

X-ONE

ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

X-ONE

ART.-NR.	L [mm]	B [mm]	H [mm]	Stk.
XONE	273	90	113	1

MANUELLE MONTAGELEHRE

ART.-NR.	Beschreibung	Stk.
ATXONE	Manuelle Schablone zur Montage von X-ONE	1

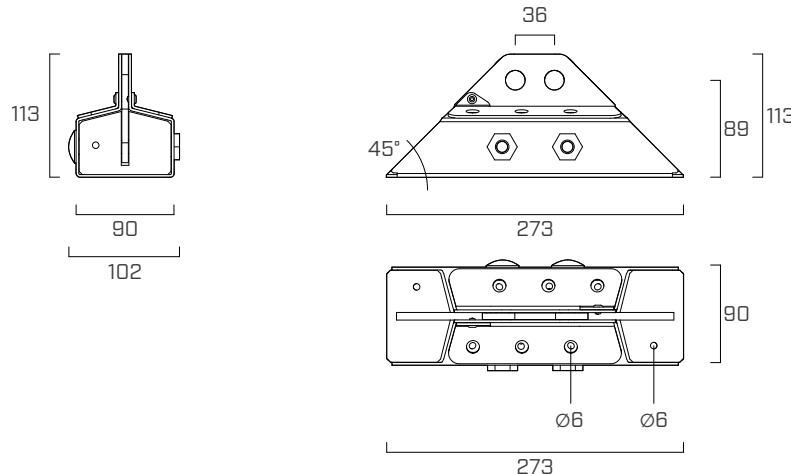
X-VGS-SCHRAUBE

ART.-NR.	L [mm]	b [mm]	d ₁ [mm]	TX	Stk.
XVGS11350	350	340	11	TX50	25

AUTOMATISCHE MONTAGELEHRE

ART.-NR.	Beschreibung	Stk.
JIGONE	Automatische Schablone zur Montage von X-ONE	1

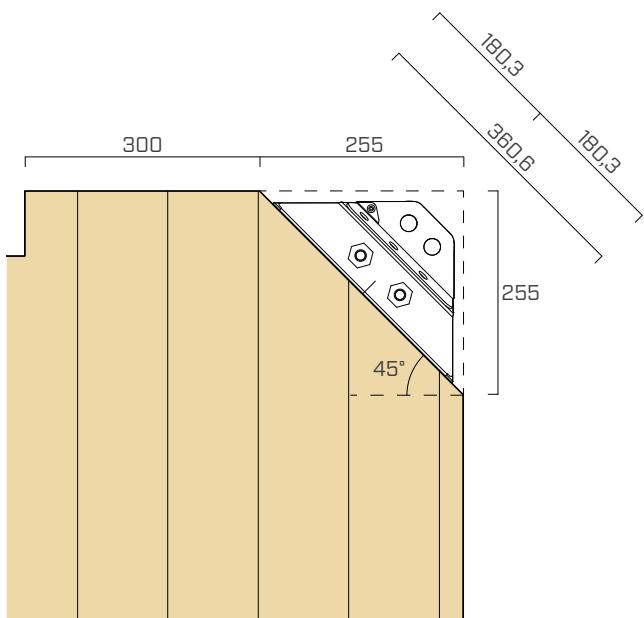
GEOMETRIE



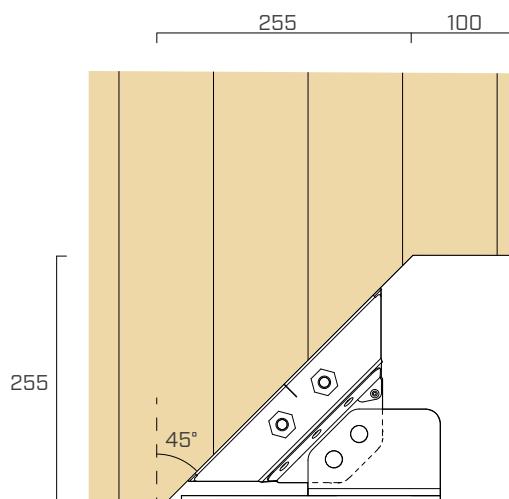
POSITIONIERUNG

Unabhängig von der Stärke der Platte und deren Platzierung auf der Baustelle wird der Schnitt für die Befestigung von X-ONE an den Ecken der Wände mit 45° ausgeführt und weist eine Länge von 360,6 mm auf.

