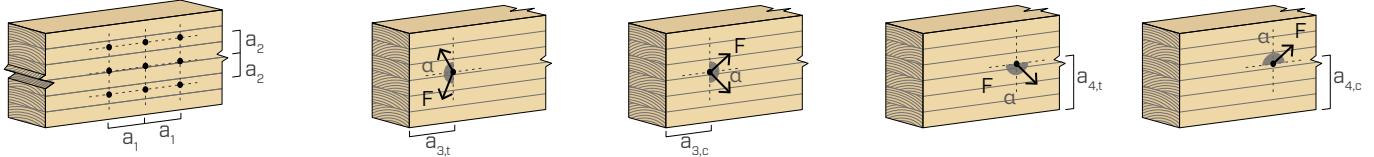
$d_1$ [mm]	7	9	11	
$a_1$ [mm]	<b>5·d</b>	35	45	55
$a_2$ [mm]	<b>3·d</b>	21	27	33
$a_{3,t}$ [mm]	<b>12·d</b>	84	108	132
$a_{3,c}$ [mm]	<b>7·d</b>	49	63	77
$a_{4,t}$ [mm]	<b>3·d</b>	21	27	33
$a_{4,c}$ [mm]	<b>3·d</b>	21	27	33

$\alpha$  = Winkel zwischen Kraft- und Faserrichtung  
 $d = d_1$  = Nenndurchmesser Schraube

$d_1$ [mm]	7	9	11	
$a_1$ [mm]	<b>4·d</b>	28	36	44
$a_2$ [mm]	<b>4·d</b>	28	36	44
$a_{3,t}$ [mm]	<b>7·d</b>	49	63	77
$a_{3,c}$ [mm]	<b>7·d</b>	49	63	77
$a_{4,t}$ [mm]	<b>7·d</b>	49	63	77
$a_{4,c}$ [mm]	<b>3·d</b>	21	27	33

$\alpha$  = Winkel zwischen Kraft- und Faserrichtung

$d = d_1$  = Nenndurchmesser Schraube



### ANMERKUNGEN

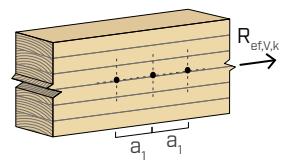
- Die Mindestabstände werden gemäß der Normen EN 1995:2014 und in Übereinstimmung mit ETA-11/0030 berechnet.
- Bei Holzwerkstoffplatten-Verbindungen können die Mindestabstände ( $a_1$ ,  $a_2$ ) mit einem Koeffizienten von 0,85 multipliziert werden.

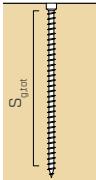
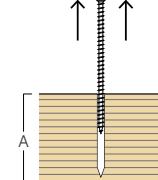
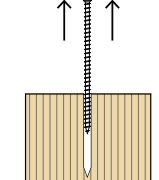
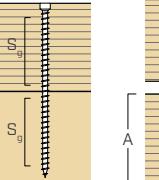
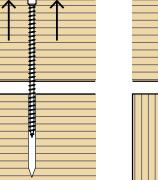
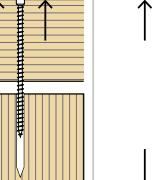
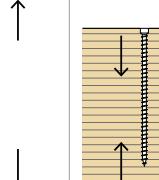
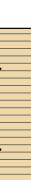
- Der Abstand  $a_1$ , aufgelistet für Schrauben mit Spitze 3 THORNS, eingeschraubt ohne Vorbohrung in Holzelementen mit Dichte  $\rho_k \leq 420 \text{ kg/m}^3$  und Winkel zwischen Kraft- und Faserrichtung  $\alpha = 0^\circ$ , wurde auf der Grundlage experimenteller Untersuchungen mit 10·d angenommen; wahlweise können 12·d gemäß EN 1995:2014 übernommen werden.

## WIRKSAME SCHRAUBENANZAHL BEI ABSCHERBEANSPRUCHUNG

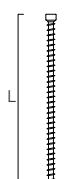
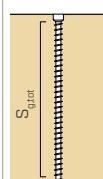
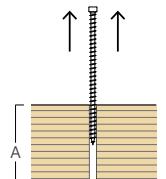
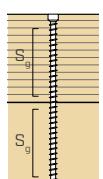
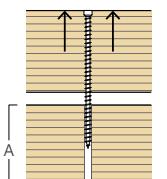
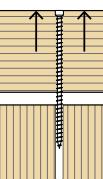
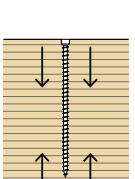
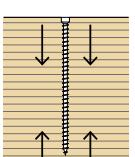
Die Tragfähigkeit einer Verbindung mit mehreren Schrauben vom gleichen Typ und mit gleicher Größe kann kleiner sein als die Summe der Tragfähigkeiten des einzelnen Verbindungsmittels.

Für eine Reihe von  $n$  parallel zur Faserrichtung des Holzes in einem Abstand  $a_1$  angeordnete Schrauben kann die effektive charakteristische Tragfähigkeit  $R_{ef,V,k}$  mittels der wirksamen Anzahl  $n_{ef}$  berechnet werden (siehe S. 169).



Geometrie	ZUGKRAFT / DRUCK								Instabilität $\varepsilon=90^\circ$		
	Vollständiger Gewindeauszug				Partieller Gewindeauszug						
	$\varepsilon=90^\circ$		$\varepsilon=0^\circ$		$\varepsilon=90^\circ$		$\varepsilon=0^\circ$				
											
$d_1$ [mm]	$L$ [mm]	$S_{g,tot}$ [mm]	$A_{min}$ [mm]	$R_{ax,90,k}$ [kN]	$R_{ax,0,k}$ [kN]	$S_g$ [mm]	$A_{min}$ [mm]	$R_{ax,90,k}$ [kN]	$R_{ax,0,k}$ [kN]	$R_{tens,k}$ [kN]	$R_{ki,90,k}$ [kN]
80	70	90	6,19	1,86	-	-	-	-	-		
100	90	110	7,96	2,39	35	55	3,09	0,93			
120	110	130	9,72	2,92	45	65	3,98	1,19			
140	130	150	11,49	3,45	55	75	4,86	1,46			
160	150	170	13,26	3,98	65	85	5,75	1,72			
180	170	190	15,03	4,51	75	95	6,63	1,99			
200	190	210	16,79	5,04	85	105	7,51	2,25			
220	210	230	18,56	5,57	95	115	8,40	2,52			
7	240	230	250	20,33	6,10	105	125	9,28	2,78	15,40	10,30
	260	250	270	22,10	6,63	115	135	10,16	3,05		
	280	270	290	23,87	7,16	125	145	11,05	3,31		
	300	290	310	25,63	7,69	135	155	11,93	3,58		
	320	310	330	27,40	8,22	145	165	12,82	3,84		
	340	330	350	29,17	8,75	155	175	13,70	4,11		
	360	350	370	30,94	9,28	165	185	14,58	4,38		
	380	370	390	32,70	9,81	175	195	15,47	4,64		
	400	390	410	34,47	10,34	185	205	16,35	4,91		
9	160	150	170	17,05	5,11	65	85	7,39	2,22	25,40	17,25
	180	170	190	19,32	5,80	75	95	8,52	2,56		
	200	190	210	21,59	6,48	85	105	9,66	2,90		
	220	210	230	23,87	7,16	95	115	10,80	3,24		
	240	230	250	26,14	7,84	105	125	11,93	3,58		
	260	250	270	28,41	8,52	115	135	13,07	3,92		
	280	270	290	30,68	9,21	125	145	14,21	4,26		
	300	290	310	32,96	9,89	135	155	15,34	4,60		
	320	310	330	35,23	10,57	145	165	16,48	4,94		
	340	330	350	37,50	11,25	155	175	17,61	5,28		
	360	350	370	39,78	11,93	165	185	18,75	5,63		
	380	370	390	42,05	12,61	175	195	19,89	5,97		
	400	390	410	44,32	13,30	185	205	21,02	6,31		
	440	430	450	48,87	14,66	205	225	23,30	6,99		
	480	470	490	53,41	16,02	225	245	25,57	7,67		
	520	510	530	57,96	17,39	245	265	27,84	8,35		
	560	550	570	62,50	18,75	265	285	30,12	9,03		
	600	590	610	67,05	20,11	285	305	32,39	9,72		

$\varepsilon$  = Winkel zwischen Schraube und Faserrichtung

Geometrie	ZUGKRAFT / DRUCK								Instabilität $\varepsilon=90^\circ$		
	Vollständiger Gewindeauszug				Partieller Gewindeauszug						
	$\varepsilon=90^\circ$		$\varepsilon=0^\circ$		$\varepsilon=90^\circ$		$\varepsilon=0^\circ$				
											
