

VGS EVO C5

ПОЛНОРЕЗЬБОВЫЙ ШУРУП С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ

КОРРОЗИОННАЯ АТМОСФЕРНАЯ АКТИВНОСТЬ C5

Многослойное покрытие, способное противостоять внешним средам класса C5 согласно ISO 9223. Испытание Salt Spray Test (SST) с временем воздействия выше 3000 ч. выполнено на шурупах, предварительно вкрученных и выкрученных из древесины Douglas.

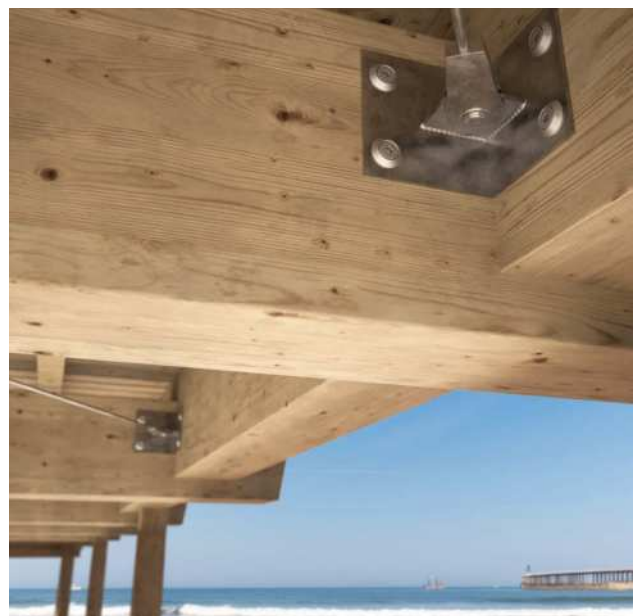
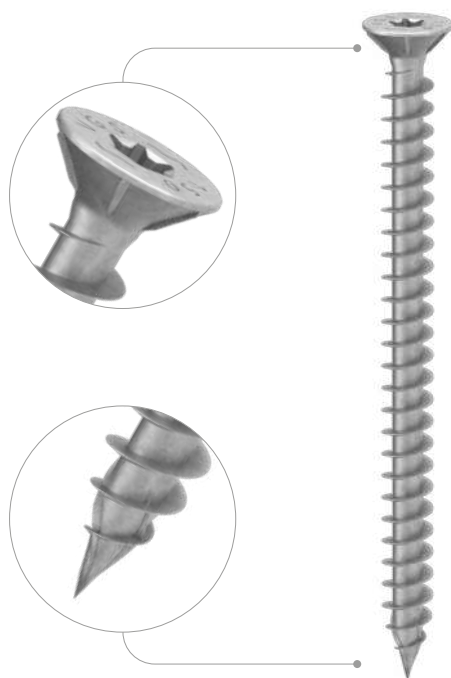
НАКОНЕЧНИК 3 THORNS

Благодаря наконечнику 3 THORNS сократились минимальные расстояния установки. Можно использовать больше шурупов на меньшем пространстве и шурупы большего размера на элементах меньшего размера.

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОЧНОСТЬ

Рекомендуется использовать этот шуруп там, где требуются высокие механические характеристики при очень неблагоприятных условиях атмосферной коррозии и коррозии древесины.

Благодаря цилиндрической головке он идеально подходит для потайных стыков, сцепления деревянных элементов и усиления конструкций.



ДИАМЕТР [мм]

9 13

ДЛИНА [мм]

80 200 360 1500

КЛАСС ЭКСПЛУАТАЦИИ

SC1 SC2 SC3

КОРРОЗИОННАЯ АТМОСФЕРНАЯ АКТИВНОСТЬ

C1 C2 C3 C4 C5

КОРРОЗИОННАЯ АКТИВНОСТЬ ДРЕВЕСИНЫ

T1 T2 T3 T4

МАТЕРИАЛ

C5 EVO COATING углеродистая сталь с покрытием C5 EVO с очень высокой коррозионной стойкостью

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- панели на основе дерева
- древесный массив или клееная древесина
- CLT и ЛВЛ
- древесина высокой плотности



Артикулы и размеры

d_1 [мм]	Арт. №	L [мм]	b [мм]	шт.
9 TX 40	VGSEVO9200C5	200	190	25
	VGSEVO9240C5	240	230	25
	VGSEVO9280C5	280	270	25
	VGSEVO9320C5	320	310	25
	VGSEVO9360C5	360	350	25

Сопутствующие изделия

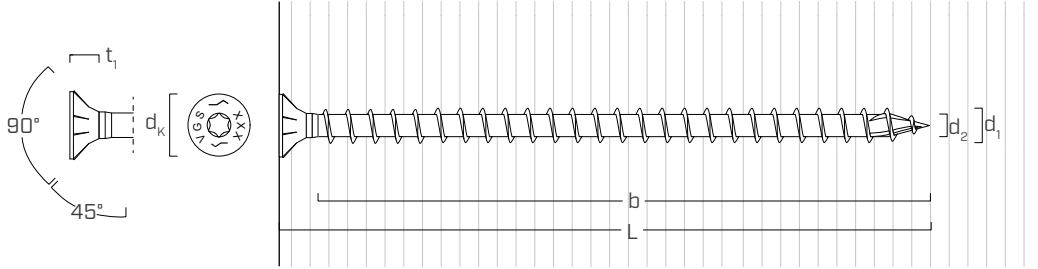


VGU EVO
стр. 190



TORQUE LIMITER
стр. 408

Геометрия и механические характеристики



ГЕОМЕТРИЯ

Номинальный диаметр	d_1	[мм]	9
Диаметр потайной головкой	d_K	[мм]	16,00
Толщина потайной головки	t_1	[мм]	6,50
Диаметр наконечника	d_2	[мм]	5,90
Диаметр предварительного отверстия ⁽¹⁾	$d_{V,S}$	[мм]	5,0
Диаметр предварительного отверстия ⁽²⁾	$d_{V,H}$	[мм]	6,0

⁽¹⁾ Предварительное отверстие для хвойных пород дерева (softwood).

⁽²⁾ Предварительное засверливание только для твёрдых пород древесины и буковой фанеры (ЛВЛ).

ХАРАКТЕРИСТИЧЕСКИЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Номинальный диаметр	d_1	[мм]	9
Прочность на отрыв	$f_{tens,k}$	[кН]	25,4
Момент деформации	$M_{y,k}$	[Нм]	27,2
Характеристическая прочность на разрыв	$f_{y,k}$	[Н/мм ²]	1000

			древесина хвойных пород (softwood)	ЛВЛ хвойных пород (LVL softwood)	ЛВЛ предварительно просверленного бука (beech LVL predrilled)
Характеристическая прочность при выдергивании	$f_{ax,k}$	[Н/мм ²]	11,7	15,0	29,0
Принятая плотность	ρ_a	[кг/м ³]	350	500	730
Расчетная плотность	ρ_k	[кг/м ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Для применения с другими материалами смотрите ETA-11/0030.



ГИБРИДНЫЕ СТРУКТУРЫ СТАЛЬ + ДЕРЕВО

VGS EVO C5 – это идеальное решение для стальных конструкций, в которых требуются специальные высокопрочные соединения, особенно в неблагоприятных климатических условиях, таких как морская среда.

НАБУХАНИЕ ДРЕВЕСИНЫ

Использование VGS EVO C5 в сочетании с промежуточными полимерными слоями, такими как XYLOFON WASHER, обеспечивает адаптивность соединения для снижения напряжения, возникающего в результате усадки/набухания древесины.