

CONNECTEUR À FILETAGE TOTAL ET TÊTE CYLINDRIQUE

POINTE 3 THORNS

Grâce à la pointe 3 THORNS, les distances de pose minimales sont réduites. Il est possible d'utiliser plus de vis sur une surface plus petite et des vis plus grandes sur des éléments plus petits. Les coûts et les délais pour la réalisation du projet sont réduits.

APPLICATIONS STRUCTURELLES

Connecteur structurel homologué pour le bois dans des utilisations avec sollicitations dans toutes les directions, conformément au rapport d'homologation ICC ELC-4645 au Canada. Essais cycliques SEISMIC-REV selon la norme EN 12512.

TÊTE CYLINDRIQUE

Elle permet à la vis de pénétrer et de traverser la surface du support en bois. Convient pour des systèmes d'assemblage invisibles, des connexions en bois et des renforts structurels. Il s'agit du choix idéal pour assurer la résistance au feu.

OSSATURE EN BOIS (TIMBER FRAME)

Idéal pour les assemblages d'éléments en bois de petites sections, comme les traverses et les montants des structures à ossature légère.



VALEURS DE CALCUL POUR LE CANADA

Les valeurs de calcul pour les États-Unis, l'Union européenne et d'autres régions sont disponibles en ligne.



DIAMÈTRE [mm]

5 (7) 11

LONGUEUR [mm]

80 (80) 1000 1000

CONDITIONS D'UTILISATION

E1 DRY

CORROSIVITÉ ATMOSPHERIQUE

C1 C2

CORROSIVITÉ DU BOIS

T1 T2

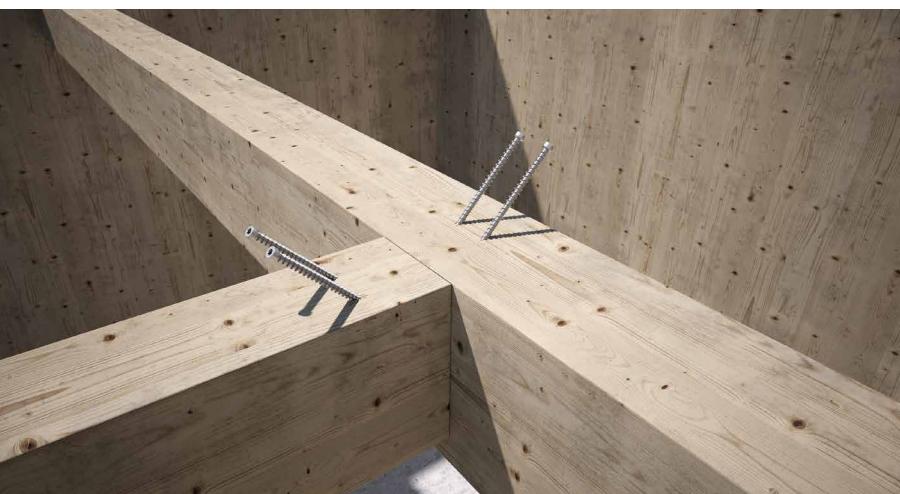
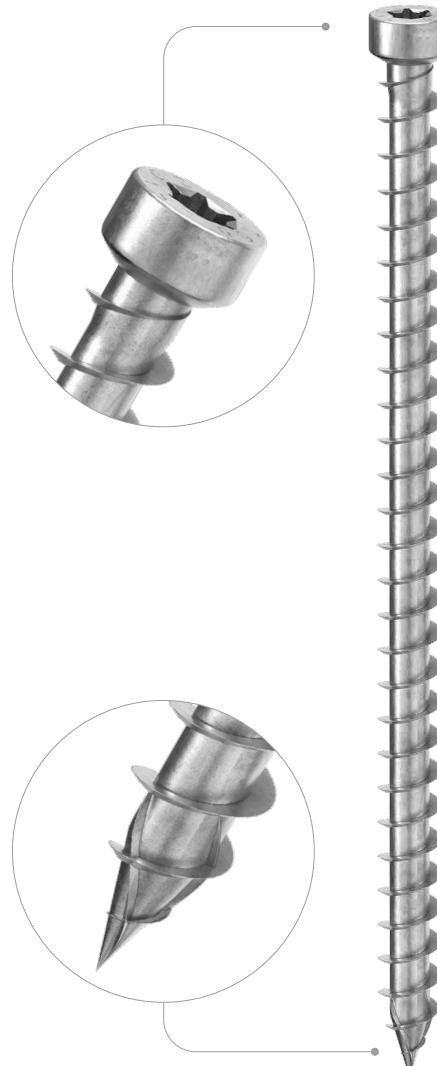
MATÉRIAUX

Zn
ELECTRO PLATED

acier au carbone
électrozingué



BIT INCLUDED



DOMAINES D'UTILISATION

- panneaux à base de bois
- bois massif
- glulam (bois lamellé-collé)
- CLT et LVL
- bois à haute densité



RÉHABILITATION STRUCTURELLE

Convient pour l'assemblage de poutres dans la rénovation structurelle et les nouvelles interventions. Utilisation possible également en direction parallèle aux fibres grâce à l'homologation spéciale.

CLT, LVL

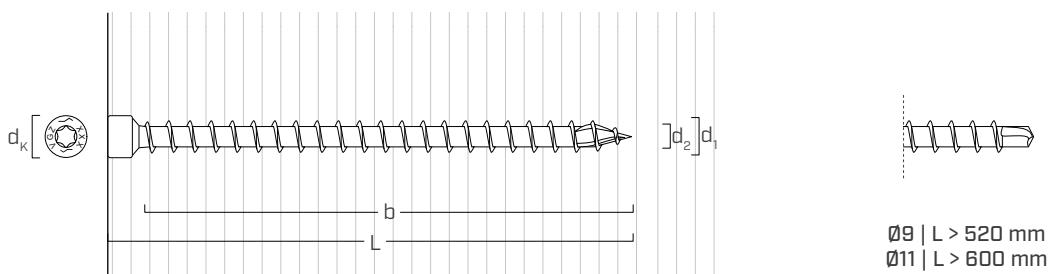
Valeurs testées, certifiées et calculées également pour CLT et bois à haute densité comme le LVL.



Rigidité très élevée dans les assemblages bord à bord de planchers en CLT. Application avec double inclinaison à 45°, idéale pour une réalisation avec un gabarit JIG VGZ.

Renfort orthogonal par rapport à la fibre pour charge suspendue due à l'assemblage poutre principale – secondaire.

GÉOMÉTRIE ET CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES



GÉOMÉTRIE

Diamètre nominal	d_1	[mm]	7	9	11
Diamètre tête	d_K	[mm]	9,50	11,50	13,50
Diamètre noyau	d_2	[mm]	4,60	5,90	6,60
Diamètre pré-perçage ⁽¹⁾	$d_{V,S}$	[mm]	4,0	5,0	6,0
Diamètre pré-perçage ⁽²⁾	$d_{V,H}$	[mm]	5,0	6,0	7,0

(1) Pré-perçage valable pour bois tendre.

(2) Pré-perçage valable pour bois dur et pour LVL en bois de hêtre.

PARAMÈTRES MÉCANIQUES

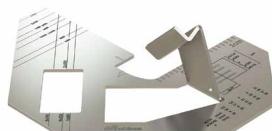
Diamètre nominal	d_1	[mm]	7	9	11
Résistance de calcul à la traction	Φf_u	[kN]	10,64	17,84	23,17
Limite d'élasticité en flexion	F_{yb}	[MPa]	1111	1069	1026
			G=0,35	61,1	78,56
Résistance à l'arrachement spécifiée par millimètre de tige filetée (pointe comprise)	Y_w	[N/mm]	G=0,42	70,7	90,9
			G=0,49	79,98	102,8
			G=0,55	87,72	112,8
					137,9

CODES ET DIMENSIONS

d₁ [mm]	CODE	L [mm]	b [mm]	pcs
7 TX 30	VGZ780	80	70	25
	VGZ7100	100	90	25
	VGZ7120	120	110	25
	VGZ7140	140	130	25
	VGZ7160	160	150	25
	VGZ7180	180	170	25
	VGZ7200	200	190	25
	VGZ7220	220	210	25
	VGZ7240	240	230	25
	VGZ7260	260	250	25
	VGZ7280	280	270	25
	VGZ7300	300	290	25
	VGZ7320	320	310	25
	VGZ7340	340	330	25
	VGZ7360	360	350	25
	VGZ7380	380	370	25
	VGZ7400	400	390	25
	VGZ9160	160	150	25
	VGZ9180	180	170	25
	VGZ9200	200	190	25
	VGZ9220	220	210	25
	VGZ9240	240	230	25
	VGZ9260	260	250	25
	VGZ9280	280	270	25
	VGZ9300	300	290	25
9 TX 40	VGZ9320	320	310	25
	VGZ9340	340	330	25
	VGZ9360	360	350	25
	VGZ9380	380	370	25
	VGZ9400	400	390	25
	VGZ9440	440	430	25
	VGZ9480	480	470	25
	VGZ9520	520	510	25
	VGZ9560	560	550	25
	VGZ9600	600	590	25

d₁ [mm]	CODE	L [mm]	b [mm]	pcs
11 TX 50	VGZ11150	150	140	25
	VGZ11200	200	190	25
	VGZ11250	250	240	25
	VGZ11275	275	265	25
	VGZ11300	300	290	25
	VGZ11325	325	315	25
	VGZ11350	350	340	25
	VGZ11375	375	365	25
	VGZ11400	400	390	25
	VGZ11425	425	415	25
	VGZ11450	450	440	25
	VGZ11475	475	465	25
	VGZ11500	500	490	25
	VGZ11525	525	515	25
	VGZ11550	550	540	25
	VGZ11575	575	565	25
	VGZ11600	600	590	25
	VGZ11650	650	630	25
	VGZ11700	700	680	25
	VGZ11750	750	730	25
	VGZ11800	800	780	25
	VGZ11850	850	830	25
	VGZ11900	900	880	25
	VGZ11950	950	930	25
	VGZ111000	1000	980	25

PRODUITS CONNEXES



JIG VGZ 45°

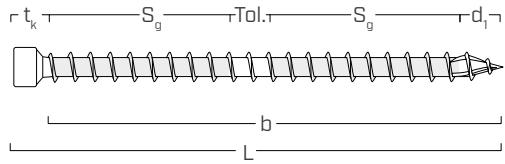
GABARIT POUR VIS À 45°



GABARIT JIG VGZ 45°

Installation à 45° facilitée par l'utilisation du gabarit en acier JIG VGZ.

FILETAGE EFFICACE POUR LE CALCUL



$$b = S_{g,tot} = L - t_K$$

représente toute la longueur de la partie filetée (voir tableau ci-dessus)

$$S_g = (b - d_1 - \text{Tol.})/2$$

représente la longueur partielle de la partie filetée, une fois déduite une tolérance de pose (Tol.) de 10 mm

$$t_K = 10\text{mm ou } 20\text{mm selon la longueur de la vis}$$

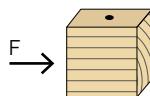
NOTES

- La longueur de la pointe est égale au diamètre nominal des fixations correspondantes d_1 , tel que spécifié dans le Tableau 2B du rapport ELC-4645.