$d_1$ [mm]	$L$ [mm]	$S_{g,tot}$ [mm]	$A_{min}$ [mm]	$R_{ax,90,k}$ [kN]	$R_{ax,0,k}$ [kN]	$S_g$ [mm]	$A_{min}$ [mm]	$R_{ax,90,k}$ [kN]	$R_{ax,0,k}$ [kN]	$R_{tens,k}$ [kN]	$R_{ki,90,k}$ [kN]
	150	140	160	19,45	5,83	60	80	8,33	2,50		
	200	190	210	26,39	7,92	85	105	11,81	3,54		
	250	240	260	33,34	10,00	110	130	15,28	4,58		
	275	265	285	36,81	11,04	123	143	17,01	5,10		
	300	290	310	40,28	12,08	135	155	18,75	5,63		
	325	315	335	43,75	13,13	148	168	20,49	6,15		
	350	340	360	47,22	14,17	160	180	22,22	6,67		
	375	365	385	50,70	15,21	173	193	23,96	7,19		
	400	390	410	54,17	16,25	185	205	25,70	7,71		
	425	415	435	57,64	17,29	198	218	27,43	8,23		
	450	440	460	61,11	18,33	210	230	29,17	8,75		
	475	465	485	64,59	19,38	223	243	30,90	9,27		
11	500	490	510	68,06	20,42	235	255	32,64	9,79	38,00	21,93
	525	515	535	71,53	21,46	248	268	34,38	10,31		
	550	540	560	75,00	22,50	260	280	36,11	10,83		
	575	565	585	78,48	23,54	273	293	37,85	11,35		
	600	590	610	81,95	24,58	285	305	39,59	11,88		
	650	640	660	88,89	26,67	310	330	43,06	12,92		
	700	690	710	95,84	28,75	335	355	46,53	13,96		
	750	740	760	102,78	30,84	360	380	50,00	15,00		
	800	790	810	109,73	32,92	385	405	53,48	16,04		
	850	840	860	116,67	35,00	410	430	56,95	17,08		
	900	890	910	123,62	37,09	435	455	60,42	18,13		
	950	940	960	130,56	39,17	460	480	63,89	19,17		
	1000	990	1010	137,51	41,25	485	505	67,37	20,21		

$\varepsilon$  = Winkel zwischen Schraube und Faserrichtung

#### ANMERKUNGEN

- Die charakteristischen Gewindeauszugswerte wurden unter Berücksichtigung eines Winkels  $\varepsilon$  sowohl von  $90^\circ$  ( $R_{ax,90,k}$ ) als auch  $0^\circ$  ( $R_{ax,0,k}$ ) zwischen den Fasern des Holzelements und dem Verbinder berechnet.
- Bei der Berechnung wurde eine Rohdichte der Holzelemente von  $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$  berücksichtigt.  
Für andere  $\rho_k$ -Werte können die aufgelisteten Festigkeiten mithilfe des  $k_{dens}$ -Beiwerts umgerechnet werden.

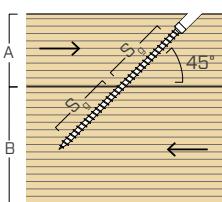
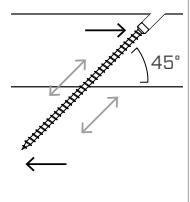
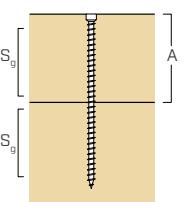
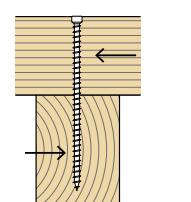
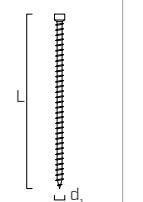
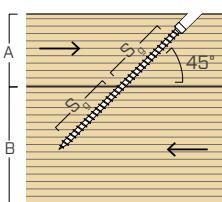
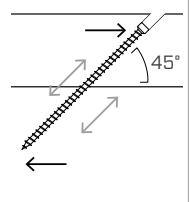
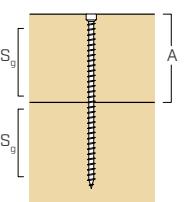
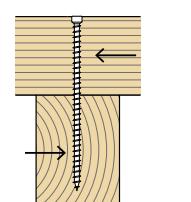
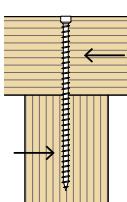
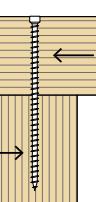
$$R'_{ax,k} = k_{dens,ax} \cdot R_{ax,k}$$

$$R'_{ki,k} = k_{dens,ki} \cdot R_{ki,k}$$

$\rho_k$ [kg/m <sup>3</sup> ]	350	380	<b>385</b>	405	425	430	440
C-GL	C24	C30	<b>GL24h</b>	GL26h	GL28h	GL30h	GL32h
$k_{dens,ax}$	0,92	0,98	1,00	1,04	1,08	1,09	1,11
$k_{dens,ki}$	0,97	0,99	1,00	1,00	1,01	1,02	1,02

Die so ermittelten Festigkeitswerte können zugunsten der Sicherheit von denen abweichen, die sich aus einer genauen Berechnung ergeben.

ALLGEMEINE GRUNDLAGEN auf Seite 143.

Geometrie	KRIECHBELASTUNG				SCHERWERT			
	Holz-Holz			Zugtragfähigkeit Stahl	Holz-Holz	Holz-Holz $\varepsilon=90^\circ$	Holz-Holz $\varepsilon=0^\circ$	
								
								
$d_1$ [mm]	$L$ [mm]	$S_g$ [mm]	A [mm]	$B_{min}$ [mm]	$R_{V,k}$ [kN]	$R_{tens,45,k}$ [kN]	A [mm]	$S_g$ [mm]
80	-	-	-	-	-	10,89	40	25
100	35	40	55	2,19			50	35
120	45	45	60	2,81			60	45
140	55	55	70	3,44			70	55
160	65	60	75	4,06			80	65
180	75	70	85	4,69			90	75
200	85	75	90	5,31			100	85
220	95	85	100	5,94			110	95
7	240	105	90	105	6,56		120	105
	260	115	95	110	7,19		130	115
	280	125	105	120	7,81		140	125
	300	135	110	125	8,44		150	135
	320	145	120	135	9,06		160	145
	340	155	125	140	9,69		170	155
	360	165	130	145	10,31		180	165
	380	175	140	155	10,94		190	175
	400	185	145	160	11,56		200	185
9	160	65	60	75	5,22	17,96	80	65
	180	75	70	85	6,03		90	75
	200	85	75	90	6,83		100	85
	220	95	85	100	7,63		110	95
	240	105	90	105	8,44		120	105
	260	115	95	110	9,24		130	115
	280	125	105	120	10,04		140	125
	300	135	110	125	10,85		150	135
	320	145	120	135	11,65		160	145
	340	155	125	140	12,46		170	155
	360	165	130	145	13,26		180	165
	380	175	140	155	14,06		190	175
	400	185	145	160	14,87		200	185
	440	205	160	175	16,47		220	205
	480	225	175	190	18,08		240	225
	520	245	190	205	19,69		260	245
	560	265	205	220	21,29		280	265
	600	285	215	230	22,90		300	285

$\varepsilon$  = Winkel zwischen Schraube und Faserrichtung

Geometrie	KRIECHBELASTUNG				SCHERWERT			
	Holz-Holz		Zugtragfähigkeit Stahl	Holz-Holz	Holz-Holz $\varepsilon=90^\circ$	Holz-Holz $\varepsilon=0^\circ$		
$d_1$ [mm]	L [mm]	$S_g$ [mm]	A [mm]	$B_{min}$ [mm]	$R_{V,k}$ [kN]	$R_{tens,45,k}$ [kN]	A [mm]	$S_g$ [mm]
150	60	60	75	75	5,89	26,87	75	60
200	85	75	90	90	8,35		100	85
250	110	95	110	110	10,80		125	110
275	123	100	115	115	12,03		138	123
300	135	110	125	125	13,26		150	135
325	148	120	135	135	14,49		163	148
350	160	130	145	145	15,71		175	160
375	173	140	155	155	16,94		188	173
400	185	145	160	160	18,17		200	185
425	198	155	170	170	19,40		213	198
450	210	165	180	180	20,63		225	210
475	223	175	190	190	21,85		238	223
11	500	235	180	195	23,08		250	235
	525	248	190	205	24,31		263	248
	550	260	200	215	25,54		275	260
	575	273	210	225	26,76		288	273
	600	285	215	230	27,99		300	285
	650	310	235	250	30,45		325	310
	700	335	250	265	32,90		350	335
	750	360	270	285	35,36		375	360
	800	385	290	305	37,81		400	385
	850	410	305	320	40,27		425	410
	900	435	325	340	42,72		450	435
	950	460	340	355	45,18		475	460
	1000	485	360	375	47,63		500	485

$\varepsilon$  = Winkel zwischen Schraube und Faserrichtung

#### ANMERKUNGEN

- Die charakteristischen Kriechwerte wurden unter Berücksichtigung eines Winkels  $\varepsilon$  von  $45^\circ$  zwischen Fasern des Holzelements und dem Verbinder berechnet.
- Die charakteristischen Holz-Holz-Scherfestigkeitswerte wurden unter Berücksichtigung eines Winkels  $\varepsilon$  sowohl von  $90^\circ$  ( $R_{V,90,k}$ ) als auch  $0^\circ$  ( $R_{V,0,k}$ ) zwischen den Fasern des zweiten Elements und dem Verbinder berechnet.
- Bei der Berechnung wurde eine Rohdichte der Holzelemente von  $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$  berücksichtigt.  
Für andere  $\rho_k$ -Werte können die aufgelisteten Festigkeiten mithilfe des  $k_{dens}$ -Beiwerts umgerechnet werden.

$$R'_{V,k} = k_{dens,ax} \cdot R_{V,k}$$

$$R'_{V,90,k} = k_{dens,V} \cdot R_{V,90,k}$$

$$R'_{V,0,k} = k_{dens,V} \cdot R_{V,0,k}$$

$\rho_k$ [kg/m <sup>3</sup> ]	350	380	<b>385</b>	405	425	430	440
C-GL	C24	C30	GL24h	GL26h	GL28h	GL30h	GL32h
$k_{dens,ax}$	0,92	0,98	1,00	1,04	1,08	1,09	1,11
$k_{dens,V}$	0,90	0,98	1,00	1,02	1,05	1,05	1,07

Die so ermittelten Festigkeitswerte können zugunsten der Sicherheit von denen abweichen, die sich aus einer genauen Berechnung ergeben.

