

P10 - P20

SUPORTURI DE STÂLP CU TUB DE ÎNCASTRAT

RIDICAT

De îngropat în ciment, permite să se distanțeze stâlpul de sol. Zincarea la cald pentru modelele P10 și învelișul DAC COAT pentru modelele P20 asigură maxima durabilitate în contexte outdoor.

ÎNĂLȚIME

Posibilitate de a distanța stâlpul de sol cu peste 300 mm pentru o excelentă durabilitate, cu respectarea prevederilor standardelor naționale precum DIN68800.

REGLABILĂ DUPĂ INSTALARE

Pentru versiunea P20, înălțimea este reglabilă și după efectuarea montajului.



VIDEO



CLASĂ DE SERVICIU



MATERIAL

S235
HD655

P10: oțel carbon S235 cu zincare la cald 55 μm

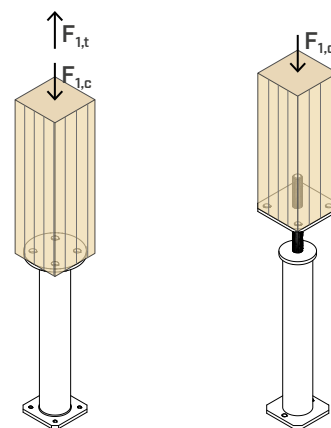
S235
DAC COAT

P20: oțel carbon S235 cu înveliș special DAC COAT

ÎNĂLȚIME DE LA SOL

între 193 mm și 326 mm

SOLICITĂRI



VIDEO

Scanați codul QR și urmăriți videoclipul pe canalul nostru Youtube



DOMENII DE UTILIZARE

Îmbinări la sol pentru stâlpi care necesită o distanțare considerabilă.

Potrivit pentru stâlpi din:

- lemn masiv softwood și hardwood
- lemn lamelar, LVL



BALCOANE ȘI TERASE

Ideale pentru realizarea îmbinărilor ascunse cu durabilitate ridicată pentru stâlpii din lemn amplasați la exterior.

LA RANG DE ARTĂ

Distanța lemn-sol de peste 300 mm permite realizarea unor suporturi la rang de artă, extrem de rezistente.

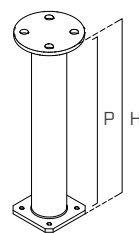
CODURI ȘI DIMENSIUNI

P10

COD	H	P	placă superioară	găuri superioare	placă inferioară	buc.
	[mm]	[mm]	[mm]	[n. x mm]	[mm]	
P10300	312	300	Ø100 x 6	4 x Ø11	80 x 80 x 6	1
P10500	512	500	Ø100 x 6	4 x Ø11	80 x 80 x 6	1

Șuruburile nu sunt incluse și trebuie comandate separat.

S235
H0655

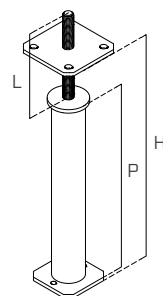


P20

COD	H	P	placă superioară	găuri superioare	placă inferioară	bară Ø x L	buc.
	[mm]	[mm]	[mm]	[n. x mm]	[mm]	[mm]	
P20300	312	300	100 x 100 x 8	4 x Ø11	80 x 80 x 6	M24 x 170	1
P20500	512	500	100 x 100 x 8	4 x Ø11	80 x 80 x 6	M24 x 170	1

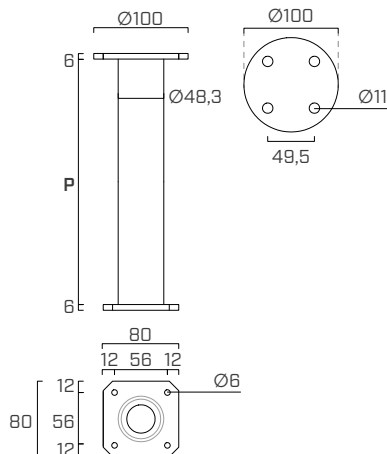
Șuruburile nu sunt incluse și trebuie comandate separat.

