

## PIE DE PILAR DE ALTAS RESISTENCIAS

### POTENTE

Resistencia característica a compresión superior a 300 kN. Ideal para pilares de grandes dimensiones.

### REALIZADO

Garantiza la separación con respecto al suelo para evitar salpicaduras o agua estancada y ofrecer la máxima durabilidad. El galvanizado en caliente asegura la máxima durabilidad en exteriores.

### ATENCIÓN AL DETALLE

La base se caracteriza por tener cuatro agujeros auxiliares para insertar los tornillos utilizando una broca larga.



VIDEO

CE  
ETA-10/0422

CLASE DE SERVICIO

SC1 SC2 SC3

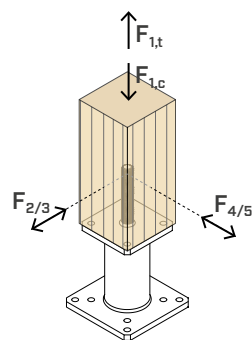
MATERIAL

**S235**  
HD655 acero al carbono S235 con galvanizado en caliente 55 µm

ALTURA DESDE EL SUELO

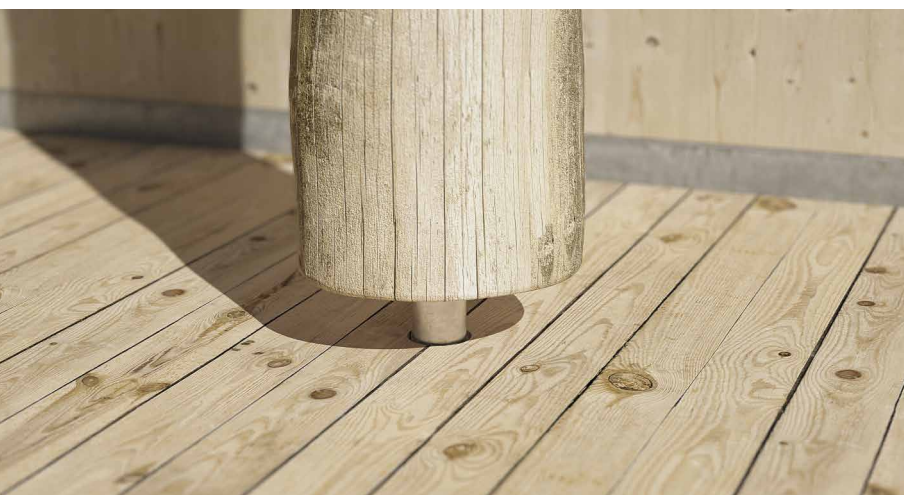
de 144 mm a 272 mm

SOLICITACIONES



### VÍDEO

Escanea el código QR y mira el vídeo en nuestro canal de YouTube



### CAMPOS DE APLICACIÓN

Uniones al suelo para pilares comprimidos. Cobertizos y pilares que sostienen cubiertas o forjados.

Adecuado para pilares de:

- madera maciza softwood y hardwood
- madera laminada, LVL



## ESTRUCTURAS PESADAS

Ideal para transferir elevadas fuerzas de compresión derivadas de pilares de grandes dimensiones.

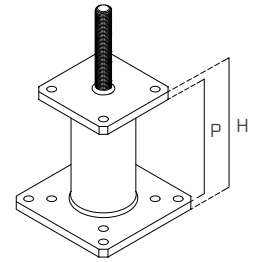
Óptima durabilidad del pilar gracias al pie que lo mantiene elevado.

## TOLERANCIA

La altura se puede regular con un sistema de tuerca y contratuercas, añadiendo un lecho de mortero tras la colocación.

