

CONECTOR PARA TERRAÇOS

DUAS VERSÕES

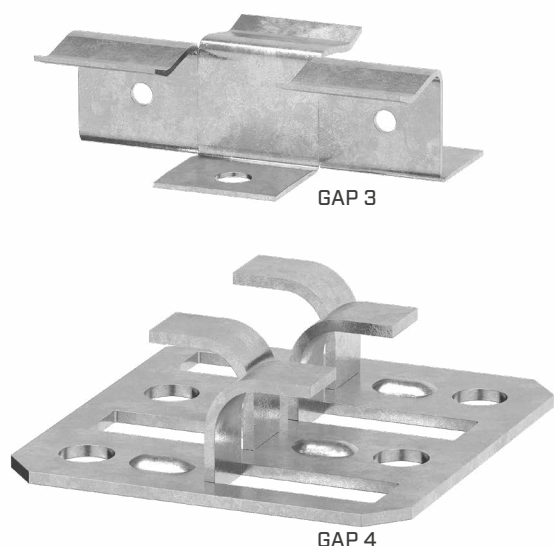
Disponível em aço inoxidável A2 | AISI304 para uma excelente resistência à corrosão (GAP3) ou em aço carbônico zincado (GAP4) para uma boa prestação a um custo contido.

FUGAS ESTREITAS

Ideal para realizar pavimentos com juntas entre as tábuas de pequena espessura (de 3,0 mm). A fixação ocorre antes do posicionamento da tábua.

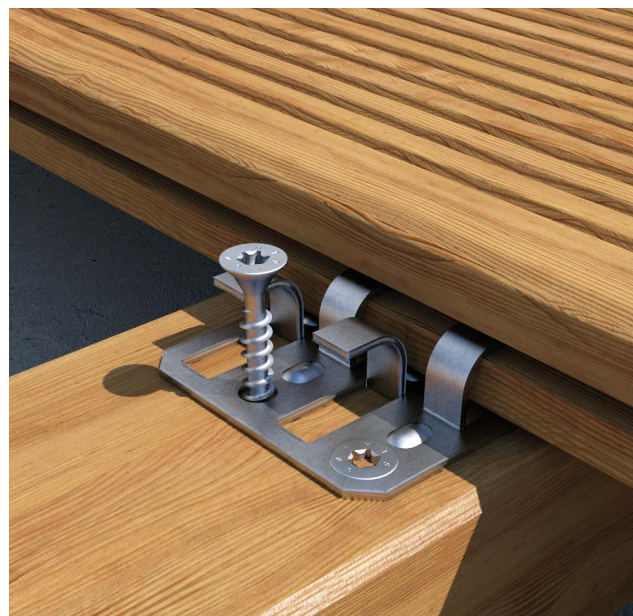
WPC E MADEIRAS DURAS

Ideal para tábuas com ranhura simétrica como as tábuas em WPC ou as tábuas em madeira de alta densidade.

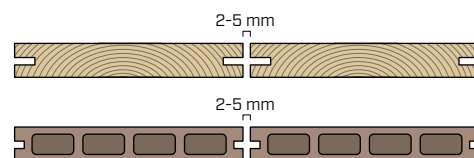


GAP 3

GAP 4



TÁBUAS



FIXAÇÃO EM



madeira



WPC



alumínio

MATERIAL



A2
AISI 304
aço inoxidável austenítico A2 | AISI304
(CRC II)



Zn
ELECTRO
PLATED
aço carbônico electrozincado



CAMPOS DE APLICAÇÃO

Utilização no exterior em ambientes agressivos. Fixação de tábuas em madeira ou em WPC em estrutura em madeira, WPC ou alumínio.

