

GAP

CONECTOR PENTRU TERASE

DOUĂ VERSIUNI

Disponibil din oțel inoxidabil A2 AISI304 pentru o rezistență excelentă la coroziune (GAP3) sau oțel carbon zincat (GAP4) pentru o performanță bună la un cost redus.

ÎMBINĂRI ÎNGUSTE

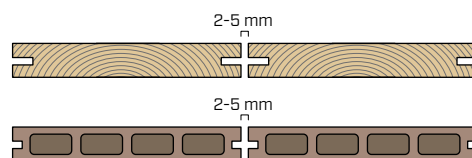
Ideal pentru realizarea de podele cu îmbinări între scânduri de grosime mică (de la 3,0 mm). Fixarea are loc înainte de poziționarea scândurii.

WPC ȘI LEMN DUR

Ideal pentru scânduri cu caneluri simetrice, cum ar fi scândurile din WPC sau scândurile din lemn de înaltă densitate.



SCÂNDURI



FIXARE PE



lemn



WPC



aluminu

MATERIAL

A2
AISI 304

oțel inoxidabil austenitic A2 | AISI304
(CRC II)

Zn
ELECTRO
PLATED

oțel carbon electrozincat



DOMENII DE UTILIZARE

Utilizare la exterior în medii agresive. Fixarea scândurilor din lemn sau WPC pe substructură din lemn, WPC sau aluminu.

A2
AISI 304

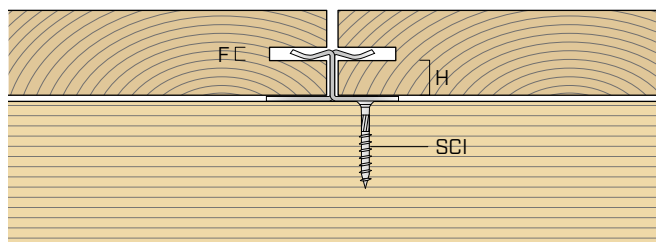
SCI A2 | AISI304

Zn
ELECTRO
PLATED

HTS

Ideal pentru fixarea de scânduri WPC. Posibilitate de fixare și pe aluminiu cu șurubul SBN A2 | AISI304.

