

HBS EVO C5

VIJAK S UPUŠTENOM GLAVOM

ATMOSFERSKA KOROZIJA C5

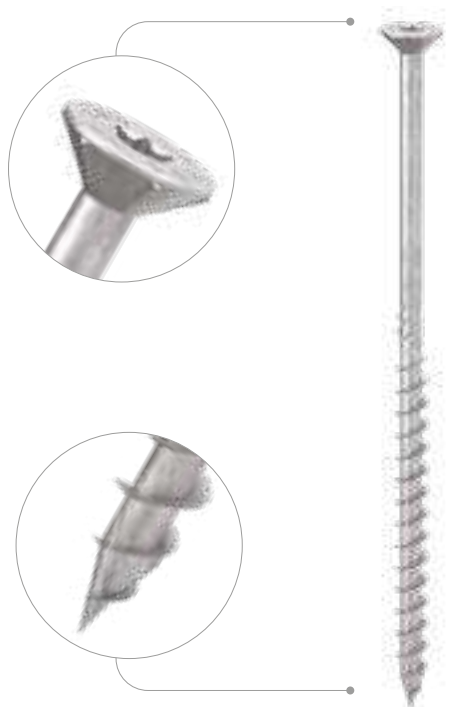
Višeslojna obloga s otpornošću na vanjske okoline razvrstane C5 prema standardu ISO 9223. Test SST (Salt Spray Test) s vremenom izloženosti duljim od 3000 h, proveden na prethodno pritegnutim i odvijenim vijcima od Douglasova drva.

MAKSIMALNA OTPORNOST

Vijak koji se upotrebljava kad su potrebna iznimna mehanička svojstva u izrazito teškim uvjetima okolišne korozije i nepovoljnih vrsta drva.

ŠILJAK 3 THORNS

Zahvaljujući šiljku 3 THORNS smanjuju se minimalne udaljenosti postavljanja. Mogu se upotrebljavati veći broj vijaka u manje prostora i veći vijci u manjim elementima, čime se smanjuju troškovi i skraćuje vrijeme.



MANUALS



BIT INCLUDED

DUŽINA [mm]

3 (3, 8) 12

PROMJER [mm]

12 (30, 320) 1000

UPORABNA KLASA

SC1 SC2 SC3

ATMOSFERSKA KOROZIJA

C1 C2 C3 C4 C5

KOROZIVNOST DRVA

T1 T2 T3 T4

MATERIJAL



ugljični čelik s oblogom C5 EVO visokog stupnja otpornosti na koroziju



PODRUČJA PRIMJENE

- ploče na bazi drva
- masivno i lamelirano drvo
- CLT i LVL
- drva visoke gustoće

KODOVI I DIMENZIJE

d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	kom.
3,5	HBSEVO3530C5	30	18	12	500
TX 15	HBSEVO3540C5	40	18	22	500
4	HBSEVO440C5	40	24	16	500
TX 20	HBSEVO450C5	50	30	20	400
4,5	HBSEVO4550C5	50	30	20	200
TX 20	HBSEVO4560C5	60	35	25	200
5	HBSEVO550C5	50	24	26	200
	HBSEVO560C5	60	30	30	200
	HBSEVO570C5	70	35	35	100
	TX 25	HBSEVO580C5	80	40	100
	HBSEVO590C5	90	45	45	100
	HBSEVO5100C5	100	50	50	100
6	HBSEVO680C5	80	40	40	100
	TX 30	HBSEVO6100C5	100	50	100
	HBSEVO6120C5	120	60	60	100
	HBSEVO6140C5	140	75	65	100
	HBSEVO6160C5	160	75	85	100
	HBSEVO6180C5	180	75	105	100
	HBSEVO6200C5	200	75	125	100

d ₁	KOD	L	b	A	kom.
[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	
8 TX 40	HBSEVO8100C5	100	52	48	100
	HBSEVO8120C5	120	60	60	100
	HBSEVO8140C5	140	60	80	100
	HBSEVO8160C5	160	80	80	100
	HBSEVO8180C5	180	80	100	100
	HBSEVO8200C5	200	80	120	100
	HBSEVO8220C5	220	80	140	100
	HBSEVO8240C5	240	80	160	100
	HBSEVO8280C5	280	80	200	100
	HBSEVO8320C5	320	100	220	100

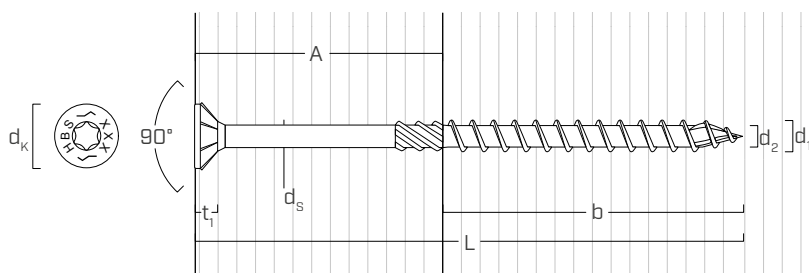
POVEZANI PROIZVODI



HUS EVO ZAOBLJENA PODLOŠKA

vidi str. 68

GEOMETRIJA I MEHANIČKE KARAKTERISTIKE



GEOMETRIJA

Nominalni promjer	d ₁	[mm]	3,5	4	4,5	5	6	8
Promjer glave	d _K	[mm]	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00	14,50
Promjer jezgre	d ₂	[mm]	2,25	2,55	2,80	3,40	3,95	5,40
Promjer struka	d ₅	[mm]	2,45	2,75	3,15	3,65	4,30	5,80
Debljina glave	t ₁	[mm]	2,20	2,80	2,80	3,10	4,50	4,50
Promjer unaprijed izbušene rupe ⁽¹⁾	d _{V,S}	[mm]	2,0	2,5	2,5	3,0	4,0	5,0
Promjer unaprijed izbušene rupe ⁽²⁾	d _{V,H}	[mm]	-	-	-	3,5	4,0	6,0

⁽¹⁾Valjana unaprijed izbušena rupa za drvo četinjača (softwood).

⁽²⁾Valjana unaprijed izbušena rupa za tvrda drva (hardwood) i LVL od drva bukve.

KARAKTERISTIČNI MEHANIČKI PARAMETRI

Nominalni promjer	d ₁	[mm]	3,5	4	4,5	5	6	8
Otpornost na vlak	f _{tens,k}	[kN]	3,8	5,0	6,4	7,9	11,3	20,1
Trenutak popuštanja	M _{y,k}	[Nm]	2,1	3,0	4,1	5,4	9,5	20,1

			drvo četinjača (softwood)	LVL četinjača (LVL softwood)	LVL od unaprijed izbušene bukve (Beech LVL predrilled)
Parametar otpornosti na izvlačenje	f _{ax,k}	[N/mm ²]	11,7	15,0	29,0
Parametar prodiranja glave	f _{head,k}	[N/mm ²]	10,5	20,0	-
Gustoća	ρ _a	[kg/m ³]	350	500	730
Gustoća izračunavanja	ρ _k	[kg/m ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Za primjene s drugačijim materijalima pogledajte odobrenje ETA-11/0030.

Minimalne udaljenosti i statičke vrijednosti: vidi HBS EVO na str. e52.