

SBS A2 | AISI304

SAMOREZNÁ SKRUTKA PRE DREVO-KOV

BIMETALICKÁ SKRUTKA

Hlava a telo sú realizované z nehrdzavejúcej ocele A2 | AISI304 za účelom vysokej odolnosti proti korózii. Hrot je realizovaný z uhlíkovej ocele za účelom vynikajúceho vŕtania.

HROT PRE DREVO-KOV

Špeciálny samorezný hrot s odvzdušnenou geometriou pre vynikajúce vŕtanie na oceli. Krídelká chránia závit skrutky počas vnikania do dreva.

NEHRDZAVEJÚCA OCEĽ

Ideálna na použitie v exteriéri vďaka hlavu a telu z nehrdzavejúcej ocele A2 | AISI304. Ostré záhlbníky pod hlavou slúžia na dokonalú povrchovú úpravu do dreveného prvku.



PRIEMER [mm]

3,5 **4,8** 6 8

DĹŽKA [mm]

25 **45** 120 240

PREVÁDZKOVÁ TRIEDA

SC1 SC2 SC3

ATMOSFÉRICKÁ KORÓZIA

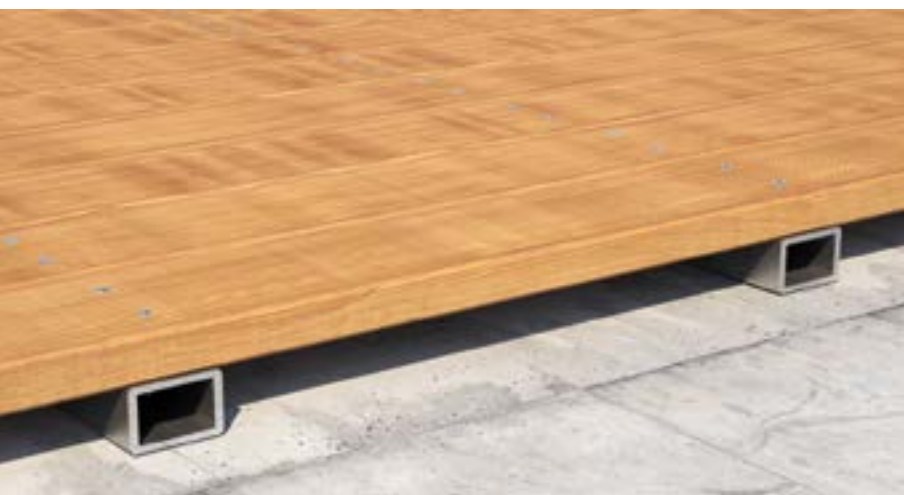
C1 C2 C3 C4

DREVNÁ KORÓZIA

T1 T2 T3 T4

MATERIÁL

A2
AISI 304 austenitická nehrdzavejúca oceľ
A2 | AISI304 (CRC II)



OBLASTI POUŽITIA

Priame upevnenie drevených prvkov bez predvŕtania na podklady z týchto materiálov:

- oceľ S235 s maximálnou hrúbkou 6,0 mm
- hliník s maximálnou hrúbkou 8,00 mm

KÓDY A ROZMERY

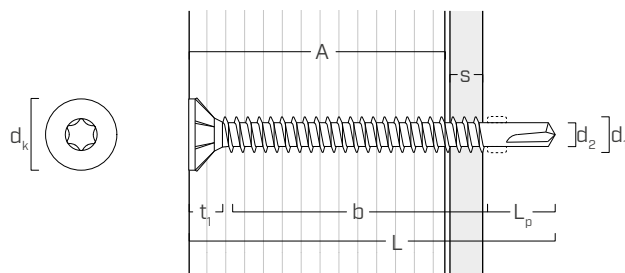
d_1 [mm]	KÓD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	s_s [mm]	s_A [mm]	ks
4,8 TX 25	SBSA24845	45	31	30	1 ÷ 3	2 ÷ 3	200
5,5 TX 25	SBSA25555	55	39	37	2 ÷ 5	3 ÷ 5	200

d_1 [mm]	KÓD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	s_s [mm]	s_A [mm]	ks
6,3 TX 30	SBSA26370	70	53	49	3 ÷ 6	4 ÷ 8	100
	SBSA263120	120	103	99	3 ÷ 6	4 ÷ 8	100

s_s hrúbka vŕtania ocelevej platne S235/St37

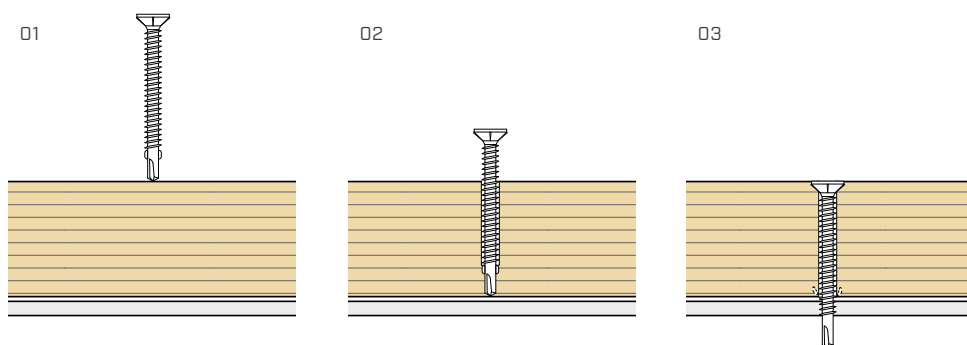
s_A hrúbka vŕtania hliníkovej platne

GEOMETRIA



Menovitý priemer	d_1	[mm]	4,8	5,5	6,3
Priemer hlavy	d_K	[mm]	9,25	10,50	10,50
Priemer jadra	d_2	[mm]	3,50	4,15	4,80
Hrúbka hlavy	t_1	[mm]	4,25	4,85	4,50
Dĺžka hrotu	L_p	[mm]	10,3	10,0	12,0

MONTÁŽ



**ODPORÚČANIA
PRE SKRUTKOVANIE**
ocel: $v_s \approx 1\,000 - 1\,500$ rpm
hliník: $v_A \approx 600 - 1\,000$ rpm



VONKAJŠIE PROSTREDIE

Austenitická nehrdzavejúca oceľ A2 poskytuje vyššiu odolnosť proti korózii. Vhodná na použitie vo vonkajšom prostredí do 1 km od mora a na kyslých drevách triedy T4.