

X-ONE

KODY I WYMIARY

X-ONE

KOD	L	B	H	szt.
	[mm]	[mm]	[mm]	
XONE	273	90	113	1

SZABLON RĘCZNY

KOD	opis	szt.
ATXONE	szablon ręczny do montażu X-ONE	1

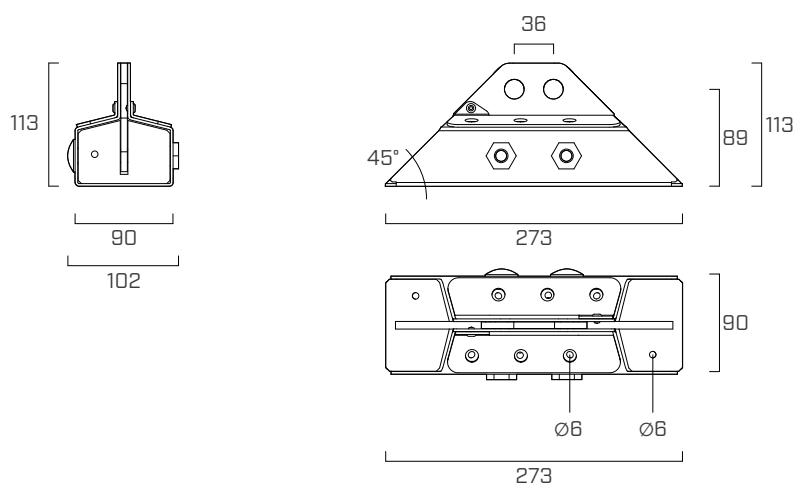
WKRĘT X-VGS

KOD	L	b	d ₁	TX	szt.
	[mm]	[mm]	[mm]		
XVGS11350	350	340	11	TX50	25

SZABLON AUTOMATYCZNY

KOD	opis	szt.
JIGONE	szablon automatyczny do montażu X-ONE	1

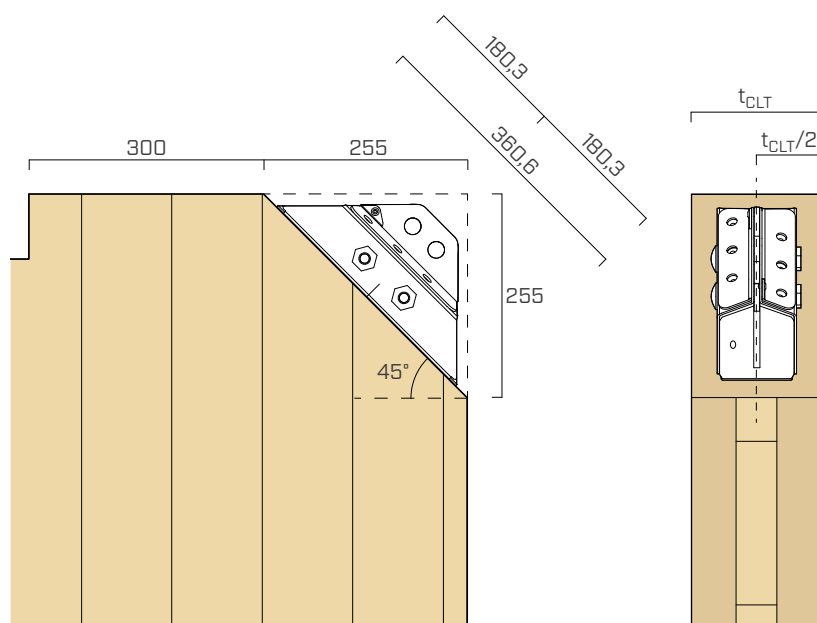
GEOMETRIA



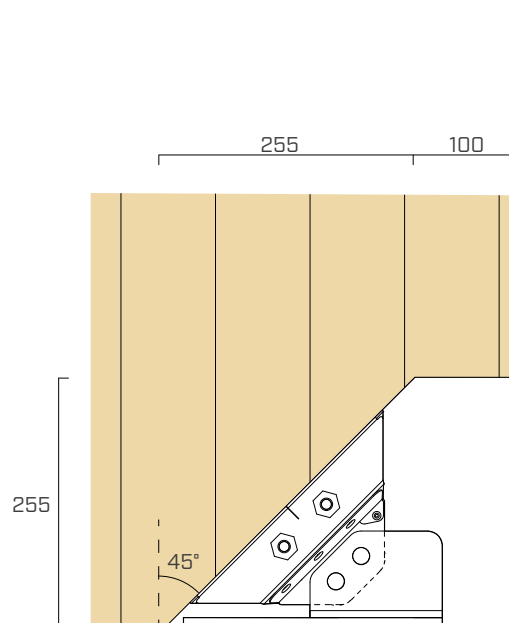
USTAWIANIE

Niezależnie od grubości płyty i jej umiejscowienia na budowie, cięcie do mocowania X-ONE jest wykonywane w górnej części ścian pod kątem 45° a jego długość wynosi 360,6 mm.

