

VGS EVO C5

CONECTOR TODO ROSCA DE CABEZA AVELLANADA

CORROSIVIDAD ATMOSFÉRICA C5

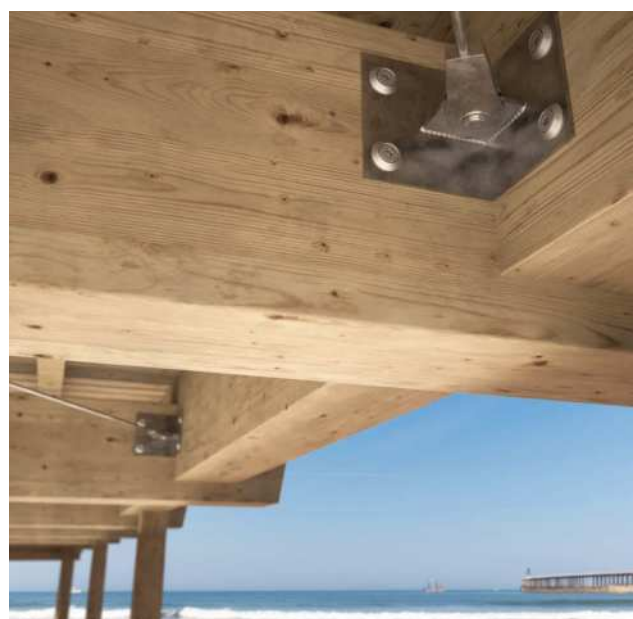
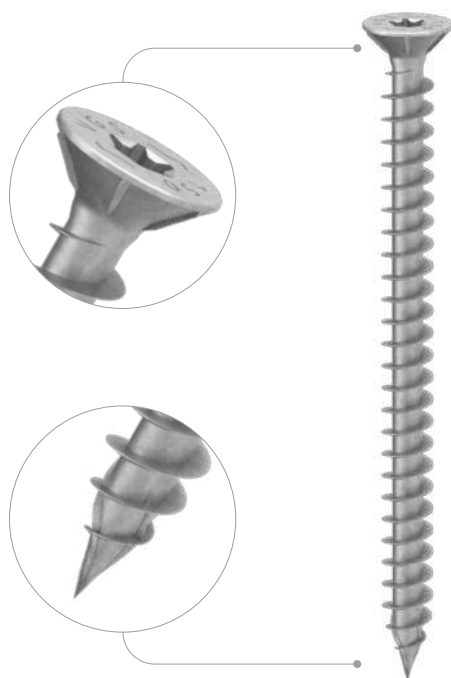
Revestimiento multicapa capaz de resistir en ambientes exteriores clasificados C5 según ISO 9223. Salt Spray Test (SST) con tiempo de exposición superior a 3000 h realizado en tornillos previamente atornillados y deatornillados en madera de abeto de Douglas.

PUNTA 3 THORNS

Gracias a la punta 3 THORNS, se reducen las distancias mínimas de instalación. Se pueden usar más tornillos en menos espacio y tornillos más grandes en elementos más pequeños.

MÁXIMA RESISTENCIA

Es el tornillo indicado si se requieren altas prestaciones mecánicas en condiciones de corrosividad atmosférica y de la madera muy agresivas. Gracias a la cabeza cilíndrica es ideal para uniones ocultas, acoplamientos de madera y refuerzos estructurales.



DIÁMETRO [mm]

9 13

LONGITUD [mm]

80 200 360 1500

CLASE DE SERVICIO

SC1 SC2 SC3

CORROSIVIDAD ATMOSFÉRICA

C1 C2 C3 C4 C5

CORROSIVIDAD DE LA MADERA

T1 T2 T3 T4

MATERIAL

C5
EVO
COATING

acero al carbono con revestimiento
C5 EVO de alta resistencia a la corrosión



CAMPOS DE APLICACIÓN

- paneles de madera
- madera maciza y laminada
- CLT y LVL
- maderas de alta densidad

CÓDIGOS Y DIMENSIONES

d_1 [mm]	CÓDIGO	L [mm]	b [mm]	unid.
9 TX 40	VGSEVO9200C5	200	190	25
	VGSEVO9240C5	240	230	25
	VGSEVO9280C5	280	270	25
	VGSEVO9320C5	320	310	25
	VGSEVO9360C5	360	350	25

PRODUCTOS RELACIONADOS

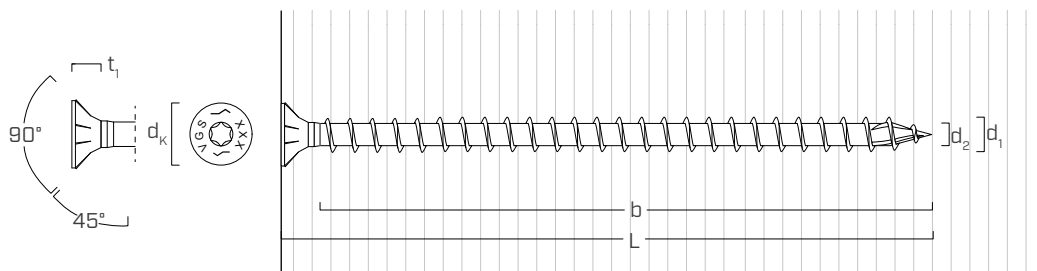


VGU EVO
pág. 190



TORQUE LIMITER
pág. 408

GEOMETRÍA Y CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS



GEOMETRÍA

Diámetro nominal	d_1	[mm]	9
Diámetro cabeza avellanada	d_K	[mm]	16,00
Espesor cabeza avellanada	t_1	[mm]	6,50
Diámetro núcleo	d_2	[mm]	5,90
Diámetro pre-agujero ⁽¹⁾	$d_{V,S}$	[mm]	5,0
Diámetro pre-agujero ⁽²⁾	$d_{V,H}$	[mm]	6,0

⁽¹⁾ Pre-agujero válido para madera de conífera (softwood).

⁽²⁾ Pre-agujero válido para maderas duras (hardwood) y para LVL de madera de haya.

PARÁMETROS MECÁNICOS CARACTERÍSTICOS

Diámetro nominal	d_1	[mm]	9
Resistencia a la tracción	$f_{tens,k}$	[kN]	25,4
Momento de esfuerzo plástico	$M_{y,k}$	[Nm]	27,2
Resistencia al esfuerzo plástico	$f_{y,k}$	[N/mm ²]	1000

			madera de conífera (softwood)	LVL de conífera (LVL softwood)	LVL de haya pre-perforada (beech LVL predrilled)
Parámetro de resistencia a extracción	$f_{a,k}$	[N/mm ²]	11,7	15,0	29,0
Densidad asociada	ρ_a	[kg/m ³]	350	500	730
Densidad de cálculo	ρ_k	[kg/m ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Para aplicaciones con materiales diferentes consultar ETA-11/0030.



ESTRUCTURAS HÍBRIDAS

VGS EVO C5 es la solución ideal para estructuras de acero en las que se requieren conexiones específicas de alta resistencia, en concreto, para condiciones climáticas adversas, como las del ambiente marino.

HINCHAZÓN DE LA MADERA

La aplicación de VGS EVO C5 en combinación con capas poliméricas interpuestas, como XYLOFON WASHER, confiere a la unión una cierta capacidad de adaptación para atenuar los esfuerzos derivados de la contracción/hinchazón de la madera.