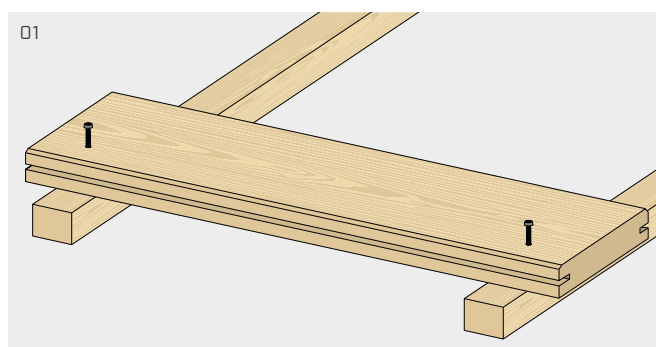
GEOMETRIE CANELURĂ GAP 3



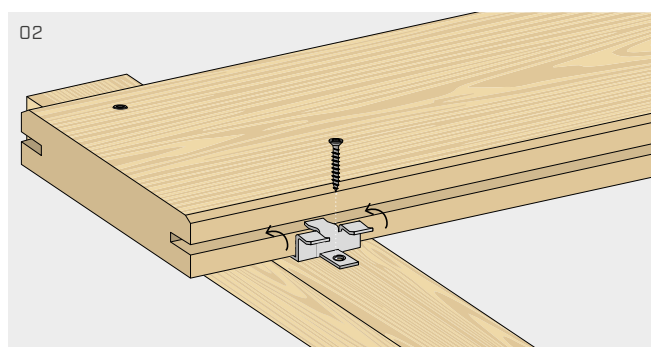
CANELURĂ SIMETRICĂ

Grosime min.	F	3 mm
Înălțime min. recomandată GAP 3	H	8 mm

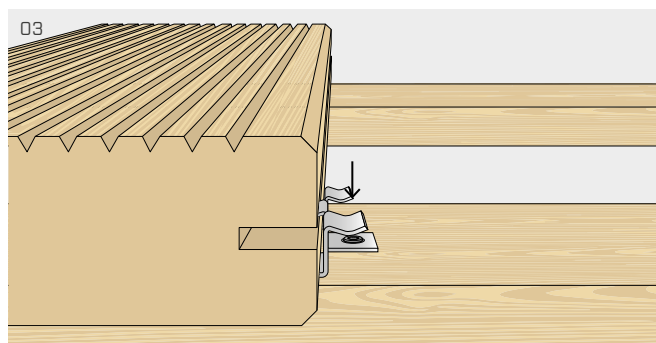
INSTALARE GAP 3



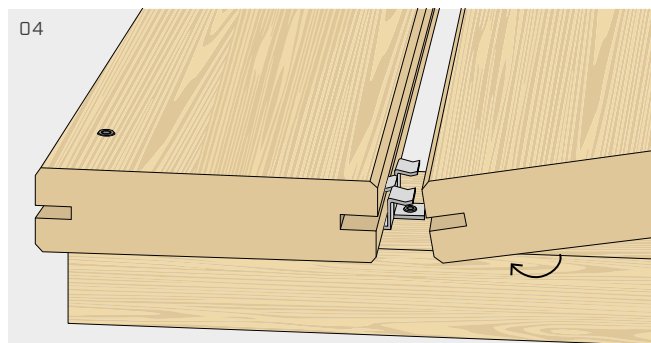
Prima scândură: fixați cu șuruburi adecvate lăsate la vedere sau ascunse cu ajutorul accesoriilor adecvate.



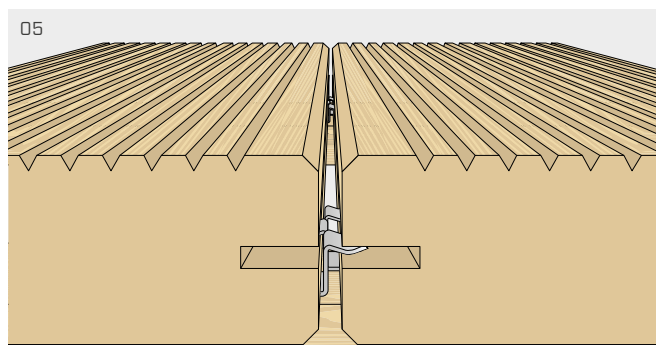
Introduceți în canelură conectorul GAP3 astfel încât dinte central al clemei să fie lipit de partea frezată a scândurii.



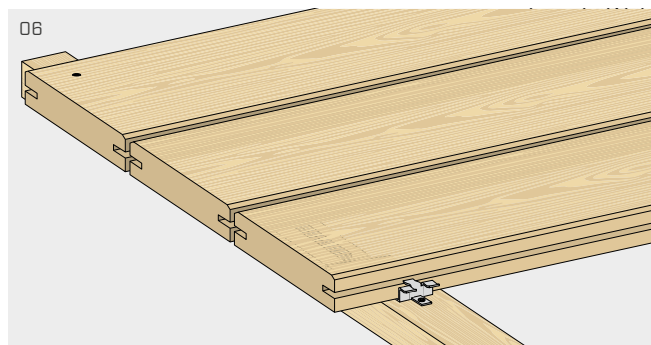
Fixați șurubul în gaura centrală.



Poziționați următoarea scândură introducând-o în conectorul GAP3 astfel încât cei doi dinți să intre în contact cu partea frezată a scândurii.

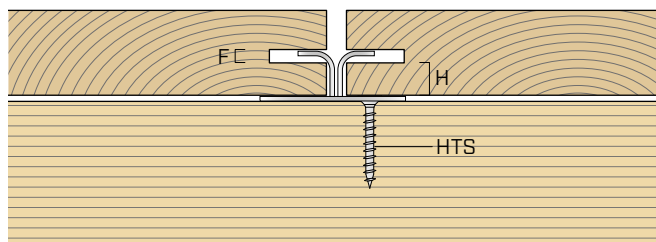


Strângeți cele două scânduri cu unealta CRAB MINI până când obțineți o îmbinare între scânduri de 3 sau 4 mm, în funcție de cerințele estetice (consultați produsul la pag. 395).



Repetăți operațiunile pentru scândurile următoare. Ultima scândură: repetați operațiunea 01.

