

JIG VGU

GABARITS JIG VGU

- Les gabarits JIG VGU et JIG VGU TOTAL sont des outils essentiels pour les pré-perçages ou trous pilotes afin d'obtenir une installation précise et alignée des vis VGS de 9, 11 et 13 mm dans leurs rondelles VGU respectives
- **JIG VGU** : uniquement destiné à être utilisé avec la rondelle VGU, indispensable pour toutes les applications où celle-ci est soudée à la plaque (par exemple, SPIDER)
- **JIG VGU TOTAL** représente l'évolution du système : il ne nécessite pas la rondelle VGU pour effectuer le pré-perçage, et résulte donc idéal dans des situations difficiles ou avec un espace restreint



1 JIG VGU



2 JIG VGU TOTAL

GABARITS JIG VGU

CODE	rondelle [mm]	d _v [mm]	pcs.
1 JIGVGU945	VGU945	5	1
2 JIGVGU945T		5	1
1 JIGVGU1145	VGU1145	6	1
2 JIGVGU1145T		6	1
1 JIGVGU1345	VGU1345	8	1
2 JIGVGU1345T		8	1

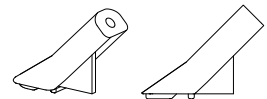
d_v = diamètre pré-perçage

BAGUE DE BLOCAGE POINTES HSS

CODE	d _{int} [mm]	d _{ext} [mm]	pcs.
F2108005	5	10	10
F2108006	6	12	10
F2108008	8	16	10



JIG VGU



JIG VGU TOTAL

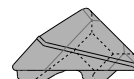


d_{ext}

RONDELLE VGU

CODE	vis [mm]	d _{v,s} [mm]	pcs.
VGU945	VGS Ø9	5	25
VGU1145	VGS Ø11	6	25
VGU1345	VGS Ø13	8	25

d_{v,s} = diamètre pré-perçage (softwood)

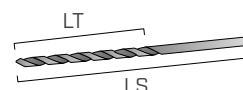


MÈCHE À BOIS HSS

CODE	d _v [mm]	LT [mm]	LS [mm]	pcs.
F1599105	5	150	100	1
F1599106	6	150	100	1
F1599108	8	150	100	1

d_v = diamètre pré-perçage

Pour les mèches compatibles avec le pré-perçage, se référer à la page 240.



PRÉ-PERÇAGE GUIDÉ À 45°

Une profondeur d'un pré-perçage d'au moins 50 mm est conseillé.

PRÉ-PERÇAGE PRÉCIS SIMPLIFIÉ

Grâce à la nouvelle forme du JIG VGU TOTAL, le gabarit peut être facilement maintenu en place permettant ainsi un pré-perçage précis. Des anneaux de blocage pour les mèches permettent de s'assurer que tous les trous sont pré-perçés à la même profondeur.

