

SUPORT DE STÂLP REGLABIL

REGLABIL

Înălțime reglabilă în funcție de cerințele funcționale sau estetice.

RIDICAT

Garantează distanțarea de la sol pentru a preveni stropirea sau stagnarea apei și pentru a garanta o durabilitate sporită. Fixare ascunsă pe elementul din lemn.

CALITATE/PREȚ

Îmbină rezultatul estetic și prețul convenabil, pentru mici structuri și aplicații nestructurale.



VIDEO



DESIGN
REGISTERED



ETA-10/0422

CLASĂ DE SERVICIU

SC1

SC2

MATERIAL

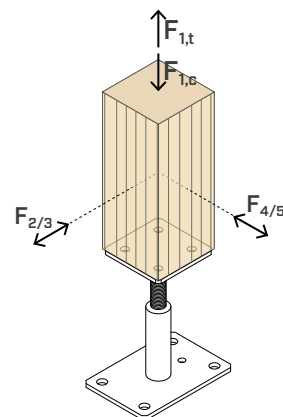
S235
Fe/Zn12c

oțel carbon S235 + Fe/Zn12c

ÎNĂLȚIME DE LA SOL

reglabilă de la 125 mm la 235 mm

SOLICITĂRI



VIDEO

Scanați codul QR și urmăriți videoclipul pe canalul nostru Youtube



DOMENII DE UTILIZARE

Îmbinări la sol pentru stâlpi, cu posibilitatea de a regla înălțimea de sprijin. Umbrare, stâlpi care susțin acoperișuri sau planșee.

Potrivit pentru stâlpi din:

- lemn masiv softwood și hardwood
- lemn lamelar, LVL



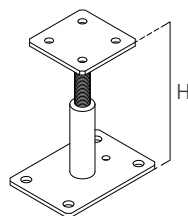
SIMPLU

Suportul cilindric cu filet intern îmbină performanțele cu designul curat.

PRACTIC

Gaura suplimentară de pe placa de bază permite o instalare simplificată a șuruburilor, folosind un capăt de șurubelniță lung.

CODURI ȘI DIMENSIUNI

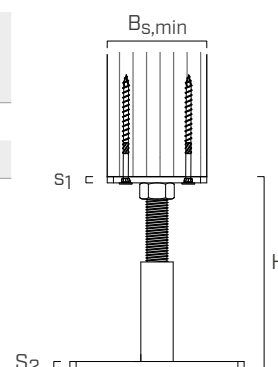
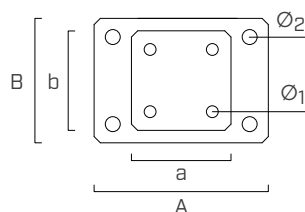


COD	H [mm]	placă superioară [mm]	găuri superioare [mm]	placă inferioară [mm]	găuri inferioare [mm]	bară Ø [mm]	șuruburi(*)	buc.
R6080M	150 ± 25	80 x 80 x 5	Ø9,5	140 x 100 x 5	Ø12	M16	HBSPEVO6 VGSEVO9 + HUSEVO8	1
R60100L	200 ± 35	100 x 100 x 6	Ø11,5	160 x 110 x 6	Ø14	M20	HBSPLEVO8	1

(*)Șuruburile nu sunt incluse și trebuie comandate separat.

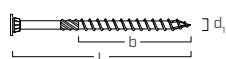
GEOMETRIE

COD	B _{s,min} [mm]	H [mm]	a x b x s ₁ [mm]	Ø ₁ [mm]	A x B x S ₂ [mm]	Ø ₂ [mm]
R6080M	80	150 ± 25	80 x 80 x 5	Ø9,5	140 x 100 x 5	Ø12
R60100L	100	200 ± 35	100 x 100 x 6	Ø11,5	160 x 110 x 6	Ø14



SISTEME DE FIXARE

HBS P EVO - șurub C4 EVO cu cap în formă de trunchi de con



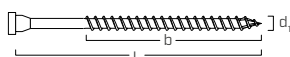
d ₁ [mm]	COD	L [mm]	b [mm]	buc.
6 TX 30	HBSPEVO680	80	50	100

HUS EVO - șaibă cu profil strunjit C4 EVO



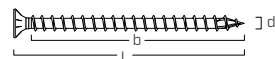
COD	d _{HBS EVO} [mm]	d _{VGS EVO} [mm]	buc.
HUSEVO8	8	9	50