ALLGEMEINE GRUNDLAGEN auf Seite 143.

SCHERVERBINDUNG HAUPTTRÄGER - NEBENTRÄGER															
Geometrie		Hauptträger Nebenträger				1 Paar			2 Paare						
d <sub>1</sub>	L	B <sub>HT,min</sub>	H <sub>HT,min</sub>	h <sub>NT,min</sub>	S <sub>g</sub>	m	b <sub>NT,min</sub>	R <sub>V1,k</sub>	R <sub>V2,k</sub>	b <sub>NT,min</sub>	R <sub>V1,k</sub>	R <sub>V2,k</sub>	b <sub>NT,min</sub>	R <sub>V1,k</sub>	R <sub>V2,k</sub>
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[mm]	[kN]	[kN]	[mm]	[kN]	[kN]
7	160	75	130	65	60	53	53	8,13		88	15,16		123	21,84	
	180	80	140	75	67	53	53	9,38		88	17,49		123	25,20	
	200	90	155	85	74	53	53	10,63		88	19,83		123	28,56	
	220	95	170	95	81	53	53	11,88		88	22,16		123	31,92	
	240	100	185	105	88	53	53	13,13		88	24,49		123	35,28	
	260	110	200	115	95	53	53	14,38		88	26,82		123	38,64	
	280	115	210	125	102	53	53	15,63	13,63	88	29,16	25,44	123	42,00	36,64
	300	125	225	135	109	53	53	16,88		88	31,49		123	45,36	
9	320	130	240	145	116	53	53	18,13		88	33,82		123	48,72	
	340	140	255	155	123	53	53	19,38		88	36,16		123	52,08	
	360	145	270	165	130	53	53	20,63		88	38,49		123	55,44	
	380	150	285	175	137	53	53	21,78		88	40,64		123	58,54	
	400	160	295	185	144	53	53	21,78		88	40,64		123	58,54	
	200	90	155	85	74	68	68	13,66		113	25,49		158	36,72	
	220	95	170	95	81	68	68	15,27		113	28,49		158	41,04	
	240	100	185	105	88	68	68	16,88		113	31,49		158	45,36	
	260	110	200	115	95	68	68	18,48		113	34,49		158	49,68	
	280	115	210	125	102	68	68	20,09		113	37,49		158	54,00	
	300	125	225	135	109	68	68	21,70		113	40,49		158	58,32	
	320	130	240	145	116	68	68	23,30		113	43,49		158	62,64	
	340	140	255	155	123	68	68	24,91	22,88	113	46,49	42,69	158	66,96	61,50
	360	145	270	165	130	68	68	26,52		113	49,48		158	71,28	
	380	150	285	175	137	68	68	28,13		113	52,48		158	75,60	
	400	160	295	185	144	68	68	29,73		113	55,48		158	79,92	
	440	175	325	205	159	68	68	32,95		113	61,48		158	88,56	
	480	185	355	225	173	68	68	35,92		113	67,03		158	96,55	
	520	200	380	245	187	68	68	35,92		113	67,03		158	96,55	
	560	215	410	265	201	68	68	35,92		113	67,03		158	96,55	
	600	230	440	285	215	68	68	35,92		113	67,03		158	96,55	

## SCHERVERBINDUNG HAUPTTRÄGER - NEBENTRÄGER

Geometrie		Hauptträger Nebenträger				1 Paar			2 Paare			3 Paare		
d <sub>1</sub>	L	B <sub>HT,min</sub>	H <sub>HT,min</sub>	S <sub>g</sub>	m	b <sub>NT,min</sub>	R <sub>V1,k</sub>	R <sub>V2,k</sub>	b <sub>NT,min</sub>	R <sub>V1,k</sub>	R <sub>V2,k</sub>	b <sub>NT,min</sub>	R <sub>V1,k</sub>	R <sub>V2,k</sub>
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[mm]	[kN]	[kN]	[mm]	[kN]	[kN]
11	250	105	190	110	91	83	21,61		138	40,32		193	58,08	
	275	115	210	125	102	83	24,55		138	45,82		193	66,00	
	300	125	225	135	109	83	26,52		138	49,48		193	71,28	
	325	135	250	150	120	83	29,46		138	54,98		193	79,20	
	350	140	260	160	127	83	31,43		138	58,65		193	84,48	
	375	150	285	175	137	83	34,38		138	64,15		193	92,40	
	400	160	295	185	144	83	36,34		138	67,81		193	97,68	
	425	170	320	200	155	83	39,29		138	73,31		193	105,60	
	450	175	335	210	162	83	41,25		138	76,98		193	110,88	
	475	185	355	225	173	83	44,20		138	82,47		193	118,80	
	500	195	370	235	180	83	46,16		138	86,14		193	124,08	
	525	205	390	250	190	83	49,11	29,15	138	91,64	54,40	193	131,99	78,35
	550	210	405	260	197	83	51,07		138	95,30		193	137,27	
	575	225	425	275	208	83	53,74		138	100,28		193	144,45	
	600	230	440	285	215	83	53,74		138	100,28		193	144,45	
	650	245	475	310	233	83	53,74		138	100,28		193	144,45	
	700	265	510	335	251	83	53,74		138	100,28		193	144,45	
	750	285	545	360	268	83	53,74		138	100,28		193	144,45	
	800	300	580	385	286	83	53,74		138	100,28		193	144,45	
	850	320	615	410	304	83	53,74		138	100,28		193	144,45	
	900	335	650	435	321	83	53,74		138	100,28		193	144,45	
	950	355	685	460	339	83	53,74		138	100,28		193	144,45	
	1000	370	720	485	357	83	53,74		138	100,28		193	144,45	

## ANMERKUNGEN

- Die bei der Planung berücksichtigte Festigkeit der Verbinder entspricht dem kleineren Wert zwischen der Ausziehfestigkeit ( $R_{V1,d}$ ) und der Knickfestigkeit ( $R_{V2,d}$ ).

$$R_{V,d} = \min \left\{ \frac{\frac{R_{V1,k} \cdot k_{mod}}{\gamma_M}}{\frac{R_{V2,k}}{\gamma_{M1}}} \right\}$$

- Bei der Berechnung der angegebenen Werte wurde eine Anordnung der Verbinder mit einem Abstand von  $a_{1,CG} \geq 5d$  gewählt.
- Bei der Berechnung wurde eine Rohdichte der Holzelemente von  $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$  berücksichtigt.  
Für andere  $\rho_k$ -Werte können die aufgelisteten Festigkeiten mithilfe der zuvor angegebenen  $k_{dens}$ -Beiwerte umgerechnet werden:

$$R'_{V1,k} = k_{dens,ax} \cdot R_{V1,k}$$

$$R'_{V2,k} = k_{dens,ki} \cdot R_{V2,k}$$

Die so ermittelten Festigkeitswerte können zugunsten der Sicherheit von denen abweichen, die sich aus einer genauen Berechnung ergeben.

- Das Einbaumaß (m) gilt für die symmetrische Verlegung von Verbünden an der Oberkante der Elemente.
- Die Verbinder müssen mit einem Winkel von 45° zur Scherfläche eingesetzt werden.
- Die aufgelisteten Festigkeitswerte für Verbindungen mit mehreren Paaren gekreuzter Schrauben enthalten bereits  $n_{ef,ax}$ .

ALLGEMEINE GRUNDLAGEN auf Seite 143.

