



PIE DE PILAR DE ALTAS RESISTENCIAS

POTENTE

Resistencias característica a compresión superior a 300 kN. Ideal para pilares de grandes dimensiones.

REALZADO

Garantiza la separación con respecto al suelo para evitar salpicaduras o agua estancada y ofrecer la máxima durabilidad. El galvanizado en caliente asegura la máxima durabilidad en exteriores.

ATENCIÓN AL DETALLE

La base se caracteriza por tener cuatro agujeros auxiliares para insertar los tornillos utilizando una broca larga.



CLASE DE SERVICIO



MATERIAL

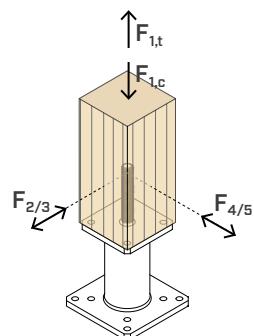
S235
HGSS

acero al carbono S235 con galvanizado en caliente 55 µm

ALTURA DESDE EL SUELO

de 144 mm a 272 mm

SOLICITACIONES



VÍDEO

Escanea el código QR y mira el vídeo en nuestro canal de YouTube



CAMPOS DE APLICACIÓN

Uniones al suelo para pilares comprimidos. Cobertizos y pilares que sostienen cubiertas o forjados.

Adecuado para pilares de:

- madera maciza softwood y hardwood
- madera laminada, LVL



ESTRUCTURAS PESADAS

Ideal para transferir elevadas fuerzas de compresión derivadas de pilares de grandes dimensiones.

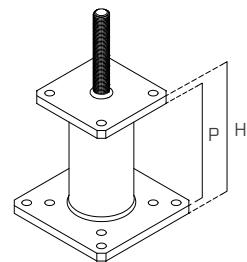
Óptima durabilidad del pilar gracias al pie que lo mantiene elevado.

TOLERANCIA

La altura se puede regular con un sistema de tuerca y contratuerca, añadiendo un lecho de mortero tras la colocación.

CÓDIGOS Y DIMENSIONES

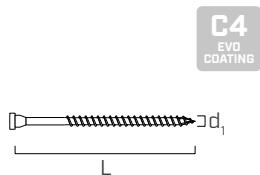
CÓDIGO	H [mm]	P [mm]	placa superior [mm]	agujeros superiores [n. x mm]	placa inferior [mm]	agujeros inferiores [n. x mm]	barra Ø x L [mm]	unid.
S50120120	144	120	120 x 120 x 12	4 x Ø12	160 x 160 x 12	4 x Ø13	M20 x 120	1
S50120180	204	180	120 x 120 x 12	4 x Ø12	160 x 160 x 12	4 x Ø13	M20 x 120	1
S50160180	212	180	160 x 160 x 16	4 x Ø12	200 x 200 x 16	4 x Ø13	M24 x 150	1
S50160240	272	240	160 x 160 x 16	4 x Ø12	200 x 200 x 16	4 x Ø13	M24 x 150	1



FIJACIONES

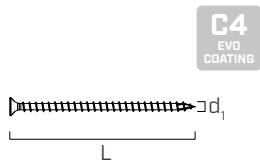
HBS PLATE EVO - tornillo C4 EVO de cabeza troncocónica

CÓDIGO	d ₁ [mm]	L [mm]	b [mm]	TX	unid.
HBSPLERO880	8	80	55	TX 40	100



VGS EVO - conector C4 EVO todo rosca de cabeza avellanada

CÓDIGO	d ₁ [mm]	L [mm]	b [mm]	TX	unid.
VGSEVO11100	11	100	90	TX 50	25



HUS A4 - arandela torneada C4 EVO

CÓDIGO	d _{VGS EVO} [mm]	unid.
HUS10A4	11	50

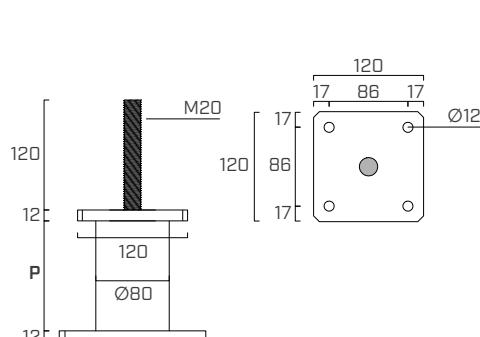


tipo	descripción	d [mm]	soporte	pág.
HBS PLATE EVO	tornillo C4 EVO con cabeza troncocónica	8		573
SKR/SKR EVO	anclaje atornillable	12		524
AB1	anclaje expansivo CE1	12		536
ABE A4	anclaje expansivo CE1	M12		534
VIN-FIX	anclaje químico vinílico	M12		545

