

R80

PORTA-PILAR REGULÁVEL

REGULÁVEL APÓS A INSTALAÇÃO

O sistema de roscagem dupla com tensor sextavado permite regular a altura mesmo após a montagem.

FORMA EM "U"

A chapa em "U" é facilmente fixada ao lado do pilar com pregos ou parafusos de pequeno diâmetro.

DURABILIDADE

A distância do porta-pilar em relação ao solo evita salpicos e estagnações de água, garantindo uma maior durabilidade. O revestimento DAC COAT melhora a proteção contra a corrosão e o aspecto estético em ambientes exteriores.

ANCORANTES PRÓXIMOS

A chapa da base, com dupla perfuração para os ancorantes, permite a instalação do porta-pilar mesmo junto ao bordo do suporte de betão.



CLASSE DE SERVIÇO



MATERIAL

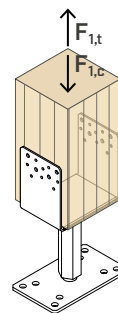


aço carbônico S235 com revestimento especial DAC COAT

DISTÂNCIA AO SOLO

regulável de 170 mm a 230 mm

FORÇAS



CAMPOS DE APLICAÇÃO

Ligações ao solo para pilares, com possibilidade de regulação da altura do apoio mesmo após a instalação.

Indicado para coberturas e pilares que suportam telhados ou lajes.

Adequado para pilares em:

- madeira maciça (softwood e hardwood)
- madeira lamelar e LVL



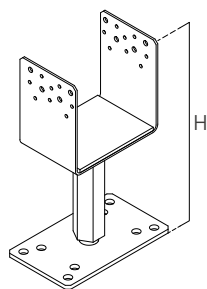
INSTALAÇÃO FACILITADA

A chapa retangular da base facilita a fixação dos ancorantes e permite o posicionamento do pilar mesmo junto aos bordos do betão.

CHAPA ELEVADA

A chapa elevada permite respeitar as distâncias mínimas dos parafusos ou pregos, mesmo interpondo um elemento horizontal de madeira com uma altura de 38 mm.

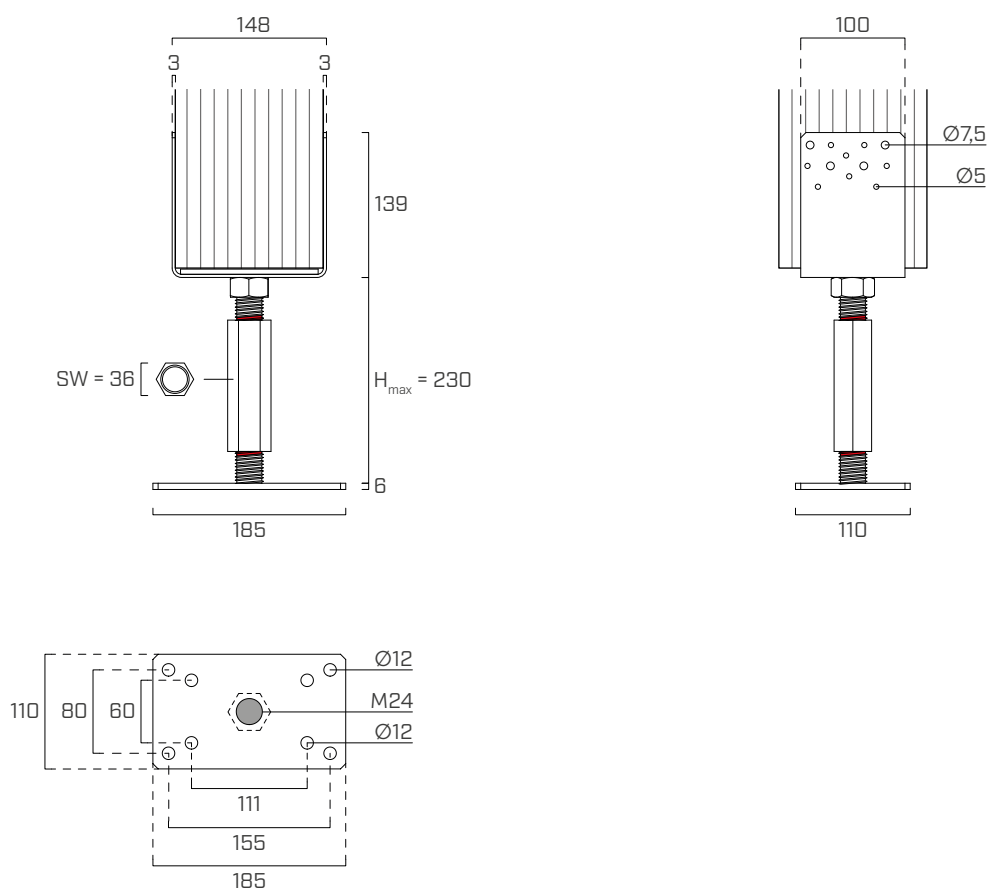
CÓDIGOS E DIMENSÕES



CÓDIGO	H [mm]	chapa superior [mm]	furos superiores [n x mm]	chapa inferior [mm]	furos inferiores [n x mm]	barra Ø [mm]	parafusos(*)
R80100L	200 ± 30	148 x 100 x 139 x 3	16 x Ø5 - 8 x Ø7,5	185 x 110 x 6	6 x Ø12	M24	LBSEVO Ø5 LBSEVO Ø7

(*) Os parafusos não estão incluídos no fornecimento, devem ser encomendados separadamente.

