

R80

REGULOWANA PODSTAWA SŁUPÓW

REGULOWANA PO MONTAŻU

System z podwójnym gwintem i napinaczem sześciokątnym umożliwia regulację wysokości nawet po montażu.

KSZTAŁT LITERY „U”

Płytę w kształcie litery U można z łatwością przymocować do boku słupa gwoździami lub wkrętami o niewielkiej średnicy.

TRWAŁOŚĆ

Przewidziana odległość między podstawą słupa a podłożem pozwala unikać rozpryskiwania się wody i jej zalegania, co przekłada się na większą trwałość elementów. Powłoka DAC COAT poprawia ochronę antykorozyjną i wygląd w przypadku zastosowań zewnętrznych.

KOTWY W BLISKIEJ ODLEGŁOŚCI

Płyta podstawy z podwójnymi otworami na kotwy umożliwia montaż podstawy słupa nawet blisko krawędzi betonowego podłoża.



KLASA UŻYTKOWANIA



MATERIAŁ

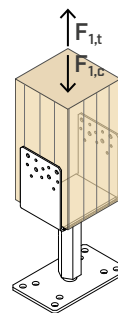


stal węglowa S235 ze specjalną powłoką DAC COAT

WYSOKOŚĆ NAD PODŁOŻEM

regulacja od 170 mm do 230 mm

OBCIĄŻENIA



POLA ZASTOSOWAŃ

Połączenia z podłożem do słupów, z możliwością regulacji wysokości podparcia nawet po montażu.

Produkt zalecany do wykonywania zadaszeń i słupów podtrzymujących dachy lub stropy.

Odpowiedni dla słupów z:

- litego drewna (miękkiego i twardego)
- drewna warstwowego i LVL



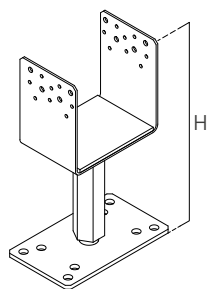
ŁATWY MONTAŻ

Prostokątna płyta podstawy ułatwia mocowanie kotew i umożliwia ustawienie słupa nawet blisko krawędzi betonowego podłoża.

PODWYŻSZONA PŁYTA

Dzięki podwyższonej płycie można zachować minimalne odległości wkrętów lub gwoździ, nawet w przypadku zastosowania jako przekładki drewnianego elementu poziomego o wysokości 38 mm.

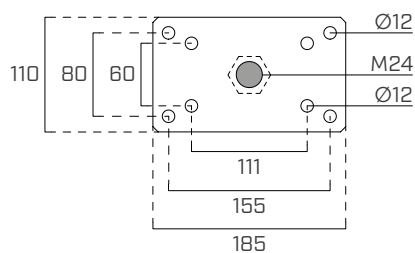
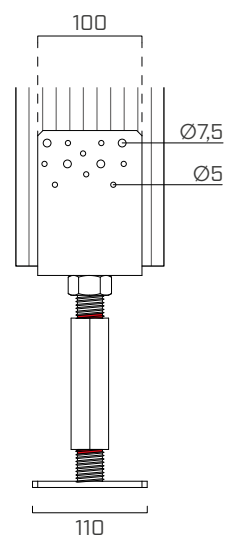
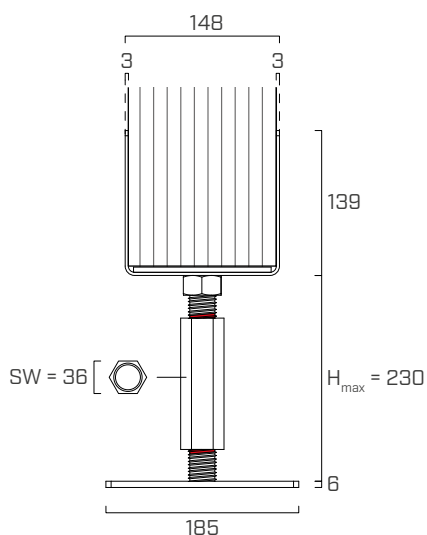
KODY I WYMIARY



KOD	H [mm]	plytka górná [mm]	otwór górný [n x mm]	plytka dolná [mm]	otwór dolný [n x mm]	pręt Ø [mm]	wkręty(*)
R80100L	200 ± 30	148 x 100 x 139 x 3	16 x Ø5 - 8 x Ø7,5	185 x 110 x 6	6 x Ø12	M24	LBSEVO Ø5 LBSEVO Ø7

(*) Wkręty nie stanowią elementu zestawu i należy je zamawiać osobno.

