

CROCHETS POUR CONTREVENTEMENTS

- Crochets, disques et ridoirs pour la réalisation de systèmes de contreventement
- Les tiges de contreventement ne sont pas fournies

CROCHETS POUR CONTREVENTEMENTS

Fonte sphéroïdale GJS-400-18-LT

Galvanisé à chaud 85 µm

CODE	tige	filet ⁽¹⁾	S _{plaque} [mm]	pcs.
ZVBDX10	M10	R	8	1
ZVBSX10	M10	L	8	1
ZVBDX12	M12	R	10	1
ZVBSX12	M12	L	10	1
ZVBDX16	M16	R	15	1
ZVBSX16	M16	L	15	1
ZVBDX20	M20	R	18	1
ZVBSX20	M20	L	18	1
ZVBDX24	M24	R	20	1
ZVBSX24	M24	L	20	1
ZVBDX30	M30	R	25	1
ZVBSX30	M30	L	25	1

(1) R = filetage droit | L = filetage gauche.

Crochet pour tige M27 disponible sur demande.
Couvre-filet disponible sur demande.



	CROCHET				TIGE			PIVOT		PLAQUE			
	A [mm]	E [mm]	F [mm]	H [mm]	M [mm]	VL [mm]	L6 [mm]	Ø [mm]	G [mm]	S [mm]	B [mm]	J _{min} [mm]	trou [mm]
M10	9,2	17,5	23,0	29,0	M10	16	28	10	32,3	8	20	35	11
M12	11,2	21,0	27,2	35,4	M12	18	32	12	38,4	10	23	41	13
M16	16,4	27,5	38,5	45,6	M16	22	42	16	48,4	15	31	52	17
M20	19,6	35,0	46,5	56,0	M20	28	51	20	59,9	18	37	62	21
M24	21,8	42,0	54,5	69,0	M24	36	63	24	67,8	20	45	75	25
M30	27,0	52,5	67,6	86,0	M30	44	78	30	82,1	25	56	93	31

DISQUE POUR CONTREVENTEMENTS

Acier au carbone S355

Galvanisé à chaud 85 µm

CODE	crochet	n° trous ⁽¹⁾ [pcs.]	pcs.
ZVBDISC10	M10	2	1
ZVBDISC12	M12	2	1
ZVBDISC16	M16	2	1
ZVBDISC20	M20	2	1
ZVBDISC24	M24	2	1
ZVBDISC30	M30	2	1

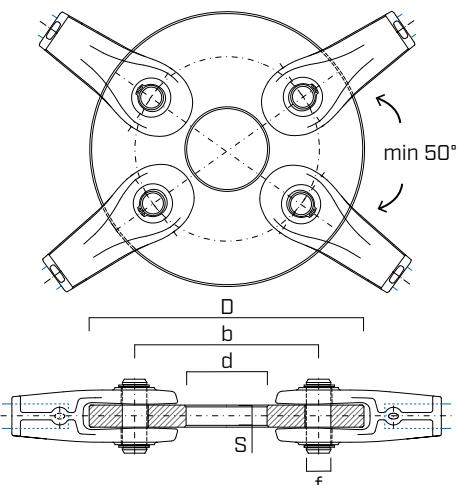


(1) En fonction du nombre de crochets convergeant sur le disque, prévoir des trous supplémentaires de diamètre f pour l'implantation du pivot.

Disque pour crochet M27 disponible sur demande.

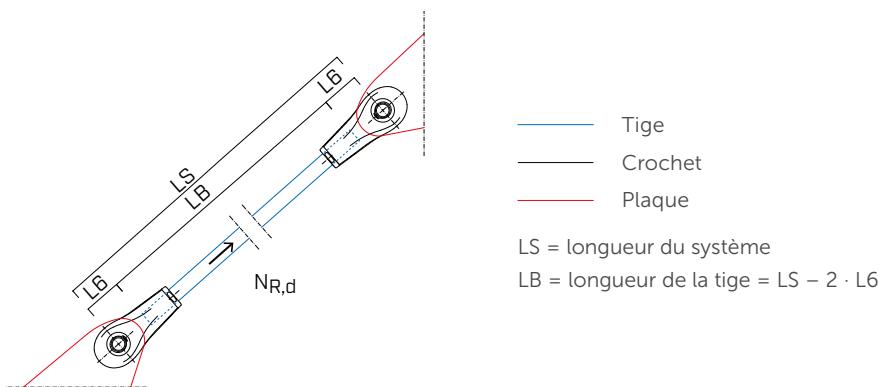
	D [mm]	d [mm]	b [mm]	S [mm]	f [mm]
M10	118	36	78	8	11
M12	140	42	94	10	13
M16	184	54	122	15	17
M20	224	66	150	18	21
M24	264	78	178	20	25
M30	334	98	222	25	31

f = diamètre du trou d'union du disque au crochet.



