

HBS EVO C5

ШУРУП С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ

КОРРОЗИОННАЯ АТМОСФЕРНАЯ АКТИВНОСТЬ C5

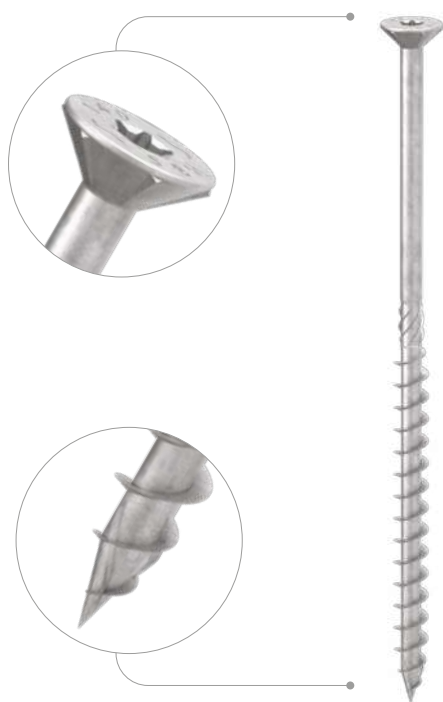
Многослойное покрытие, способное противостоять внешним средам класса C5 согласно ISO 9223. Испытание SST (Salt Spray Test) с временем воздействия выше 3000 ч. выполнено на шурупах, предварительно вкрученных и выкрученных из древесины Douglas.

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОЧНОСТЬ

Рекомендуется использовать этот шуруп там, где требуются высокие механические характеристики при очень неблагоприятных условиях атмосферной коррозии и коррозии древесины.

НАКОНЕЧНИК 3 THORNS

Благодаря наконечнику 3 THORNS сократились минимальные расстояния установки. Можно использовать больше шурупов на меньшем пространстве и шурупы большего размера на элементах меньшего размера для снижения затрат и сроков реализации.



MANUALS



BIT INCLUDED

ДЛИНА [мм]

3 (3,5) 8 12

ДИАМЕТР [мм]

12 (30) 320 1000

КЛАСС ЭКСПЛУАТАЦИИ

SC1 SC2 SC3

КОРРОЗИОННАЯ АТМОСФЕРНАЯ АКТИВНОСТЬ

C1 C2 C3 C4 C5

КОРРОЗИОННАЯ АКТИВНОСТЬ ДРЕВЕСИНЫ

T1 T2 T3 T4

МАТЕРИАЛ

C5
EVO
COATING

углеродистая сталь с покрытием C5 EVO с очень высокой коррозионной стойкостью

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- панели на основе дерева
- древесный массив или клееная древесина
- CLT и ЛВЛ
- древесина высокой плотности



Артикулы и размеры

d_1 [мм]	APT. N°	L [мм]	b [мм]	A [мм]	шт.
3,5 TX 15	HBSEVO3530C5	30	18	12	500
	HBSEVO3540C5	40	18	22	500
4 TX 20	HBSEVO440C5	40	24	16	500
	HBSEVO450C5	50	30	20	400
4,5 TX 20	HBSEVO4550C5	50	30	20	200
	HBSEVO4560C5	60	35	25	200
5 TX 25	HBSEVO550C5	50	24	26	200
	HBSEVO560C5	60	30	30	200
	HBSEVO570C5	70	35	35	100
	HBSEVO580C5	80	40	40	100
	HBSEVO590C5	90	45	45	100
	HBSEVO5100C5	100	50	50	100
	HBSEVO680C5	80	40	40	100
6 TX 30	HBSEVO6100C5	100	50	50	100
	HBSEVO6120C5	120	60	60	100
	HBSEVO6140C5	140	75	65	100
	HBSEVO6160C5	160	75	85	100
	HBSEVO6180C5	180	75	105	100
	HBSEVO6200C5	200	75	125	100

d_1 [мм]	APT. N°	L [мм]	b [мм]	A [мм]	шт.
8 TX 40	HBSEVO8100C5	100	52	48	100
	HBSEVO8120C5	120	60	60	100
	HBSEVO8140C5	140	60	80	100
	HBSEVO8160C5	160	80	80	100
	HBSEVO8180C5	180	80	100	100
	HBSEVO8200C5	200	80	120	100
	HBSEVO8220C5	220	80	140	100
	HBSEVO8240C5	240	80	160	100
	HBSEVO8280C5	280	80	200	100
	HBSEVO8320C5	320	100	220	100

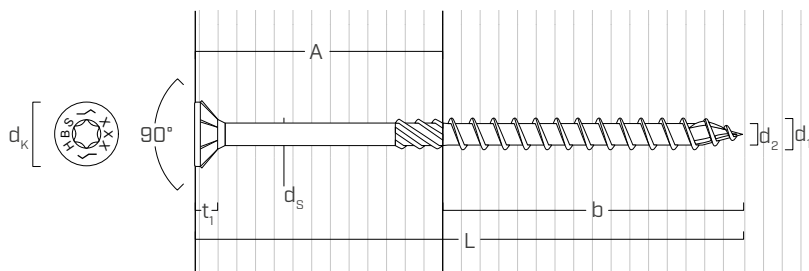
СОПУТСТВУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ



HUS EVO ПОВОРОТНАЯ ШАЙБА

см. стр. 68

ГЕОМЕТРИЯ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ГЕОМЕТРИЯ

Номинальный диаметр	d_1	[мм]	3,5	4	4,5	5	6	8
Диаметр головки	d_k	[мм]	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00	14,50
Диаметр наконечника	d_2	[мм]	2,25	2,55	2,80	3,40	3,95	5,40
Диаметр стержня	d_s	[мм]	2,45	2,75	3,15	3,65	4,30	5,80
Толщина головки	t_1	[мм]	2,20	2,80	2,80	3,10	4,50	4,50
Диаметр предварительного отверстия ⁽¹⁾	$d_{v,s}$	[мм]	2,0	2,5	2,5	3,0	4,0	5,0
Диаметр предварительного отверстия ⁽²⁾	$d_{v,h}$	[мм]	-	-	-	3,5	4,0	6,0

⁽¹⁾ Предварительное отверстие для хвойных пород дерева (softwood).

⁽²⁾ Предварительное засверливание только для твёрдых пород древесины и буковой фанеры (ЛВЛ).

ХАРАКТЕРИСТИЧЕСКИЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Номинальный диаметр	d_1	[мм]	3,5	4	4,5	5	6	8
Прочность на отрыв	$f_{tens,k}$	[кН]	3,8	5,0	6,4	7,9	11,3	20,1
Момент деформации	$M_{y,k}$	[Нм]	2,1	3,0	4,1	5,4	9,5	20,1

			древесина хвойных пород (softwood)	ЛВЛ хвойных пород (LVL softwood)	ЛВЛ предварительно просверленного бука (beech LVL predrilled)
Характеристическая прочность при выдергивании	$f_{ax,k}$	[Н/мм ²]	11,7	15,0	29,0
Характеристическая прочность при выдергивании головки	$f_{head,k}$	[Н/мм ²]	10,5	20,0	-
Принятая плотность	ρ_a	[кг/м ³]	350	500	730
Расчетная плотность	ρ_k	[кг/м ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Для применения с другими материалами смотрите ETA-11/0030.

Минимальные расстояния и статические величины см. в разделе HBS EVO на стр. 52.