DISTANCES MINIMALES POUR VIS SOLICITÉES AU CISAILLEMENT | BOIS

vis positionnées SANS avant-trou

$G \leq 0.44$

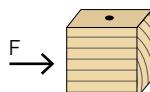


d_1	7 [mm]	0,28 [in]	9 [mm]	0,36 [in]	11 [mm]	0,44 [in]
S_p	12·d [‡]	84	3 5/16	108	4 1/4	132
S_Q	5·d	35	1 3/8	45	1 3/4	55
a_L	15·d [‡]	105	4 1/8	135	5 5/16	165
a	10·d [‡]	70	2 3/4	90	3 1/2	110
e_Q	10·d	70	2 3/4	90	3 1/2	110
e_p	5·d	35	1 3/8	45	1 3/4	55

[‡] Pour le cèdre rouge de l'Ouest, il faut augmenter de 50 % cet espacement minimum.

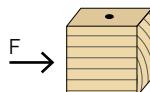
vis positionnées SANS avant-trou

$0.44 < G \leq 0.50$



d_1	7 [mm]	0,28 [in]	9 [mm]	0,36 [in]	11 [mm]	0,44 [in]
S_p	18·d	126	4 15/16	162	6 3/8	198
S_Q	7·d	49	1 15/16	63	2 1/2	77
a_L	22·d	154	6 1/16	198	7 13/16	242
a	15·d	105	4 1/8	135	5 5/16	165
e_Q	12·d	84	3 5/16	108	4 1/4	132
e_p	7·d	49	1 15/16	63	2 1/2	77

vis positionnées AVEC avant-trou

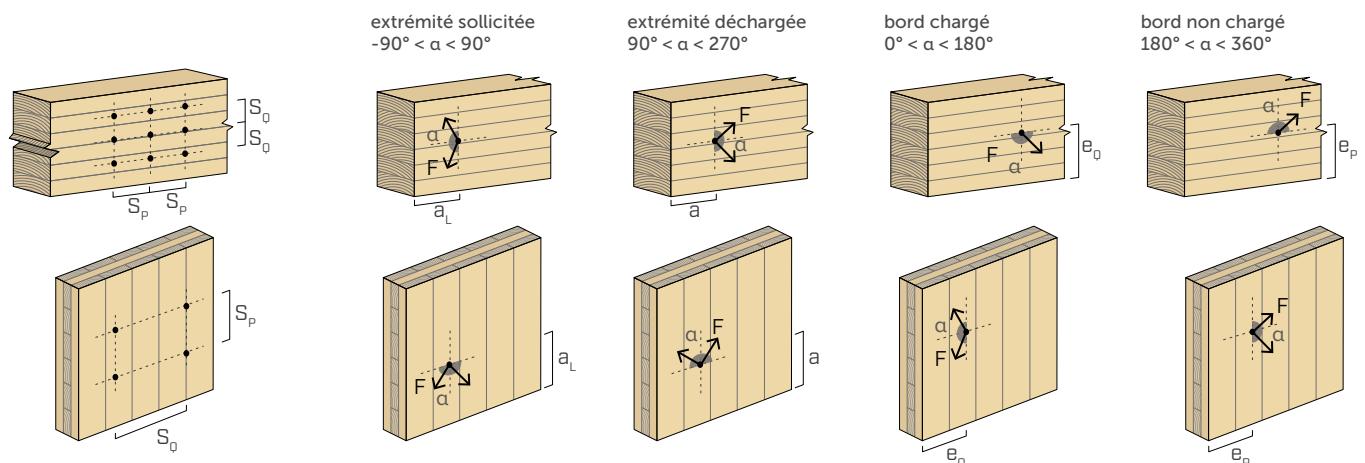


d_1	7 [mm]	0,28 [in]	9 [mm]	0,36 [in]	11 [mm]	0,44 [in]
S_p	5·d [†]	35	1 3/8	45	1 3/4	55
S_Q	4·d	28	1 1/8	36	1 7/16	44
a_L	12·d [†]	84	3 5/16	108	4 1/4	132
a	7·d [†]	49	1 15/16	63	2 1/2	77
e_Q	7·d	49	1 15/16	63	2 1/2	77
e_p	3·d	21	13/16	27	1 1/16	33

[†] Pour le sapin Douglas, l'épicéa et le cèdre rouge de l'Ouest, il faut augmenter de 50 % cet espacement minimum.

$d = d_1$ = diamètre nominal de la vis

α = angle entre effort et fil du bois



NOTES

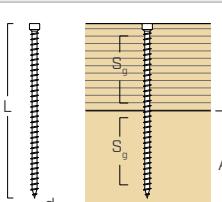
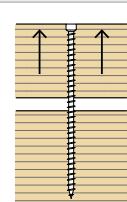
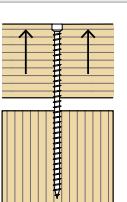
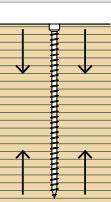
- Les entraxes et distances minimales sont conformes à l'article 12.12.5 de la norme CSA-O86:24, où d_1 indique le diamètre nominal de la vis auto-taraudeuse.
- Pour les vis Rothoblaas installées dans le champ de panneaux en CLT, les entraxes et les distances de l'extrémité et du bord doivent être conformes aux spécifications de la certification ETE-11/0030.
- Le positionnement de fixations soumises à des charges axiales doit être déterminé conformément à l'article 12.12.5 de la norme CSA O86:24.

géométrie				traction / compression ^[1]													
				extraction du filetage total				bois de bout $\alpha = 0^\circ$									
$\alpha = 90^\circ$		$\alpha = 45^\circ$															
d_1 [mm] [in]	L [mm] [in]	$S_{g,tot}$ [mm]	A_{min} [mm]	résistance de calcul à l'arrachement P_{rw}				résistance de calcul à l'arrachement P_{rw}				résistance de calcul à l'arrachement P_{rw} ⁽²⁾⁽³⁾					
				G 0,35	G 0,42	G 0,49	G 0,55	G 0,35	G 0,42	G 0,49	G 0,55	G 0,35	G 0,42	G 0,49	G 0,55		
7 0,28	80	3 1/8	63	90	2,69	3,12	3,53	3,87	2,45	2,83	3,21	3,52	1,35	1,56	1,76	1,93	
	100	4	83	110	3,55	4,11	4,65	5,10	3,23	3,73	4,22	4,63	1,77	2,05	2,32	2,55	
	120	4 3/4	103	130	4,41	5,10	5,77	6,32	4,00	4,63	5,24	5,75	2,20	2,55	2,88	3,16	
	140	5 1/2	123	150	5,26	6,09	6,89	7,55	4,78	5,53	6,26	6,87	2,63	3,04	3,44	3,78	
	160	6 1/4	143	170	6,12	7,08	8,01	8,78	5,56	6,43	7,28	7,98	3,06	3,54	4,00	4,39	
	180	7 1/8	163	190	6,97	8,07	9,13	10,01	6,34	7,33	8,30	9,10	3,49	4,03	4,56	5,00	
	200	8	183	210	7,83	9,06	10,25	11,24	7,12	8,23	9,31	10,22	3,91	4,53	5,12	5,62	
	220	8 5/8	203	230	8,68	10,05	11,37	12,47	7,89	9,13	10,33	11,33	4,34	5,02	5,68	6,23	
	240	9 1/2	223	250	9,54	11,04	12,48	13,69	8,67	10,03	11,35	12,45	4,77	5,52	6,24	6,85	
	260	10 1/4	243	270	10,39	12,03	13,60	14,92	9,45	10,93	12,37	13,56	5,20	6,01	6,80	7,46	
	280	11	263	290	11,25	13,02	14,72	16,15	10,23	11,83	13,39	14,68	5,62	6,51	7,36	8,07	
	300	11 3/4	283	310	12,10	14,01	15,84	17,38	11,00	12,73	14,40	15,80	6,05	7,00	7,92	8,69	
	320	12 5/8	303	330	12,96	15,00	16,96	18,61	11,78	13,63	15,42	16,91	6,48	7,50	8,48	9,30	
9 0,36	340	13 3/8	323	350	13,81	15,99	18,08	19,83	12,56	14,53	16,44	18,03	6,91	7,99	9,04	9,92	
	360	14 1/4	343	370	14,67	16,98	19,20	21,06	13,34	15,43	17,46	19,15	7,34	8,49	9,60	10,53	
	380	15	363	390	15,53	17,96	20,32	22,29	14,11	16,33	18,48	20,26	7,76	8,98	10,16	11,14	
	400	15 3/4	383	410	16,38	18,95	21,44	23,52	14,89	17,23	19,49	21,38	8,19	9,48	10,72	11,76	
	160	6 1/4	141	170	7,75	8,97	10,15	11,13	7,05	8,16	9,22	10,12	3,88	4,49	5,07	5,57	
	180	7 1/8	161	190	8,85	10,24	11,59	12,71	8,05	9,31	10,53	11,56	4,43	5,12	5,79	6,36	
	200	8	181	210	9,95	11,52	13,02	14,29	9,05	10,47	11,84	12,99	4,98	5,76	6,51	7,15	
	220	8 5/8	201	230	11,05	12,79	14,46	15,87	10,05	11,63	13,15	14,43	5,53	6,39	7,23	7,94	
	240	9 1/2	221	250	12,15	14,06	15,90	17,45	11,05	12,78	14,46	15,86	6,08	7,03	7,95	8,73	
	260	10 1/4	241	270	13,25	15,33	17,34	19,03	12,05	13,94	15,77	17,30	6,63	7,67	8,67	9,51	
	280	11	261	290	14,35	16,61	18,78	20,61	13,05	15,10	17,07	18,74	7,18	8,30	9,39	10,30	
	300	11 3/4	281	310	15,45	17,88	20,22	22,19	14,05	16,25	18,38	20,17	7,73	8,94	10,11	11,09	
	320	12 5/8	301	330	16,55	19,15	21,66	23,77	15,05	17,41	19,69	21,61	8,28	9,58	10,83	11,88	
	340	13 3/8	321	350	17,65	20,43	23,10	25,35	16,05	18,57	21,00	23,04	8,83	10,21	11,55	12,67	
	360	14 1/4	341	370	18,75	21,70	24,54	26,93	17,05	19,73	22,31	24,48	9,38	10,85	12,27	13,46	
	380	15	361	390	19,85	22,97	25,98	28,50	18,05	20,88	23,62	25,91	9,93	11,49	12,99	14,25	
	400	15 3/4	381	410	20,95	24,24	27,42	30,08	19,05	22,04	24,92	27,35	10,48	12,12	13,71	15,04	
	440	17 1/4	421	450	23,15	26,79	30,30	33,24	21,05	24,35	27,54	30,22	11,58	13,39	15,15	16,62	
	480	19	461	490	25,35	29,33	33,17	36,40	23,05	26,67	30,16	33,09	12,68	14,67	16,59	18,20	
	520	20 1/2	501	530	27,55	31,88	36,05	39,56	25,05	28,98	32,77	35,96	13,78	15,94	18,03	19,78	
	560	22	541	570	29,75	34,42	38,93	42,72	27,05	31,29	35,39	38,83	14,88	17,21	19,47	21,36	
	600	23 5/8	581	610	31,95	36,97	41,81	45,88	29,05	33,61	38,01	41,71	15,98	18,48	20,90	22,94	