S235
DAC COAT

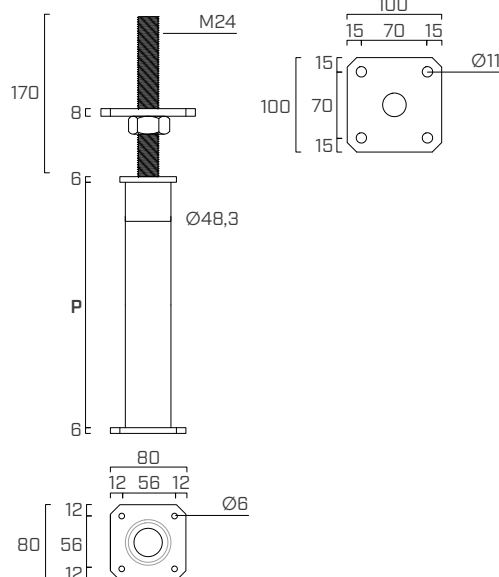


GEOMETRIE

P10



P20

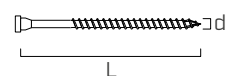


SISTEME DE FIXARE

HBS PLATE EVO - șurub C4 EVO cu cap în formă de trunchi de con

COD	d ₁	L	b	TX	buc.
	[mm]	[mm]	[mm]		
HBSPLEVO880	8	80	55	TX 40	100

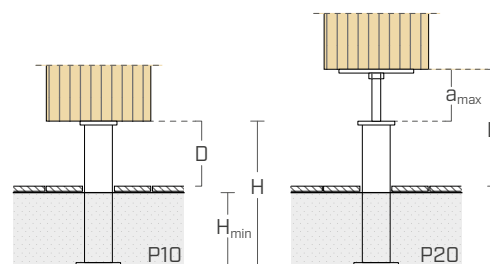
C4
EVO
COATING



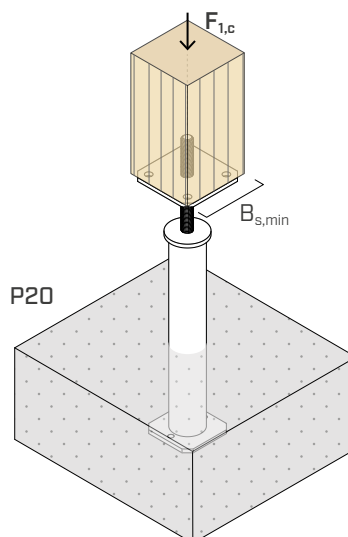
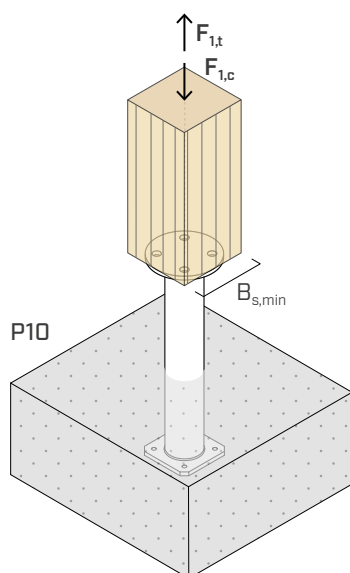
■ INSTALARE ÎN BETON

	COD	H [mm]	H _{min} [mm]	a _{max} ^(*) [mm]	D _{max} [mm]
P10	P10300	312	156	-	156
	P10500	512	256	-	256
P20	P20300	312	156	70	193-226
	P20500	512	256	70	293-326

(*) a_{min} ≈ 35÷40 mm (placă superioară + piuliță + gabarit parte sudată).



■ VALORI STATICE



P10

COD	B _{s,min} [mm]	H [mm]	H _{min} [mm]	fixări lemn tip buc. - Ø x L [mm]		COMPRESIE				TRACȚIUNE	
						R _{1,c} k timber		R _{1,c} k steel		R _{1,t} k timber	
						[kN]	γ _t timber	[kN]	γ _{steel}	[kN]	γ _t timber
P10300	□ 100 x 100	312	156	HBS PLATE	4 - Ø8x80	98,6	γ _{MT} ⁽¹⁾	78,7	γ _{M0}	107,0	γ _{MC} ⁽²⁾
P10500	○ Ø100	512	256	EVO Ø8	4 - Ø8x160					99,3	

P20

							COMPRESIE					
COD	B _{s,min} [mm]	H [mm]	H _{min} [mm]	a _{max} [mm]	fixări lemn		R _{1,c} k timber		R _{1,c} k steel			
					tip	buc. - Ø x L [mm]	[kN]	γ _t timber	[kN]	γ _{steel}	[kN]	γ _{steel}
P20300	□ 100 x 100	312	156	70	HBS PLATE	4 - Ø8x80	93,7	γ _{MT} ⁽¹⁾	59,5	γ _{M0}	106,0	γ _{M1}
P20500		512	256	70	EVO Ø8						106,0	

NOTE

⁽¹⁾ γ_{MT} coeficient parțial al lemnului.

⁽²⁾ γ_{MC} coeficient parțial pentru conexiuni.

PRINCIPII GENERALE

- Valorile specifice sunt în conformitate cu EN 1995-1-1:2014 și conform evaluării ETA-10/0422 și sunt valabile pentru o adâncime minimă de introducere în stratul de beton turnat, de H_{min}.
- Valorile de proiectare pot fi obținute din valorile caracteristice, precum urmează:

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\gamma_M} \\ \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{\gamma_{Mi}} \end{array} \right.$$

Coeficienții k_{mod}, γ_M și γ_{Mi} trebuie determinați în funcție de legislația în vigoare utilizată pentru calcul.

Verificarea fixării pe partea din beton trebuie efectuată separat.

- În faza de calcul s-a luat în considerare o masă volumică a elementelor lemnoase egală cu ρ_k = 350 kg/m³.
- Măsurarea dimensiunilor și verificarea elementelor din lemn și din beton trebuie făcute separat.

UK CONSTRUCTION PRODUCT EVALUATION

- UKTA-0836-22/6374.