

S50

PODSTAWA SŁUPA O WYSOKIEJ WYTRZYMAŁOŚCI

WYTRZYMAŁA

Wytrzymałość na ściskanie ponad 300 kN charakterystycznych. Przeznaczone do słupów o dużych rozmiarach.

WYNIESIENIE

Zapewnia oddalenie od podłoża, aby uniknąć rozprysków lub zastoju wody i zapewnić wysoką trwałość. Cynkowanie ogniowe zapewnia trwałość w warunkach zewnętrznych.

DBAŁOŚĆ O SZCZEGÓŁY

Podstawa posiada cztery otwory pomocnicze do wkręcania wkrętów za pomocą długiej końcówki.



VIDEO



ETA-10/0422

KLASA UŻYTKOWANIA



MATERIAŁ

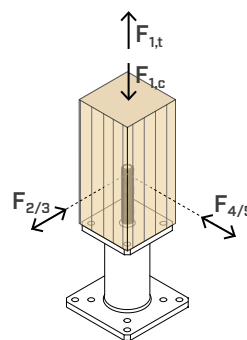
S235
HDG55

stal węglowa S235 ocynkowana na gorąco 55 μm

WYSOKOŚĆ NAD PODŁOŻEM

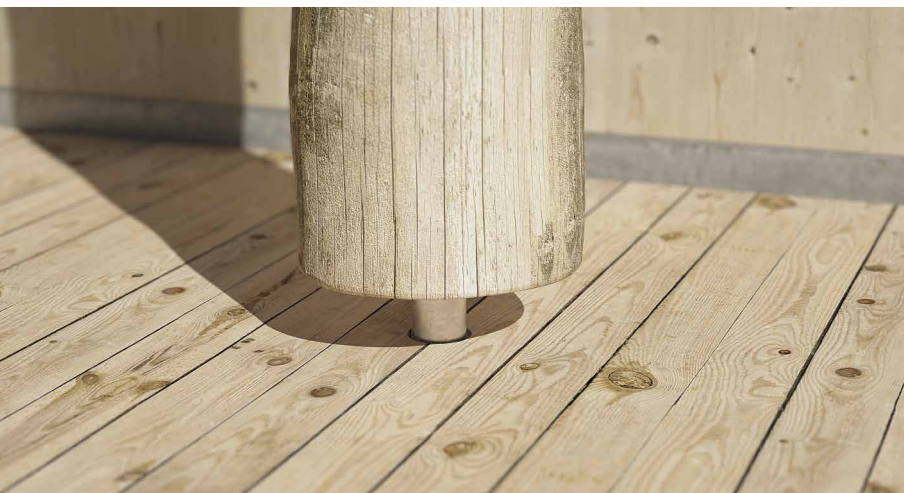
od 144 mm do 272 mm

OBCIĄŻENIA



WIDEO

Zeskanuj kod QR i obejrzyj film na naszym kanale YouTube



POLA ZASTOSOWAŃ

Połączenia z podłożem do słupów ściskanych. Zadaszenia, słupy wspierające dachy lub stropy.

Odpowiednie dla słupów z:

- litym drewnie miękkim i twardym
- drewno warstwowe, LVL



KONSTRUKCJE CIĘŻKIE

Przeznaczone do przenoszenia dużych sił ściskających, występujących w słupach o dużych rozmiarach.

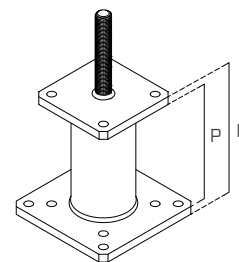
Doskonała trwałość słupa dzięki elementowi rurowemu wynoszącemu.

TOLERANCJA

Wysokość można regulować za pomocą systemu nakrętek i nakrętek zabezpieczających, dodając zaprawę podkładową po montażu.