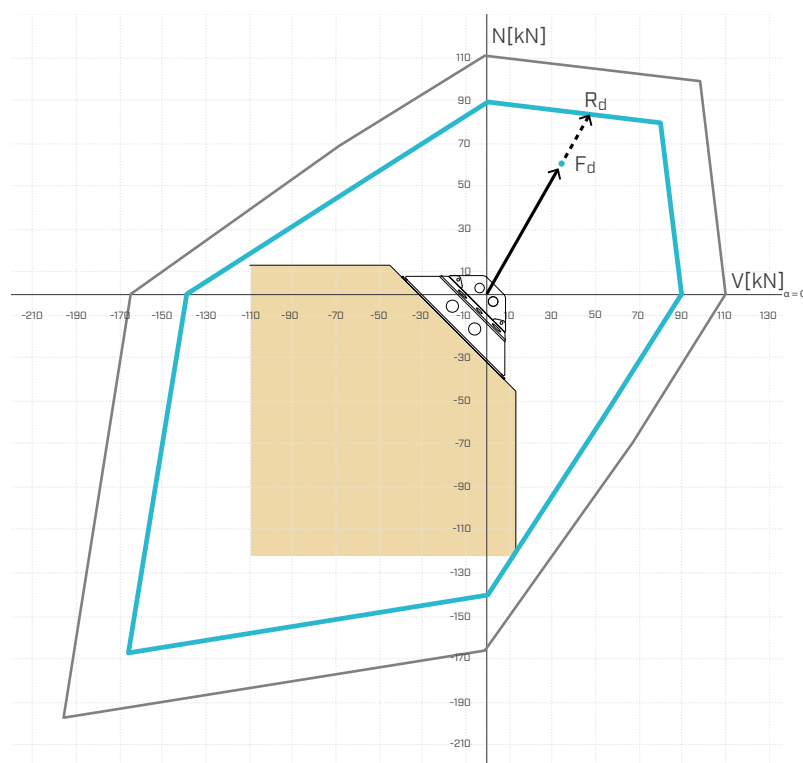
DETAL - STANDARDOWE CIĘCIE WĘZŁÓW MIĘDZYKONDYGNACYJNYCH I SZCZYTÓW



DETAL - STANDARDOWE CIĘCIE WĘZŁÓW PODSTAWOWYCH



WYTRZYMAŁOŚCI PROJEKTOWE



Dziedzina wytrzymałości projektowej zgodnie z normami EN 1995-1-1 i EN 1993-1-8

Zamieszcza się tabelę podsumowującą **wytrzymałości charakterystycznych** w różnych konfiguracjach naprężeń oraz odniesienie do odpowiedniego współczynnika bezpieczeństwa w zależności od sposobu zerwania (stal lub drewno).

	WYTRZYMAŁOŚĆ GLOBALNA	KOMPONENTY WYTRZYMAŁOŚCI		SPOSÓB ZERWANIA	WSPÓŁCZYNNIKI CZĘŚCIOWE BEZPIECZEŃSTWA ⁽¹⁾
α	R_k [kN]	V_k [kN]	N_k [kN]		γ_M
0°	111,6	111,6	0	rozciąganie VGS	$\gamma_{M2} = 1,25$
45°	141,0	99,7	99,7	block tearing na otworach M16	$\gamma_{M2} = 1,25$
90°	111,6	0,0	111,6	rozciąganie VGS	$\gamma_{M2} = 1,25$
135°	97,0	-68,6	68,6	rozciąganie VGS	$\gamma_{M2} = 1,25$
180°	165,9	-165,9	0	wyrwanie gwintu VGS	$\gamma_{M, \text{timber}} = 1,3$
225°	279,6	-197,7	-197,7	ściskanie drewna	$\gamma_{M, \text{timber}} = 1,3$
270°	165,9	0,0	-165,9	wyrwanie gwintu VGS	$\gamma_{M, \text{timber}} = 1,3$
315°	97,0	68,6	-68,6	rozciąganie VGS	$\gamma_{M2} = 1,25$
360°	111,6	111,6	0	rozciąganie VGS	$\gamma_{M2} = 1,25$

UWAGI

⁽¹⁾ Współczynniki częściowe bezpieczeństwa należy przyjąć zgodnie z obowiązującą normą używaną w obliczeniach. W tabeli podane zostały wartości

po stronie stali, zgodnie z normą EN 1993-1-8, oraz po stronie drewnianej, zgodnie z normą EN 1995-1-1.