

SHARP CLAMP

MOMENTOVÝ SPOJ PRE PANELY



VIDEO

PREVÁDZKOVÁ TRIEDA

SC1

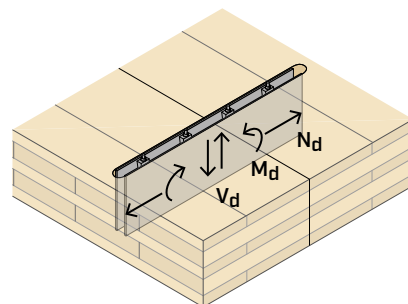
SC2

MATERIÁL

S355
Fe/Zn12c

uhlíková oceľ S355 + Fe/Zn12c

NAMÁHANIE



URČENÉ PRE SPIDER A PILLAR

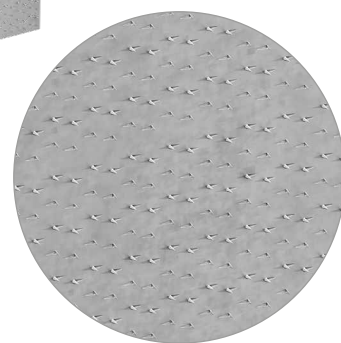
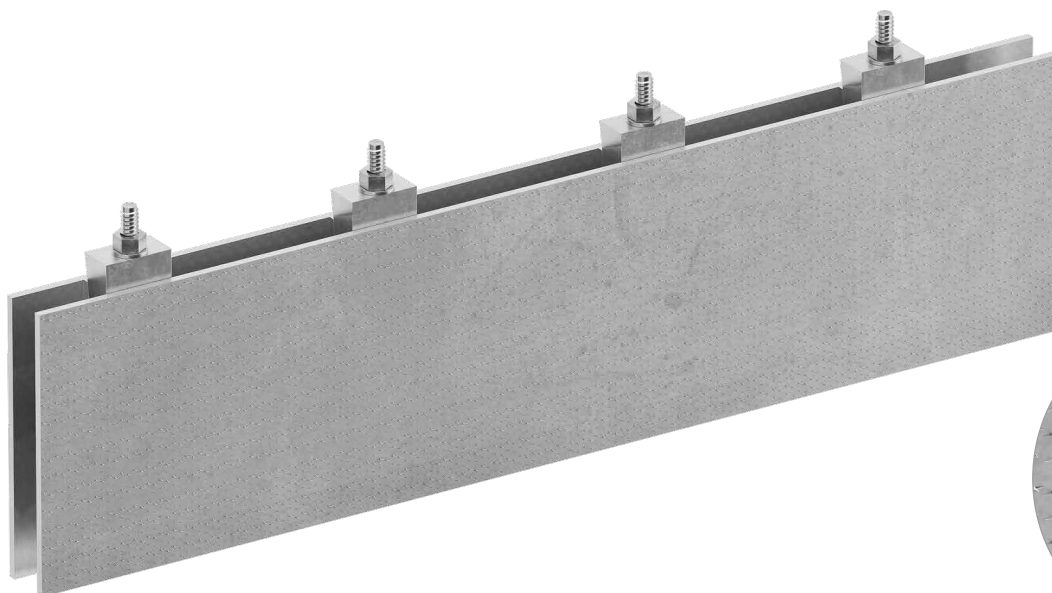
V rámci konštrukčných systémov post-and-slab umožňuje vytvorenie spojov odolných proti momentu. Technológia suchého pripojenia nie je ovplyvnená vlhkosťou ani teplotou pri montáži.

ČIASTOČNÉ ZAPUSTENIE

Vysoká pevnosť technológie SHARP METAL umožňuje vytvorenie spojov odolných proti momentu pre stropy z CLT alebo LVL panelov.

SPOĽAHLIVÉ

Rýchla montáž a jednoduchá demontáž. Kontrola správneho pripojenia je jednoduchá, stačí skontrolovať konektor.



OBLASTI POUŽITIA

Spoje medzi CLT panelmi odolné proti momentu. Vysoká pevnosť technológie SHARP METAL umožňuje vytvorenie spojov odolných proti momentu mimo roviny panelu s vysokou tuhosťou.

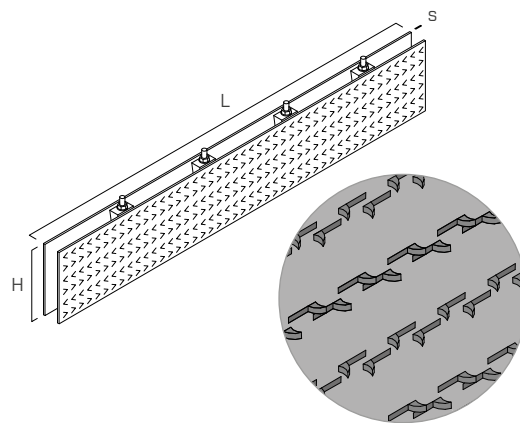
Použitie na:

- stropy z CLT alebo LVL panelov

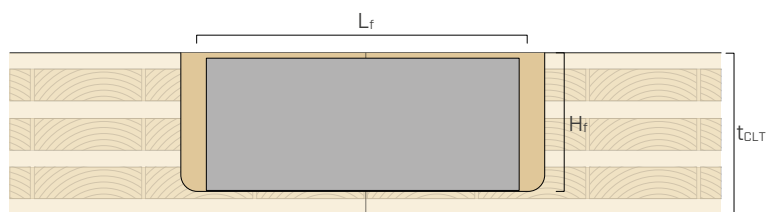
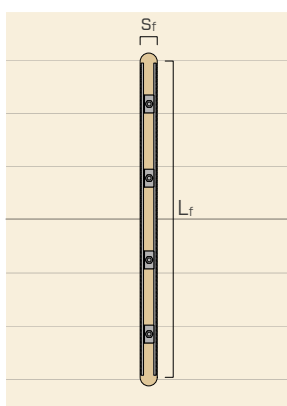
KÓDY A ROZMERY

SHARP CLAMP | SPOJE DREVO-DREVO

KÓD	H [mm]	L [mm]	s [mm]	ks
CLAMP120	120	480	6	1
CLAMP160	160	640	6	1
CLAMP200	200	800	6	1
CLAMP240	240	960	6	1



GEOMETRIA DRÁŽKY



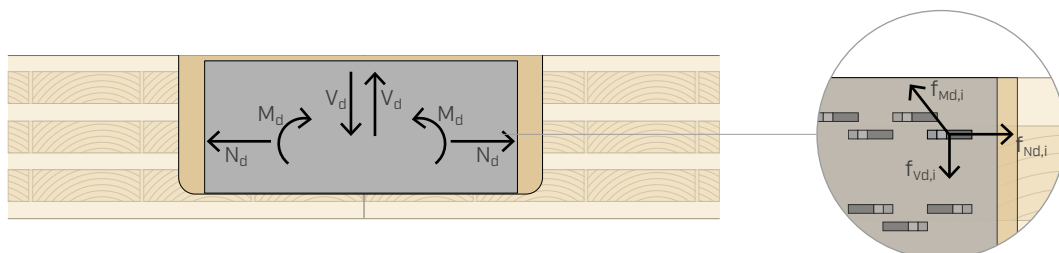
KÓD	$t_{CLT,min}$ [mm]	$H_{f,min}$ [mm]	$L_{f,min}$ [mm]	S_f [mm]
CLAMP120	140	130	500	45
CLAMP160	180	170	660	45
CLAMP200	220	210	820	45
CLAMP240	260	250	980	45

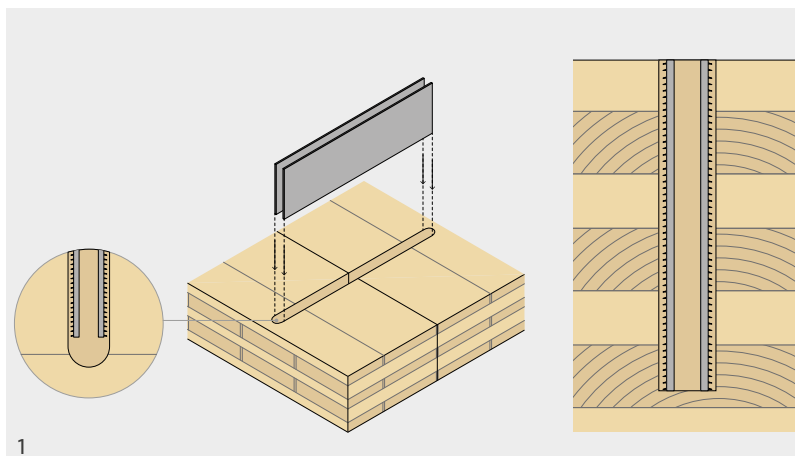
MOMENTOVÝ SPOJ S PLATŇAMI

Inovatívna technológia SHARP CLAMP je založená na používaní výlučne platní SHARP METAL pre vytvorenie polotuhých spojov medzi CLT panelmi. Polotuhý spoj môže preniesť aj strihové sily aj ohybové momenty s využitím rozloženia síl po hrúbke panelu. Vysoká odolnosť a tuhosť systému predstavuje alternatívne riešenie k lepeným spojom a zároveň jednoduchšiu aplikáciu a kontrolu.

Systém nie je výrazne ovplyvnený priľnavosťou k povrchu a možno ho aplikovať pri rozmanitejších teplotách a vlhkosti v porovnaní so systémami využívajúcimi živicu.