CÓDIGOS E DIMENSÕES

GAP 3 A2 | AISI304

A2
AISI 304

CÓDIGO	material	P x B x s [mm]	pçs
GAP3	A2 AISI304	40 x 30 x 11	500

SCI A2 | AISI304

fixação em madeira e WPC para GAP 3



d ₁ [mm]	CÓDIGO	L [mm]	pçs
3,5	SCI3525	25	500
TX 10	SCI3535	35	500

SBN A2 | AISI304

fixação sobre alumínio para GAP 3



d ₁ [mm]	CÓDIGO	L [mm]	pçs
3,5	SBNA23525	25	1000
TX 15			

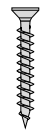
GAP 4

Zn
ELECTRO
PLATED

CÓDIGO	material	P x B x s [mm]	pçs
GAP4	aço zincado	41,5 x 42,5 x 12	500

HTS

fixação em madeira e WPC para GAP 4



d ₁ [mm]	CÓDIGO	L [mm]	pçs
3,5	HTS3525	25	1000
TX 15	HTS3535	35	500

SBN

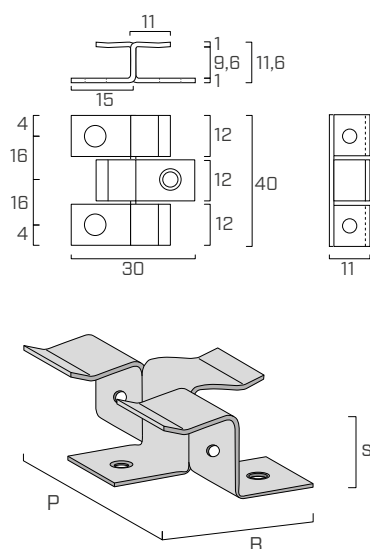
fixação sobre alumínio para GAP 4



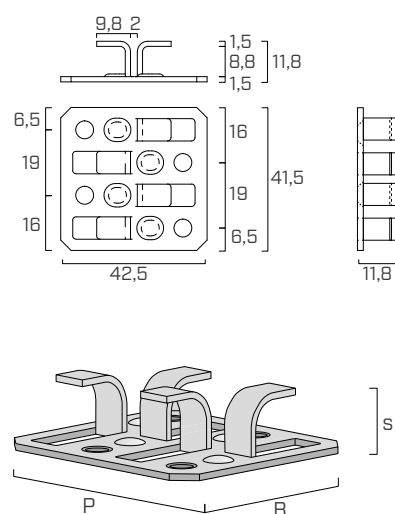
d ₁ [mm]	CÓDIGO	L [mm]	pçs
3,5	SBN3525	25	500
TX 15			

GEOMETRIA

GAP 3 A2 | AISI304



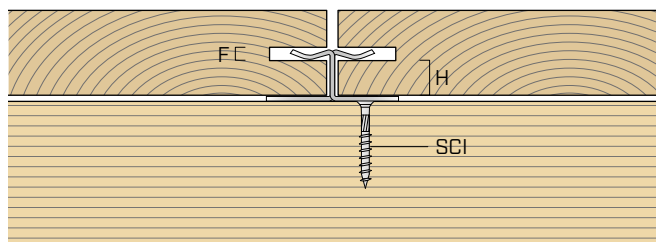
GAP 4



WOOD PLASTIC COMPOSITE (WPC)

Ideal para a fixação de tábuas WPC. Possibilidade de fixação também sobre alumínio através do parafuso SBN A2 | AISI304.