## CÓDIGOS Y DIMENSIONES

CÓDIGO	H [mm]	P [mm]	placa superior [mm]	agujeros superiores [n. x mm]	placa inferior [mm]	agujeros inferiores [n. x mm]	barra Ø x L [mm]	unid.
<b>S50120120</b>	144	120	120 x 120 x 12	4 x Ø12	160 x 160 x 12	4 x Ø13	M20 x 120	1
<b>S50120180</b>	204	180	120 x 120 x 12	4 x Ø12	160 x 160 x 12	4 x Ø13	M20 x 120	1
<b>S50160180</b>	212	180	160 x 160 x 16	4 x Ø12	200 x 200 x 16	4 x Ø13	M24 x 150	1
<b>S50160240</b>	272	240	160 x 160 x 16	4 x Ø12	200 x 200 x 16	4 x Ø13	M24 x 150	1



## FIJACIONES

HBS PLATE EVO - tornillo C4 EVO de cabeza troncocónica

CÓDIGO	d <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	b [mm]	TX	unid.
<b>HBSPLEVO880</b>	8	80	55	TX 40	100

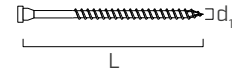
VGS EVO - conector C4 EVO todo rosca de cabeza avellanada

CÓDIGO	d <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	b [mm]	TX	unid.
<b>VGSEVO11100</b>	11	100	90	TX 50	25

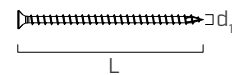
HUS A4 - arandela torneada C4 EVO

CÓDIGO	d <sub>VGS EVO</sub> [mm]	unid.
<b>HUS10A4</b>	11	50

**C4**  
EVO  
COATING



**C4**  
EVO  
COATING



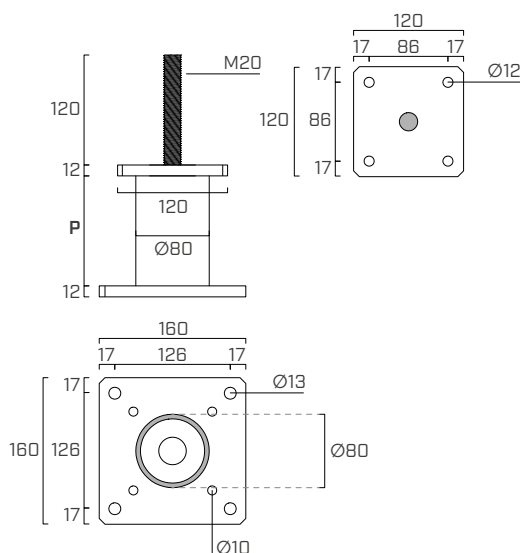
**A4**  
AISI 316



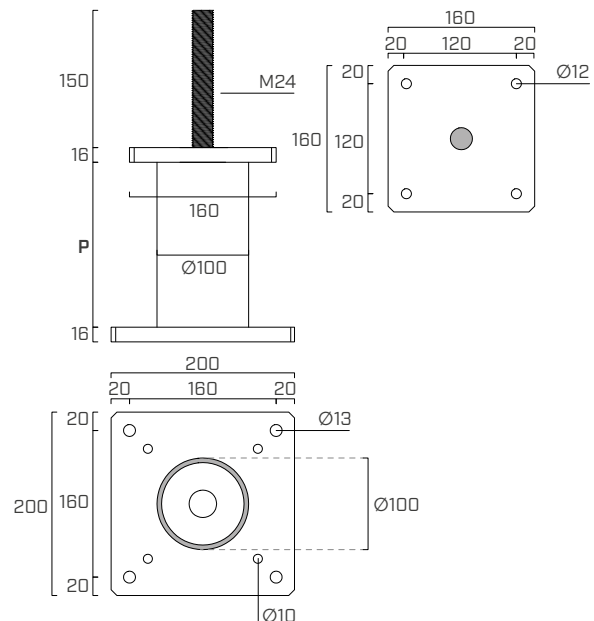
tipo	descripción		d [mm]	soporte	pág.
<b>HBS PLATE EVO</b>	tornillo C4 EVO con cabeza troncocónica		8		573
<b>SKR/SKR EVO</b>	anclaje atornillable		12		524
<b>AB1</b>	anclaje expansivo CE1		12		536
<b>ABE A4</b>	anclaje expansivo CE1		M12		534
<b>VIN-FIX</b>	anclaje químico viniléster		M12		545