géométrie				traction / compression ^[1]												
				extraction du filetage total				$\alpha = 45^\circ$				bois de bout $\alpha = 0^\circ$				
d_1 [mm] [in]	L [mm] [in]	$S_{g,tot}$ [mm]	A_{min} [mm]	$\alpha = 90^\circ$				$\alpha = 45^\circ$				$\alpha = 0^\circ$				
				G 0,35	G 0,42	G 0,49	G 0,55	G 0,35	G 0,42	G 0,49	G 0,55	G 0,35	G 0,42	G 0,49	G 0,55	
11 0,44	150	6	129	160	8,67	10,03	11,35	12,45	7,88	9,12	10,32	11,32	4,34	5,02	5,68	6,23
	200	8	179	210	12,03	13,92	15,75	17,28	10,94	12,66	14,32	15,71	6,02	6,96	7,88	8,64
	250	10	229	260	15,39	17,81	20,15	22,11	13,99	16,19	18,32	20,10	7,70	8,90	10,07	11,05
	275	10 7/8	254	285	17,07	19,75	22,35	24,52	15,52	17,96	20,32	22,29	8,54	9,88	11,17	12,26
	300	11 3/4	279	310	18,75	21,70	24,55	26,93	17,05	19,73	22,32	24,48	9,38	10,85	12,27	13,47
	325	12 3/4	304	335	20,43	23,64	26,75	29,35	18,58	21,49	24,32	26,68	10,22	11,82	13,37	14,67
	350	13 3/4	329	360	22,11	25,59	28,95	31,76	20,10	23,26	26,32	28,87	11,06	12,79	14,47	15,88
	375	14 3/4	354	385	23,79	27,53	31,15	34,17	21,63	25,03	28,32	31,07	11,90	13,77	15,57	17,09
	400	15 3/4	379	410	25,47	29,47	33,35	36,58	23,16	26,80	30,32	33,26	12,74	14,74	16,67	18,29
	425	16 3/4	404	435	27,15	31,42	35,55	39,00	24,69	28,56	32,32	35,45	13,58	15,71	17,77	19,50
	450	17 3/4	429	460	28,83	33,36	37,75	41,41	26,21	30,33	34,32	37,65	14,42	16,68	18,87	20,71
	475	18 11/16	454	485	30,52	35,31	39,95	43,82	27,74	32,10	36,32	39,84	15,26	17,65	19,97	21,91
	500	19 3/4	479	510	32,20	37,25	42,15	46,24	29,27	33,87	38,32	42,03	16,10	18,63	21,07	23,12
	525	20 11/16	504	535	33,88	39,20	44,35	48,65	30,80	35,63	40,32	44,23	16,94	19,60	22,17	24,33
	550	21 5/8	529	560	35,56	41,14	46,55	51,06	32,32	37,40	42,32	46,42	17,78	20,57	23,27	25,53
	575	22 5/8	554	585	37,24	43,08	48,75	53,48	33,85	39,17	44,31	48,62	18,62	21,54	24,37	26,74
	600	23 5/8	579	610	38,92	45,03	50,95	55,89	35,38	40,94	46,31	50,81	19,46	22,51	25,47	27,95
	650	25 9/16	619	660	41,61	48,14	54,47	59,75	37,82	43,76	49,51	54,32	20,80	24,07	27,23	29,88
	700	27 1/2	669	710	44,97	52,03	58,87	64,58	40,88	47,30	53,51	58,71	22,48	26,01	29,43	32,29
	750	29 1/2	719	760	48,33	55,92	63,26	69,41	43,93	50,83	57,51	63,10	24,16	27,96	31,63	34,70
	800	31 1/2	769	810	51,69	59,81	67,66	74,23	46,99	54,37	61,51	67,48	25,84	29,90	33,83	37,12
	850	33 7/16	819	860	55,05	63,69	72,06	79,06	50,04	57,90	65,51	71,87	27,52	31,85	36,03	39,53
	900	35 1/2	869	910	58,41	67,58	76,46	83,88	53,10	61,44	69,51	76,26	29,20	33,79	38,23	41,94
	950	37 3/8	919	960	61,77	71,47	80,86	88,71	56,15	64,97	73,51	80,65	30,88	35,74	40,43	44,36
	1000	39 3/8	969	1010	65,13	75,36	85,26	93,54	59,21	68,51	77,51	85,03	32,57	37,68	42,63	46,77

α = angle entre vis et fil du bois

NOTES et PRINCIPES GÉNÉRAUX à la page 26.

				TRACTION / COMPRESSION ^[1]									
géométrie				extraction du filetage partiel $\alpha = 90^\circ$				bois de bout $\alpha = 0^\circ$				traction acier	flambage $\alpha = 90^\circ$
													
d_1 [mm] [in]				résistance de calcul à l'arrachement P_{rw}				résistance de calcul à l'arrachement $P_{rw}^{(2)(3)}$				résistance de calcul à la traction T_{rs}	résistance de calcul au flambage P_{rb}
L [mm] [in]				G 0,35 0,42 0,49 0,55				G 0,35 0,42 0,49 0,55					
S_g [mm]				[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]		
7 0,28	80	3 1/8	25	45	1,07	1,24	1,40	1,54	0,53	0,62	0,70	0,77	
	100	4	35	55	1,50	1,73	1,96	2,15	0,75	0,87	0,98	1,07	
	120	4 3/4	45	65	1,92	2,23	2,52	2,76	0,96	1,11	1,26	1,38	
	140	5 1/2	55	75	2,35	2,72	3,08	3,38	1,18	1,36	1,54	1,69	
	160	6 1/4	65	85	2,78	3,22	3,64	3,99	1,39	1,61	1,82	2,00	
	180	7 1/8	75	95	3,21	3,71	4,20	4,61	1,60	1,86	2,10	2,30	
	200	8	85	105	3,64	4,21	4,76	5,22	1,82	2,10	2,38	2,61	
	220	8 5/8	95	115	4,06	4,70	5,32	5,83	2,03	2,35	2,66	2,92	
	240	9 1/2	105	125	4,49	5,20	5,88	6,45	2,25	2,60	2,94	3,22	10,64
	260	10 1/4	115	135	4,92	5,69	6,44	7,06	2,46	2,85	3,22	3,53	10,34
	280	11	125	145	5,35	6,19	7,00	7,68	2,67	3,09	3,50	3,84	
	300	11 3/4	135	155	5,77	6,68	7,56	8,29	2,89	3,34	3,78	4,14	
	320	12 5/8	145	165	6,20	7,18	8,12	8,90	3,10	3,59	4,06	4,45	
	340	13 3/8	155	175	6,63	7,67	8,68	9,52	3,31	3,84	4,34	4,76	
	360	14 1/4	165	185	7,06	8,17	9,24	10,13	3,53	4,08	4,62	5,07	
	380	15	175	195	7,48	8,66	9,80	10,75	3,74	4,33	4,90	5,37	
	400	15 3/4	185	205	7,91	9,16	10,36	11,36	3,96	4,58	5,18	5,68	
9 0,36	160	6 1/4	65	85	3,57	4,14	4,68	5,13	1,79	2,07	2,34	2,57	
	180	7 1/8	75	95	4,12	4,77	5,40	5,92	2,06	2,39	2,70	2,96	
	200	8	85	105	4,67	5,41	6,12	6,71	2,34	2,70	3,06	3,36	
	220	8 5/8	95	115	5,22	6,04	6,84	7,50	2,61	3,02	3,42	3,75	
	240	9 1/2	105	125	5,77	6,68	7,56	8,29	2,89	3,34	3,78	4,15	
	260	10 1/4	115	135	6,32	7,32	8,28	9,08	3,16	3,66	4,14	4,54	
	280	11	125	145	6,87	7,95	9,00	9,87	3,44	3,98	4,50	4,94	
	300	11 3/4	135	155	7,42	8,59	9,71	10,66	3,71	4,30	4,86	5,33	
	320	12 5/8	145	165	7,97	9,23	10,43	11,45	3,99	4,61	5,22	5,72	17,84
	340	13 3/8	155	175	8,52	9,86	11,15	12,24	4,26	4,93	5,58	6,12	16,37
	360	14 1/4	165	185	9,07	10,50	11,87	13,03	4,54	5,25	5,94	6,51	
	380	15	175	195	9,62	11,14	12,59	13,82	4,81	5,57	6,30	6,91	
	400	15 3/4	185	205	10,17	11,77	13,31	14,61	5,09	5,89	6,66	7,30	
	440	17 1/4	205	225	11,27	13,04	14,75	16,19	5,64	6,52	7,38	8,09	
	480	19	225	245	12,37	14,32	16,19	17,77	6,19	7,16	8,10	8,88	
	520	20 1/2	245	265	13,47	15,59	17,63	19,35	6,74	7,79	8,82	9,67	
	560	22	265	285	14,57	16,86	19,07	20,92	7,29	8,43	9,53	10,46	
	600	23 5/8	285	305	15,67	18,13	20,51	22,50	7,84	9,07	10,25	11,25	

géométrie				traction / compression ⁽¹⁾										
				extraction du filetage partiel $\alpha = 90^\circ$				bois de bout $\alpha = 0^\circ$				traction acier	flambage $\alpha = 90^\circ$	
d_1 [mm] [in]	L [mm] [in]	S_g [mm]	A_{min}	résistance de calcul à l'arrachement P_{rw}				résistance de calcul à l'arrachement $P_{rw}^{(2)(3)}$				résistance de calcul à la traction T_{rs} [kN]	résistance de calcul au flambage P_{rb} [kN]	
				0,35	0,42	0,49	0,55	0,35	0,42	0,49	0,55			
11 0,44	150	6	60	80	4,03	4,67	5,28	5,79	2,02	2,33	2,64	2,90		
	200	8	85	105	5,71	6,61	7,48	8,21	2,86	3,31	3,74	4,10		
	250	10	110	130	7,39	8,55	9,68	10,62	3,70	4,28	4,84	5,31		
	275	10 7/8	120	143	8,07	9,33	10,56	11,58	4,03	4,67	5,28	5,79		
	300	11 3/4	135	155	9,07	10,50	11,88	13,03	4,54	5,25	5,94	6,52		
	325	12 3/4	145	168	9,75	11,28	12,76	14,00	4,87	5,64	6,38	7,00		
	350	13 3/4	160	180	10,75	12,44	14,08	15,44	5,38	6,22	7,04	7,72		
	375	14 3/4	170	193	11,43	13,22	14,96	16,41	5,71	6,61	7,48	8,21		
	400	15 3/4	185	205	12,43	14,39	16,28	17,86	6,22	7,19	8,14	8,93		
	425	16 3/4	195	218	13,11	15,17	17,16	18,82	6,55	7,58	8,58	9,41		
	450	17 3/4	210	230	14,11	16,33	18,48	20,27	7,06	8,17	9,24	10,14		
	475	18 11/16	220	243	14,79	17,11	19,36	21,24	7,39	8,55	9,68	10,62		
	500	19 3/4	235	255	15,80	18,28	20,68	22,68	7,90	9,14	10,34	11,34	23,17	19,66
	525	20 11/16	245	268	16,47	19,05	21,56	23,65	8,23	9,53	10,78	11,82		
	550	21 5/8	260	280	17,48	20,22	22,88	25,10	8,74	10,11	11,44	12,55		
	575	22 5/8	270	293	18,15	21,00	23,76	26,06	9,07	10,50	11,88	13,03		
	600	23 5/8	285	305	19,16	22,16	25,08	27,51	9,58	11,08	12,54	13,76		
	650	25 9/16	305	330	20,50	23,72	26,84	29,44	10,25	11,86	13,42	14,72		
	700	27 1/2	330	355	22,18	25,66	29,04	31,85	11,09	12,83	14,52	15,93		
	750	29 1/2	355	380	23,86	27,61	31,24	34,27	11,93	13,80	15,62	17,13		
	800	31 1/2	380	405	25,54	29,55	33,44	36,68	12,77	14,78	16,72	18,34		
	850	33 7/16	405	430	27,22	31,50	35,64	39,09	13,61	15,75	17,82	19,55		
	900	35 1/2	430	455	28,90	33,44	37,84	41,51	14,45	16,72	18,92	20,75		
	950	37 3/8	455	480	30,58	35,39	40,04	43,92	15,29	17,69	20,02	21,96		
	1000	39 3/8	480	505	32,26	37,33	42,24	46,33	16,13	18,66	21,12	23,17		

