

VGS A4

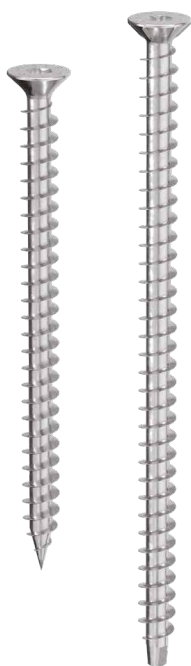
CELOZÁVITOVÝ VRUT SE ZÁPUSTNOU HLAVOU

A4 | AISI316

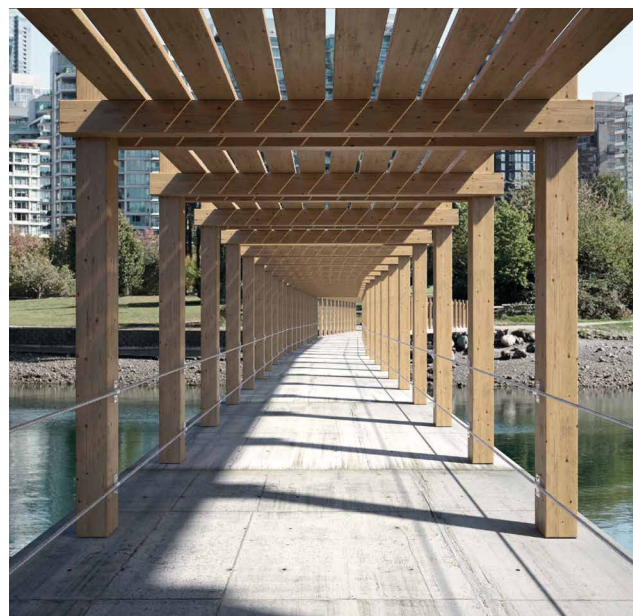
Austenitická nerezová ocel A4 | AISI316 pro vynikající odolnost proti korozi. Ideální pro přímořská prostředí s kategorií koroze C5 a pro použití u velmi agresivního dřeva kategorie T5.

KOROZIVITA DŘEVA T5

Vhodné pro použití u agresivního dřeva s kyselostí (pH) nižší než 4, jako je dub, douglaska a kaštan, a při vlhkosti dřeva nad 20 %.



METAL-to-TIMBER
recommended use:



PRŮMĚR [mm]

9 11 15

DĚLKA [mm]

80 100 600 2000

TŘÍDA PROVOZU

SC1 SC2 SC3 SC4

ATMOSFÉRICKÁ KOROZIVITA

C1 C2 C3 C4 C5

KOROZIVITA DŘEVA

T1 T2 T3 T4 T5

MATERIÁL

A4
AISI 316 austenitická nerezová ocel
A4 | AISI316 (CRC III)



OBLASTI POUŽITÍ

- desky s dřevěným základem
- masivní a lamelové dřevo
- CTL a LVL
- dřevo s ošetřením ACQ, CCA

KÓDY A ROZMĚRY

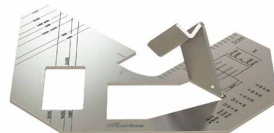
d_1 [mm]	KÓD	L [mm]	b [mm]	ks.
9 TX 40	VGS9120A4	120	110	25
	VGS9160A4	160	150	25
	VGS9200A4	200	190	25
	VGS9240A4	240	230	25
	VGS9280A4	280	270	25
	VGS9320A4	320	310	25
11 TX 50	VGS9360A4	360	350	25
	VGS11100A4	100	90	25
	VGS11150A4	150	140	25
	VGS11200A4	200	190	25
	VGS11250A4	250	240	25
	VGS11300A4	300	290	25
	VGS11350A4	350	340	25
	VGS11400A4	400	390	25
	VGS11500A4	500	490	25
	VGS11600A4	600	590	25

SOUVISEJÍCÍ VÝROBKY



HUS A4
OBROBENÁ PODLOŽKA

str. 68



JIG VGZ 45°
ŠABLONA PRO VRUTY 45°

str. 409

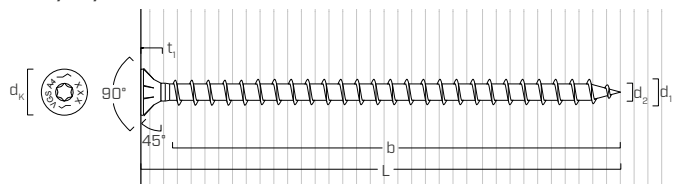


TORQUE LIMITER
OMEZOVAČ KROUT. MOMENTU

str. 408

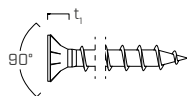
ROZMĚRY

VGS Ø9-Ø11



VGS Ø9

$L \leq 240 \text{ mm}$

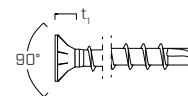


VGS Ø11

$L \leq 250 \text{ mm}$

VGS Ø9

$240 \text{ mm} < L \leq 360 \text{ mm}$



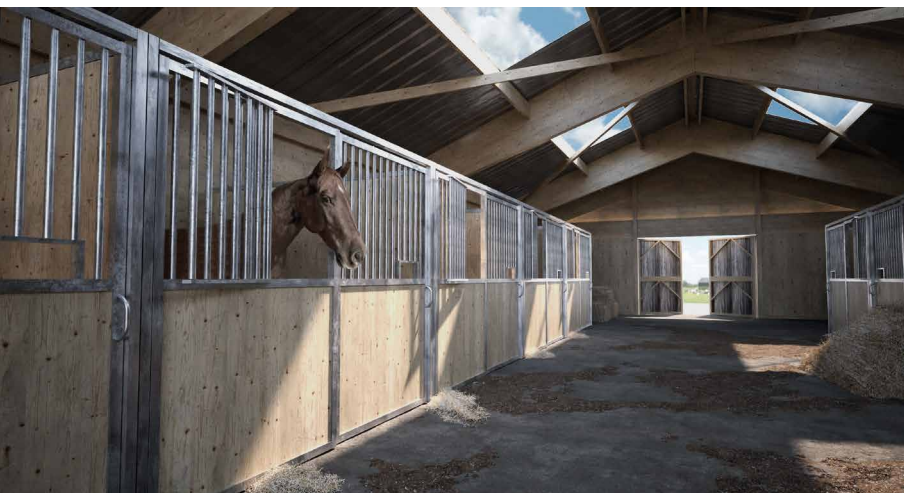
VGS Ø11

$250 \text{ mm} < L \leq 600 \text{ mm}$

Průměr vrutu	d_1	[mm]	9	11
Průměr hlavy	d_k	[mm]	16,00	19,30
Tloušťka hlavy	t_1	[mm]	6,50	8,20
Průměr jádra	d_2	[mm]	5,90	6,60
Průměr předvrtání ⁽¹⁾	$d_{v,s}$	[mm]	5,0	6,0

⁽¹⁾ Předvrtání platí pro dřevo z jehličnanu (softwood).

Ohledně mechanických parametrů odkazujeme na ETA-11/0030.



HYBRIDNÍ KONSTRUKCE OCEL-DŘEVO

Ideální pro ocelové konstrukce, kde jsou vyžadovány vysokopevnostní ad-hoc spoje, zejména v nepříznivých klimatických podmínkách, jako je například mořské prostředí.

BOBTNÁNÍ DŘEVA

Použití v kombinaci s polymerními mezivrstvami, jako je XYLOFON WASHER, dodává spoji určitou přizpůsobivost pro snížení napětí vznikajícího smršťováním/bobtnáním dřeva.