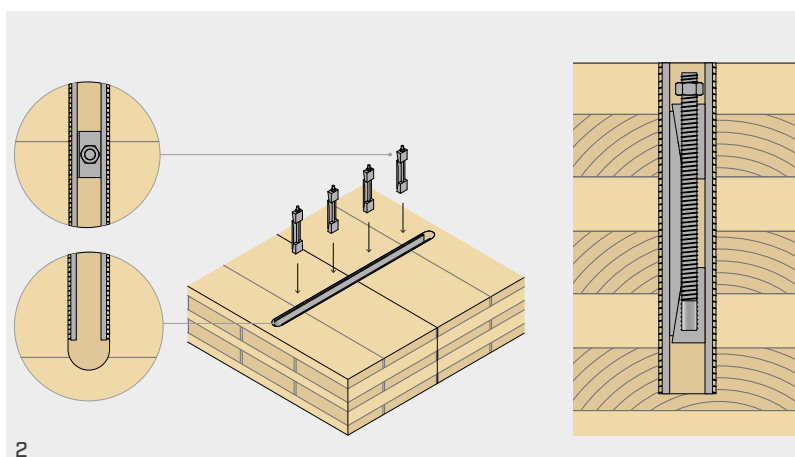
Aplikácia je veľmi účinná aj v extrémnych klimatických podmienkach, pretože si nevyžaduje prípravu, páskovanie a tesnenie a nepotrebuje žiaden čas na vyzretie alebo zatvrdnutie.





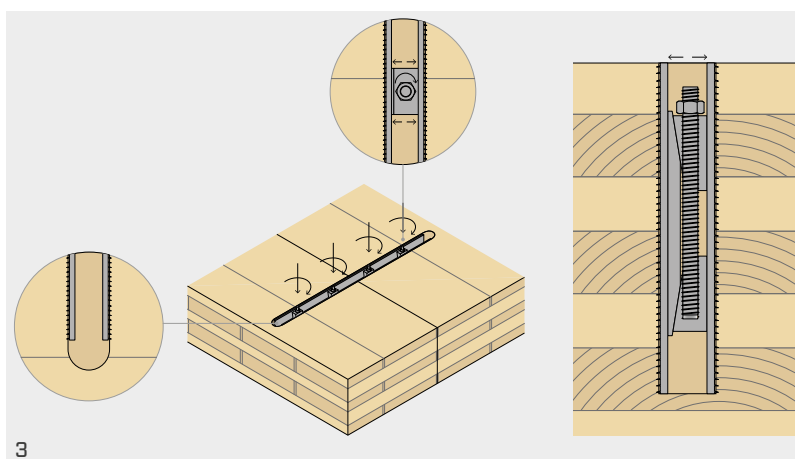
Prvou základnou operáciou je overenie vyrovnanania panelov a spracovania pri vytvorení spoja. Pre zaručenie správnej funkčnosti spoja SHARP CLAMP je nutné, aby vnútorné povrchy frézovania boli rovnobežné a ploché. Okrem toho ak vrecko nie je prechodné, požaduje sa správne vyčistenie dna vrecka, aby sa zabránilo prekážkam pri zakliesnení háčikov.

Platne tvoriace systém musia byť vložené do vyfrézovanej časti a umiestnené do stredu, na spojovaciu líniu.

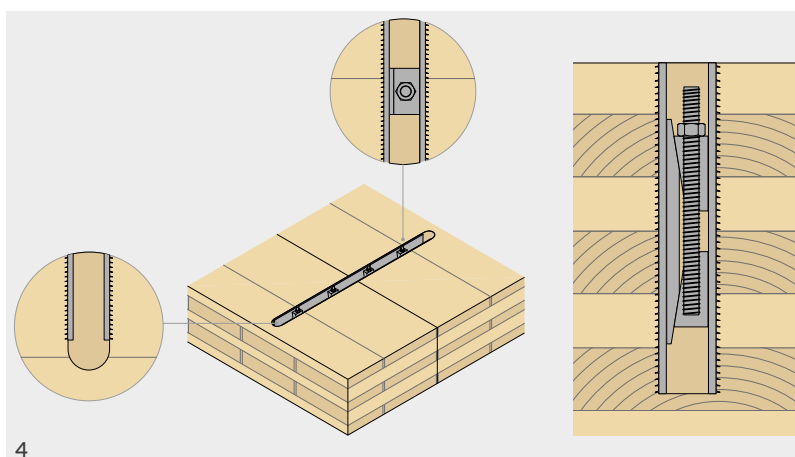


Po umiestnení platní sa vkladajú klíny, ktoré prostredníctvom vodorovného posunu umožňujú upevnenie háčikov.

Tieto prvky musia byť umiestnené symetricky a s rovnakými medzerami, aby bol zaručený konštantný tlak na platniach.



Platne sa na drevené povrchy upevnia dotiahnutím matice tak, aby sa spodný a vrchný klin vzájomne priblížili, čím vznikne dilatačný efekt. Pre zaručenie funkčnosti je potrebné dotiahnuť skrutky dodatočne a postupne tak, aby bol tlak na každej časti rovnomerný.



V poslednej fáze je potrebné skontrolovať správnu montáž platní SHARP CLAMP. Konkrétne sa kontroluje zahĺbenie háčikov a rovnomernosť zahĺbenia po celej ploche platne a v priečnom smere. Táto operácia je veľmi jednoduchá a spočíva v kontrole vzdialenosti medzi oceľovou platňou a drevom. Kontrolu možno vykonať vizuálne alebo pomocou jednoduchých nástrojov.