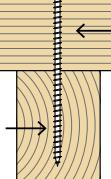
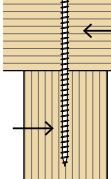
α = angle entre vis et fil du bois

NOTES et PRINCIPES GÉNÉRAUX à la page 26.

géométrie		GLISSEMENT ⁽⁴⁾							traction acier
		bois-bois							
d_1 [mm] [in]	L [mm] [in]	S_g [mm]	A [mm]	B_{min} [mm]	résistance latérale de calcul $N_r^{(5)}$			résistance de calcul à la traction T_{rs} [kN]	
7 0,28	80 3 1/8	25	35	50	0,82	0,95	1,08	1,18	7,52
	100 4	35	40	55	1,15	1,34	1,51	1,66	
	120 4 3/4	45	45	60	1,48	1,72	1,94	2,13	
	140 5 1/2	55	55	70	1,81	2,10	2,38	2,61	
	160 6 1/4	65	60	75	2,14	2,48	2,81	3,08	
	180 7 1/8	75	70	85	2,47	2,86	3,24	3,55	
	200 8	85	75	90	2,80	3,24	3,67	4,03	
	220 8 5/8	95	85	100	3,13	3,63	4,10	4,50	
	240 9 1/2	105	90	105	3,46	4,01	4,53	4,97	
	260 10 1/4	115	95	110	3,79	4,39	4,97	5,45	
	280 11	125	105	120	4,12	4,77	5,40	5,92	
	300 11 3/4	135	110	125	4,45	5,15	5,83	6,39	
	320 12 5/8	145	120	135	4,78	5,54	6,26	6,87	
	340 13 3/8	155	125	140	5,11	5,92	6,69	7,34	
	360 14 1/4	165	130	145	5,44	6,30	7,13	7,82	
9 0,36	380 15	175	140	155	5,77	6,68	7,56	8,29	12,61
	400 15 3/4	185	145	160	6,10	7,06	7,99	8,76	
	160 6 1/4	65	60	75	2,76	3,19	3,61	3,96	
	180 7 1/8	75	70	85	3,18	3,68	4,16	4,57	
	200 8	85	75	90	3,61	4,17	4,72	5,18	
	220 8 5/8	95	85	100	4,03	4,66	5,27	5,79	
	240 9 1/2	105	90	105	4,45	5,15	5,83	6,40	
	260 10 1/4	115	95	110	4,88	5,64	6,38	7,00	
	280 11	125	105	120	5,30	6,14	6,94	7,61	
	300 11 3/4	135	110	125	5,73	6,63	7,49	8,22	
	320 12 5/8	145	120	135	6,15	7,12	8,05	8,83	
	340 13 3/8	155	125	140	6,58	7,61	8,60	9,44	
	360 14 1/4	165	130	145	7,00	8,10	9,16	10,05	
	380 15	175	140	155	7,42	8,59	9,71	10,66	
	400 15 3/4	185	145	160	7,85	9,08	10,27	11,27	
	440 17 1/4	205	160	175	8,70	10,06	11,38	12,49	
	480 19	225	175	190	9,54	11,04	12,49	13,70	
	520 20 1/2	245	190	205	10,39	12,03	13,60	14,92	
	560 22	265	205	220	11,24	13,01	14,71	16,14	
	600 23 5/8	285	215	230	12,09	13,99	15,82	17,36	

géométrie		GLISSEMENT ⁽⁴⁾						
		bois-bois				traction acier		
d_1 [mm] [in]	L [mm] [in]	s_g [mm]	A [mm]	B_{min} [mm]	résistance latérale de calcul $N_r^{(5)}$			résistance de calcul à la traction T_{rs} [kN]
11 0,44	150 6	60	60	75	3,11	3,60	4,07	4,47
	200 8	85	75	90	4,41	5,10	5,77	6,33
	250 10	110	95	110	5,70	6,60	7,47	8,19
	275 10 7/8	120	100	115	6,22	7,20	8,14	8,94
	300 11 3/4	135	110	125	7,00	8,10	9,16	10,05
	325 12 3/4	145	120	135	7,52	8,70	9,84	10,80
	350 13 3/4	160	130	145	8,30	9,60	10,86	11,91
	375 14 3/4	170	135	150	8,81	10,20	11,54	12,66
	400 15 3/4	185	145	160	9,59	11,10	12,56	13,78
	425 16 3/4	195	155	170	10,11	11,70	13,24	14,52
	450 17 3/4	210	165	180	10,89	12,60	14,25	15,64
	475 18 11/16	220	170	185	11,41	13,20	14,93	16,38
	500 19 3/4	235	180	195	12,18	14,10	15,95	17,50
	525 20 11/16	245	190	205	12,70	14,70	16,63	18,24
	550 21 5/8	260	200	215	13,48	15,60	17,65	19,36
	575 22 5/8	270	205	220	14,00	16,20	18,33	20,10
	600 23 5/8	285	215	230	14,78	17,10	19,34	21,22
	650 25 9/16	305	240	255	15,81	18,30	20,70	22,71
	700 27 1/2	330	255	270	17,11	19,80	22,40	24,57
	750 29 1/2	355	275	290	18,41	21,30	24,10	26,43
	800 31 1/2	380	290	305	19,70	22,80	25,79	28,30
	850 33 7/16	405	310	325	21,00	24,30	27,49	30,16
	900 35 1/2	430	325	340	22,29	25,80	29,19	32,02
	950 37 3/8	455	345	360	23,59	27,30	30,88	33,88
	1000 39 3/8	480	360	375	24,89	28,80	32,58	35,74

NOTES et PRINCIPES GÉNÉRAUX à la page 26.

géométrie				CISAILLEMENT ⁽⁶⁾								
				$\alpha = 90^\circ$				$\alpha = 0^\circ$				
												
				résistance latérale de calcul N_r				résistance latérale de calcul $N_r^{(2)(3)}$				
d_1 [mm] [in]	L [mm] [in]	S_g [mm]	A ⁽⁷⁾ [mm]	0,35	0,42	0,49	0,55	0,35	0,42	0,49	0,55	
				[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	
7 0,28	80	3 1/8	25	40	1,14	1,36	1,57	1,76	0,76	0,90	1,00	1,08
	100	4	35	50	1,47	1,74	1,98	2,11	0,90	1,02	1,13	1,23
	120	4 3/4	45	60	1,74	1,93	2,12	2,26	0,99	1,13	1,26	1,38
	140	5 1/2	55	70	1,84	2,06	2,26	2,42	1,09	1,25	1,40	1,52
	160	6 1/4	65	80	1,95	2,18	2,40	2,57	1,19	1,36	1,53	1,67
	180	7 1/8	75	90	2,06	2,30	2,54	2,73	1,29	1,47	1,66	1,79
	200	8	85	100	2,16	2,43	2,68	2,88	1,38	1,58	1,74	1,87
	220	8 5/8	95	110	2,27	2,55	2,82	3,03	1,47	1,65	1,81	1,94
	240	9 1/2	105	120	2,38	2,67	2,96	3,15	1,53	1,71	1,88	2,02
	260	10 1/4	115	130	2,49	2,75	2,97	3,15	1,58	1,77	1,95	2,10
	280	11	125	140	2,51	2,75	2,97	3,15	1,63	1,83	2,02	2,17
	300	11 3/4	135	150	2,51	2,75	2,97	3,15	1,69	1,89	2,09	2,25
	320	12 5/8	145	160	2,51	2,75	2,97	3,15	1,74	1,96	2,16	2,33
	340	13 3/8	155	170	2,51	2,75	2,97	3,15	1,79	2,02	2,23	2,38
9 0,36	360	14 1/4	165	180	2,51	2,75	2,97	3,15	1,85	2,08	2,25	2,38
	380	15	175	190	2,51	2,75	2,97	3,15	1,90	2,08	2,25	2,38
	400	15 3/4	185	200	2,51	2,75	2,97	3,15	1,90	2,08	2,25	2,38
	160	6 1/4	65	80	2,85	3,17	3,48	3,73	1,61	1,83	2,05	2,23
	180	7 1/8	75	90	2,98	3,33	3,66	3,93	1,73	1,98	2,21	2,41
	200	8	85	100	3,12	3,49	3,84	4,13	1,85	2,12	2,38	2,59
	220	8 5/8	95	110	3,26	3,65	4,02	4,32	1,97	2,26	2,54	2,77
	240	9 1/2	105	120	3,40	3,81	4,20	4,52	2,09	2,40	2,70	2,90
	260	10 1/4	115	130	3,53	3,97	4,38	4,72	2,21	2,54	2,79	3,00
	280	11	125	140	3,67	4,13	4,56	4,90	2,33	2,62	2,88	3,09
	300	11 3/4	135	150	3,81	4,28	4,62	4,90	2,41	2,70	2,97	3,19
	320	12 5/8	145	160	3,91	4,28	4,62	4,90	2,48	2,78	3,06	3,29
	340	13 3/8	155	170	3,91	4,28	4,62	4,90	2,55	2,86	3,15	3,39
	360	14 1/4	165	180	3,91	4,28	4,62	4,90	2,62	2,94	3,24	3,49
	380	15	175	190	3,91	4,28	4,62	4,90	2,69	3,02	3,33	3,59
	400	15 3/4	185	200	3,91	4,28	4,62	4,90	2,76	3,10	3,42	3,69
	440	17 1/4	205	220	3,91	4,28	4,62	4,90	2,89	3,24	3,49	3,70
	480	19	225	240	3,91	4,28	4,62	4,90	2,95	3,24	3,49	3,70
	520	20 1/2	245	260	3,91	4,28	4,62	4,90	2,95	3,24	3,49	3,70
	560	22	265	280	3,91	4,28	4,62	4,90	2,95	3,24	3,49	3,70
	600	23 5/8	285	300	3,91	4,28	4,62	4,90	2,95	3,24	3,49	3,70