GEOMETRIA

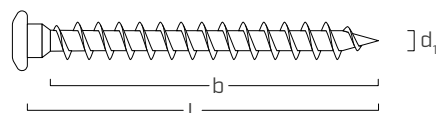


MOCOWANIA

LBS EVO - wkręt z łbem kulistym do płytek

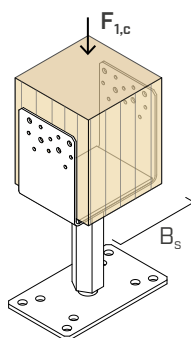


d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	b [mm]	szt.
5 TX 20	LBSEVO570	70	66	100
7 TX 30	LBSEVO780	80	75	100



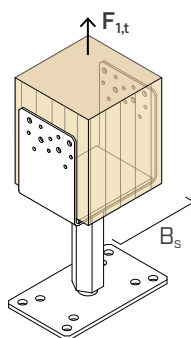
WARTOŚCI STATYCZNE

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE



podstawa słupa	słup		R _{1,c} k steel	
	B _s [mm]	L _{s,min} [mm]	[kN]	Y _{steel}
R80100L	140	140	98,4	Y _{M1}

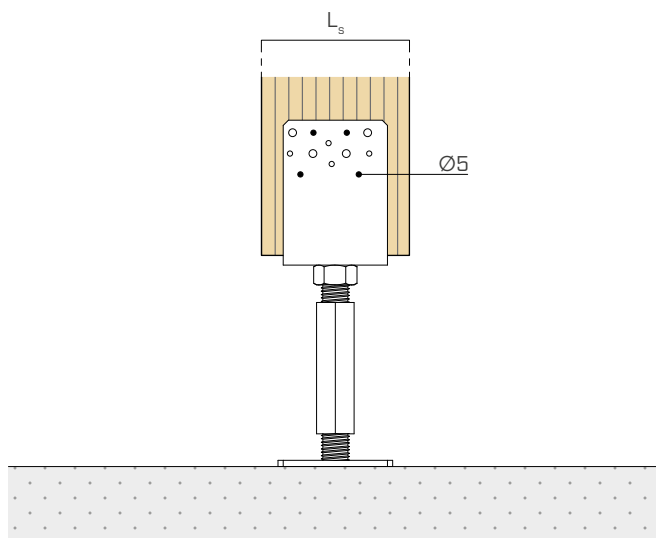
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE



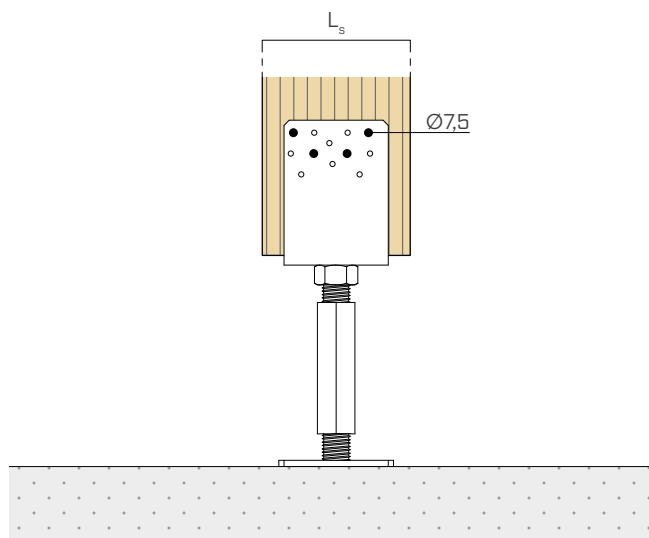
podstawa słupa	słup		konfiguracja	zamocowania	R _{1,t} k timber		R _{1,t} k steel	
	B _s [mm]	L _{s,min} [mm]			[kN]	Y _{timber}	[kN]	Y _{steel}
R80100L	140	140	pattern 1	LBSEVO570	17,6	Y _{MC} ⁽¹⁾	12,4	Y _{M0}
			pattern 2	LBSEVO780	19,4		12,4	

⁽¹⁾ Y_{MC}: częściowy współczynnik dla połączeń.

