

JIG VGU

JIG VGU-MONTAGELEHREN

- Die Montagelehrnen JIG VGU und JIG VGU TOTAL sind unverzichtbare Werkzeuge für Vorbohrungen und Pilotbohrungen zur präzisen und ausgerichteten Montage der Schrauben VGS 9, 11 und 13 mm in den jeweiligen VGU-Unterlegscheiben
- JIG VGU:** Zur ausschließlichen Verwendung mit der VGU-Unterlegscheibe, die bei allen Anwendungen, bei denen sie an die Platte geschweißt wird, unerlässlich ist (z. B. SPIDER)
- JIG VGU TOTAL** Die Evolution des Systems: Für die Vorbohrung wird die VGU-Unterlegscheibe nicht benötigt, dadurch ist sie auch bei schwierigen Bedingungen oder begrenztem Platz geeignet



1 JIG VGU



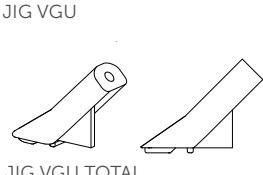
2 JIG VGU TOTAL



JIG VGU-MONTAGELEHREN

| ART.-NR. | Unterlegscheibe [mm] | d _v [mm] | Stk. |
|---------------|-------------------------|------------------------|------|
| 1 JIGVGU945 | VGU945 | 5 | 1 |
| 2 JIGVGU945T | | 5 | 1 |
| 1 JIGVGU1145 | VGU1145 | 6 | 1 |
| 2 JIGVGU1145T | | 6 | 1 |
| 1 JIGVGU1345 | VGU1345 | 8 | 1 |
| 2 JIGVGU1345T | | 8 | 1 |

d_v = Vorbohrdurchmesser

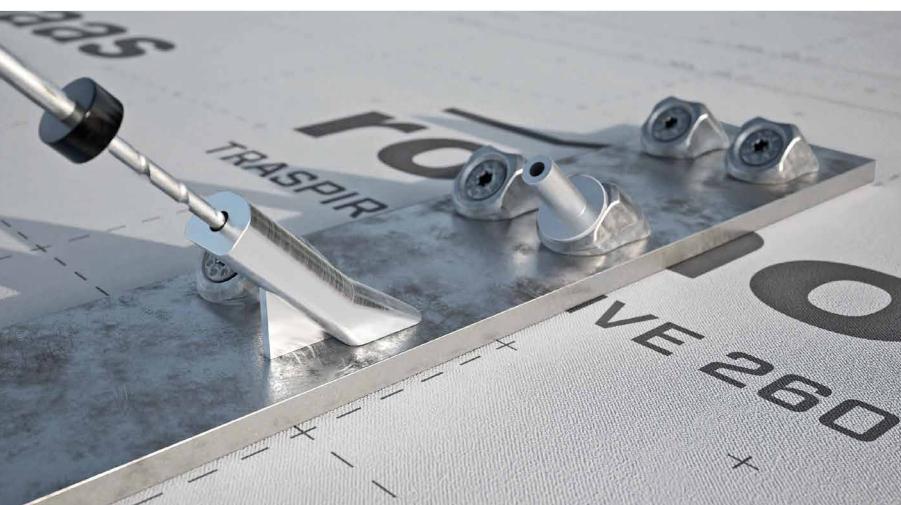


SICHERUNGSRING HSS-SPITZEN

| ART.-NR. | d _{int} [mm] | d _{ext} [mm] | Stk. |
|----------|--------------------------|--------------------------|------|
| F2108005 | 5 | 10 | 10 |
| F2108006 | 6 | 12 | 10 |
| F2108008 | 8 | 16 | 10 |



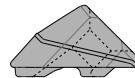
Weitere Informationen finden Sie im Katalog „HOLZBAUSCHRAUBEN UND TERRASSENVERBINDER“ im Bereich „Kataloge“ der Website www.rothoblaas.de.



VGU-UNTERLEGSCHEIBE

| ART.-NR. | Schraube [mm] | d _{v,s} [mm] | Stk. |
|----------|------------------|--------------------------|------|
| VGU945 | VGS Ø9 | 5 | 25 |
| VGU1145 | VGS Ø11 | 6 | 25 |
| VGU1345 | VGS Ø13 | 8 | 25 |

d_{v,s} = Vorbohrdurchmesser (Softwood)

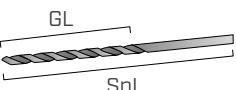


HSS BOHRER

| ART.-NR. | d _v [mm] | GL [mm] | SpL [mm] | Stk. |
|----------|------------------------|------------|-------------|------|
| F1599105 | 5 | 150 | 100 | 1 |
| F1599106 | 6 | 150 | 100 | 1 |
| F1599108 | 8 | 150 | 100 | 1 |

d_v = Vorbohrdurchmesser

Für die mit der Vorbohrung kompatiblen Bohrer siehe Seite 240.



GEFÜHRTE 45°-VORBOHRUNG

Die Vorbohrung sollte mindestens 50 mm tief sein.

PRÄZISES VORBOHREN VEREINFACHT

Dank der neuen Form der JIG VGU TOTAL lässt diese sich leicht in Position halten und ermöglicht präzises Vorbohren. Die Tiefenstellringe für die Bohrer sorgen dafür, dass alle Löcher auf die gleiche Tiefe vorgebohrt werden.