VALEURS STATIQUES - RÉSISTANCE À LA TRACTION

$N_{R,d}$ POUR D'AUTRES COMBINAISONS TIGE - CROCHET - DISQUE - PLAQUE



Tige

Crochet

Plaque

LS = longueur du système

LB = longueur de la tige = LS - 2 · L6

crochet pour contreventements Rothoblaas	disque pour contreventements Rothoblaas	acier tige $f_{y,k}$ [N/mm ²]	acier plaque de liaison ⁽¹⁾	$N_{R,d}$ [kN]					
				M10	M12	M16	M20	M24	M30
GJS-400-18-LT	S355	540	S355	31,0	43,7	81,4	127	183	291
		540	S235	25,6	38,5	76,9	110	148	230
		355	S235	19,6	28,5	53,1	82,9	120	190
		235	S235	15,0	21,9	40,7	63,5	91,5	145

(1) La plaque de liaison à la structure porteuse doit être dimensionnée au cas par cas et ne peut figurer dans le catalogue Rothoblaas.

PRINCIPES GÉNÉRAUX

- Les valeurs de calcul sont conformes à la norme EN 1993.
- Le dimensionnement de la tige se fait au cas par cas.

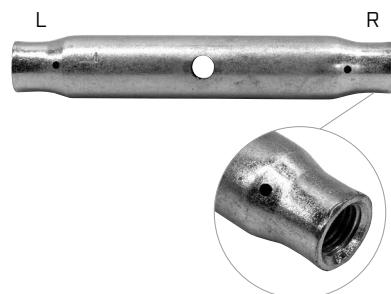
- Le dimensionnement et la vérification du crochet du système de contreventement à la structure porteuse doivent être réalisés séparément.

RIDOIR À CAGE OUVERTE

Acier au carbone S355 électrozingué
DIN 1478

CODE	tige	longueur [mm]	pcs.
ZVB滕12	M12	125	1
ZVB滕16	M16	170	1
ZVB滕20	M20	200	1
ZVB滕24	M24	255	1
ZVB滕27(*)	M27	255	1
ZVB滕30	M30	255	1

(*) Valeur non répertoriée dans la norme DIN 1478.

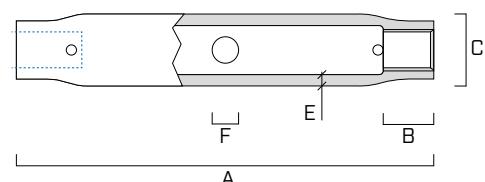


R = filet droit
L = filet gauche

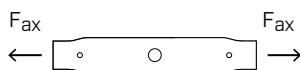
GÉOMÉTRIE DU RIDOIR SELON DIN 1478

	C [mm]	A [mm]	B [mm]	E [mm]	F [mm]
M12	25	125	15	4,0	10
M16	30	170	20	4,5	10
M20	33,7	200	24	5,0	12
M24	42,4	255	29	5,6	12
M27(*)	42,4	255	40	5,6	12
M30	51	255	36	6,3	16

(*) Dimension non répertoriée dans la norme DIN 1478.



VALEURS STATIQUES | RÉSISTANCE À LA TRACTION



	M12	M16	M20	M24	M27	M30
N _{ax,k} [kN]	65,3	96,0	117,4	182,1	182,1	242,5

PRINCIPES GÉNÉRAUX

- Les valeurs caractéristiques R_{ax,k} sont calculées en accord avec la norme EN 1993.
- Les valeurs de calcul sont obtenues à partir des valeurs caractéristiques suivantes :

$$R_{ax,d} = \frac{R_{ax,k}}{\gamma_{M0}}$$

Le coefficient γ_{M0} est établi en fonction de la réglementation en vigueur utilisée pour le calcul.