## MINDESTABSTÄNDE BEI GEKREUZTEN SCHRAUBEN

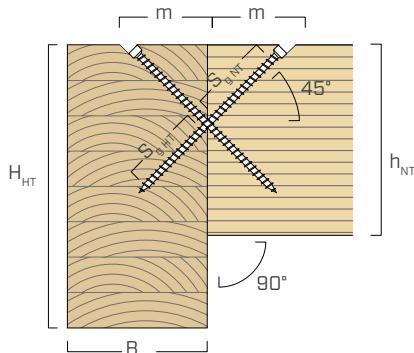
Einsatz der Schrauben MIT und OHNE Vorbohrung



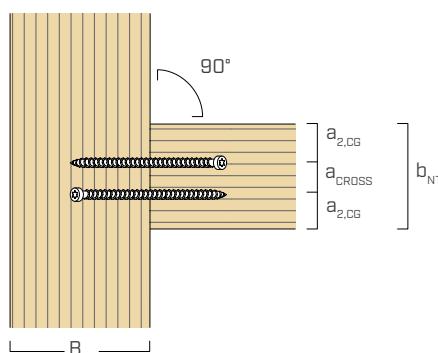
$d_1$	[mm]	7	9	11
$a_{2,CG}$ [mm]	$3 \cdot d_1$	21	27	33
$a_{CROSS}$ [mm]	$1,5 \cdot d_1$	11	14	17
$e$ [mm]	$3,5 \cdot d_1$	25	32	39

$d_1$	[mm]	9	11
$a_{2,CG}$ [mm]	$3 \cdot d_1$	27	33
$a_{CROSS}$ [mm]	$1,5 \cdot d_1$	14	17
$e$ [mm]	$3,5 \cdot d_1$	32	39

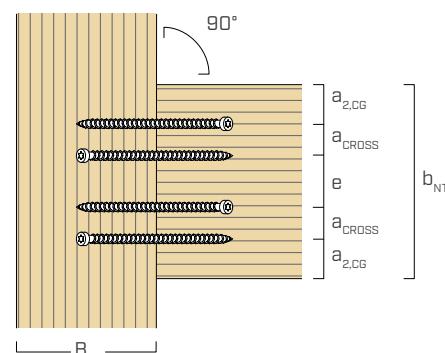
$d = d_1$  = Nenndurchmesser Schraube



Querschnitt



Draufsicht - 1 PAAR



Draufsicht - 2 ODER MEHRERE PAARE

### ANMERKUNGEN

- Zur Verbindung Nebenträger-Hauptträger mit geneigten oder gekreuzten VGZ Schrauben  $d = 7$  mm, die im  $45^\circ$ -Winkel zur Kopfseite des Nebenträgers eingesetzt werden. Bei Mindesthöhe des Nebenträgers von  $18 \cdot d$  kann der Mindestabstand  $a_{1,CG}$  gleich  $8 \cdot d_1$  und der Mindestabstand  $a_{2,CG}$  gleich  $3 \cdot d_1$  betragen.

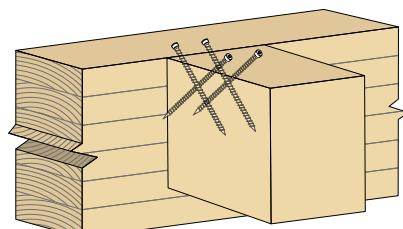
- Für Schrauben mit Spitze 3 THORNS und mit Self-drilling-Spitze sind die angegebenen Mindestabstände aus experimentellen Untersuchungen ermittelt; wahlweise  $a_{1,CG} = 10 \cdot d$  und  $a_{2,CG} = 4 \cdot d$  gemäß EN1995:2014 anwenden.

## WIRKSAME ANZAHL FÜR AXIAL BEANSPRUCHTE VERBINDERPAARE

Die Tragfähigkeit einer Verbindung mit mehreren Schrauben vom gleichen Typ und mit gleicher Größe kann kleiner sein als die Summe der Tragfähigkeiten des einzelnen Verbindungsmediums.

Für eine Verbindung mit  $n$  Paaren gekreuzter Schrauben entspricht die effektive charakteristische Tragfähigkeit:

$$R_{ef,V,k} = n_{ef,ax} \cdot R_{V,k}$$



Der Wert von  $n_{ef}$  ist in der folgenden Tabelle abhängig von  $n$  (Anzahl der Paare) aufgeführt.

$n_{PAARE}$	2	3	4	5	6	7	8	9	10
$n_{ef,ax}$	1,87	2,70	3,60	4,50	5,40	6,30	7,20	8,10	9,00



Prüffähige Berechnungen für Anschlüsse?  
Erleichtern Sie sich die Arbeit:  
Laden Sie MyProject herunter!



## MONTAGEANLEITUNGEN

### HOLZ-HOLZ-VERBINDUNGEN MIT GEKREUZTEN SCHRAUBEN

#### KLEMMUNG DER VERBINDUNG



Für eine korrekte Montage der Verbindung sollten die Elemente vor dem Einsetzen der Verbinder eingespannt werden.



Eine Schraube mit Teilgewinde (z. B. HBS680) einschrauben, um die Elemente näher zusammenzubringen.



Die HBS-Schraube hat den anfänglich vorhandenen Abstand zwischen den Elementen beseitigt.

Nach dem Positionieren können die VGZ-Verbinder entfernt werden.

#### EINSCHRAUBEN DER VERBINDER



Für die korrekte Positionierung und Neigung der VGZ-Schrauben empfiehlt sich die Verwendung der JIGVGZ45-Montagelehre.



Nachdem etwa ein Drittel der Schraube eingedreht wurde, die Montagelehre JIGVGZ45 entfernen und die Montage fortsetzen.



Den Vorgang wiederholen, um die eingesetzte Schraube vom Hauptträger in den Nebenträger zu montieren.

### VERWENDUNG VON BSP-PLATTEN MIT IN BEIDE RICHTUNGEN GENEIGTEN VERBINDERN [45° - 45°]



Für die korrekte Positionierung und Neigung der VGZ-Schrauben empfiehlt sich die Verwendung der JIGVGZ45-Montagelehre, die bei 45° im Verhältnis zur Kopfseite der Platte angebracht wird.



Nachdem etwa ein Drittel der Schraube eingedreht wurde, die Montagelehre JIGVGZ45 entfernen und die Montage fortsetzen.



Den Vorgang wiederholen, um die eingesetzte Schraube in die angrenzende Platte einzusetzen; diese abwechselnde Reihenfolge entsprechend den im Entwurf vorgeesehenen Abständen fortsetzen.

## ZUGEHÖRIGE PRODUKTE



**HBS**  
Seite 30



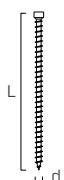
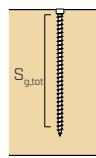
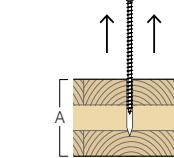
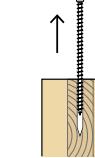
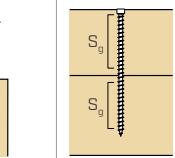
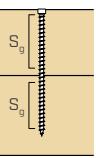
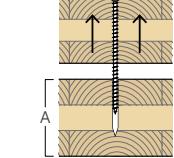
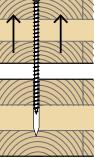
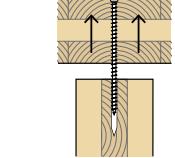
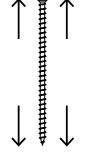
**CATCH**  
Seite 408

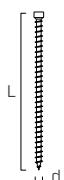
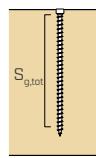
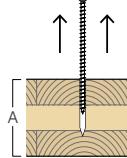
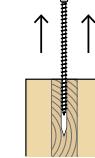
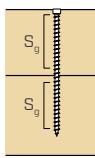
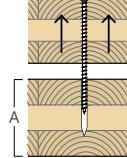
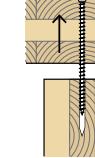
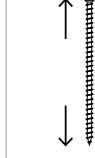


**BIT**  
Seite 417



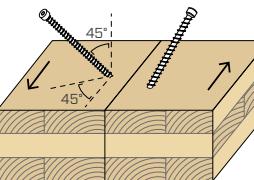
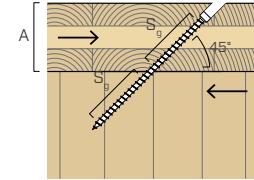
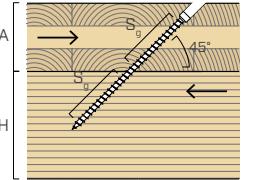
**JIG VGZ 45°**  
Seite 409

Geometrie	ZUGKRÄFTE								Zugtragfähigkeit Stahl	
	Vollständiger Gewindeauszug				Partieller Gewindeauszug					
	lateral		narrow		lateral		narrow			
	 	 	 	 	 					
