

# X-ONE

## ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

### X-ONE

ART.-NR.	L	B	H	Stk.
	[mm]	[mm]	[mm]	
XONE	273	90	113	1

### MANUELLE MONTAGELEHRE

ART.-NR.	Beschreibung	Stk.
ATXONE	Manuelle Schablone zur Montage von X-ONE	1

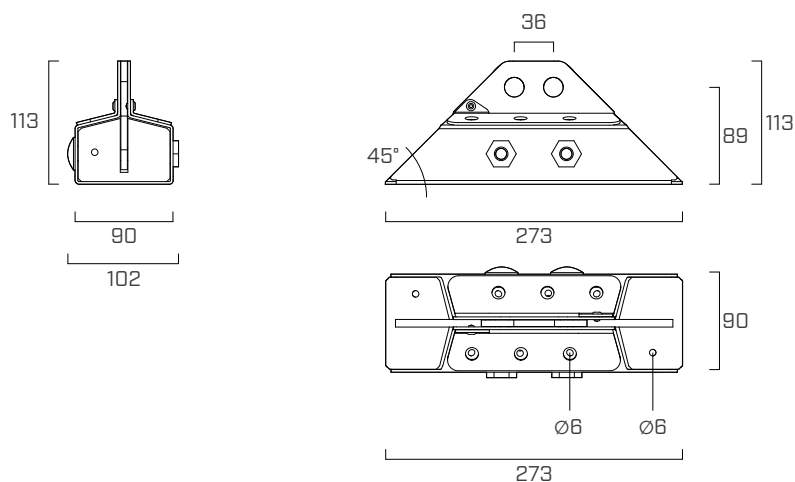
### X-VGS-SCHRAUBE

ART.-NR.	L	b	d <sub>1</sub>	TX	Stk.
	[mm]	[mm]	[mm]		
XVGS11350	350	340	11	TX50	25

### AUTOMATISCHE MONTAGELEHRE

ART.-NR.	Beschreibung	Stk.
JIGONE	Automatische Schablone zur Montage von X-ONE	1

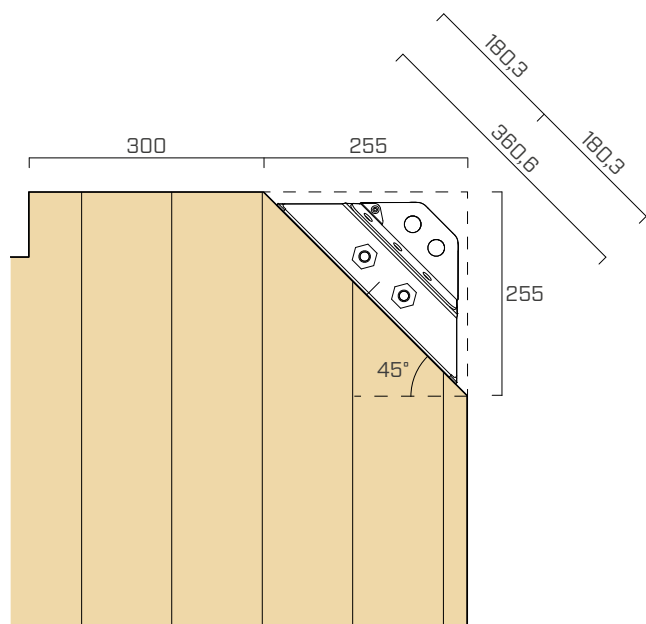
## GEOMETRIE



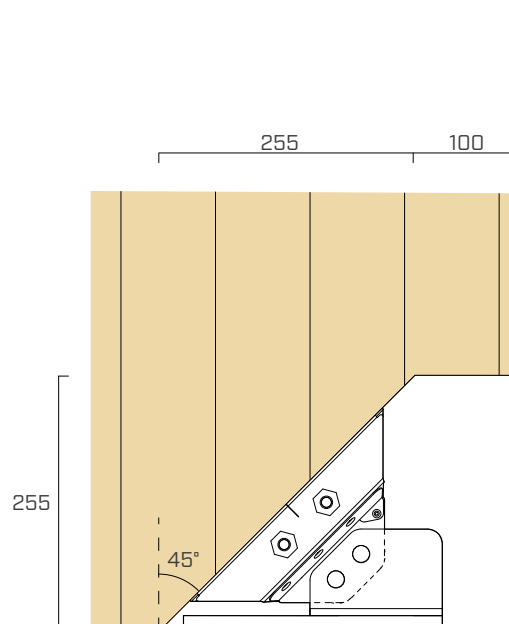
## POSITIONIERUNG

Unabhängig von der Stärke der Platte und deren Platzierung auf der Baustelle wird der Schnitt für die Befestigung von X-ONE an den Ecken der Wände mit 45° ausgeführt und weist eine Länge von 360,6 mm auf.