HBS PLATE EVO - șurub C4 EVO cu cap în formă de trunchi de con



d ₁ [mm]	COD	L [mm]	b [mm]	buc.
8 TX 40	HBSPLEVO880	80	55	100
	HBSPLEVO8140	140	110	100

VGS EVO - conector C4 EVO cu filet complet, cu cap înfundat



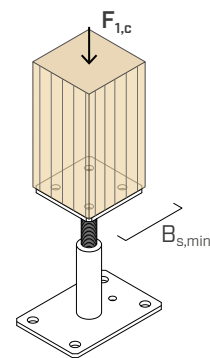
d ₁ [mm]	COD	L [mm]	b [mm]	buc.
9 TX 40	VGSEVO9120	120	110	25

tip	descriere	d [mm]	suport	pag.
SKR/SKR EVO	sistem de ancorare cu înșurubare	10 - 12		528
AB1	sistem de ancorare cu dilatare CE1	10 - 12		536
VIN-FIX	sistem de ancorare chimică din vinil ester	M10 - M12		545

VALORI STATICE

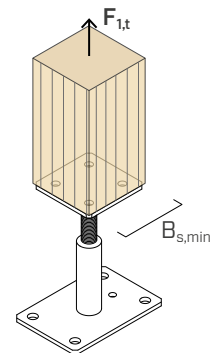
REZISTENȚĂ LA COMPRESIE

suport de stâlp	stâlp $B_{s,min}$ [mm]	$R_{1,c}$ k timber		$R_{1,c}$ k steel	
		[kN]	γ_{timber}	[kN]	γ_{steel}
R6080M	80	126,0	$\gamma_{MT}^{(1)}$	38,6	γ_{M1}
R60100L	100	202,0		62,3	



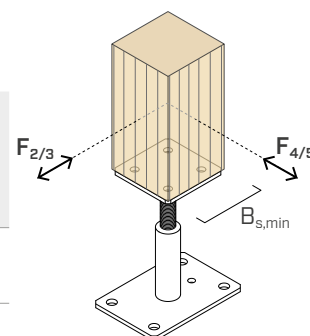
REZISTENȚĂ LA TRACȚIUNE

suport de stâlp	fixare	stâlp $B_{s,min}$ [mm]	$R_{1,t}$ k timber		$R_{1,t}$ k steel	
			[kN]	γ_{timber}	[kN]	γ_{steel}
R6080M	HBSPEVO680	80	4,2	$\gamma_{MC}^{(2)}$	13,2	γ_{M0}
	VGSEVO9120+HUSEVO8		13,9			
R60100L	HBSPLEVO880	100	6,2	$\gamma_{MC}^{(2)}$	11,9	γ_{M0}
	HBSPLEVO8140		12,4			



REZISTENȚĂ LA FORFECARE

suport de stâlp	stâlp $B_{s,min}$ [mm]	$R_{2/3}$ k steel = $R_{4/5}$ k steel	
		[kN]	γ_{steel}
R6080M	80	2,42	γ_{M0}
R60100L	100	1,98	



NOTE

- (1) γ_{MT} coeficient parțial al lemnului.
 (2) γ_{MC} coeficient parțial pentru conexiuni.

DREPTURI DE PROPRIETATE INTELECTUALĂ

- Suporturile de stâlp R60 sunt protejate de următoarele desene/modele comunitare înregistrate:
 - RCD 015051914-0004;
 - RCD 015051914-0005.

PRINCIPII GENERALE

- Valorile specifice sunt în conformitate cu prevederile EN 1995-1-1:2014 și cu evaluarea ETA-10/0422, cu excepția valorilor de tracțiune, calculate luând în considerare rezistența la extragere a șuruburilor HBS PLATE EVO și VGS EVO paralel cu fibra, conform evaluării ETA-11/0030.
- Valorile de proiectare pot fi obținute din valorile caracteristice, precum urmează:

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\gamma_M} \\ \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{\gamma_{Mi}} \end{array} \right.$$

Coeficienții k_{mod} , γ_M și γ_{Mi} trebuie determinați în funcție de legislația în vigoare utilizată pentru calcul.

- În faza de calcul s-a luat în considerare o masă volumică a elementelor lemnoase egală cu $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$.
- Măsurarea dimensiunilor și verificarea elementelor din lemn și din beton trebuie făcute separat.