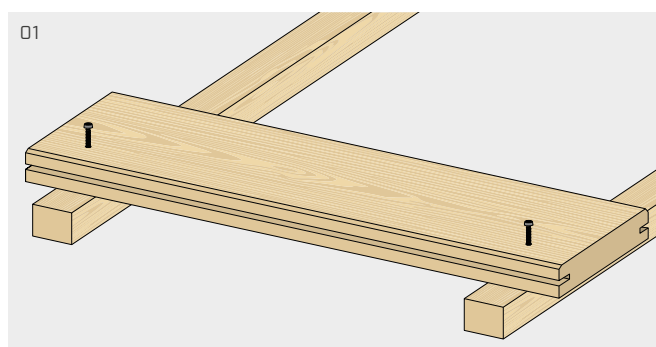
GEOMETRIA RANHURA GAP 3



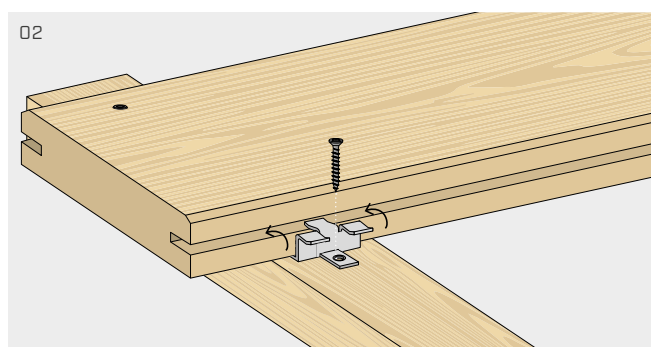
RANHURA SIMÉTRICA

Espessura min.	F	3 mm
Altura mín. aconselhada GAP 3	H	8 mm

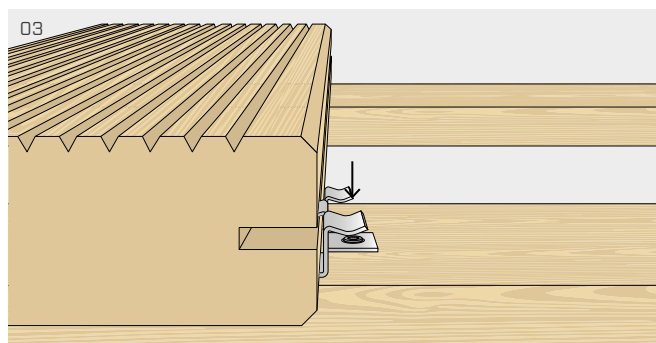
INSTALAÇÃO GAP 3



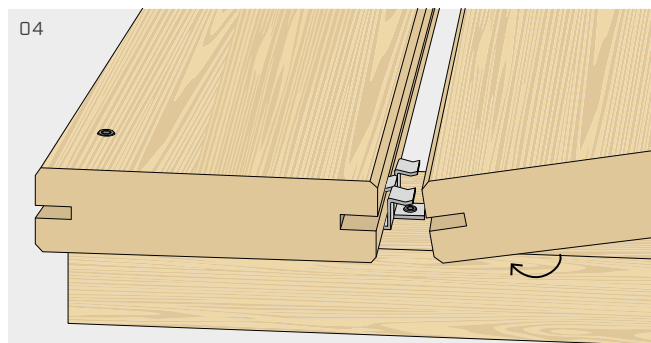
01
Primeira tábua: fixar por meio de parafusos idôneos aparentes ou não aparentes, com a ajuda dos acessórios específicos.



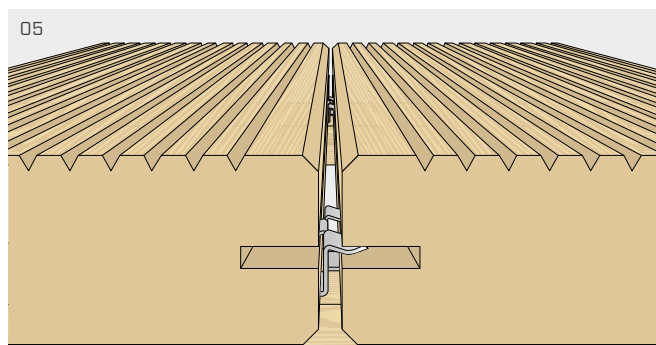
02
Inserir na ranhura o conector GAP3 de forma que o dente central do grupo esteja aderente à fresagem da tábua.



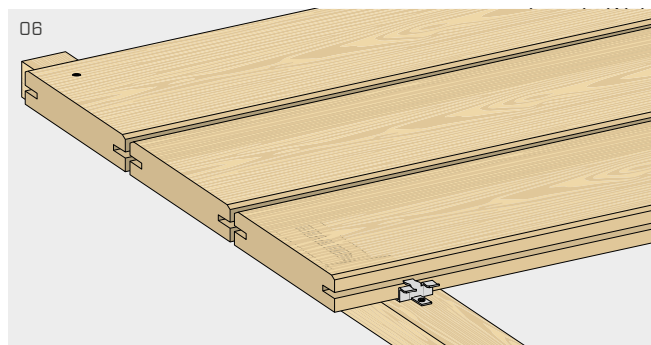
03
Fixar o parafuso no orifício central.



04
Colocar a próxima tábua enfiando-a no conector GAP3 de forma que os dois dentes adiram à fresagem da tábua.



05
Apertar as duas tábuas usando o estreitador CRAB MINI até obter uma junta entre as tábuas de 3 ou 4 mm em função das exigências estéticas (ver produto pág. 395).