KODY I WYMIARY

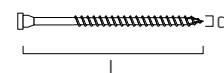
KOD	H	P	plytka górná	otwór górný	plytka dolná	otwór dolný	pręt Ø x L	szt.
	[mm]	[mm]	[mm]	[n. x mm]	[mm]	[n. x mm]	[mm]	
S50120120	144	120	120 x 120 x 12	4 x Ø12	160 x 160 x 12	4 x Ø13	M20 x 120	1
S50120180	204	180	120 x 120 x 12	4 x Ø12	160 x 160 x 12	4 x Ø13	M20 x 120	1
S50160180	212	180	160 x 160 x 16	4 x Ø12	200 x 200 x 16	4 x Ø13	M24 x 150	1
S50160240	272	240	160 x 160 x 16	4 x Ø12	200 x 200 x 16	4 x Ø13	M24 x 150	1



MOCOWANIA

HBS PLATE EVO - wkręt C4 EVO z łbem stożkowym ściętym

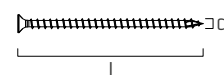
KOD	d ₁	L	b	TX	szt.
	[mm]	[mm]	[mm]		
HBSPLEVO880	8	80	55	TX 40	100



C4
EVO
COATING

VGS EVO - łącznik C4 EVO z gwintem na całej długości i łbem stożkowym

KOD	d ₁	L	b	TX	szt.
	[mm]	[mm]	[mm]		
VGSEVO11100	11	100	90	TX 50	25



C4
EVO
COATING

HUS A4 - podkładka toczona C4 EVO

KOD	d _{VGS EVO}	szt.
	[mm]	
HUS10A4	11	50

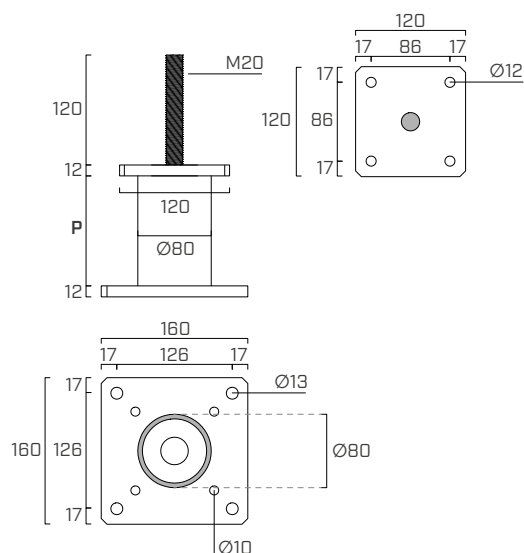


A4
AISI 316

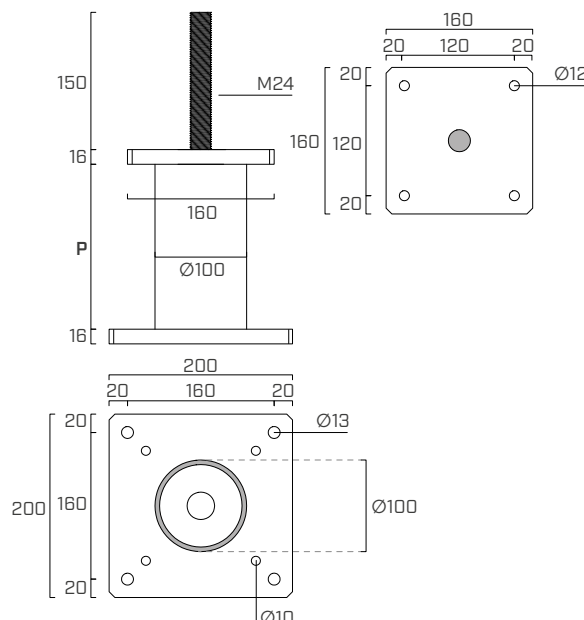
typ	opis		d	podłoże	str.
			[mm]		
HBS PLATE EVO	wkręt C4 EVO z łbem stożkowym ściętym		8		573
SKR/SKR EVO	kotwa wkręcana		12		528
AB1	kotwa rozporowa CE1		12		536
ABE A4	kotwa rozporowa CE1		M12		534
VIN-FIX	kotwa chemiczna winyloestrowa		M12		545

