

VGS EVO

皿頭全ねじ



(一財)ベタリービング評定
CBL TS002-21



AC233 | AC257
ESR-4645



ETA-11/0030



C4 EVO コーティング

エポキシ樹脂とアルミニウムフレークの表面処理を施した、20 μm 多層コーティング。ISO 9227 に準拠した 1440 時間の塩水噴霧暴露試験後、錆の発生無し。サービスクラス 3 の屋外アプリケーション、クラス C4 大気腐食条件下で使用可能。

構造的なアプリケーション

あらゆる方向と木目での応力にさらされる構造的アプリケーションで認証済み ($\alpha = 0^\circ - 90^\circ$)。あらゆる方向の挿入に対して多くの試験を実施して安全性を実証しています。

皿頭

L = 600 mm までの皿頭、プレートでの使用、または隠された補強に最適です。

圧力処理した材木

タンニンを含む、または含浸剤処理した木材を使用する場合に最適です。EVO コーティングは、水性ACQによって化学的に処理された木材との使用が認定されています。

特性

焦点	C4 腐食クラス
頭	皿頭
直径	9,0 11,0 mm
長さ	120 から 600 mm



当社ウェブサイトから日本の規準に準拠した「木質構造ねじ-試験データと認証」がダウンロードできます。



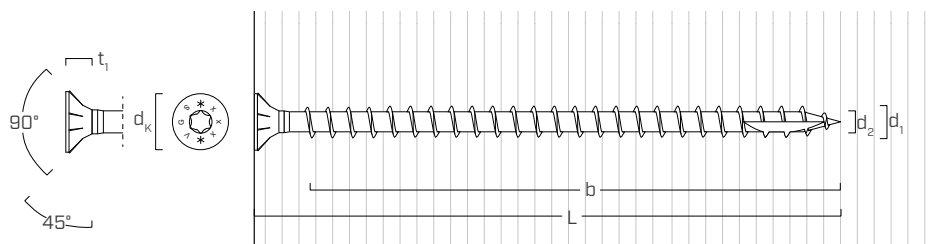
材質

20 μm のコーティングが施された、高い腐食耐性を備える炭素鋼。

使用フィールド

- ・ 製材
 - ・ 集成材 (構造用集成材)
 - ・ CLT
 - ・ 過酷な環境 (C4大気腐食クラス)
- 評定CBL-TS001-21において使用環境III (通常の使用環境)
ETA-11/0030において屋外環境の使用も可能。

標準寸法と機械的特性



ねじ外径	d_1	[mm]	9	11
頭部径	d_K	[mm]	16.00	19.30
レンチサイズ	SW		-	-
頭部高さ	t_1	[mm]	6.50	8.20
先端径	d_2	[mm]	5.90	6.60
下穴径	d_v	[mm]	5.0	6.0
特性降伏モーメント	$M_{y,k}$	[Nm]	27.2	45.9
特性引抜抵抗パラメータ	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	11.7	11.7
関連する密度	ρ_a	[kg/m ³]	350	350
許容引張耐力	$f_{tens,k}$	[kN]	25.4	38.0
降伏強度	$f_{y,k}$	[N/mm ²]	1000	1000

注記: 耐力値はVGSの耐力表を参照してください。

コードと寸法

d_1	コード	L	b	本数
[mm]		[mm]	[mm]	
9 TX40	VGSEVO9120	120	110	25
	VGSEVO9160	160	150	25
	VGSEVO9200	200	190	25
	VGSEVO9240	240	230	25
	VGSEVO9280	280	270	25
	VGSEVO9320	320	310	25
	VGSEVO9360	360	350	25

d_1	コード	L	b	本数
[mm]		[mm]	[mm]	
11 TX50	VGSEVO11100	100	90	25
	VGSEVO11150	150	140	25
	VGSEVO11200	200	190	25
	VGSEVO11250	250	240	25
	VGSEVO11300	300	290	25
	VGSEVO11350	350	340	25
	VGSEVO11400	400	390	25
	VGSEVO11500	500	490	25
	VGSEVO11600	600	590	25



屋外の構造的な性能

木質パネルや格子梁(垂木やトラス)の締結に最適です。高密度の木材での耐力値も実験、認証、計算しています。過酷な屋外環境(C4クラス)で木質要素を締結するのに理想的です。

木材フレーム

高密度木材、たとえばMicrollam®LVLでも特性値を実験、認証、計算済み。