<b>d<sub>1</sub></b> [mm]	<b>L</b> [mm]	<b>S<sub>g,tot</sub></b> [mm]	<b>A<sub>min</sub></b> [mm]	<b>R<sub>ax,90,k</sub></b> [kN]	<b>R<sub>ax,0,k</sub></b> [kN]	<b>S<sub>g</sub></b> [mm]	<b>A<sub>min</sub></b> [mm]	<b>R<sub>ax,90,k</sub></b> [kN]	<b>R<sub>ax,0,k</sub></b> [kN]	<b>R<sub>tens,k</sub></b> [kN]
7	80	70	90	5,73	4,34	-	-	-	-	
	100	90	110	7,37	5,44	35	55	2,87	2,33	
	120	110	130	9,01	6,52	45	65	3,69	2,92	
	140	130	150	10,65	7,58	55	75	4,50	3,49	
	160	150	170	12,29	8,62	65	85	5,32	4,06	
	180	170	190	13,92	9,65	75	95	6,14	4,62	
	200	190	210	15,56	10,67	85	105	6,96	5,17	
	220	210	230	17,20	11,67	95	115	7,78	5,72	
	240	230	250	18,84	12,67	105	125	8,60	6,25	15,40
	260	250	270	20,48	13,65	115	135	9,42	6,79	
	280	270	290	22,11	14,63	125	145	10,24	7,32	
	300	290	310	23,75	15,61	135	155	11,06	7,84	
	320	310	330	25,39	16,57	145	165	11,88	8,36	
	340	330	350	27,03	17,53	155	175	12,69	8,88	
9	360	350	370	28,67	18,48	165	185	13,51	9,39	
	380	370	390	30,30	19,43	175	195	14,33	9,90	
	400	390	410	31,94	20,37	185	205	15,15	10,41	
	160	150	170	15,80	10,54	65	85	6,84	4,97	
	180	170	190	17,90	11,80	75	95	7,90	5,65	
	200	190	210	20,01	13,04	85	105	8,95	6,32	
	220	210	230	22,11	14,27	95	115	10,00	6,99	
	240	230	250	24,22	15,49	105	125	11,06	7,65	
	260	250	270	26,33	16,69	115	135	12,11	8,30	
	280	270	290	28,43	17,89	125	145	13,16	8,95	
	300	290	310	30,54	19,08	135	155	14,22	9,59	
	320	310	330	32,64	20,26	145	165	15,27	10,22	25,40
	340	330	350	34,75	21,43	155	175	16,32	10,86	
	360	350	370	36,86	22,60	165	185	17,37	11,49	
	380	370	390	38,96	23,76	175	195	18,43	12,11	
	400	390	410	41,07	24,91	185	205	19,48	12,73	
	440	430	450	45,28	27,20	205	225	21,59	13,96	
	480	470	490	49,49	29,47	225	245	23,69	15,18	
	520	510	530	53,70	31,71	245	265	25,80	16,39	
	560	550	570	57,92	33,94	265	285	27,90	17,59	
	600	590	610	62,13	36,16	285	305	30,01	18,78	

Geometrie	ZUGKRÄFTE								Zugtragfähigkeit Stahl	
	Vollständiger Gewindeauszug				Partieller Gewindeauszug					
	lateral		narrow		lateral		narrow			
	 $S_{g,tot}$			 $S_g$	 $A_{min}$	 $R_{ax,90,k}$	 $R_{ax,0,k}$	 $R_{tens,k}$		
<b>d<sub>1</sub></b> [mm]	<b>L</b> [mm]	<b>S<sub>g,tot</sub></b> [mm]	<b>A<sub>min</sub></b> [mm]	<b>R<sub>ax,90,k</sub></b> [kN]	<b>R<sub>ax,0,k</sub></b> [kN]	<b>S<sub>g</sub></b> [mm]	<b>A<sub>min</sub></b> [mm]	<b>R<sub>ax,90,k</sub></b> [kN]	<b>R<sub>ax,0,k</sub></b> [kN]	<b>R<sub>tens,k</sub></b> [kN]
	150	140	160	18,02	11,63	60	80	7,72	5,43	
	200	190	210	24,45	15,31	85	105	10,94	7,42	
	250	240	260	30,89	18,89	110	130	14,16	9,36	
	275	265	285	34,11	20,66	123	143	15,77	10,31	
	300	290	310	37,32	22,40	135	155	17,37	11,26	
	325	315	335	40,54	24,13	148	168	18,98	12,19	
	350	340	360	43,76	25,85	160	180	20,59	13,12	
	375	365	385	46,98	27,56	173	193	22,20	14,04	
	400	390	410	50,19	29,25	185	205	23,81	14,95	
	425	415	435	53,41	30,93	198	218	25,42	15,85	
	450	440	460	56,63	32,60	210	230	27,03	16,75	
	475	465	485	59,85	34,27	223	243	28,64	17,65	
<b>11</b>	500	490	510	63,06	35,92	235	255	30,24	18,54	38,00
	525	515	535	66,28	37,56	248	268	31,85	19,43	
	550	540	560	69,50	39,20	260	280	33,46	20,31	
	575	565	585	72,72	40,83	273	293	35,07	21,18	
	600	590	610	75,93	42,45	285	305	36,68	22,05	
	650	640	660	82,37	45,68	310	330	39,90	23,79	
	700	690	710	88,80	48,88	335	355	43,11	25,51	
	750	740	760	95,24	52,05	360	380	46,33	27,22	
	800	790	810	101,67	55,21	385	405	49,55	28,91	
	850	840	860	108,11	58,34	410	430	52,77	30,59	
	900	890	910	114,54	61,46	435	455	55,98	32,27	
	950	940	960	120,98	64,56	460	480	59,20	33,93	
	1000	990	1010	127,41	67,64	485	505	62,42	35,59	

ANM. und ALLGEMEINE GRUNDLAGEN auf Seite 143.

## STATISCHE WERTE | BSP

KRIECHBELASTUNG												
Geometrie			BSP - BSP 45° + 45°			BSP - BSP			BSP - Holz			
	$d_1$ [mm]	L [mm]										
<b>d<sub>1</sub></b> [mm]	<b>L</b> [mm]	<b>S<sub>g</sub></b> [mm]	<b>A<sub>min</sub></b> [mm]	<b>R<sub>V,k</sub></b> [kN]	<b>R<sub>tens,45+45,k</sub></b> [kN]	<b>A</b> [mm]	<b>R<sub>V,k</sub></b> [kN]	<b>R<sub>tens,45,k</sub></b> [kN]	<b>A</b> [mm]	<b>H<sub>min</sub></b> [mm]	<b>R<sub>V,k</sub></b> [kN]	<b>R<sub>tens,45,k</sub></b> [kN]
80	25	65	65	0,86		35	1,22		35	50	1,45	
100	35	80	80	1,16		40	1,65		40	55	2,03	
120	45	95	95	1,46		45	2,06		45	60	2,61	
140	55	110	110	1,75		55	2,47		55	70	3,19	
160	65	125	125	2,03		60	2,87		60	75	3,76	
180	75	135	135	2,31		70	3,27		70	85	4,34	
200	85	150	150	2,59		75	3,66		75	90	4,92	
220	95	165	165	2,86		85	4,04		85	100	5,50	
7	240	105	180	3,13	7,70	90	4,42	10,89	90	105	6,08	10,89
	260	115	195	3,39		95	4,80		95	110	6,66	
	280	125	210	3,66		105	5,17		105	120	7,24	
	300	135	220	3,92		110	5,54		110	125	7,82	
	320	145	235	4,18		120	5,91		120	135	8,40	
	340	155	250	4,44		125	6,28		125	140	8,98	
	360	165	265	4,70		130	6,64		130	145	9,56	
	380	175	280	4,95		140	7,00		140	155	10,13	
	400	185	295	5,21		145	7,36		145	160	10,71	
	160	65	125	2,48		60	3,51		60	75	4,84	
9	180	75	135	2,82		70	3,99		70	85	5,58	
	200	85	150	3,16		75	4,47		75	90	6,33	
	220	95	165	3,49		85	4,94		85	100	7,07	
	240	105	180	3,82		90	5,41		90	105	7,82	
	260	115	195	4,15		95	5,87		95	110	8,56	
	280	125	210	4,47		105	6,33		105	120	9,31	
	300	135	220	4,79		110	6,78		110	125	10,05	
	320	145	235	5,11	12,70	120	7,23	17,96	120	135	10,80	17,96
	340	155	250	5,43		125	7,68		125	140	11,54	
	360	165	265	5,74		130	8,12		130	145	12,29	
	380	175	280	6,06		140	8,56		140	155	13,03	
	400	185	295	6,37		145	9,00		145	160	13,77	
	440	205	320	6,98		160	9,87		160	175	15,26	
	480	225	350	7,59		175	10,74		175	190	16,75	
	520	245	380	8,20		190	11,59		190	205	18,24	
	560	265	405	8,80		205	12,44		205	220	19,73	
	600	285	435	9,39		215	13,28		215	230	21,22	

KRIECHBELASTUNG												
Geometrie			BSP - BSP 45° + 45°			BSP - BSP			BSP - Holz			
$d_1$	L	$S_g$	$A_{min}$	$R_{V,k}$	$R_{tens,45+45,k}$	A	$R_{V,k}$	$R_{tens,45,k}$	A	$H_{min}$	$R_{V,k}$	$R_{tens,45,k}$
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[mm]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]
150	60	115	2,71			60	3,84		60	75	5,46	
200	85	150	3,71			75	5,25		75	90	7,74	
250	110	185	4,68			95	6,62		95	110	10,01	
275	123	205	5,16			100	7,29		100	115	11,15	
300	135	220	5,63			110	7,96		110	125	12,29	
325	148	240	6,10			120	8,62		120	135	13,42	
350	160	255	6,56			130	9,28		130	145	14,56	
375	173	275	7,02			140	9,93		140	155	15,70	
400	185	295	7,47			145	10,57		145	160	16,84	
425	198	310	7,93			155	11,21		155	170	17,97	
450	210	330	8,38			165	11,85		165	180	19,11	
475	223	345	8,82			175	12,48		175	190	20,25	
11	500	235	365	9,27	19,00	180	13,11	26,87	180	195	21,39	26,87
	525	248	380	9,71		190	13,74		190	205	22,52	
	550	260	400	10,15		200	14,36		200	215	23,66	
	575	273	415	10,59		210	14,98		210	225	24,80	
	600	285	435	11,03		215	15,60		215	230	25,94	
	650	310	470	11,89		235	16,82		235	250	28,21	
	700	335	505	12,75		250	18,04		250	265	30,49	
	750	360	540	13,61		270	19,24		270	285	32,76	
	800	385	575	14,46		290	20,44		290	305	35,04	
	850	410	610	15,30		305	21,63		305	320	37,31	
	900	435	645	16,13		325	22,82		325	340	39,59	
	950	460	680	16,97		340	23,99		340	355	41,86	
	1000	485	715	17,79		360	25,16		360	375	44,14	