géométrie				CISAILLEMENT ⁽⁶⁾								
d_1 [mm] [in]	L [mm] [in]	S_g [mm]	A ⁽⁷⁾ [mm]	$\alpha = 90^\circ$				$\alpha = 0^\circ$				
				résistance latérale de calcul N_r	G	0,35	0,42	0,49	0,55	résistance latérale de calcul $N_r^{(2)(3)}$	G	
11 0,44	150	6	60	75	3,24	3,81	4,17	4,47	1,86	2,12	2,37	2,57
	200	8	85	100	3,84	4,29	4,72	5,07	2,22	2,54	2,85	3,11
	250	10	110	125	4,26	4,78	5,27	5,68	2,58	2,97	3,34	3,62
	275	10 7/8	120	138	4,47	5,02	5,55	5,98	2,76	3,18	3,51	3,77
	300	11 3/4	135	150	4,68	5,27	5,75	6,09	2,94	3,31	3,65	3,92
	325	12 3/4	145	163	4,86	5,32	5,75	6,09	3,07	3,44	3,78	4,07
	350	13 3/4	160	175	4,86	5,32	5,75	6,09	3,17	3,56	3,92	4,22
	375	14 3/4	170	188	4,86	5,32	5,75	6,09	3,28	3,68	4,06	4,37
	400	15 3/4	185	200	4,86	5,32	5,75	6,09	3,38	3,80	4,20	4,52
	425	16 3/4	195	213	4,86	5,32	5,75	6,09	3,49	3,92	4,33	4,60
	450	17 3/4	210	225	4,86	5,32	5,75	6,09	3,59	4,02	4,35	4,60
	475	18 11/16	220	238	4,86	5,32	5,75	6,09	3,67	4,02	4,35	4,60
	500	19 3/4	235	250	4,86	5,32	5,75	6,09	3,67	4,02	4,35	4,60
	525	20 11/16	245	263	4,86	5,32	5,75	6,09	3,67	4,02	4,35	4,60
	550	21 5/8	260	275	4,86	5,32	5,75	6,09	3,67	4,02	4,35	4,60
	575	22 5/8	270	288	4,86	5,32	5,75	6,09	3,67	4,02	4,35	4,60
	600	23 5/8	285	300	4,86	5,32	5,75	6,09	3,67	4,02	4,35	4,60
	650	25 9/16	300	325	4,86	5,32	5,75	6,09	3,67	4,02	4,35	4,60
	700	27 1/2	325	350	4,86	5,32	5,75	6,09	3,67	4,02	4,35	4,60
	750	29 1/2	350	375	4,86	5,32	5,75	6,09	3,67	4,02	4,35	4,60
	800	31 1/2	375	400	4,86	5,32	5,75	6,09	3,67	4,02	4,35	4,60
	850	33 7/16	400	425	4,86	5,32	5,75	6,09	3,67	4,02	4,35	4,60
	900	35 1/2	425	450	4,86	5,32	5,75	6,09	3,67	4,02	4,35	4,60
	950	37 3/8	450	475	4,86	5,32	5,75	6,09	3,67	4,02	4,35	4,60
	1000	39 3/8	475	500	4,86	5,32	5,75	6,09	3,67	4,02	4,35	4,60

 α = angle entre vis et fil du bois

NOTES et PRINCIPES GÉNÉRAUX à la page 26.

		ASSEMBLAGE PAR CISAILLEMENT POUTRE PRINCIPALE-POUTRE SECONDAIRE ^[8]													
géométrie		poutre principale poutre secondaire			1 paire			2 paires			3 paires				
d ₁ [mm] [in]	L [mm] [in]	B _{HT,min} [mm]	H _{HT,min} h _{NT,min} [mm]	S _g [mm]	m [mm]	b _{NT,min} [mm]	résistance au cisaillement R _v ⁽⁹⁾		b _{NT,min} [mm]	résistance au cisaillement R _v ⁽⁹⁾		b _{NT,min} [mm]	résistance au cisaillement R _v ⁽⁹⁾		
7 0,28	80	3 1/8	45	70	25	31	70	0,42	0,49	105	0,42	0,49	140	0,42	0,49
	100	4	55	85	35	38		1,91	2,16		3,82	4,32		5,73	6,48
	120	4 3/4	60	100	45	45		2,67	3,02		5,34	6,05		8,02	9,07
	140	5 1/2	70	115	55	53		3,44	3,89		6,87	7,77		10,31	11,66
	160	6 1/4	75	130	65	60		4,20	4,75		8,40	9,50		12,60	14,25
	180	7 1/8	80	140	75	67		4,96	5,61		9,93	11,23		14,89	16,84
	200	8	90	155	85	74		5,73	6,48		11,45	12,96		17,18	19,43
	220	8 5/8	95	170	95	81		6,49	7,34		12,98	14,68		19,47	22,03
	240	9 1/2	105	185	105	88		7,25	8,21		14,51	16,41		21,76	24,62
	260	10 1/4	110	200	115	95		8,02	9,07		16,03	18,14		24,05	27,21
	280	11	120	215	125	102		8,78	9,93		17,56	19,87		26,34	29,80
	300	11 3/4	125	225	135	109		9,54	10,80		19,09	21,59		28,63	32,39
	320	12 5/8	130	240	145	116		10,31	11,66		20,62	23,32		30,92	34,98
	340	13 3/8	140	255	155	123		11,07	12,52		22,14	25,05		33,21	37,57
	360	14 1/4	145	270	165	130		11,83	13,39		23,67	26,78		35,50	40,16
	380	15	155	285	175	137		12,60	13,58		25,20	27,16		37,79	40,73
	400	15 3/4	160	300	185	144		13,36	13,58		26,72	27,16		40,08	40,73
	160	6 1/4	75	130	65	60		13,58	13,58		27,16	27,16		40,73	40,73
9 0,36	180	7 1/8	80	140	75	67	90	6,38	7,22	135	12,76	14,43	180	19,14	21,65
	200	8	90	155	85	74		7,36	8,33		14,73	16,65		22,09	24,98
	220	8 5/8	95	170	95	81		8,34	9,44		16,69	18,87		25,03	28,31
	240	9 1/2	105	185	105	88		9,33	10,55		18,65	21,09		27,98	31,64
	260	10 1/4	110	200	115	95		10,31	11,66		20,62	23,31		30,92	34,97
	280	11	120	215	125	102		11,29	12,77		22,58	25,53		33,87	38,30
	300	11 3/4	125	225	135	109		12,27	13,88		24,54	27,75		36,81	41,63
	320	12 5/8	130	240	145	116		13,25	14,99		26,51	29,97		39,76	44,96
	340	13 3/8	140	255	155	123		14,23	16,10		28,47	32,20		42,70	48,29
	360	14 1/4	145	270	165	130		15,22	17,21		30,43	34,42		45,65	51,62
	380	15	155	285	175	137		16,20	18,32		32,40	36,64		48,59	54,95
	400	15 3/4	160	300	185	144		17,18	19,43		34,36	38,86		51,54	58,28
	440	17 1/4	175	325	205	159		18,16	20,54		36,32	41,08		54,48	61,62
	480	19	190	355	225	173		20,12	21,49		40,25	42,99		60,37	64,48
	520	20 1/2	200	385	245	187		21,49	21,49		42,99	42,99		64,48	64,48
	560	22	215	410	265	201		21,49	21,49		42,99	42,99		64,48	64,48
	600	23 5/8	230	440	285	215		21,49	21,49		42,99	42,99		64,48	64,48

ASSEMBLAGE PAR CISAILLEMENT POUTRE PRINCIPALE-POUTRE SECONDAIRE^[8]

géométrie		poutre principale poutre secondaire		1 paire		2 paires		3 paires						
d_1 [mm] [in]	L [mm] [in]	$B_{HT,min}$ [mm]	$H_{HT,min}$ $h_{NT,min}$ [mm]	S_g [mm]	m [mm]	$b_{NT,min}$ [mm]	résistance au cisaillement R_v ⁽⁹⁾		$b_{NT,min}$ [mm]	résistance au cisaillement R_v ⁽⁹⁾		$b_{NT,min}$ [mm]	résistance au cisaillement R_v ⁽⁹⁾	
							G 0,42 [kN]	G 0,49 [kN]		G 0,42 [kN]	G 0,49 [kN]		G 0,42 [kN]	G 0,49 [kN]
150	6	70	120	60	56		7,20	8,14		14,40	16,29		21,60	24,43
200	8	90	155	85	74		10,20	11,54		20,40	23,08		30,60	34,62
250	10	105	190	110	91		13,20	14,93		26,40	29,86		39,59	44,80
275	10 7/8	115	210	120	98		14,40	16,29		28,80	32,58		43,19	48,87
300	11 3/4	125	225	135	109		16,20	18,33		32,40	36,65		48,59	54,98
325	12 3/4	130	245	145	116		17,40	19,68		34,79	39,37		52,19	59,05
350	13 3/4	140	260	160	127		19,20	21,72		38,39	43,44		57,59	65,16
375	14 3/4	150	280	170	134		20,40	23,08		40,79	46,15		61,19	69,23
400	15 3/4	160	300	185	144		22,20	25,11		44,39	50,23		66,59	75,34
425	16 3/4	165	315	195	152		23,40	25,81		46,79	51,63		70,19	77,44
450	17 3/4	180	335	210	162		25,20	25,81		50,39	51,63		75,59	77,44
475	18 11/16	185	350	220	169		25,81	25,81		51,63	51,63		77,44	77,44
500	19 3/4	195	370	235	180	110	25,81	25,81	165	51,63	51,63	220	77,44	77,44
525	20 11/16	200	385	245	187		25,81	25,81		51,63	51,63		77,44	77,44
550	21 5/8	215	405	260	197		25,81	25,81		51,63	51,63		77,44	77,44
575	22 5/8	220	420	270	205		25,81	25,81		51,63	51,63		77,44	77,44
600	23 5/8	230	440	285	215		25,81	25,81		51,63	51,63		77,44	77,44
650	25 9/16	245	475	305	229		25,81	25,81		51,63	51,63		77,44	77,44
700	27 1/2	260	510	330	247		25,81	25,81		51,63	51,63		77,44	77,44
750	29 1/2	280	545	355	265		25,81	25,81		51,63	51,63		77,44	77,44
800	31 1/2	300	580	380	282		25,81	25,81		51,63	51,63		77,44	77,44
850	33 7/16	315	615	405	300		25,81	25,81		51,63	51,63		77,44	77,44
900	35 1/2	335	650	430	318		25,81	25,81		51,63	51,63		77,44	77,44
950	37 3/8	350	685	455	335		25,81	25,81		51,63	51,63		77,44	77,44
1000	39 3/8	370	720	480	353		25,81	25,81		51,63	51,63		77,44	77,44

NOTES et PRINCIPES GÉNÉRAUX à la page 26.