GEOMETRIA

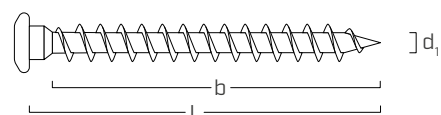


FIXAÇÕES

LBS EVO - parafuso com cabeça redonda para chapas

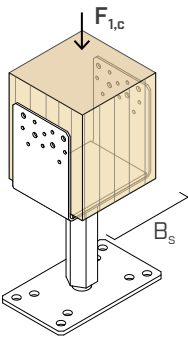
C4
EVO
COATING

d ₁ [mm]	CÓDIGO	L [mm]	b [mm]	pçs
5 TX 20	LBSEVO570	70	66	100
7 TX 30	LBSEVO780	80	75	100



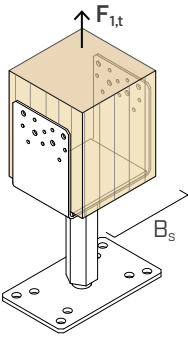
VALORES ESTÁTICOS

RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO



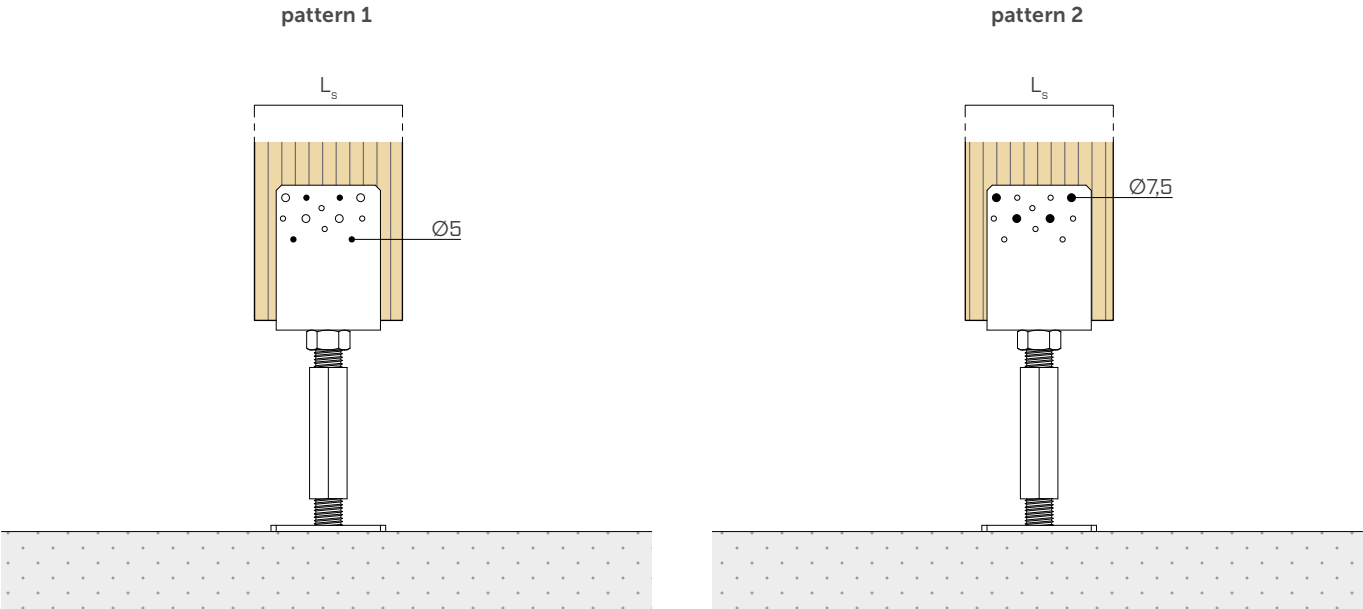
porta-pilar	pilar		R _{1,c} k steel	
	B _s [mm]	L _{s,min} [mm]	[kN]	γ _{steel}
R80100L	140	140	98,4	γ _{M1}

RESISTÊNCIA À TRAÇÃO



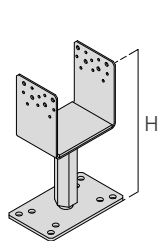
porta-pilar	pilar		configuração	fixação	R _{1,t} k timber		R _{1,t} k steel	
	B _s [mm]	L _{s,min} [mm]			[kN]	γ _{timber}	[kN]	γ _{steel}
R80100L	140	140	pattern 1	LBSEVO570	17,6	γ _{MC} ⁽¹⁾	12,4	γ _{M0}
			pattern 2	LBSEVO780	19,4		12,4	

⁽¹⁾ γ_{MC}: coeficiente parcial para ligações.





MODALIDADES DE REGULAÇÃO



NOTAS

⁽¹⁾ γ_{MC} : coeficiente parcial para ligações.

PRINCÍPIOS GERAIS

- Os valores característicos são conforme a norma EN 1995-1-2014.
- Os valores de resistência à tração do porta-pilar do lado da madeira são calculados considerando a resistência ao corte ortogonal à fibra dos parafusos LBS EVO, de acordo com a ETA-11/0030.
- Os valores de projeto são obtidos a partir dos valores característicos, desta forma:

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\gamma_M} \\ \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{\gamma_{Mi}} \end{array} \right.$$

Os coeficientes k_{mod} , γ_M e γ_{Mi} devem ser obtidos de acordo com a regulamentação em vigor aplicada ao projeto.

- Em fase de cálculo, considerou-se uma massa volumica dos elementos de madeira equivalente a $\rho_K = 350 \text{ kg/m}^3$.
- A dimensão e a verificação dos elementos de madeira e de betão devem ser feitas à parte.