

HBS EVO C5

VIS À TÊTE FRAISÉE

CORROSIVITÉ ATMOSPHÉRIQUE C5

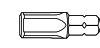
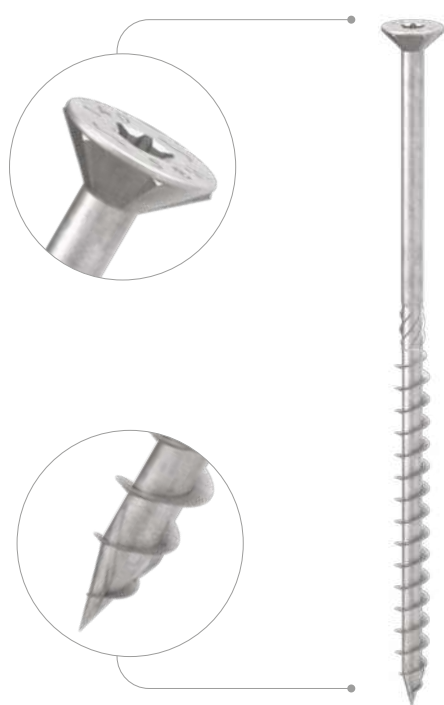
Revêtement multicouche capable de résister en espaces extérieurs classés C5 selon la norme ISO 9223. SST (Salt Spray Test) avec temps d'exposition supérieur de 3000h réalisé sur des vis précédemment vissées et dévissées dans du bois Douglas.

RÉSISTANCE MAXIMALE

Cette vis est indiquée en cas de performances mécaniques élevées requises dans des conditions de corrosivité environnementales et du bois très défavorables.

POINTE 3 THORNS

Grâce à la pointe 3 THORNS, les distances de pose minimales sont réduites. Il est possible d'utiliser plus de vis sur une surface plus petite et des vis plus grandes sur des éléments plus petits, en réduisant coûts et temps.



LONGUEUR [mm]

3 **3,5** 8 12

DIAMÈTRE [mm]

12 **30** 320 1000

CLASSE DE SERVICE

SC1 **SC2** **SC3**

CORROSIVITÉ ATMOSPHÉRIQUE

C1 **C2** **C3** **C4** **C5**

CORROSIVITÉ DU BOIS

T1 **T2** **T3** **T4**

MATÉRIAU

C5
EVO
COATING
acier au carbone avec revêtement C5 EVO
à très haute résistance à la corrosion



DOMAINES D'UTILISATION

- panneaux à base de bois
- bois massif et lamellé-collé
- CLT et LVL
- bois à haute densité

CODES ET DIMENSIONS

d ₁ [mm]	CODE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pcs.
3,5 TX 15	HBSEVO3530C5	30	18	12	500
	HBSEVO3540C5	40	18	22	500
4 TX 20	HBSEVO440C5	40	24	16	500
	HBSEVO450C5	50	30	20	400
4,5 TX 20	HBSEVO4550C5	50	30	20	200
	HBSEVO4560C5	60	35	25	200
5 TX 25	HBSEVO550C5	50	24	26	200
	HBSEVO560C5	60	30	30	200
	HBSEVO570C5	70	35	35	100
	HBSEVO580C5	80	40	40	100
	HBSEVO590C5	90	45	45	100
	HBSEVO5100C5	100	50	50	100
	HBSEVO680C5	80	40	40	100
6 TX 30	HBSEVO6100C5	100	50	50	100
	HBSEVO6120C5	120	60	60	100
	HBSEVO6140C5	140	75	65	100
	HBSEVO6160C5	160	75	85	100
	HBSEVO6180C5	180	75	105	100
	HBSEVO6200C5	200	75	125	100

d ₁ [mm]	CODE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pcs.
8 TX 40	HBSEVO8100C5	100	52	48	100
	HBSEVO8120C5	120	60	60	100
	HBSEVO8140C5	140	60	80	100
	HBSEVO8160C5	160	80	80	100
	HBSEVO8180C5	180	80	100	100
	HBSEVO8200C5	200	80	120	100
	HBSEVO8220C5	220	80	140	100
	HBSEVO8240C5	240	80	160	100
	HBSEVO8280C5	280	80	200	100
	HBSEVO8320C5	320	100	220	100

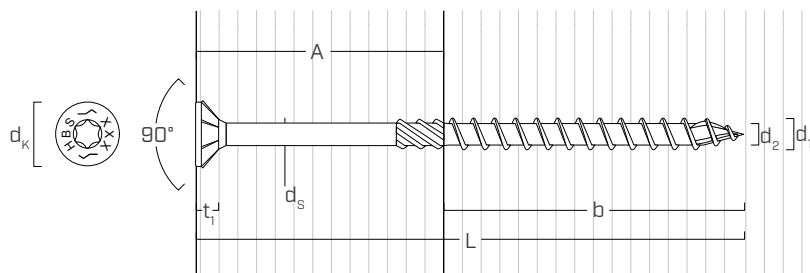
PRODUITS CONNEXES



HUS EVO
RONDELLE TOURNÉE

voir la page 68

GÉOMÉTRIE ET CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES



GÉOMÉTRIE

Diamètre nominal	d ₁	[mm]	3,5	4	4,5	5	6	8
Diamètre tête	d _K	[mm]	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00	14,50
Diamètre noyau	d ₂	[mm]	2,25	2,55	2,80	3,40	3,95	5,40
Diamètre tige	d ₅	[mm]	2,45	2,75	3,15	3,65	4,30	5,80
Épaisseur tête	t ₁	[mm]	2,20	2,80	2,80	3,10	4,50	4,50
Diamètre pré-perçage ⁽¹⁾	d _{V,S}	[mm]	2,0	2,5	2,5	3,0	4,0	5,0
Diamètre pré-perçage ⁽²⁾	d _{V,H}	[mm]	-	-	-	3,5	4,0	6,0

(1) Pré-perçage valable pour bois de conifère (softwood).

(2) Pré-perçage valable pour bois durs (hardwood) et pour LVL en bois de hêtre.

PARAMÈTRES MÉCANIQUES CARACTÉRISTIQUES

Diamètre nominal	d ₁	[mm]	3,5	4	4,5	5	6	8
Résistance à la traction	f _{tens,k}	[kN]	3,8	5,0	6,4	7,9	11,3	20,1
Moment d'élasticité	M _{y,k}	[Nm]	2,1	3,0	4,1	5,4	9,5	20,1

			bois de conifère (softwood)	LVL de conifère (LVL softwood)	LVL de hêtre pré-percé (beech LVL predrilled)
Résistance à l'arrachement	f _{ax,k}	[N/mm ²]	11,7	15,0	29,0
Résistance à la pénétration de la tête	f _{head,k}	[N/mm ²]	10,5	20,0	-
Densité associée	ρ _a	[kg/m ³]	350	500	730
Densité de calcul	ρ _k	[kg/m ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Pour des applications avec des matériaux différents, veuillez-vous reporter au document ATE-11/0030.

🔗 Pour les distances minimales et les valeurs statiques, voir HBS EVO à la page 52.