géométrie				traction ^[1]								
				extraction du filetage total				narrow $\alpha=0^\circ$				
d_1 [mm] [in]	L [mm] [in]	$S_{g,tot}$ [mm]	A_{min} [mm]	résistance de calcul à l'arrachement P_{rw}				résistance de calcul à l'arrachement $P_{rw}^{(2)(3)}$				
				0,35	0,42	0,49	0,55	0,35	0,42	0,49	0,55	
7 0,28	80	3 1/8	63	90	2,69	3,12	3,53	3,87	1,35	1,56	1,76	1,93
	100	4	83	110	3,55	4,11	4,65	5,10	1,77	2,05	2,32	2,55
	120	4 3/4	103	130	4,41	5,10	5,77	6,32	2,20	2,55	2,88	3,16
	140	5 1/2	123	150	5,26	6,09	6,89	7,55	2,63	3,04	3,44	3,78
	160	6 1/4	143	170	6,12	7,08	8,01	8,78	3,06	3,54	4,00	4,39
	180	7 1/8	163	190	6,97	8,07	9,13	10,01	3,49	4,03	4,56	5,00
	200	8	183	210	7,83	9,06	10,25	11,24	3,91	4,53	5,12	5,62
	220	8 5/8	203	230	8,68	10,05	11,37	12,47	4,34	5,02	5,68	6,23
	240	9 1/2	223	250	9,54	11,04	12,48	13,69	4,77	5,52	6,24	6,85
	260	10 1/4	243	270	10,39	12,03	13,60	14,92	5,20	6,01	6,80	7,46
	280	11	263	290	11,25	13,02	14,72	16,15	5,62	6,51	7,36	8,07
	300	11 3/4	283	310	12,10	14,01	15,84	17,38	6,05	7,00	7,92	8,69
	320	12 5/8	303	330	12,96	15,00	16,96	18,61	6,48	7,50	8,48	9,30
	340	13 3/8	323	350	13,81	15,99	18,08	19,83	6,91	7,99	9,04	9,92
	360	14 1/4	343	370	14,67	16,98	19,20	21,06	7,34	8,49	9,60	10,53
	380	15	363	390	15,53	17,96	20,32	22,29	7,76	8,98	10,16	11,14
	400	15 3/4	383	410	16,38	18,95	21,44	23,52	8,19	9,48	10,72	11,76
9 0,36	160	6 1/4	141	170	7,75	8,97	10,15	11,13	3,88	4,49	5,07	5,57
	180	7 1/8	161	190	8,85	10,24	11,59	12,71	4,43	5,12	5,79	6,36
	200	8	181	210	9,95	11,52	13,02	14,29	4,98	5,76	6,51	7,15
	220	8 5/8	201	230	11,05	12,79	14,46	15,87	5,53	6,39	7,23	7,94
	240	9 1/2	221	250	12,15	14,06	15,90	17,45	6,08	7,03	7,95	8,73
	260	10 1/4	241	270	13,25	15,33	17,34	19,03	6,63	7,67	8,67	9,51
	280	11	261	290	14,35	16,61	18,78	20,61	7,18	8,30	9,39	10,30
	300	11 3/4	281	310	15,45	17,88	20,22	22,19	7,73	8,94	10,11	11,09
	320	12 5/8	301	330	16,55	19,15	21,66	23,77	8,28	9,58	10,83	11,88
	340	13 3/8	321	350	17,65	20,43	23,10	25,35	8,83	10,21	11,55	12,67
	360	14 1/4	341	370	18,75	21,70	24,54	26,93	9,38	10,85	12,27	13,46
	380	15	361	390	19,85	22,97	25,98	28,50	9,93	11,49	12,99	14,25
	400	15 3/4	381	410	20,95	24,24	27,42	30,08	10,48	12,12	13,71	15,04
	440	17 1/4	421	450	23,15	26,79	30,30	33,24	11,58	13,39	15,15	16,62
	480	19	461	490	25,35	29,33	33,17	36,40	12,68	14,67	16,59	18,20
	520	20 1/2	501	530	27,55	31,88	36,05	39,56	13,78	15,94	18,03	19,78
	560	22	541	570	29,75	34,42	38,93	42,72	14,88	17,21	19,47	21,36
	600	23 5/8	581	610	31,95	36,97	41,81	45,88	15,98	18,48	20,90	22,94

géométrie				traction ⁽¹⁾ extraction du filetage total								
d_1 [mm] [in]	L [mm] [in]	$S_{g,tot}$ [mm]	A_{min} [mm]	lateral $\alpha=90^\circ$				narrow $\alpha=0^\circ$				
				0,35 [kN]	0,42 [kN]	0,49 [kN]	0,55 [kN]	0,35 [kN]	0,42 [kN]	0,49 [kN]	0,55 [kN]	
11 0,44	150	6	129	160	8,67	10,03	11,35	12,45	4,34	5,02	5,68	6,23
	200	8	179	210	12,03	13,92	15,75	17,28	6,02	6,96	7,88	8,64
	250	10	229	260	15,39	17,81	20,15	22,11	7,70	8,90	10,07	11,05
	275	10 7/8	254	285	17,07	19,75	22,35	24,52	8,54	9,88	11,17	12,26
	300	11 3/4	279	310	18,75	21,70	24,55	26,93	9,38	10,85	12,27	13,47
	325	12 3/4	304	335	20,43	23,64	26,75	29,35	10,22	11,82	13,37	14,67
	350	13 3/4	329	360	22,11	25,59	28,95	31,76	11,06	12,79	14,47	15,88
	375	14 3/4	354	385	23,79	27,53	31,15	34,17	11,90	13,77	15,57	17,09
	400	15 3/4	379	410	25,47	29,47	33,35	36,58	12,74	14,74	16,67	18,29
	425	16 3/4	404	435	27,15	31,42	35,55	39,00	13,58	15,71	17,77	19,50
	450	17 3/4	429	460	28,83	33,36	37,75	41,41	14,42	16,68	18,87	20,71
	475	18 11/16	454	485	30,52	35,31	39,95	43,82	15,26	17,65	19,97	21,91
	500	19 3/4	479	510	32,20	37,25	42,15	46,24	16,10	18,63	21,07	23,12
	525	20 11/16	504	535	33,88	39,20	44,35	48,65	16,94	19,60	22,17	24,33
	550	21 5/8	529	560	35,56	41,14	46,55	51,06	17,78	20,57	23,27	25,53
	575	22 5/8	554	585	37,24	43,08	48,75	53,48	18,62	21,54	24,37	26,74
	600	23 5/8	579	610	38,92	45,03	50,95	55,89	19,46	22,51	25,47	27,95
	650	25 9/16	619	660	41,61	48,14	54,47	59,75	20,80	24,07	27,23	29,88
	700	27 1/2	669	710	44,97	52,03	58,87	64,58	22,48	26,01	29,43	32,29
	750	29 1/2	719	760	48,33	55,92	63,26	69,41	24,16	27,96	31,63	34,70
	800	31 1/2	769	810	51,69	59,81	67,66	74,23	25,84	29,90	33,83	37,12
	850	33 7/16	819	860	55,05	63,69	72,06	79,06	27,52	31,85	36,03	39,53
	900	35 1/2	869	910	58,41	67,58	76,46	83,88	29,20	33,79	38,23	41,94
	950	37 3/8	919	960	61,77	71,47	80,86	88,71	30,88	35,74	40,43	44,36
	1000	39 3/8	969	1010	65,13	75,36	85,26	93,54	32,57	37,68	42,63	46,77

α = angle entre vis et fil du bois

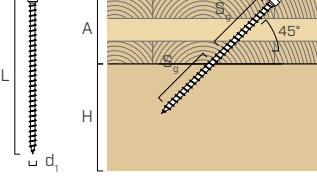
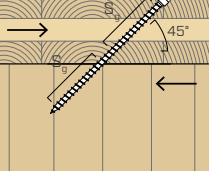
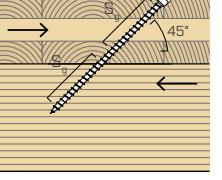
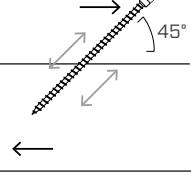
NOTES et PRINCIPES GÉNÉRAUX à la page 26.

géométrie				traction ⁽¹⁾								traction acier
				extraction du filetage partiel				narrow $\alpha=0^\circ$				
d_1	L	S_g	A_{min}	résistance de calcul à l'arrachement P_{rw}				résistance de calcul à l'arrachement $P_{rw}^{(2)(3)}$				résistance de calcul à la traction T_{rs}
[mm] [in]	[mm] [in]	[mm]	[mm]	0,35	0,42	0,49	0,55	0,35	0,42	0,49	0,55	[kN]
7 0,28	80	3 1/8	25	45	1,07	1,24	1,40	1,54	0,53	0,62	0,70	0,77
	100	4	35	55	1,50	1,73	1,96	2,15	0,75	0,87	0,98	1,07
	120	4 3/4	45	65	1,92	2,23	2,52	2,76	0,96	1,11	1,26	1,38
	140	5 1/2	55	75	2,35	2,72	3,08	3,38	1,18	1,36	1,54	1,69
	160	6 1/4	65	85	2,78	3,22	3,64	3,99	1,39	1,61	1,82	2,00
	180	7 1/8	75	95	3,21	3,71	4,20	4,61	1,60	1,86	2,10	2,30
	200	8	85	105	3,64	4,21	4,76	5,22	1,82	2,10	2,38	2,61
	220	8 5/8	95	115	4,06	4,70	5,32	5,83	2,03	2,35	2,66	2,92
	240	9 1/2	105	125	4,49	5,20	5,88	6,45	2,25	2,60	2,94	3,22
	260	10 1/4	115	135	4,92	5,69	6,44	7,06	2,46	2,85	3,22	3,53
	280	11	125	145	5,35	6,19	7,00	7,68	2,67	3,09	3,50	3,84
	300	11 3/4	135	155	5,77	6,68	7,56	8,29	2,89	3,34	3,78	4,14
	320	12 5/8	145	165	6,20	7,18	8,12	8,90	3,10	3,59	4,06	4,45
	340	13 3/8	155	175	6,63	7,67	8,68	9,52	3,31	3,84	4,34	4,76
	360	14 1/4	165	185	7,06	8,17	9,24	10,13	3,53	4,08	4,62	5,07
	380	15	175	195	7,48	8,66	9,80	10,75	3,74	4,33	4,90	5,37
	400	15 3/4	185	205	7,91	9,16	10,36	11,36	3,96	4,58	5,18	5,68
9 0,36	160	6 1/4	65	85	3,57	4,14	4,68	5,13	1,79	2,07	2,34	2,57
	180	7 1/8	75	95	4,12	4,77	5,40	5,92	2,06	2,39	2,70	2,96
	200	8	85	105	4,67	5,41	6,12	6,71	2,34	2,70	3,06	3,36
	220	8 5/8	95	115	5,22	6,04	6,84	7,50	2,61	3,02	3,42	3,75
	240	9 1/2	105	125	5,77	6,68	7,56	8,29	2,89	3,34	3,78	4,15
	260	10 1/4	115	135	6,32	7,32	8,28	9,08	3,16	3,66	4,14	4,54
	280	11	125	145	6,87	7,95	9,00	9,87	3,44	3,98	4,50	4,94
	300	11 3/4	135	155	7,42	8,59	9,71	10,66	3,71	4,30	4,86	5,33
	320	12 5/8	145	165	7,97	9,23	10,43	11,45	3,99	4,61	5,22	5,72
	340	13 3/8	155	175	8,52	9,86	11,15	12,24	4,26	4,93	5,58	6,12
	360	14 1/4	165	185	9,07	10,50	11,87	13,03	4,54	5,25	5,94	6,51
	380	15	175	195	9,62	11,14	12,59	13,82	4,81	5,57	6,30	6,91
	400	15 3/4	185	205	10,17	11,77	13,31	14,61	5,09	5,89	6,66	7,30
	440	17 1/4	205	225	11,27	13,04	14,75	16,19	5,64	6,52	7,38	8,09
	480	19	225	245	12,37	14,32	16,19	17,77	6,19	7,16	8,10	8,88
	520	20 1/2	245	265	13,47	15,59	17,63	19,35	6,74	7,79	8,82	9,67
	560	22	265	285	14,57	16,86	19,07	20,92	7,29	8,43	9,53	10,46
	600	23 5/8	285	305	15,67	18,13	20,51	22,50	7,84	9,07	10,25	11,25