06
Repetir as operações com as tábuas sucessivas. Última tábua: repetir a operação 01.

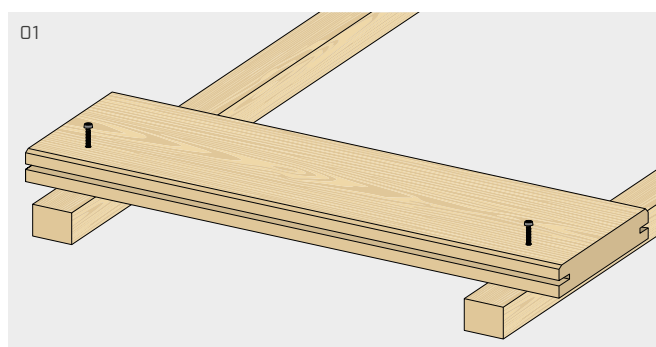
GEOMETRIA RANHURA GAP 4



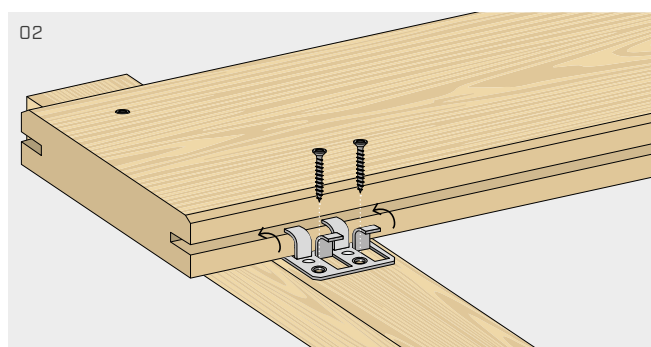
RANHURA SIMÉTRICA

Espessura min.	F	3 mm
Altura mín. aconselhada GAP 4	H	7 mm

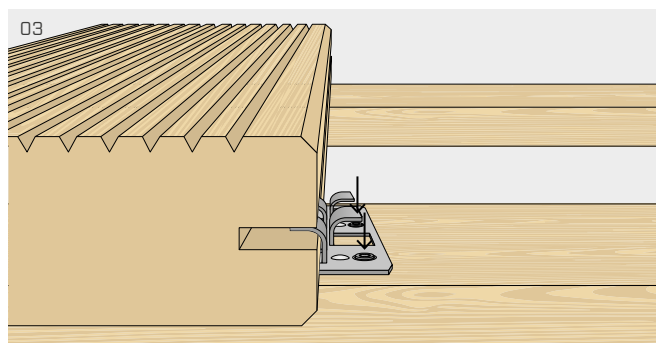
INSTALAÇÃO GAP 4



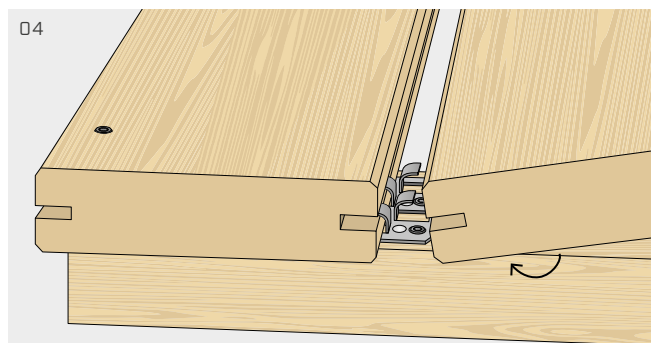
Primeira tábua: fixar por meio de parafusos idôneos aparentes ou não aparentes, com a ajuda dos acessórios específicos.



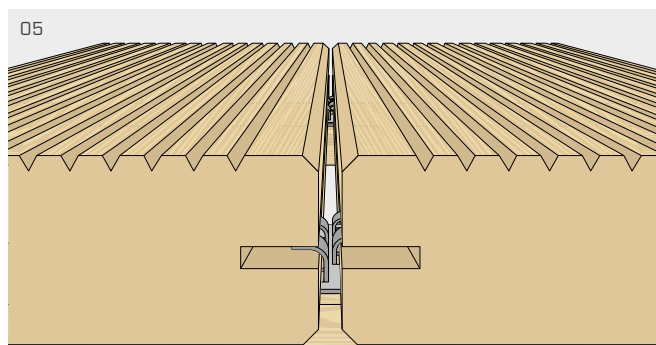
Inserir na ranhura o conector GAP4 de forma a que os dentes centrais do grampo fiquem aderentes à fresagem da tábua.



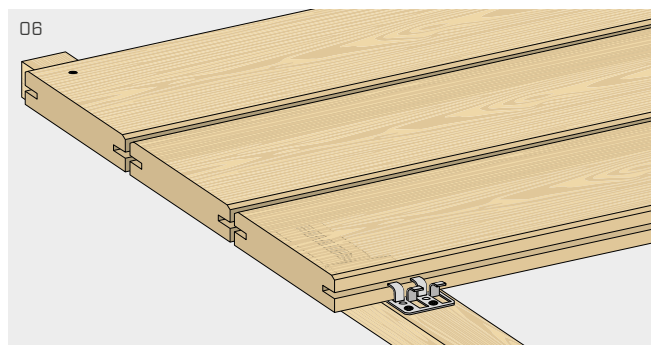
Fixar os parafusos nos dois furos disponíveis.



Colocar a próxima tábua enfiando-a no conector GAP4 de forma que os dois dentes adiram à fresagem da tábua.



Apertar as duas tábuas usando o estreitador CRAB MINI até obter uma junta entre as tábuas de 4-5 mm em função das exigências estéticas (ver produto pág. 395).



Repetir as operações com as tábuas sucessivas.
Última tábua: repetir a operação 01.