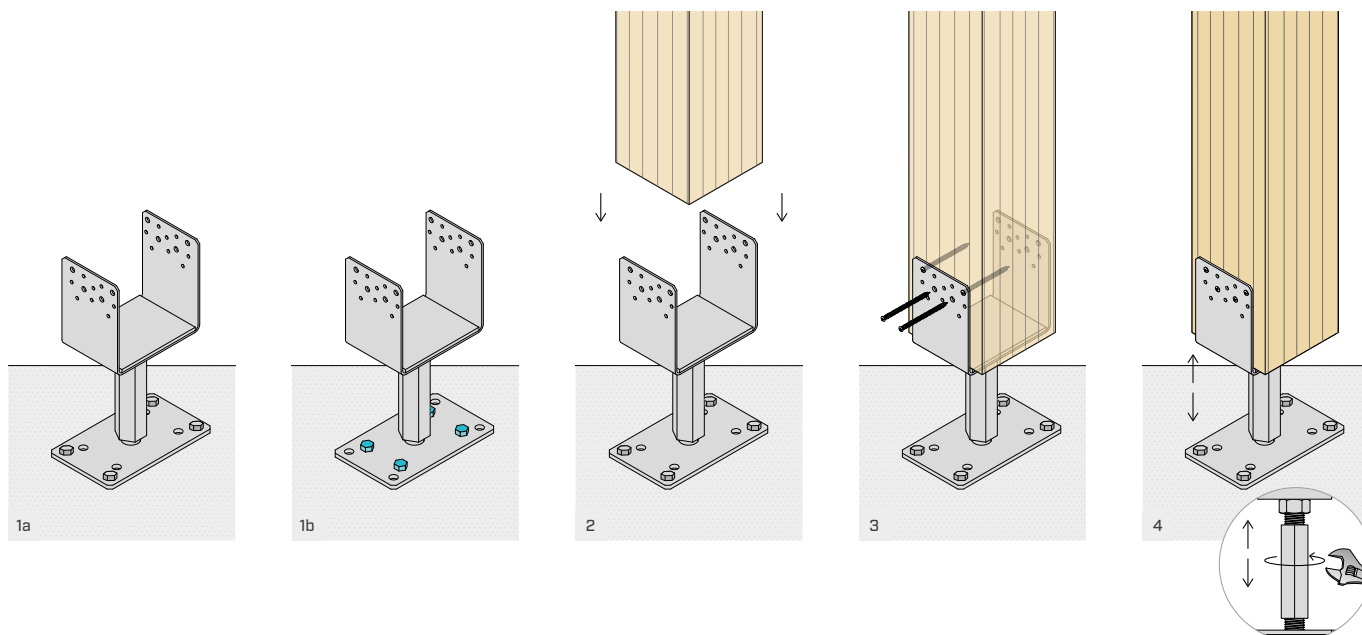
pattern 1



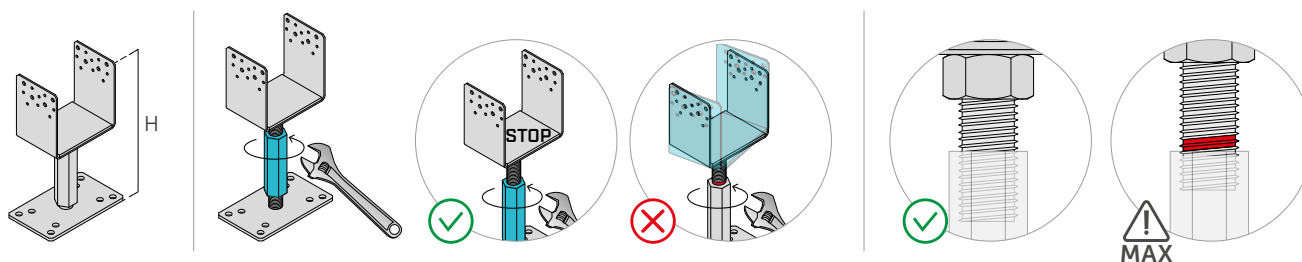
pattern 2



MONTAŻ



SPOSODY REGULACJI



UWAGI

⁽¹⁾ γ_{MC} : częściowy współczynnik dla połączeń.

ZASADY OGÓLNE

- Wartości charakterystyczne są zgodne z normą EN 1995-1-2014.
- Wartości wytrzymałości na rozciąganie podstawy słupa po stronie drewna oblicza się z uwzględnieniem wytrzymałości na ścinanie wkrętów LBS EVO prostopadle do włókien, zgodnie z ETA-11/0030.
- Wartości projektowe uzyskiwane są z wartości charakterystycznych w następujący sposób:

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{t,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\gamma_M} \\ \frac{R_{t,k \text{ steel}}}{\gamma_{Mi}} \end{array} \right.$$

Współczynniki k_{mod} , γ_M i γ_{Mi} należy przyjmować zgodnie z zastosowaną w danym projekcie obowiązującą normą.

- W fazie obliczeń przyjmuje się masę objętościową elementów drewnianych równą $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$.
- Wymiarowanie i sprawdzenie elementów drewnianych i betonowych musi być dokonane osobno.