GEOMETRÍA

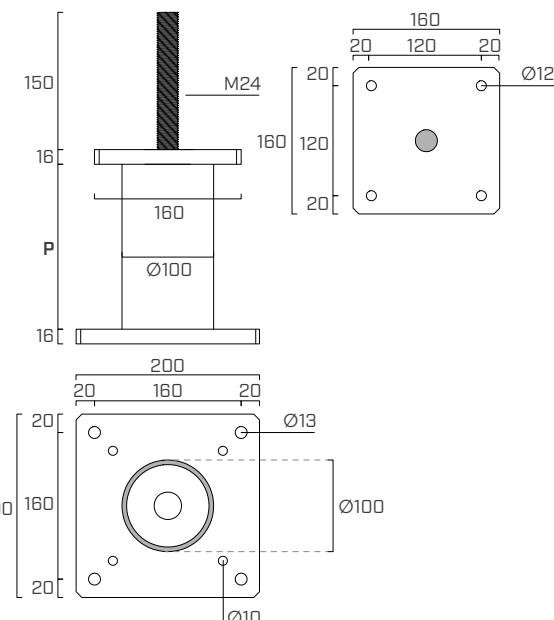
S50120120

S50120180

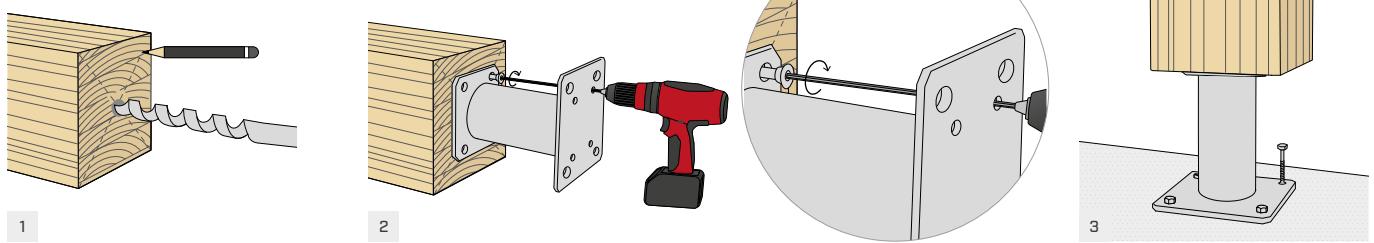


S50160180

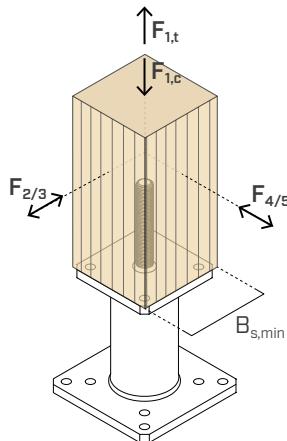
S50160240



MONTAJE



VALORES ESTÁTICOS



COMPRESIÓN

CÓDIGO	$B_{s,min}$ [mm]	$R_{1,c k \text{ timber}}$		$R_{1,c k \text{ steel}}$	
		[kN]	γ_{timber}	[kN]	γ_{steel}
S50120120	120 x 120	200,0	$\gamma_{MT}^{(1)}$	157,0	γ_{MO}
S50120180		200,0		157,0	
S50160180	160 x 160	334,0	$\gamma_{MC}^{(2)}$	268,0	γ_{MO}
S50160240		334,0		268,0	

TRACCIÓN

CÓDIGO	fijaciones madera		$R_{1,t k \text{ timber}}$		$R_{2/3 k \text{ timber}} = R_{4/5 k \text{ timber}}$	
	tipo	unid. - $\varnothing \times L$ [mm]	[kN]	γ_{timber}	[kN]	γ_{timber}
S50120120	HBS PLATE EVO Ø8	4 - Ø8x80	6,2	$\gamma_{MC}^{(2)}$	9,7	$\gamma_{MC}^{(2)}$
S50120180	VGS EVO Ø11+HUS10A4	4 - Ø11x150 ⁽³⁾	21,6		20,9	
S50160180						
S50160240						

NOTAS

(1) γ_{MT} coeficiente parcial del material de madera.

(2) γ_{MC} coeficiente parcial de las conexiones.

(3) Tornillo no compatible con el pie de pilar S50120120.

Los coeficientes k_{mod} , γ_M y γ_{Mi} se deben tomar de acuerdo con la normativa vigente utilizada para el cálculo.

La comprobación de la fijación lado hormigón debe llevarse a cabo por separado.

- En la fase de cálculo se ha considerado una densidad de los elementos de madera equivalente a $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$.
- El dimensionamiento y la comprobación de los elementos de madera y de hormigón deben efectuarse por parte.

PRINCIPIOS GENERALES

- Los valores característicos respetan la normativa EN 1995-1-1:2014 en conformidad con ETA-10/0422.
- Los valores de proyecto se obtienen a partir de los valores característicos de la siguiente manera:

$$R_d = \min \left\{ \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{\text{mod}}}{\gamma_M}, \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{\gamma_{Mi}} \right\}$$

UK CONSTRUCTION PRODUCT EVALUATION

- UKTA-0836-22/6374.