## ANMERKUNGEN | BSP

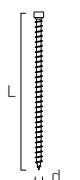
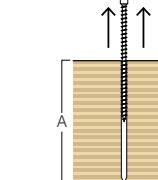
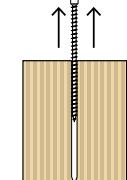
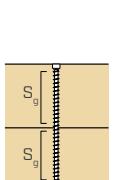
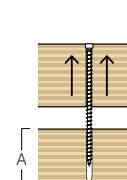
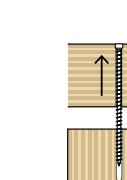
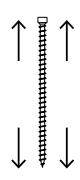
- Die charakteristischen Werte entsprechen den nationalen Spezifikationen ÖNORM EN 1995 - Annex K.
- Bei der Berechnung wurde eine Rohdichte für die BSP-Elemente von  $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$  und für Holzelemente mit  $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$  bedacht.
- Die axiale Auszugsfestigkeit des „narrow-face“-Gewindes gilt unter Einhaltung der BSP-Mindeststärke von  $t_{CLT,min} = 10 \cdot d_1$  und einer Mindestdurchzugstiefe der Schraube von  $t_{pen} = 10 \cdot d_1$ .
- Für die Berechnung der charakteristischen Kriechwerte der in die Seitenfläche der BSP-Platte eingesetzten Verbinder wurde ein Winkel  $\varepsilon$  von 45° zwischen Fasern und Verbinder berücksichtigt, da die Stärke und Ausrichtung der einzelnen Schichten nicht im Vorfeld festgelegt werden konnte.
- Für die Berechnung der charakteristischen Kriechwerte der mit doppelter

Neigung (45°-45°) eingesetzten Verbinder wurde ein Winkel  $\varepsilon$  von 60° zwischen den Fasern und dem Verbinder berücksichtigt. Die Geometrie der Verbindung sieht vor, dass die Verbinder mit einem 45°-Winkel im Verhältnis zur Seite der BSP-Platte und in einem Winkel von 45° zur Scherfläche zwischen den beiden Platten eingesetzt werden.

Für eine fachgerechte Montage der Verbinder in dieser Anwendung wird die Verwendung der Montagelehre JIG VGZ 45 empfohlen.

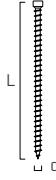
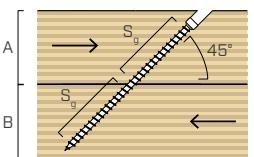
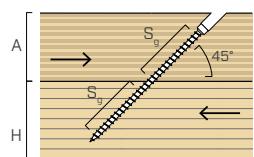
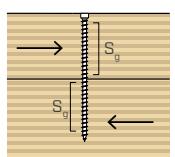
- Die Knickfestigkeitsprüfung der Verbinder muss getrennt durchgeführt werden.

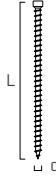
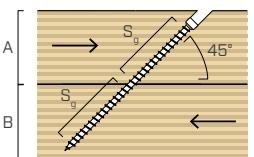
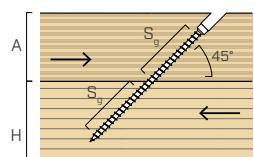
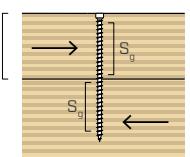
ALLGEMEINE GRUNDLAGEN auf Seite 143.

Geometrie	ZUGKRÄFTE								Zugtragfähigkeit Stahl	
	Vollständiger Gewindeauszug				Partieller Gewindeauszug					
	wide		edge		wide		edge			
										
d <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	S <sub>g,tot</sub> [mm]	A <sub>min</sub> [mm]	R <sub>ax,90,k</sub> [kN]	R <sub>ax,0,k</sub> [kN]	S <sub>g</sub> [mm]	A <sub>min</sub> [mm]	R <sub>ax,90,k</sub> [kN]	R <sub>ax,0,k</sub> [kN]	R <sub>tens,k</sub> [kN]
80	70	90	7,11	4,74	-	-	-	-	-	
100	90	110	9,15	5,44	35	55	3,56	2,37		
120	110	130	11,18	6,52	45	65	4,57	3,05		
140	130	150	13,21	7,58	55	75	5,59	3,73		
160	150	170	15,24	8,62	65	85	6,61	4,40		
180	170	190	17,28	9,65	75	95	7,62	5,08		
200	190	210	19,31	10,67	85	105	8,64	5,76		
220	210	230	21,34	11,67	95	115	9,65	6,44		
7	240	230	250	23,37	12,67	105	125	10,67	7,11	15,40
	260	250	270	25,41	13,65	115	135	11,69	7,79	
	280	270	290	27,44	14,63	125	145	12,70	8,47	
	300	290	310	29,47	15,61	135	155	13,72	9,15	
	320	310	330	31,50	16,57	145	165	14,74	9,82	
	340	330	350	33,54	17,53	155	175	15,75	10,50	
	360	350	370	35,57	18,48	165	185	16,77	11,18	
	380	370	390	37,60	19,43	175	195	17,78	11,86	
	400	390	410	39,63	20,37	185	205	18,80	12,53	
9	160	150	170	19,60	10,54	65	85	8,49	5,66	
	180	170	190	22,21	11,80	75	95	9,80	6,53	
	200	190	210	24,83	13,04	85	105	11,11	7,40	
	220	210	230	27,44	14,27	95	115	12,41	8,28	
	240	230	250	30,05	15,49	105	125	13,72	9,15	
	260	250	270	32,67	16,69	115	135	15,03	10,02	
	280	270	290	35,28	17,89	125	145	16,33	10,89	
	300	290	310	37,89	19,08	135	155	17,64	11,76	
	320	310	330	40,51	20,26	145	165	18,95	12,63	25,40
	340	330	350	43,12	21,43	155	175	20,25	13,50	
	360	350	370	45,73	22,60	165	185	21,56	14,37	
	380	370	390	48,35	23,76	175	195	22,87	15,24	
	400	390	410	50,96	24,91	185	205	24,17	16,12	
	440	430	450	56,18	27,20	205	225	26,79	17,86	
	480	470	490	61,41	29,47	225	245	29,40	19,60	
	520	510	530	66,64	31,71	245	265	32,01	21,34	
	560	550	570	71,86	33,94	265	285	34,63	23,08	
	600	590	610	77,09	36,16	285	305	37,24	24,83	

Geometrie	ZUGKRÄFTE								Zugtragfähigkeit Stahl	
	Vollständiger Gewindeauszug				Partieller Gewindeauszug					
	wide		edge		wide		edge			
d <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	S <sub>g,tot</sub> [mm]	A <sub>min</sub> [mm]	R <sub>ax,90,k</sub> [kN]	R <sub>ax,0,k</sub> [kN]	S <sub>g</sub> [mm]	A <sub>min</sub> [mm]	R <sub>ax,90,k</sub> [kN]	R <sub>ax,0,k</sub> [kN]	R <sub>tens,k</sub> [kN]
150	140	160	22,36	11,63	60	80	9,58	6,39		
200	190	210	30,34	15,31	85	105	13,57	9,05		
250	240	260	38,33	18,89	110	130	17,57	11,71		
275	265	285	42,32	20,66	123	143	19,56	13,04		
300	290	310	46,31	22,40	135	155	21,56	14,37		
325	315	335	50,31	24,13	148	168	23,56	15,70		
350	340	360	54,30	25,85	160	180	25,55	17,03		
375	365	385	58,29	27,56	173	193	27,55	18,37		
400	390	410	62,28	29,25	185	205	29,54	19,70		
425	415	435	66,27	30,93	198	218	31,54	21,03		
450	440	460	70,27	32,60	210	230	33,54	22,36		
475	465	485	74,26	34,27	223	243	35,53	23,69		
11	500	490	510	78,25	35,92	235	255	37,53	25,02	38,00
	525	515	535	82,24	37,56	248	268	39,53	26,35	
	550	540	560	86,24	39,20	260	280	41,52	27,68	
	575	565	585	90,23	40,83	273	293	43,52	29,01	
	600	590	610	94,22	42,45	285	305	45,51	30,34	
	650	640	660	102,21	45,68	310	330	49,51	33,00	
	700	690	710	110,19	48,88	335	355	53,50	35,67	
	750	740	760	118,18	52,05	360	380	57,49	38,33	
	800	790	810	126,16	55,21	385	405	61,48	40,99	
	850	840	860	134,15	58,34	410	430	65,48	43,65	
	900	890	910	142,13	61,46	435	455	69,47	46,31	
	950	940	960	150,12	64,56	460	480	73,46	48,97	
	1000	990	1010	158,10	67,64	485	505	77,45	51,64	

ANM. und ALLGEMEINE GRUNDLAGEN auf Seite 143.