géométrie				TRACTION ⁽¹⁾								traction acier
				extraction du filetage total lateral $\alpha=90^\circ$				narrow $\alpha=0^\circ$				
d_1 [mm] [in]	L [mm] [in]	S_g [mm]	A_{min} [mm]	résistance de calcul à l'arrachement P_{rw}				résistance de calcul à l'arrachement $P_{rw}^{(2)(3)}$				résistance de calcul à la traction T_{rs} [kN]
				0,35	0,42	0,49	0,55	0,35	0,42	0,49	0,55	
11 0,44	150	6	60	80	4,03	4,67	5,28	5,79	2,02	2,33	2,64	2,90
	200	8	85	105	5,71	6,61	7,48	8,21	2,86	3,31	3,74	4,10
	250	10	110	130	7,39	8,55	9,68	10,62	3,70	4,28	4,84	5,31
	275	10 7/8	120	143	8,07	9,33	10,56	11,58	4,03	4,67	5,28	5,79
	300	11 3/4	135	155	9,07	10,50	11,88	13,03	4,54	5,25	5,94	6,52
	325	12 3/4	145	168	9,75	11,28	12,76	14,00	4,87	5,64	6,38	7,00
	350	13 3/4	160	180	10,75	12,44	14,08	15,44	5,38	6,22	7,04	7,72
	375	14 3/4	170	193	11,43	13,22	14,96	16,41	5,71	6,61	7,48	8,21
	400	15 3/4	185	205	12,43	14,39	16,28	17,86	6,22	7,19	8,14	8,93
	425	16 3/4	195	218	13,11	15,17	17,16	18,82	6,55	7,58	8,58	9,41
	450	17 3/4	210	230	14,11	16,33	18,48	20,27	7,06	8,17	9,24	10,14
	475	18 11/16	220	243	14,79	17,11	19,36	21,24	7,39	8,55	9,68	10,62
	500	19 3/4	235	255	15,80	18,28	20,68	22,68	7,90	9,14	10,34	11,34
	525	20 11/16	245	268	16,47	19,05	21,56	23,65	8,23	9,53	10,78	11,82
	550	21 5/8	260	280	17,48	20,22	22,88	25,10	8,74	10,11	11,44	12,55
	575	22 5/8	270	293	18,15	21,00	23,76	26,06	9,07	10,50	11,88	13,03
	600	23 5/8	285	305	19,16	22,16	25,08	27,51	9,58	11,08	12,54	13,76
	650	25 9/16	305	330	20,50	23,72	26,84	29,44	10,25	11,86	13,42	14,72
	700	27 1/2	330	355	22,18	25,66	29,04	31,85	11,09	12,83	14,52	15,93
	750	29 1/2	355	380	23,86	27,61	31,24	34,27	11,93	13,80	15,62	17,13
	800	31 1/2	380	405	25,54	29,55	33,44	36,68	12,77	14,78	16,72	18,34
	850	33 7/16	405	430	27,22	31,50	35,64	39,09	13,61	15,75	17,82	19,55
	900	35 1/2	430	455	28,90	33,44	37,84	41,51	14,45	16,72	18,92	20,75
	950	37 3/8	455	480	30,58	35,39	40,04	43,92	15,29	17,69	20,02	21,96
	1000	39 3/8	480	505	32,26	37,33	42,24	46,33	16,13	18,66	21,12	23,17

α = angle entre vis et fil du bois

NOTES et PRINCIPES GÉNÉRAUX à la page 26.

						GLISSEMENT ^[4]					
						CLT – CLT $\alpha=0^\circ$		CLT-bois $\alpha=45^\circ$		traction acier	
											
d_1			L		S_g		A		H_{min}		
[mm] [in]			[mm] [in]		[mm] [mm]		[mm] [mm]		[mm]		
7 0,28	80	3 1/8	25	35	50		0,52	0,59	0,95	1,08	
	100	4	35	40	55		0,73	0,83	1,34	1,51	
	120	4 3/4	45	45	60		0,94	1,07	1,72	1,94	
	140	5 1/2	55	55	70		1,15	1,31	2,10	2,38	
	160	6 1/4	65	60	75		1,36	1,54	2,48	2,81	
	180	7 1/8	75	70	85		1,57	1,78	2,86	3,24	
	200	8	85	75	90		1,78	2,02	3,24	3,67	
	220	8 5/8	95	85	100		1,99	2,26	3,63	4,10	
	240	9 1/2	105	90	105		2,20	2,49	4,01	4,53	
	260	10 1/4	115	95	110		2,41	2,73	4,39	4,97	
	280	11	125	105	120		2,62	2,97	4,77	5,40	
	300	11 3/4	135	110	125		2,83	3,21	5,15	5,83	
	320	12 5/8	145	120	135		3,04	3,44	5,54	6,26	
	340	13 3/8	155	125	140		3,25	3,68	5,92	6,69	
	360	14 1/4	165	130	145		3,46	3,92	6,30	7,13	
9 0,36	380	15	175	140	155		3,67	4,16	6,68	7,56	
	400	15 3/4	185	145	160		3,88	4,39	7,06	7,99	
	160	6 1/4	65	60	75		1,75	1,98	3,19	3,61	
	180	7 1/8	75	70	85		2,02	2,29	3,68	4,16	
	200	8	85	75	90		2,29	2,60	4,17	4,72	
	220	8 5/8	95	85	100		2,56	2,90	4,66	5,27	
	240	9 1/2	105	90	105		2,83	3,21	5,15	5,83	
	260	10 1/4	115	95	110		3,10	3,51	5,64	6,38	
	280	11	125	105	120		3,37	3,82	6,14	6,94	
	300	11 3/4	135	110	125		3,64	4,12	6,63	7,49	
	320	12 5/8	145	120	135		3,91	4,43	7,12	8,05	
	340	13 3/8	155	125	140		4,18	4,73	7,61	8,60	
	360	14 1/4	165	130	145		4,45	5,04	8,10	9,16	
	380	15	175	140	155		4,72	5,34	8,59	9,71	
	400	15 3/4	185	145	160		4,99	5,65	9,08	10,27	
12,61	440	17 1/4	205	160	175		5,53	6,26	10,06	11,38	
	480	19	225	175	190		6,07	6,87	11,04	12,49	
	520	20 1/2	245	190	205		6,61	7,48	12,03	13,60	
	560	22	265	205	220		7,15	8,09	13,01	14,71	
	600	23 5/8	285	215	230		7,69	8,70	13,99	15,82	

						GLISSEMENT ⁽⁴⁾			
géométrie					CLT – CLT $\alpha = 0^\circ$		CLT-bois $\alpha=45^\circ$		traction acier
d_1 [mm] [in]	L [mm] [in]	S_g [mm]	A [mm]	H_{min}	résistance latérale de calcul $N_r^{(5)}$	G 0,42 [kN]	G 0,49 [kN]	résistance latérale de calcul $N_r^{(5)}$	résistance de calcul à la traction T_{rs}
11 0,44	150	6	60	60	75	1,98	2,24	3,60	4,07
	200	8	85	75	90	2,80	3,17	5,10	5,77
	250	10	110	95	110	3,63	4,11	6,60	7,47
	275	10 7/8	120	100	115	3,96	4,48	7,20	8,14
	300	11 3/4	135	110	125	4,45	5,04	8,10	9,16
	325	12 3/4	145	120	135	4,78	5,41	8,70	9,84
	350	13 3/4	160	130	145	5,28	5,97	9,60	10,86
	375	14 3/4	170	135	150	5,61	6,35	10,20	11,54
	400	15 3/4	185	145	160	6,10	6,91	11,10	12,56
	425	16 3/4	195	155	170	6,43	7,28	11,70	13,24
	450	17 3/4	210	165	180	6,93	7,84	12,60	14,25
	475	18 11/16	220	170	185	7,26	8,21	13,20	14,93
	500	19 3/4	235	180	195	7,75	8,77	14,10	15,95
	525	20 11/16	245	190	205	8,08	9,15	14,70	16,63
	550	21 5/8	260	200	215	8,58	9,71	15,60	17,65
	575	22 5/8	270	205	220	8,91	10,08	16,20	18,33
	600	23 5/8	285	215	230	9,40	10,64	17,10	19,34
	650	25 9/16	305	240	255	10,06	11,39	18,30	20,70
	700	27 1/2	330	255	270	10,89	12,32	19,80	22,40
	750	29 1/2	355	275	290	11,71	13,25	21,30	24,10
	800	31 1/2	380	290	305	12,54	14,19	22,80	25,79
	850	33 7/16	405	310	325	13,36	15,12	24,30	27,49
	900	35 1/2	430	325	340	14,19	16,05	25,80	29,19
	950	37 3/8	455	345	360	15,01	16,99	27,30	30,88
	1000	39 3/8	480	360	375	15,84	17,92	28,80	32,58

α = angle entre vis et fil du bois

NOTES et PRINCIPES GÉNÉRAUX à la page 26.

géométrie					GLISSEMENT ⁽⁴⁾				
					joint d'about (double inclinaison à 45° + 45°) ⁽¹⁰⁾		joint à mi-bois $\alpha=45^\circ$		
d_1 [mm] [in]	L [mm] [in]	S_g [mm]	A [mm]		résistance latérale de calcul $N_r^{(5)}$ G 0,42 [kN]	résistance de cal- cul à la traction T_{rs} [kN]	résistance latérale de calcul $N_r^{(5)}$ G 0,42 [kN]	résistance de cal- cul à la traction T_{rs} [kN]	
7 0,28	80	3 1/8	25	65	0,77	0,87	5,32	0,95	1,08
	100	4	35	80	1,07	1,21		1,34	1,51
	120	4 3/4	45	95	1,38	1,56		1,72	1,94
	140	5 1/2	55	110	1,69	1,91		2,10	2,38
	160	6 1/4	65	125	1,99	2,25		2,48	2,81
	180	7 1/8	75	135	2,30	2,60		2,86	3,24
	200	8	85	150	2,60	2,95		3,24	3,67
	220	8 5/8	95	165	2,91	3,29		3,63	4,10
	240	9 1/2	105	180	3,22	3,64		4,01	4,53
	260	10 1/4	115	195	3,52	3,99		4,39	4,97
	280	11	125	210	3,83	4,33		4,77	5,40
	300	11 3/4	135	220	4,14	4,68		5,15	5,83
	320	12 5/8	145	235	4,44	5,03		5,54	6,26
	340	13 3/8	155	250	4,75	5,37		5,92	6,69
	360	14 1/4	165	265	5,06	5,72		6,30	7,13
9 0,36	380	15	175	280	5,36	6,07	8,92	6,68	7,56
	400	15 3/4	185	295	5,67	6,41		7,06	7,99
	160	6 1/4	65	125	2,56	2,90		3,19	3,61
	180	7 1/8	75	135	2,95	3,34		3,68	4,16
	200	8	85	150	3,35	3,79		4,17	4,72
	220	8 5/8	95	165	3,74	4,23		4,66	5,27
	240	9 1/2	105	180	4,14	4,68		5,15	5,83
	260	10 1/4	115	195	4,53	5,12		5,64	6,38
	280	11	125	210	4,92	5,57		6,14	6,94
	300	11 3/4	135	220	5,32	6,01		6,63	7,49
	320	12 5/8	145	235	5,71	6,46	8,92	7,12	8,05
	340	13 3/8	155	250	6,11	6,90		7,61	8,60
	360	14 1/4	165	265	6,50	7,35		8,10	9,16
	380	15	175	280	6,89	7,80		8,59	9,71
	400	15 3/4	185	295	7,29	8,24		9,08	10,27
	440	17 1/4	205	320	8,07	9,13		10,06	11,38
	480	19	225	350	8,86	10,02		11,04	12,49
	520	20 1/2	245	380	9,65	10,91		12,03	13,60
	560	22	265	405	10,44	11,80		13,01	14,71
	600	23 5/8	285	435	11,23	12,70		13,99	15,82