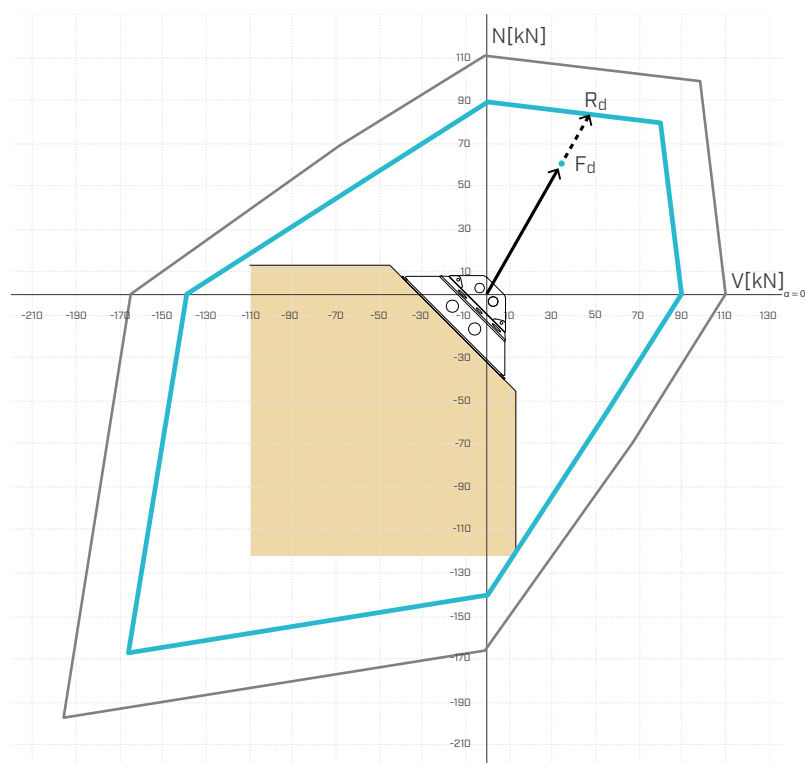
### SPEZIELLER STANDARDSCHNITT ZWISCHENGESCHOSSKNOTEN UND ECK-KNOTEN



### SPEZIELLER STANDARDSCHNITT BASISKNOTEN



## AUSLEGUNGSFESTIGKEIT



Auslegungsbereichsbereich nach EN 1995-1-1 und EN 1993-1-8

Die Prüfung der X-ONE-Verbindung gilt als erfüllt, wenn der Punkt, der die Beanspruchung  $F_d$  darstellt, unter den Auslegungsbereich der Festigkeit fällt:

$$F_d \leq R_d$$

Der Auslegungsbereich von X-ONE bezieht sich auf die Festigkeitswerte und die Beiwerte  $\gamma_M$ , die in der Tabelle aufgeführt sind, und unter die Klasse der Momentanlasten fallende Lasten (Erdbeben und Wind) fallen.

### LEGENDE:

- $R_k$
- $R_d$  EN 1995-1-1

Aufgeführt werden eine zusammenfassende Tabelle der **Festigkeitskennwerte** in den verschiedenen Beanspruchungskonfigurationen sowie ein Bezug auf den entsprechenden Sicherheitsbeiwert je nach Bruchart (Stahl oder Holz).

	ALLGEMEINE FESTIGKEIT	FESTIGKEITSKOMPONENTEN		BRUCHART	TEILSICHERHEITSBEIWERTE <sup>(1)</sup>
$\alpha$	$R_k$ [kN]	$V_k$ [kN]	$N_k$ [kN]		$\gamma_M$
0°	<b>111,6</b>	111,6	0	Zug VGS	$\gamma_{M2} = 1,25$
45°	<b>141,0</b>	99,7	99,7	Block-Tearing an M16-Bohrungen	$\gamma_{M2} = 1,25$
90°	<b>111,6</b>	0,0	111,6	Zug VGS	$\gamma_{M2} = 1,25$
135°	<b>97,0</b>	-68,6	68,6	Zug VGS	$\gamma_{M2} = 1,25$
180°	<b>165,9</b>	-165,9	0	Gewindeauszug VGS	$\gamma_{M, \text{timber}} = 1,3$
225°	<b>279,6</b>	-197,7	-197,7	Kompression des Holzes	$\gamma_{M, \text{timber}} = 1,3$
270°	<b>165,9</b>	0,0	-165,9	Gewindeauszug VGS	$\gamma_{M, \text{timber}} = 1,3$
315°	<b>97,0</b>	68,6	-68,6	Zug VGS	$\gamma_{M2} = 1,25$
360°	<b>111,6</b>	111,6	0	Zug VGS	$\gamma_{M2} = 1,25$

### ANMERKUNGEN

<sup>(1)</sup> Die Teilsicherheitsbeiwerte sind aus der entsprechenden geltenden Norm zu übernehmen, die für die Berechnung verwendet wird. In der Tabelle sind die

stahlseitigen Werte gemäß EN 1993-1-8 und die holzseitigen Werte gemäß EN 1995-1-1 angegeben.