Geometrie	KRIECHBELASTUNG				SCHERWERT							
	LVL-LVL		LVL-Holz		LVL-LVL wide							
												
<b>d<sub>1</sub></b> [mm]	<b>L</b> [mm]	<b>S<sub>g</sub></b> [mm]	<b>A</b> [mm]	<b>B<sub>min</sub></b> [mm]	<b>R<sub>V,k</sub></b> [kN]	<b>R<sub>tens,45,k</sub></b> [kN]	<b>A</b> [mm]	<b>H<sub>min</sub></b> [mm]	<b>R<sub>V,k</sub></b> [kN]	<b>R<sub>tens,45,k</sub></b> [kN]	<b>A</b> [mm]	<b>R<sub>V,90,k</sub></b> [kN]
100	35	40	55		2,01		40	45	2,01		50	3,29
120	45	45	60		2,59		45	50	2,59		60	3,55
140	55	55	70		3,16		55	60	3,16		70	3,80
160	65	60	75		3,74		60	65	3,74		80	4,05
180	75	70	85		4,31		70	75	4,31		90	4,31
200	85	75	90		4,89		75	80	4,89		100	4,56
220	95	85	100		5,46		85	90	5,46		110	4,81
7	240	105	90	105	6,04	10,89	90	95	6,04	10,89	120	4,81
	260	115	95	110	6,61		95	100	6,61		130	4,81
	280	125	105	120	7,19		105	110	7,19		140	4,81
	300	135	110	125	7,76		110	115	7,76		150	4,81
	320	145	120	135	8,34		120	125	8,34		160	4,81
	340	155	125	140	8,91		125	130	8,91		170	4,81
	360	165	130	145	9,49		130	135	9,49		180	4,81
	380	175	140	155	10,06		140	145	10,06		190	4,81
	400	185	145	160	10,64		145	150	10,64		200	4,81
	160	65	60	75	4,80		60	65	4,80		80	5,75
	180	75	70	85	5,54		70	75	5,54		90	6,08
	200	85	75	90	6,28		75	80	6,28		100	6,41
	220	95	85	100	7,02		85	90	7,02		110	6,73
	240	105	90	105	7,76		90	95	7,76		120	7,06
	260	115	95	110	8,50		95	100	8,50		130	7,26
	280	125	105	120	9,24		105	110	9,24		140	7,26
	300	135	110	125	9,98		110	115	9,98		150	7,26
9	320	145	120	135	10,72	17,96	120	125	10,72	17,96	160	7,26
	340	155	125	140	11,46		125	130	11,46		170	7,26
	360	165	130	145	12,20		130	135	12,20		180	7,26
	380	175	140	155	12,93		140	145	12,93		190	7,26
	400	185	145	160	13,67		145	150	13,67		200	7,26
	440	205	160	175	15,15		160	165	15,15		220	7,26
	480	225	175	190	16,63		175	180	16,63		240	7,26
	520	245	190	205	18,11		190	195	18,11		260	7,26
	560	265	205	220	19,59		205	210	19,59		280	7,26
	600	285	215	230	21,07		215	220	21,07		300	7,26

Geometrie	KRIECHBELASTUNG				SCHERWERT							
	LVL-LVL		LVL-Holz		LVL-LVL wide							
												
<b>d<sub>1</sub></b> [mm]	<b>L</b> [mm]	<b>S<sub>g</sub></b> [mm]	<b>A</b> [mm]	<b>B<sub>min</sub></b> [mm]	<b>R<sub>V,k</sub></b> [kN]	<b>R<sub>tens,45,k</sub></b> [kN]	<b>A</b> [mm]	<b>H<sub>min</sub></b> [mm]	<b>R<sub>V,k</sub></b> [kN]	<b>R<sub>tens,45,k</sub></b> [kN]	<b>A</b> [mm]	<b>R<sub>V,90,k</sub></b> [kN]
150	60	60	60	75	5,42		60	65	5,42		75	7,46
200	85	75	75	90	7,68		75	80	7,68		100	8,45
250	110	95	95	110	9,94		95	100	9,94		125	9,45
275	123	100	100	115	11,07		100	105	11,07		138	9,95
300	135	110	110	125	12,20		110	115	12,20		150	10,12
325	148	120	120	135	13,33		120	125	13,33		163	10,12
350	160	130	130	145	14,45		130	135	14,45		175	10,12
375	173	140	140	155	15,58		140	145	15,58		188	10,12
400	185	145	145	160	16,71		145	150	16,71		200	10,12
425	198	155	155	170	17,84		155	160	17,84		213	10,12
450	210	165	165	180	18,97		165	170	18,97		225	10,12
475	223	175	175	190	20,10		175	180	20,10		238	10,12
<b>11</b>	500	235	180	195	21,23	26,87	180	185	21,23	26,87	250	10,12
	525	248	190	205	22,36		190	195	22,36		263	10,12
	550	260	200	215	23,49		200	205	23,49		275	10,12
	575	273	210	225	24,62		210	215	24,62		288	10,12
	600	285	215	230	25,75		215	220	25,75		300	10,12
	650	310	235	250	28,01		235	240	28,01		325	10,12
	700	335	250	265	30,26		250	255	30,26		350	10,12
	750	360	270	285	32,52		270	275	32,52		375	10,12
	800	385	290	305	34,78		290	295	34,78		400	10,12
	850	410	305	320	37,04		305	310	37,04		425	10,12
	900	435	325	340	39,30		325	330	39,30		450	10,12
	950	460	340	355	41,56		340	345	41,56		475	10,12
	1000	485	360	375	43,81		360	365	43,81		500	10,12

**ANMERKUNGEN**

- Bei der Berechnung wurde eine Rohdichte der LVL-Elemente aus Nadelholz (Softwood) von  $\rho_k = 480 \text{ kg/m}^3$  und für Holzelemente mit  $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$  berücksichtigt.
- Die axiale Auszugsfestigkeit des „edge“-Gewindes wurde unter Berücksichtigung eines Winkels von  $90^\circ$  zwischen den Fasern und dem Verbinder berechnet und gilt bei Anwendung mit LVL mit parallelen Funierblättern.
- Die axiale Auszugsfestigkeit des „edge“-Gewindes wurde unter Berücksichtigung eines Winkels von  $90^\circ$  zwischen den Fasern und dem Verbinder berechnet und gilt bei Anwendung mit LVL mit überkreuzten Funierblättern.
- Mindesthöhe LVL  $h_{LVL,min} = 100 \text{ mm}$  für Verbinder VGZ Ø7 und  $h_{LVL,min} = 120 \text{ mm}$  für Verbinder VGZ Ø9.
- Für die Berechnung der charakteristischen Kriechwerte wurde für die ein-

zelnen Holzelemente ein Winkel von  $45^\circ$  zwischen dem Verbinder und der Faser und ein Winkel von  $45^\circ$  zwischen Verbinder und Seitenfläche des LVL-Elements berücksichtigt.

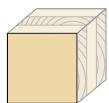
- Für die Berechnung der charakteristischen Scherfestigkeitswerte wurde für die einzelnen Holzelemente ein Winkel von  $90^\circ$  zwischen dem Verbinder und der Faser, ein Winkel von  $90^\circ$  zwischen Verbinder und Seitenfläche des LVL-Elements und ein Winkel von  $0^\circ$  zwischen der Kraft- und Faserrichtung berücksichtigt.
- Die Knickfestigkeitsprüfung der Verbinder muss getrennt durchgeführt werden.

**ALLGEMEINE GRUNDLAGEN** auf Seite 143.

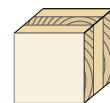
## MINDESTABSTÄNDE DER SCHRAUBEN BEI SCHERBEANSPRUCHUNG UND AXIALER BEANSPRUCHUNG | BSP



Schraubenabstände OHNE Vorbohrung



lateral face

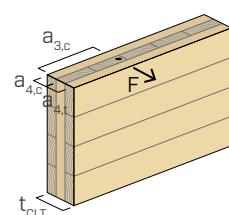
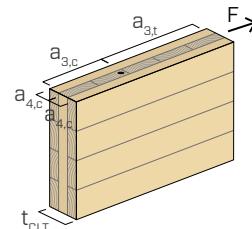
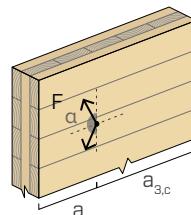
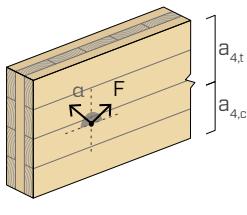
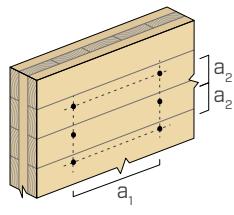


narrow face

$d_1$ [mm]	7	9	11
$a_1$ [mm]	4·d	28	36
$a_2$ [mm]	2,5·d	18	23
$a_{3,t}$ [mm]	6·d	42	54
$a_{3,c}$ [mm]	6·d	42	54
$a_{4,t}$ [mm]	6·d	42	54
$a_{4,c}$ [mm]	2,5·d	18	23

$d_1$ [mm]	7	9	11
$a_1$ [mm]	10·d	70	90
$a_2$ [mm]	4·d	28	36
$a_{3,t}$ [mm]	12·d	84	108
$a_{3,c}$ [mm]	7·d	49	63
$a_{4,t}$ [mm]	6·d	42	54
$a_{4,c}$ [mm]	3·d	21	27

$d = d_1$  = Nenndurchmesser Schraube



### ANMERKUNGEN

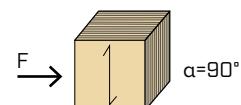
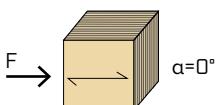
- Die Mindestabstände sind gemäß ETA-11/0030 und sind gültig, falls keine anderen Angaben in den technischen Unterlagen der BSP-Bretter angegeben sind.
- Die Mindestabstände gelten für die Mindestdicke BSP  $t_{CLT,min} = 10 \cdot d_1$ .