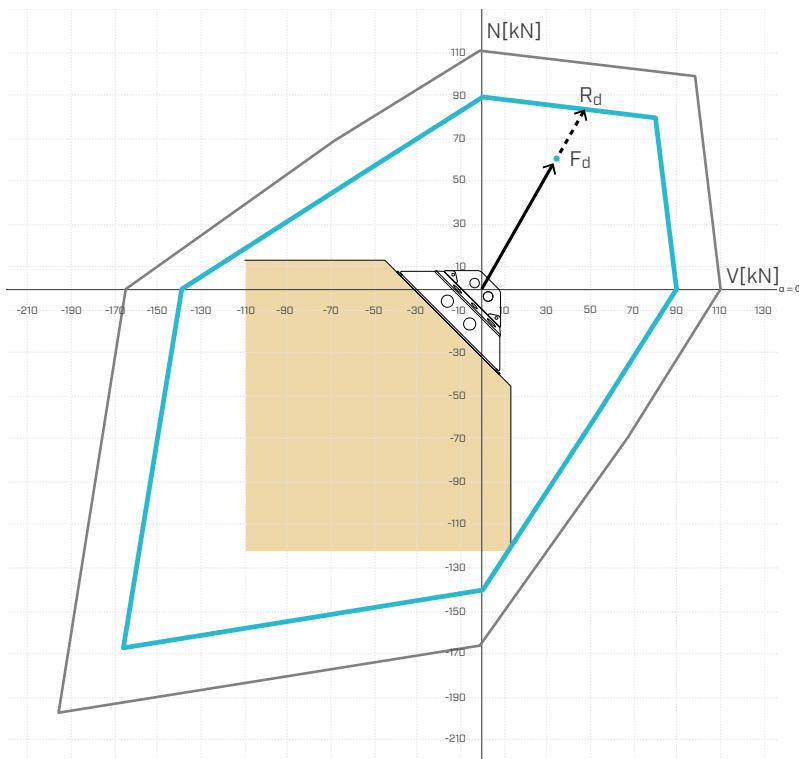
SPEZIELLER STANDARDSCHNITT ZWISCHENGESCHOSSKNOTEN UND ECK-KNOTEN



SPEZIELLER STANDARDSCHNITT BASISKNOTEN



AUSLEGUNGSFESTIGKEIT



Auslegungsfestigkeitsbereich nach EN 1995-1-1 und EN 1993-1-8

Aufgeführt werden eine zusammenfassende Tabelle der **Festigkeitskennwerte** in den verschiedenen Beanspruchungskonfigurationen sowie ein Bezug auf den entsprechenden Sicherheitsbeiwert je nach Bruchart (Stahl oder Holz).

α	R_k [kN]	ALLGEMEINE FESTIGKEIT		BRUCHART	γ_M	FESTIGKEITSKOMponentEN
		V_k [kN]	N_k [kN]			
0°	111,6	111,6	0	Zug VGS		$\gamma_{M2} = 1,25$
45°	141,0	99,7	99,7	Block-Tearing an M16-Bohrungen		$\gamma_{M2} = 1,25$
90°	111,6	0,0	111,6	Zug VGS		$\gamma_{M2} = 1,25$
135°	97,0	-68,6	68,6	Zug VGS		$\gamma_{M2} = 1,25$
180°	165,9	-165,9	0	Gewindeauszug VGS		$\gamma_{M,timber} = 1,3$
225°	279,6	-197,7	-197,7	Kompression des Holzes		$\gamma_{M,timber} = 1,3$
270°	165,9	0,0	-165,9	Gewindeauszug VGS		$\gamma_{M,timber} = 1,3$
315°	97,0	68,6	-68,6	Zug VGS		$\gamma_{M2} = 1,25$
360°	111,6	111,6	0	Zug VGS		$\gamma_{M2} = 1,25$

ANMERKUNGEN

(1) Die Teilsicherheitsbeiwerte sind aus der entsprechenden geltenden Norm zu übernehmen, die für die Berechnung verwendet wird. In der Tabelle sind die

stahlseitigen Werte gemäß EN 1993-1-8 und die holzseitigen Werte gemäß EN 1995-1-1 angegeben.