## GEOMETRÍA

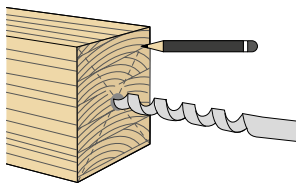
**S50120120**  
**S50120180**



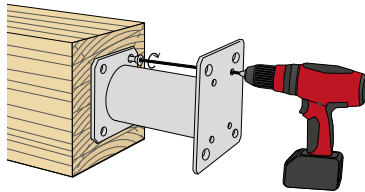
**S50160180**  
**S50160240**



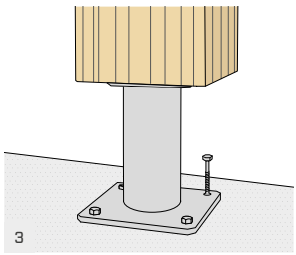
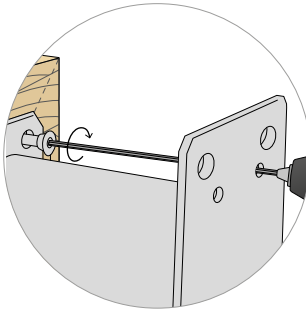
MONTAJE



1

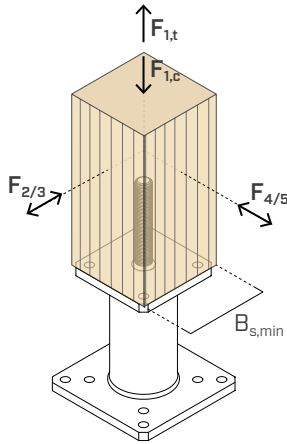


2



3

VALORES ESTÁTICOS



COMPRESIÓN					
CÓDIGO	B <sub>s,min</sub> [mm]	R <sub>1,c</sub> k timber [kN]	Y <sub>timber</sub>	R <sub>1,c</sub> k steel [kN]	Y <sub>steel</sub>
S50120120	120 x 120	200,0	Y <sub>MT</sub> <sup>(1)</sup>	157,0	Y <sub>M0</sub>
S50120180		200,0		157,0	
S50160180	160 x 160	334,0		268,0	
S50160240		334,0		268,0	

TRACCIÓN		CORTE	
CÓDIGO	fijaciones madera	R <sub>1,t</sub> k timber [kN]	R <sub>2/3</sub> k timber = R <sub>4/5</sub> k timber [kN]
	tipo      unid. - Ø x L [mm]	Y <sub>timber</sub>	Y <sub>timber</sub>
S50120120	HBS PLATE EVO Ø8      4 - Ø8x80	6,2	9,7
S50120180	VGS EVO Ø11+HUS10A4      4 - Ø11x150 <sup>(3)</sup>	Y <sub>MC</sub> <sup>(2)</sup>	20,9
S50160180			
S50160240			

- NOTAS
- <sup>(1)</sup> Y<sub>MT</sub> coeficiente parcial del material de madera.
- <sup>(2)</sup> Y<sub>MC</sub> coeficiente parcial de las conexiones.
- <sup>(3)</sup> Tornillo no compatible con el pie de pilar S50120120.

- PRINCIPIOS GENERALES
- Los valores característicos respetan la normativa EN 1995-1-1:2014 en conformidad con ETA-10/0422.
  - Los valores de proyecto se obtienen a partir de los valores característicos de la siguiente manera:

$$R_d = \min \left\{ \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{Y_M}, \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{Y_{Mi}} \right\}$$

- Los coeficientes k<sub>mod</sub>, Y<sub>M</sub> y Y<sub>Mi</sub> se deben tomar de acuerdo con la normativa vigente utilizada para el cálculo.
- La comprobación de la fijación lado hormigón debe llevarse a cabo por separado.
- En la fase de cálculo se ha considerado una densidad de los elementos de madera equivalente a ρ<sub>k</sub> = 350 kg/m<sup>3</sup>.
  - El dimensionamiento y la comprobación de los elementos de madera y de hormigón deben efectuarse por parte.

- UK CONSTRUCTION PRODUCT EVALUATION
- UKTA-0836-22/6374.