- Die auf „narrow face“ bezogenen Mindestabstände gelten für die minimale Durchzugtiefe der Schraube  $t_{pen} = 10 \cdot d_1$ .

## MINDESTABSTÄNDE DER SCHRAUBEN BEI ABSCHERBEANSPRUCHUNG | LVL



Schraubenabstände OHNE Vorbohrung

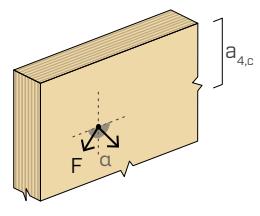
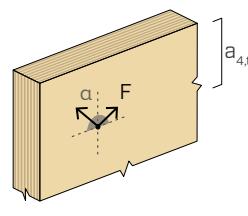
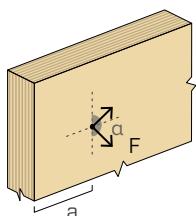
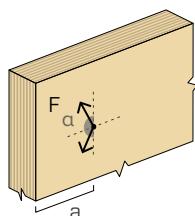
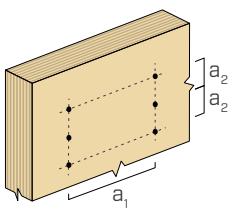


$d_1$ [mm]	7	9	11
$a_1$ [mm]	15·d	105	135
$a_2$ [mm]	7·d	49	63
$a_{3,t}$ [mm]	20·d	140	180
$a_{3,c}$ [mm]	15·d	105	135
$a_{4,t}$ [mm]	7·d	49	63
$a_{4,c}$ [mm]	7·d	49	63

$d_1$ [mm]	7	9	11
$a_1$ [mm]	7·d	49	63
$a_2$ [mm]	7·d	49	63
$a_{3,t}$ [mm]	15·d	105	135
$a_{3,c}$ [mm]	15·d	105	135
$a_{4,t}$ [mm]	12·d	84	108
$a_{4,c}$ [mm]	7·d	49	63

$\alpha$  = Winkel zwischen Kraft- und Faserrichtung

$d = d_1$  = Nenndurchmesser Schraube



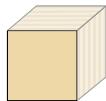
### ANMERKUNGEN

- Die Mindestabstände wurden aus experimentellen Untersuchungen durch Eurofins Expert Services Oy, Espoo, Finland (Report EUFI29-19000819-T1/T2) abgeleitet.

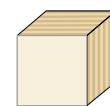
## MINDESTABSTÄNDE DER SCHRAUBEN BEI AXIALER BEANSPRUCHUNG | LVL



Schraubenabstände **OHNE Vorbohrung**



wide face

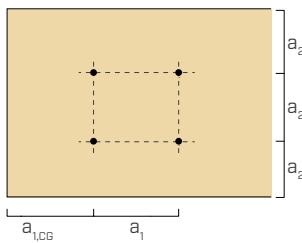


edge face

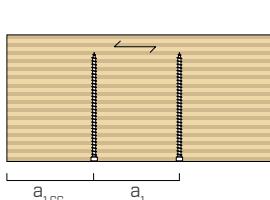
<b>d<sub>1</sub></b> [mm]	7	9	11
<b>a<sub>1</sub></b> [mm]	5·d	35	45
<b>a<sub>2</sub></b> [mm]	5·d	35	45
<b>a<sub>1,CG</sub></b> [mm]	10·d	70	90
<b>a<sub>2,CG</sub></b> [mm]	4·d	28	36

d = d<sub>1</sub> = Nenndurchmesser Schraube

MIT EINEM WINKEL  $\alpha = 90^\circ$  ZUR FASER EINGEDREHTE SCHRAUBEN (wide face)



Draufsicht



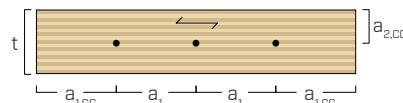
Aufriss

<b>d<sub>1</sub></b> [mm]	7	9	11
<b>a<sub>1</sub></b> [mm]	10·d	70	90
<b>a<sub>2</sub></b> [mm]	5·d	35	45
<b>a<sub>1,CG</sub></b> [mm]	12·d	84	108
<b>a<sub>2,CG</sub></b> [mm]	3·d	21	27

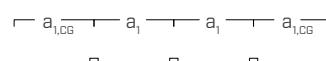
### ANMERKUNGEN

- Die Mindestabstände für Schrauben Ø 7 und Ø 9 mit Spitze 3 THORNS entsprechen der ETA-11/0030 und sind gültig, falls keine anderen Angaben in den technischen Unterlagen der LVL-Bretter angegeben sind.  
Für Schrauben Ø 11 oder Self-drilling-Spitze wurden die Mindestabstände aus experimentellen Untersuchungen durch Eurofins Expert Services Oy, Espoo, Finland (Report EUFI29-19000819-T1/T2) abgeleitet.
- Die auf „edge face“ bezogenen Mindestabstände für Schrauben d = 7 mm gelten für eine Mindeststärke LVL t<sub>LVL,min</sub> = 45 mm und eine Mindesthöhe LVL h<sub>LVL,min</sub> = 100 mm.  
Die auf „edge face“ bezogenen Mindestabstände für Schrauben d = 9 mm gelten für eine Mindeststärke LVL t<sub>LVL,min</sub> = 57 mm und eine Mindesthöhe LVL h<sub>LVL,min</sub> = 120 mm.

MIT EINEM WINKEL  $\alpha = 90^\circ$  ZUR FASER EINGEDREHTE SCHRAUBEN (edge face)



Draufsicht



Aufriss

## STATISCHE WERTE

### ALLGEMEINE GRUNDLAGEN

- Die charakteristischen Werte werden gemäß der Norm EN 1995:2014 und in Übereinstimmung mit ETA-11/0030 berechnet.
- Bei der Planung berücksichtige Zugfestigkeit des Verbinder entspricht dem kleineren Wert zwischen dem berücksichtigten Widerstand auf Holzseite ( $R_{ax,d}$ ) und dem berücksichtigten Widerstand auf Stahlseite ( $R_{tens,d}$ ).

$$R_{ax,d} = \min \left\{ \frac{\frac{R_{ax,k} \cdot k_{mod}}{\gamma_M}}{\frac{R_{tens,k}}{\gamma_{M2}}} \right\}$$

- Bei der Planung berücksichtigte Druckfestigkeit des Verbinder entspricht dem kleineren Wert zwischen dem berücksichtigten Widerstand auf Holzseite ( $R_{ax,d}$ ) und der berücksichtigten Tragfähigkeit auf Ausknicken ( $R_{ki,d}$ ):

$$R_{ax,d} = \min \left\{ \frac{\frac{R_{ax,k} \cdot k_{mod}}{\gamma_M}}{\frac{R_{ki,k}}{\gamma_{M1}}} \right\}$$

- Bei der Planung berücksichtigte Verschiebungsfestigkeit des Verbinder entspricht dem kleineren Wert zwischen der Festigkeit auf Holzseite ( $R_{V,d}$ ) und der Festigkeit auf Stahlseite projiziert auf 45° ( $R_{tens,45,d}$ ):

$$R_{V,d} = \min \left\{ \frac{\frac{R_{V,k} \cdot k_{mod}}{\gamma_M}}{\frac{R_{tens,45,k}}{\gamma_{M2}}} \right\}$$

- Die Scherfestigkeit des Verbinder wird aus dem charakteristischen Wert wie folgt berechnet:

$$R_{V,d} = \frac{R_{V,k} \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

- Die Beiwerte  $\gamma_M$  und  $k_{mod}$  sind aus der entsprechenden geltenden Norm zu übernehmen, die für die Berechnung verwendet wird.
- Bei den Werten für die mechanische Festigkeit und die Geometrie der Schrauben wurde auf die Angaben in der ETA-11/0030 Bezug genommen.
- Die Bemessung und Überprüfung der Holzelemente müssen getrennt durchgeführt werden.
- Für die Positionierung der Schrauben sind die Mindestabstände zu berücksichtigen.
- Die charakteristischen Gewindeauszugswerte wurden unter Berücksichtigung einer Einschraubtiefe  $S_g,tot$  oder  $S_g$  berechnet; siehe Tabelle. Für Zwischenwerte  $S_g$  ist eine lineare Interpolation möglich. Berücksichtigt wird eine Einschraubtiefe 4·d<sub>1</sub>.
- Die Scher- und Kriechwerte wurden mit dem Massenmittelpunkt des Verbinder in Nähe der Scherfläche berechnet.
- Die charakteristischen Scherfestigkeitswerte wurden bei eingeschraubten Schrauben ohne Vorbohrung bewertet. Mit vorgebohrten Schrauben können höhere Festigkeitswerte erreicht werden.
- Für weitere Berechnungen steht die kostenlose Software MyProject zur Verfügung ([www.rothoblaas.de](http://www.rothoblaas.de)).