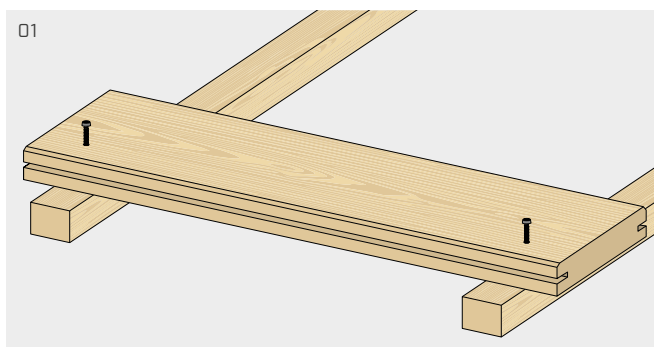
GEOMETRIE CANELURĂ GAP 4



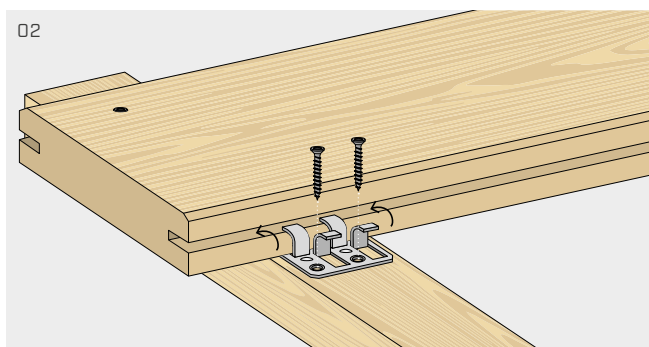
CANELURĂ SIMETRICĂ

Grosime min.	F	3 mm
Înălțime min. recomandată GAP 4	H	7 mm

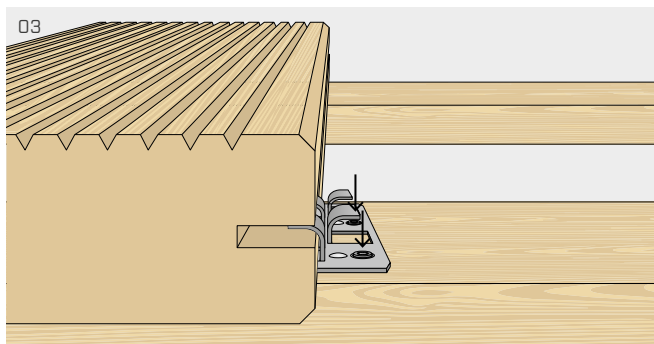
INSTALARE GAP 4



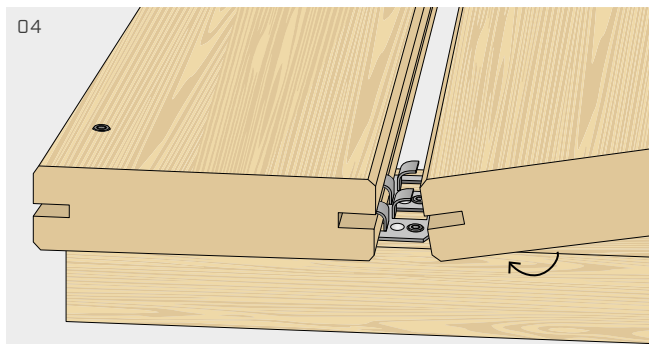
Prima scândură: fixați cu șuruburi adecvate lăsate la vedere sau ascunse cu ajutorul accesoriilor adecvate.



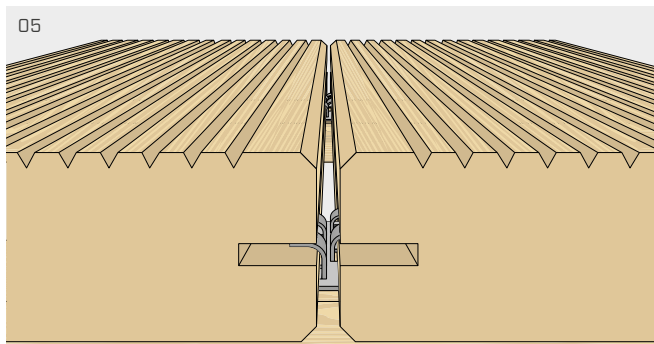
Introduceți în canelură conectorul GAP4 astfel încât dinții centrali ai clemei să fie lipiți de partea frezată a scândurii.



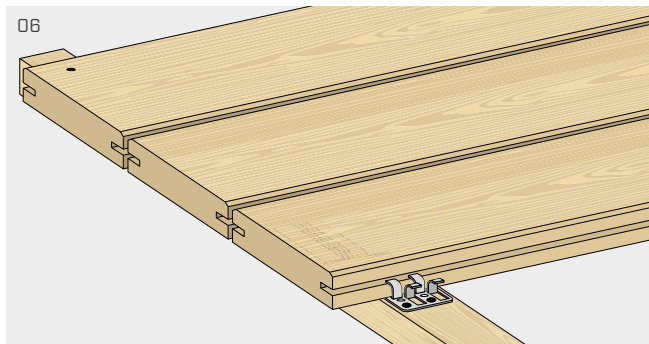
Fixați șuruburile în cele două găuri disponibile.



Poziționați următoarea scândură introducând-o în conectorul GAP4 astfel încât cei doi dinți să intre în contact cu partea frezată a scândurii.



Strângeți cele două scânduri cu clema de strângere CRAB MINI până când obțineți un rost între scânduri de 4-5 mm, în funcție de cerințele estetice (consultați produsul la pag. 395).



Repețiți operațiunile pentru scândurile următoare. Ultima scândură: repetați operațiunea 01.