géométrie					GLISSEMENT ⁽⁴⁾				
d₁ [mm] [in]	L [mm] [in]	S_g [mm]	A [mm]	joint d'about (double inclinaison à 45° + 45°) ⁽¹⁰⁾		joint à mi-bois $\alpha=45^\circ$			
				résistance latérale de calcul N _r ⁽⁵⁾		résistance de cal- cul à la traction T _{rs}			
				G 0,42	0,49	[kN]	[kN]		
11 0,44	150	6	60	115	2,89	3,27	11,59	3,60	4,07
	200	8	85	150	4,09	4,63		5,10	5,77
	250	10	110	185	5,30	5,99		6,60	7,47
	275	10 7/8	120	205	5,78	6,54		7,20	8,14
	300	11 3/4	135	220	6,50	7,35		8,10	9,16
	325	12 3/4	145	240	6,98	7,90		8,70	9,84
	350	13 3/4	160	255	7,70	8,72		9,60	10,86
	375	14 3/4	170	275	8,18	9,26		10,20	11,54
	400	15 3/4	185	295	8,91	10,08		11,10	12,56
	425	16 3/4	195	310	9,39	10,62		11,70	13,24
	450	17 3/4	210	330	10,11	11,44		12,60	14,25
	475	18 11/16	220	345	10,59	11,98		13,20	14,93
	500	19 3/4	235	365	11,31	12,80		14,10	15,95
	525	20 11/16	245	380	11,80	13,35		14,70	16,63
	550	21 5/8	260	400	12,52	14,16		15,60	17,65
	575	22 5/8	270	415	13,00	14,71		16,20	18,33
	600	23 5/8	285	435	13,72	15,52		17,10	19,34
	650	25 9/16	305	470	14,68	16,61		18,30	20,70
	700	27 1/2	330	505	15,89	17,98		19,80	22,40
	750	29 1/2	355	540	17,09	19,34		21,30	24,10
	800	31 1/2	380	575	18,29	20,70		22,80	25,79
	850	33 7/16	405	610	19,50	22,06		24,30	27,49
	900	35 1/2	430	645	20,70	23,42		25,80	29,19
	950	37 3/8	455	680	21,91	24,78		27,30	30,88
	1000	39 3/8	480	715	23,11	26,15		28,80	32,58

a = angle entre vis et fil du bois

NOTES et PRINCIPES GÉNÉRAUX à la page 26.

VALEURS STATIQUES

PRINCIPES GÉNÉRAUX

- La résistance latérale de calcul pour les vis auto-taraudeuses a été déterminée en suivant les lignes directrices de l'article 12.12 de la norme CSA O86:24, en incluant l'effet de retenue à l'arrachement. Les valeurs indiquées sont basées sur le coefficient de longue durée de charge standard ($K_D = 1$), le coefficient de conditions d'utilisation à sec ($K_{sf} = 1$) et le coefficient de traitement ($K_T = 1$).
- La résistance de calcul à l'arrachement a été évaluée en tenant compte de la longueur de pénétration $S_{g,tot}$ ou S_g , comme indiqué dans le tableau. Pour les valeurs intermédiaires de S_g , il est possible de procéder à une interpolation linéaire.
- Les valeurs de calcul latérales de référence sont calculées pour des vis positionnées sans pré-perçage, conformément à l'article 12.12.10.5.3 de la norme CSA O86:24. La direction de l'angle de charge par rapport au fil n'affecte pas la résistance latérale. Si les vis sont insérées avec un pré-perçage, il est possible d'obtenir des valeurs de résistance plus élevées.
- Les vis VGZ doivent être positionnées en respectant les distances minimales.
- G correspond à la densité relative moyenne selon le Tableau A12 de la norme CSA O86:24. Elle est applicable à la plupart des bois les plus courants, tels que les essences nordiques ($G = 0,35$), l'épicéa-le pin-le sapin ($G = 0,42$), le sapin Douglas ($G = 0,49$) et le pin du Sud ($G = 0,55$).
- Les valeurs de calcul latérales tabulées sont valables si les deux pièces de bois ont le même poids spécifique G.
- Dans le cadre de la conception de l'assemblage, le concepteur devra dimensionner et vérifier séparément les éléments structurels en bois et les plaques en acier.
- Les contraintes de cisaillement et de traction combinées doivent respecter le critère d'interaction défini dans l'article 12.12.11 de la norme CSA O86:24.

NOTES

- (1) Les résistances de calcul à l'arrachement ont été calculées avec toute la partie filetée de la vis b (en millimètres), moins la longueur de la pointe L_{tip} . La longueur de la pointe est égale au diamètre nominal des fixations correspondantes d_1 , tel que spécifié dans le Tableau 2B du rapport ELC-4645. Le coefficient pour l'angle formé entre l'axe de la fixation et le fil du bois J_α , ainsi que le coefficient de résistance de la broche dans des assemblages sollicités latéralement J_w varient en fonction de la géométrie de l'assemblage. La résistance de calcul à la traction du connecteur (P_{rt}) est régie par la valeur la plus basse entre la résistance à l'arrachement (P_{rw}) et la résistance de l'acier (T_{rg}). De la même façon, la résistance de calcul à la compression du connecteur (P_{rc}) est déterminée par la valeur la plus basse entre la résistance à l'arrachement (P_{rw}) et la résistance au flambage (P_{rb}).
- (2) Pour les calculs au niveau du bois de bout, l'angle entre l'axe de la fixation et la direction du fil de l'élément en bois α est considéré comme nul. Il est présumé que les vis auto-taraudeuses installées perpendiculairement au bord du panneau en CLT sont installées dans le bois de bout de l'élément.
- (3) Il se pourrait que les vis VGZ installées dans le bois de bout ne respectent pas les exigences de pénétration minimale pour la résistance à l'arrachement (20 d_1), spécifiées dans l'article 12.12.6.1 de la norme CSA O86:24. Il convient de faire preuve de discernement et de savoir-faire technique pour évaluer l'impact d'une pénétration réduite sur la capacité de connexion.
- (4) Pour les vis entièrement filetées, la capacité de connexion ne dépend pas de la résistance à la pénétration de la tête, mais est régie par la résistance à l'arrachement du filetage. Ces valeurs doivent être comparées à la résistance à la traction de la vis. La valeur la plus faible détermine la capacité de résistance limitante.
- (5) La vis inclinée à 45° est prévue pour travailler avec une contrainte d'arrachement. La résistance de la connexion qui en résulte est donnée par la projection de la résistance à l'arrachement (le long de l'axe de la vis) sur le plan de cisaillement.
- (6) Les résistances latérales sont pondérées et sont conformes à l'article 12.12.10 de la norme CSA O86:24. Les valeurs s'appliquent à des conditions d'utilisation à sec et se réfèrent à une seule vis.
- (7) L'épaisseur de fixation considérée (A) est égale à la moitié de la longueur de la vis (L/2).
- (8) Le nombre de paires croisées, n_F , a été fixé à 2,0 pour les configurations à deux paires de vis et à 3,0 pour les configurations à trois paires de vis, conformément à la norme CSA O86:24. Toutefois, lors de l'évaluation du nombre effectif de vis dans les paires de connecteurs soumis à une contrainte axiale, Rothoblaas recommande d'utiliser les valeurs réduites 1,9 pour deux paires et 2,7 pour trois paires. Cette recommandation tient compte du fait que la capacité de charge d'une connexion à vis multiples (avec des vis de même type et de même taille) peut être inférieure à la somme des capacités de chaque vis, en raison des effets de groupement et de la distribution non uniforme des charges à l'intérieur de la connexion. Il convient de faire preuve de discernement et de clairvoyance technique.
- (9) La résistance de calcul au cisaillement des vis croisées est déterminée par la valeur minimale entre $2P_{rt}\cos(\beta)$ et $2P_{rc}\cos(\beta)$, où P_{rt} représente la résistance axiale pondérée des vis soumises à une traction et P_{rc} la résistance axiale pondérée des vis soumises à une compression. Cette approche tient compte de la composante directionnelle des contraintes axiales relatives au plan de cisaillement et permet une évaluation prudente, en considérant la plus faible des deux conditions d'efforts axiaux.
- (10) Les résistances au glissement des connecteurs insérés avec une double inclinaison (45° – 45°) ont été évaluées en considérant un angle de 60° entre le fil du bois et le connecteur. En effet, en raison de la géométrie du joint, les connecteurs doivent être insérés à un angle de 45° par rapport à la face du panneau CLT et à un angle de 45° par rapport au plan de cisaillement entre les deux panneaux. Pour assurer une installation professionnelle des connecteurs dans cette configuration, il est recommandé d'utiliser le gabarit JIG VGZ 45.

CONSEILS D'INSTALLATION

ASSEMBLAGE BOIS-BOIS AVEC CONNECTEURS CROISÉS

SERRAGE DE LA CONNEXION



Pour une installation correcte de la connexion, il est conseillé de serrer les éléments avant d'insérer les connecteurs.



Insérer une vis à filetage partiel (par ex. HBS680) pour rapprocher les éléments.



La vis HBS a éliminé l'espace entre les éléments.

Elle peut être retirée une fois les connecteurs VGZ positionnés.

INSERTION DES CONNECTEURS



Pour garantir le bon positionnement et l'inclinaison correcte des vis VGZ, nous conseillons d'utiliser le gabarit JIGVGZ45.



Après avoir serré environ un tiers de la vis, retirer le gabarit JIGVGZ45 et poursuivre l'installation.



Répéter la procédure pour insérer la vis de la poutre principale à la poutre secondaire.

ASSEMBLAGE ENTRE PANNEAUX CLT AVEC CONNECTEURS INCLINÉS DANS LES DEUX SENS [45° - 45°]



Pour assurer un positionnement et une inclinaison corrects des vis VGZ, il est conseillé d'utiliser le gabarit JIGVGZ45 positionné à 45° par rapport à la tête du panneau.



Après avoir serré environ un tiers de la vis, retirer le gabarit JIGVGZ45 et poursuivre l'installation.



Répéter la procédure pour installer la vis dans le panneau adjacent et continuer cette séquence alternée en fonction des distances prévues dans la conception.

PRODUITS CONNEXES



HBS



CATCH



BIT



JIG VGZ 45°