GEOMETRIA

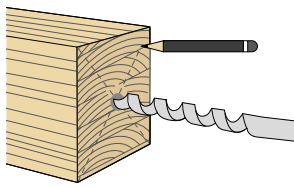
S50120120
S50120180



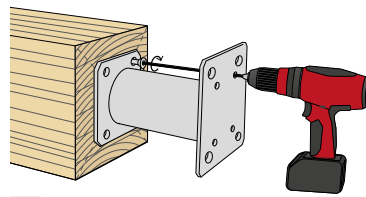
S50160180
S50160240



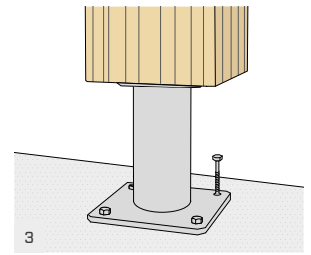
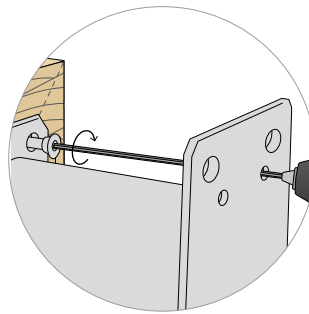
MONTAŻ



1

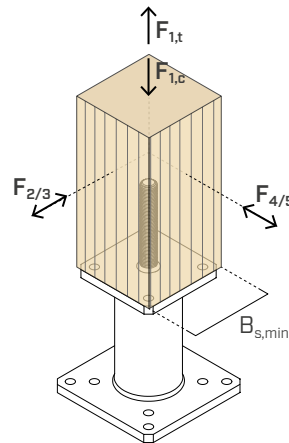


2



3

WARTOŚCI STATYCZNE



ŚCISKANIE

KOD	$B_{s,min}$ [mm]	$R_{1,c}$ k timber		$R_{1,c}$ k steel	
		[kN]	γ_{timber}	[kN]	γ_{steel}
S50120120	120 x 120	200,0	$\gamma_{MT}^{(1)}$	157,0	γ_{M0}
S50120180		200,0		157,0	
S50160180	160 x 160	334,0	268,0		
S50160240		334,0	268,0		

ROZCIĄGANIE

ŚCINANIE

KOD	mocowania drewna		$R_{1,t}$ k timber		$R_{2/3}$ k timber = $R_{4/5}$ k timber	
	typ	szt. - $\varnothing \times L$ [mm]	[kN]	γ_{timber}	[kN]	γ_{timber}
S50120120 S50120180	HBS PLATE EVO $\varnothing 8$	4 - $\varnothing 8 \times 80$	6,2	$\gamma_{MC}^{(2)}$	9,7	$\gamma_{MC}^{(2)}$
S50160180 S50160240	VGS EVO $\varnothing 11 + HUS10A4$	4 - $\varnothing 11 \times 150^{(3)}$	21,6		20,9	

UWAGI

- (1) γ_{MT} częściowy współczynnik dla materiału drzewnego.
 (2) γ_{MC} częściowy współczynnik dla połączeń.
 (3) Wkręt nie jest kompatybilna z podstawą słupa S50120120.

ZASADY OGÓLNE

- Wartości charakterystyczne są zgodne z normą EN 1995-1-1:2014 i w zgodzie z ETA-10/0422.
- Wartości projektowe uzyskiwane są z wartości charakterystycznych w następujący sposób:

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\gamma_M} \\ \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{\gamma_{Mi}} \end{array} \right.$$

Współczynniki k_{mod} , γ_M i γ_{Mi} należy przyjąć zgodnie z obowiązującą normą używaną w obliczeniach.

Weryfikację mocowania po stronie betonu należy przeprowadzać osobno.

- W fazie obliczeń przyjmuje się masę objętościową elementów drewnianych równą $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$.
- Wymiarowanie i sprawdzenie elementów drewnianych i betonowych musi być dokonane osobno.

UK CONSTRUCTION PRODUCT EVALUATION

- UKTA-0836-22/6374.